



TECHNISCHE GEWEBE FÜR DIE CHEMISCHE INDUSTRIE

TECHNISCHE GEWEBE UND PROZESSBÄNDER



KOMPETENZ

GEWEBELOSUNGEN VOM TECHNOLOGIE- FÜHRER

GKD: Innovationen und branchenübergreifende Expertise

GKD ist weltweiter Technologieführer für technische Gewebe und Filtrationslösungen aus Metall- und Synthetikdrähten sowie technischen Fasern – für alle industriellen Einsatzbereiche. Mit innovativen Webtechnologien und modernsten Simulationsverfahren schaffen wir effiziente technische Gewebe, Halbzeuge, Bauteile und Filteranlagen – optimal auf die unterschiedlichsten Anforderungen der mechanischen Verfahrenstechnik abgestimmt.



Für zahlreiche Hersteller und Zulieferer der Chemiebranche ist GKD ein bedeutsamer Entwicklungspartner und Serienlieferant. Sie profitieren von maßgeschneiderten Lösungen, intensiver Beratung und weltweitem Service. Mit Fertigungstechnik und Prozesskompetenz erschließt GKD kontinuierlich neue Anwendungsfelder. Dank unserer ISO-Zertifizierungen können sich unsere Kunden weltweit auf verbrieft Qualität verlassen.



Gewebe in **verfahrenstechnischen Prozessen**

Effiziente Prozesse – das heißt konstant hohe Leistung bei maximaler Betriebssicherheit. GKD unterstützt Sie dabei mit gewebebasierten Lösungen – ausgehend vom reinen Gewebe über Filtereinsätze bis hin zu Bändern für die verschiedensten Prozesse.

GKD bietet technisches Know-how gepaart mit eingehender Beratung vom Apparate- und Anlagenbauer bis hin zum Endkunden in der Auswahl des geeigneten Gewebes. Im Aftersales sind unsere Serviceleistungen wie Reparaturen, Überarbeitungen und Montagen ein deutlicher Mehrwert für unsere Kunden.

In dieser Broschüre geben wir Ihnen einen Überblick über eine Vielzahl an Prozessen in der chemischen und weiterverarbeitenden Industrie, in denen unsere

Gewebe angewendet werden. Dabei unterscheiden wir zwischen stationären Gewebe-Filtrationslösungen und Lösungen, bei denen gewebte Prozessbänder eingesetzt werden.

Filtermedien und -elemente sowie die Prozessbänder von GKD machen bei einer Vielzahl von Anwendungen den Unterschied. Sie helfen, Energie und Ressourcen einzusparen, und sorgen für optimierte Abläufe zur Reduzierung von Produktionskosten.

GKD ist direkt oder indirekt in praktisch alle großen Transformationsprozesse der Industrien involviert – von klimaverträglicher Energieversorgung über Nachhaltigkeit bis hin zur zirkulären Wirtschaft.

FEST-FLÜSSIG- FILTRATION



Hohe Anforderungen, **verschiedenste Lösungen**

Die Fest-Flüssig-Trennung oder Filtration ist ein elementarer verfahrenstechnischer Prozess in der chemischen Industrie. Die prozessbestimmenden Elemente in den verwendeten Apparaten sind Filtermedien aus Edelstahl, die GKD mit Abscheidegraden ab 5 µm bis hin zu mehreren Millimetern bereitstellt, sowie Filterbänder aus Kunststoff.

Da je nach Apparat und Prozess verschiedenste Anforderungen hinsichtlich der Mechanik und Festigkeit sowie des Filtrationsverhaltens zum Tragen kommen, sind hier die verschiedensten Lösungen verfügbar. Diese berücksichtigen neben Trenngröße, Permeabilität, Schmutzaufnahmekapazität, Abreinigungsverhalten und Festigkeit auch das Ziel einer hohen Standzeit und Prozesssicherheit. Mögliche Optionen sind die Lieferung von Rollenware für die kundenseitige Montage im Werk sowie die Lieferung und Installation von Filterelementen und Bändern vor Ort beim Kunden.

Anwendungen

- ◆ **Filtration flüssiger Prozessmedien**
- ◆ **Filtration/Reinigung von Prozess-, Kühl- und Abwasser**
- ◆ **Sicherung von Komponenten in der Prozesskette**

Apparate

- ◆ **Automatik-, Kerzen-, Rückspül-, Trommel- und Scheibenfilter**
- ◆ **Mikrosiebung**
- ◆ **Bandfilter und Siebbandpressen**
- ◆ **Filternutschen**

Vorteile

- ◆ **Hohe Prozesssicherheit**
- ◆ **Exakte Trennschärfe**
- ◆ **Lange Standzeiten**



DESTILLATION/ PURIFIKATION

Erprobt und **kostenoptimiert**

Unsere Drahtgewebe kommen beim Bau strukturierter Packungen für Destillationskolonnen zum Einsatz. Die Struktur der eingesetzten 5-Schaft-Atlasgewebe ermöglicht es, Packungen mit hoher Stoffaustauschfläche, geringem Druckverlust und guter Kapillarwirkung zu fertigen.

Mit der Auswahl verschiedenster Werkstoffe tragen wir individuellen Anforderungen an die Korrosionsfestigkeit Rechnung, die sich aus den zu verarbeitenden Medien ergibt. Spezielle Materialkombinationen ermöglichen den Aufbau von Packungen mit wesentlich höherer Stoffaustauschfläche.

Für die Hersteller strukturierter Packungen fertigen wir individuelle Gewebe, die auf die Endanwendung und Halbzeuge für die automatische Verarbeitung angepasst sind. Entsprechend den Anforderungen werden die Gewebe und Halbzeuge gereinigt, wärmebehandelt oder perforiert.

Gewebe/Filtermedien

- ◆ 5-Schaft-Atlasgewebe
- ◆ Geweberollen
- ◆ Gewebestreifen
- ◆ Hybridgewebe

Vorteile

- ◆ Optimale Gewebe für strukturierte Packungen
- ◆ Gesonderte Materialkombinationen zur Erhöhung der Stoffaustauschfläche
- ◆ Großes Spektrum verfügbarer Werkstoffe
- ◆ Verpackungseinheiten für optimalen, automatisierten Fertigungsablauf

POLYMER- FILTRATION

Individuell optimierte Siebe und Filter

Die in der Chemie und Petrochemie eingesetzten Materialien wie Thermoplaste, Harze und Klebstoffe müssen im hochviskosen Zustand bei teilweise erhöhten Temperaturen filtriert werden. Für diese Prozesse und Apparate fertigt GKD individuell optimierte sowie standardisierte Filtersiebe und Elemente.

Für diese Optimierungen nutzen wir die Möglichkeiten, die spezielle Filtermedien wie optimierte Tressen in Filtrationsanwendungen bieten. Für den Einsatz in Anwendungen mit erhöhter Korrosivität ist die Fertigung spezieller Filtermedien in entsprechend geeigneten Werkstoffen möglich.

Unsere Herstellungsverfahren ermöglichen uns einerseits die Fertigung in Kleinserien und andererseits die kostenoptimierte Fertigung größerer Serien unter Berücksichtigung hoher Sauberkeitsstandards.

Apparate

Siebwechsler und Kerzenfilter aller Hersteller und entsprechender Bauformen

Vorteile

- ◆ Kostengünstige Fertigung von Standardsieben
- ◆ Individuelle Fertigung von Sieben bis zur Feinheit von 6 µm und angepassten Werkstoffen



HEISSGAS-FILTRATION

Temperaturbeständig und robust

Im Bereich der Prozessgase und Abgase in der chemischen Industrie sind in verschiedenen Filtrationsaufgaben Filtergewebe und -elemente für die Staubfiltration erforderlich. Filterelemente und -medien aus Edelstahl können überall dort eingesetzt werden, wo polymere Filtermedien aufgrund der erhöhten Prozesstemperatur oder Brandgefahr nicht mehr eingesetzt werden können.

Auf Basis unserer Fertigungstechnologien können vorhandene Schlauchfilteranlagen genauso auf unsere Metallgewebe sowie andere Filteranlagen auf Basis typischer Filterkerzen oder Filterplattenform umgerüstet werden. Die vorhandenen Filtermedien können je nach Anwendungsfall für eine hohe oder niedrige Staubbelastung ausgewählt werden.

Anwendung

Filtration heißer Gase mit hoher oder geringer Staubbelastung

Apparate

- ◆ Bagfilter
- ◆ Kerzenfilter
- ◆ Plattenfilter

Medien

- ◆ Trimetric Gewebe
- ◆ Gewebe in Hochtemperaturwerkstoffen und hochkorrosionsfesten Werkstoffen (Ni-Basis)

TROCKNUNG



Für Pulver und Schüttgüter

Die Trocknung von Granulaten und Pulvern ist wichtiger Bestandteil der Fertigung in der chemischen Industrie. Für die hier eingesetzten Apparate und Maschinen, wie Filtertrockner oder Reaktoren, bietet GKD Medien, Filterböden und Brüdenfilter aus Edelstahl für den Einsatz in korrosiven Umgebungen sowie erhöhten Temperaturen an.

Diese werden individuell für die vorhandenen Apparate gefertigt und können für den jeweiligen Einsatz bezüglich Abscheideraten und mechanischen Festigkeiten optimiert werden.

Für kontinuierliche Bandanlagen bieten wir permeable Bänder aus Edelstahl, oder wo aufgrund der Einsatztemperaturen möglich, auch in polymeren Werkstoffen an.

Apparate

- ◆ Nutschenfilter
- ◆ Filtertrockner
- ◆ Reaktoren
- ◆ Bandtrockneranlagen

Gewebe/Filtermedien

- ◆ GEKUPLATE Gewebelamine
- ◆ Trimetric Gewebelamine
- ◆ Bänder aus Edelstahl und Kunststoffen

Vorteile

- ◆ Langelebigkeit
- ◆ Individuelle Fertigung für den Apparat



SIEBTECHNIK

Für verschiedenste **Siebmaschinen**

Das Sieben und Klassieren von Feststoffen ist ein wichtiger Prozessschritt in der chemischen Industrie. Diesen können wir auf Basis vorhandener Standardmedien aus Edelstahl mit Siebgeweben und der Bespannung von Siebrahmen in der Regel zeitnah unterstützen.

Eine Fertigung von speziell auf den Prozess angepasstem Gewebe ist dabei unter Berücksichtigung der technisch notwendigen Losgrößen immer möglich.

Für Anwendungen in korrosiven Umgebungen besteht zudem die Möglichkeit, auf Basis von Sonderfertigungen entsprechend optimierte Gewebe in höher legierten Materialien wie Nickelbasiswerkstoffen herzustellen.

Apparate

Siebmaschinen der verschiedensten Hersteller

Gewebe/Filtermedien

- ◆ Quadratmaschengewebe
- ◆ Langmaschengewebe
- ◆ Breitmaschengewebe

Vorteil

Bespannservice vorhandener Siebrahmen

FLUIDISIERUNG



Festigkeit und Temperaturbeständigkeit

Drahtgewebe und Metallgewebe-Laminate von GKD kommen in Förderrinnen, Austragshilfen oder Belüftungssystemen zum Einsatz. Gekuplate Metallgewebe-Laminate für die Fluidisierung verbinden die Eigenschaften von hoher mechanischer Festigkeit mit definierter Permeabilität. Damit können entsprechende Fördersysteme mit genau angepassten Medien ausgestattet werden. Für spezielle Anforderungen werden Fluidisiermedien aus Drahtgewebe von GKD mit einer zusätzlichen Trennschicht für definierte Ausschlussgrößen im Partikelspektrum versehen.

Eine Alternative zum Metallgewebe-Laminat sind YMAX Gewebe. Die hochfesten, mehrlagigen Drahtgewebe aus Edelstahl oder als Glas-/Edelstahlhybrid können als Rollenware alternativ zu textilen Medien eingesetzt werden. Sie sind für ein großes Temperaturspektrum geeignet und können Anwendungen mit Brandgefahr abdecken. Für Fluidisierungsanwendungen fertigen wir GEKUPlate Metallgewebe-Laminate, YMAX Gewebe, Austragsböden, Belüftungselemente und Bauteile mit speziellen 2D- und 3D-Konturen.

Anwendungen

- ◆ Austragsböden
- ◆ Belüftungssysteme
- ◆ Förderrinnen

Gewebe/Filtermedien

- ◆ GEKUPlate Metallgewebe-Laminate
- ◆ YMAX Gewebe aus Edelstahl und als Hybrid

Vorteile

- ◆ Verschiedenste Permeabilitäten
- ◆ Bauteile mit speziellen 2D- und 3D-Konturen
- ◆ Einsatz in hohen Temperaturbereichen möglich



ERSATZTEIL UND FILTERMEDIUM

Für spezielle Filtertypen und Filterelemente

Gerade in Anlagen der chemischen Industrie unterliegen die Filterelemente von Scheiben- und Plattenfiltern einer hohen Beanspruchung. Diese resultiert in einer begrenzten Lebensdauer der Filtermedien, was den Austausch auf den Filterscheiben oder Platten notwendig macht.

In enger zeitlicher Abstimmung mit dem Anwender bietet GKD dafür den Bespannungs-Service der Filterelemente an. Hierbei profitieren wir davon, dass die Herstellung der Filtermedien und das Bespannen in einer Hand liegt. Auf dieser Basis ist auch eine Anpassung und Optimierung mit dem Einsatz alternativer Filtermedien möglich.

Daneben ist die Bereitstellung kompletter Filterplatten als Ersatzteil für alle gängigen Filtertypen dieser Art möglich, wobei insbesondere bei den Plattenfiltern (Niagarafiltern) der Einsatz unserer Neverleaktechnik eine Option für höhere Prozesssicherheit und längere Lebensdauer bietet.

Leistungen

- ♦ Reparatur und Ersatzteile für alle gängigen Scheiben- und Plattenfilter
- ♦ Fachgerechte Aufarbeitung und Reparatur von Filterelementen
- ♦ Neubespannung von Filterplatten und Rahmen
- ♦ Aufwertung aufgrund optimierter Filtermedien

SPEZIALISIERT: GEWEBEARTEN UND MATERIALIEN



- 1 Glattes Tressengewebe
- 2 Volumetric Gewebe
- 3 Gekuplante Gewebe
- 4 Köpertressengewebe
- 5 5-Schaft-Atlas Gewebe
- 6 Langmaschengewebe
- 7 Quadratmaschengewebe

Individuell: Große Bandbreite an Lösungen

Unterschiedliche Branchen bringen spezifische Anforderungen an technische Gewebe mit sich. Deshalb passen wir bei GKD unsere Produkte individuell an die Anforderungen unserer Kunden an. Mit modernen Web- und Fertigungsmaschinen können wir eine große Bandbreite industrieller Gewebe und Strukturen realisieren. Dabei achten wir bei reproduzierbaren Vorgängen auf eine größtmögliche und verlässliche Effizienz. So erreicht GKD eine optimale Produktqualität. Die technischen Gewebe werden in Breiten bis zu vier Metern gefertigt.

Gewebe-Parameter

- ◆ **Maschenweite**
- ◆ **Offene Siebfläche**
- ◆ **Rückhalterate**
- ◆ **Durchströmungswerte**
- ◆ **Porosität**
- ◆ **Bubble Point**
- ◆ **Zugfestigkeit**
- ◆ **Werkstoff**

Materialien

Die Wahl des Werkstoffs, seine Qualität und Verarbeitung sind für die Eigenschaften des Drahtgewebeproduktes von großer Bedeutung. Bestimmte Anforderungen können nur von bestimmten Werkstoffen erfüllt werden.

Entsprechend den Anforderungen der jeweiligen Anwendung verfügen wir über ein breites Portfolio an verwebbaren Werkstoffen. Dieses beginnt im Chemiebereich bei den gängigsten Chrom-Nickel-Edelstählen wie 1.4301/1.4401 und reicht bis hin zu hochkorrosionsfesten Legierungen wie Hastelloy und Titanwerkstoffen.

Material	Beschreibung	AISI/UNS	Drahtdurchmesser
1.4301	X5 Cr Ni 18 10 (V2A)	304	>0,016 mm
1.4306	X5 Cr Ni 18 11	304L	>0,016 mm
1.4401	X5 Cr Ni Mo 17 12 2 (V4A)	316	>0,015 mm
1.4404	X5 Cr Ni Mo 17 12 2	316L	>0,015 mm
1.4841	X10 Cr Ni Si 25 20	314	>0,030 mm
1.4539	X1 Cr Ni Mo Cu 25 20 5	904L	>0,025 mm
1.4760	X1 Cr Ti La 22 (Crofer)	S 44535	>0,120 mm
2.4602	Ni Cr 21 Mo 14 W (Hastelloy C-22)	N 06022	>0,040 mm
2.4956	Ni Cr 22 Mo 9 Nb	N 06625	>0,035 mm
2.4060	Ni 99.6	N 02200	>0,036 mm
2.4066	Ni 99.2	N 02200	>0,036 mm
2.4068	LC-Ni 99.2	N 02201	>0,036 mm
2.0060	Copper	E-Cu 57	>0,030 mm
3.3555	Aluminium	Al Mg 5	>0,036 mm

Andere Legierungen auf Anfrage: industriegewebe@gkd-group.com

TROCKNUNG, KÜHLUNG, KONDITIONIERUNG

Multitalente

GKD Bänder werden zur Trocknung, Kühlung und Konditionierung unterschiedlichster Produkte eingesetzt. Je nachdem, ob es sich um Pulver, Granulate oder Stränge handelt, werden Gewebetypen aus Edelstählen oder Kunststoffen eingesetzt. Auf Anforderung sind Sonderwerkstoffe lieferbar, die bei Edelstählen beispielsweise eine höhere Beständigkeit gegenüber Säuren und Laugen aufweisen oder bei Kunststoffgeweben Temperaturen von 180 °C (PPS) bzw. 240 °C (PEEK) ermöglichen.

Für die statische Ableitung in explosionsgefährdeten Bereichen stehen bei den Kunststoffgeweben sogenannte Hybridegewebe mit einer Kombination aus Kunststoff und Metall zur Verfügung.

Bänder aus halbdrillierten glatten Geweben wie Edelstahl und Kunststoff mit engen Maschenweiten bzw. Porengrößen und hoher Luftdurchlässigkeit werden für feine und feinste Pulver eingesetzt. Bänder mit größerer Öffnungsgröße spielen bei größeren Produkten oder breiten Produktbahnen ihre Stärken aus. In beiden Anwendungsfällen sind

unsere Bänder aufgrund ihrer geringen Tendenz zur Bandpendelung mittels aktiver Bandsteuerungsanlagen leicht auf Kurs zu halten und ermöglichen so lange Standzeiten.

Selbststeuernde Nocken-Gewebebänder (Trackmatic) sind die erste Wahl, um einfache Trockner- und Kühlerrkonstruktionen zu erstellen, die ohne eine aktive Bandsteuerung auskommen. Öffnungsgrößen von 0,1 mm bis 8 mm ermöglichen eine flexible Anpassung an die gängigsten Anforderungen für Nockengewebebänder.

Ebenfalls selbststeuernd sind die GKD Leichtnocken-Gewebebänder (Lightweight-Trackmatic). Diese Bandtype vereint aufgrund ihrer einzigartigen Gewebekonstruktion die Vorteile von glatten Geweben und Nockengeweben. Diese Gewebetypenreihe (Edelstahl oder Edelstahl/Kunststoff kombiniert) kommt in Anwendungen zum Einsatz, in denen selbststeuernde Bänder gefordert und die Eigenschaften glatter Gewebe benötigt werden.



Apparate/Maschinen

- ◆ Bandtrockner
- ◆ Bandkühler
- ◆ Flotations- Schwebetrockner
- ◆ Konditionierer
- ◆ Trockner mit Geweben (Nutschenfilter, Filtertrockner, Reaktoren)

Vorteile von GKD Prozessbändern

- ◆ Hohe Standzeiten
- ◆ Sehr gute Laufeigenschaften
- ◆ Einfache Anlagenkonfiguration
- ◆ Mechanisch und thermisch stabil

Gewebe

- ◆ Halbdrillierte Metallgewebe (ein-/vierkettig)
- ◆ Kunststoffgewebe: Linear Screen, Köpergewebe, Atlasgewebe
- ◆ Nockengewebebänder
- ◆ Leichtnockengewebebänder
- ◆ Gekuplate Gewebelamine
- ◆ Trimetric Gewebelamine

SCHÄUMEN/ FLOATING UND VULKANISIEREN

Markierungsfrei und beständig

GKD-Gewebe werden in Durchlauföfen für die Herstellung von PE-Schaumstoffen oder Gummiprofilen eingesetzt. Neben feinen spurtreuen Gewebetypen tragen markierungsfreie Nähete zur hohen Qualität der Produkte unserer Kunden bei. Zusätzlich zu halbdrillierten Edelstahl-Geweben spielen Nockengewebebänder (Trackmatic) und Leichtnicken-Gewebebänder ihre jeweiligen Stärken in den einzelnen Anwendungen aus.

Die Herstellung von Schaumstoffen und Gummi- oder Silikonprofilen erfordert Prozessbänder, die neben den üblichen chemischen und mechanischen Einflüssen vor allem bei der thermischen Abreinigung eine geringe Tendenz zu Verformungen haben. Für diese anspruchsvollen Einsatzbereiche bieten die Gewebespezialisten von GKD Prozessbänder aus temperaturstabilen und verzunderungsarmen Edelstählen an.

Dieses Material in möglichst glatten und markierungsfreien Gewebearten und Nahttypen ist bei unseren Kunden ausschlaggebend für eine sehr gute Produktqualität. Regelmäßig wird uns die qualitativ hochwertige und langlebige Ausführung unserer Nahtverbindungen bestätigt, die dank der stetigen Verfeinerung unserer handwerklichen und technischen Methoden immer wieder verbessert wird. Dies gilt sowohl für unsere Endlosverbindung als auch für gesteckte Nahtverbindungen.



Anlagen / Maschinen / Apparate

- ◆ Durchlauföfen
- ◆ Vulkanisieröfen
- ◆ Schaumöfen
- ◆ Flotationsöfen

Gewebeparameter

- ◆ Markierungsarme Nahtverbindungen
- ◆ Hohe Standzeiten
- ◆ Spurtreuer Lauf
- ◆ Mechanisch und thermisch stabil
- ◆ Geringe Verformungstendenz
- ◆ Überarbeitungsservice

Gewebe

- ◆ Halbdrillierte Metallgewebe
- ◆ Quadratmaschen

BANDFILTRATION/ VAKUUMBAND- FILTRATION



Effektiv und langlebig

Schnelle Entwässerung und möglichst geringe Endfeuchte: Sowohl bei der Produktion von Düngemitteln als auch bei der Rauchgasentschwefelung (REA) muss eine Slurry auf einen möglichst hohen Trockensubstanzgehalt hin entwässert werden. Eine trennscharfe Filterfeinheit ist dagegen entscheidend bei der Gewinnung von Phosphor für Düngemittel, da die phosphathaltigen Mineralien in ihrer Beschaffenheit lokal stark variieren können.

Für REA-Gips ist hingegen die optimierte Wasser- und Luftpurchlässigkeit entscheidend. Auch Salze wie Natriumchlorid werden über Vakuumbandfilter entwässert. Hierfür hat GKD die Vacubelt® Filterbandreihe entwickelt. Diese Bänder bestehen in der Regel aus einem einlagig verwebten Polyestergewebe mit exzellenter Querstabilität. Daraus folgt eine nur geringe Tendenz zur Faltenbildung. Allen gemein sind gute Reinigungseigenschaften und eine lange Lebensdauer.

Anwendungen

- ◆ **Filtration/Reinigung von Prozessmedien, Kühl- und Abwasser**
- ◆ **Schlamm entwässerung**

Anlagen

- ◆ **Bandfilter/Vakuumbandfilter und Siebbandpressen**
- ◆ **Automatikfilter / Rückspülfilter**
- ◆ **Kerzen-, Scheiben- und Trommelfilter**
- ◆ **Filternutschen/Mikrosiebung**

Vorteile

- ◆ **Trennscharf und prozesssicher**
- ◆ **Leistungsfähig und langlebig**
- ◆ **Querstabil und leicht zu reinigen**



AUSPRESSEN UND TROCKNEN VON SCHLÄMMEN

Für besondere Herausforderungen

Industrielle Schlämme, die entwässert werden müssen, sind für Pressbänder aufgrund der oft heterogenen Zusammensetzung eine besondere Herausforderung. Unsere hoch zugfesten und dimensionsstabilen Prozessbänder für das Auspressen von Schlämmen zur effektiven Erhöhung des Trocken-Substanzgehaltes werden auf schweren Webstühlen für Metallgewebe oder auf modernsten Spiralisierungsmaschinen hergestellt. Ein optimales Verhältnis zwischen Durchlässigkeit und Öffnungsgröße bei schnellem Kuchenaufbau und guten Ablöse-eigenschaften sind dabei der Garant für eine effiziente Entwässerung mit hoher Durchsatzleistung.

Die Prozessbänder werden aus abrasionsbeständigen und robusten Kunststoffmonofilien gefertigt. Für die Trocknung stehen neben eigens für diese Anwendung entwickelten PPS-Gewebe mit einer Einsatztemperatur von 180 bis 200 °C auch die Hybrid-Gewebetypen der Conduco Typenreihe für explosionsgefährdete Bereiche zur Verfügung.

Dank der langjährigen Zusammenarbeit mit führenden Herstellern von Siebbandpressen und Trock-

nern für vorentwässerte Schlämme weiß GKD, worauf es bei diesen Anwendungen im Detail ankommt.

Anwendungen

- ◆ **Pressen/Entwässern von Schlämmen**
- ◆ **Trocknung industrieller Schlämme**

Anlagen

- ◆ **Eindicker/Belüftungssysteme**
- ◆ **Siebbandpressen**
- ◆ **Bandtrockner**

Vorteile

- ◆ **Zugfest und abrasionsbeständig**
- ◆ **Dimensionsstabil und geringe Faltenbildung**
- ◆ **Hohe Luftdurchlässigkeit, hohe Ableitfähigkeit**
- ◆ **Leicht zu reinigen**

HERSTELLUNG: HÖCHSTE STANDARDS



Produkte von GKD werden nach höchsten Standards gefertigt – bis hin zur Fertigung unter Berücksichtigung von Reinraumstandards.

Fertigung: Weben bis veredeln

Weben, schneiden, reinigen, walzen, stanzen, veredeln und vieles mehr – mit modernsten Web- und Fertigungsmaschinen realisiert GKD die volle Bandbreite industrieller Gewebe und Systeme aus Metall, Kunststoff und technischen Fasern. Stets im Blick: die individuellen Anforderungen der Kunden. Schritt für Schritt analysieren wir die Ansprüche an das Material, die Art der Anwendung und optimieren Prozesse und Leistungen. Dieser Blick für Details, die langjährige Entwicklungskraft und Prozesskompetenz sowie unsere konsequente kosten- und nutzenorientierte Ausrichtung machen GKD zum weltweit gefragten Ansprechpartner.

Unsere Leistungen

- ◆ Prozess- und Bedarfsanalysen mit Simulationswerkzeugen (GeoDict/OpenFOAM/FEM)
- ◆ Beratung bei der Materialwahl
- ◆ Anwendungstechnische Optimierung und maßgeschneiderte Bauteilgestaltung
- ◆ Stetige Analyse und Weiterentwicklung
- ◆ Modernste Herstellungsverfahren und führende Fertigungsstandards
- ◆ Zertifiziertes Know-how und langjährige Expertise



Garantiert: Geprüfte Qualität

GKD punktet nicht nur in der Herstellung, wir verfügen auch über ein eigenes Labor. Dort werden alle Gewebe und die damit verbundenen Komponenten auf Herz und Nieren geprüft. Denn die Qualitätsprodukte von GKD sollen genau den gewünschten Spezifikationen der Kunden entsprechen. Dazu prüft unser physikalisch-technisches Labor auf folgenden Feldern:

- ◆ **Produktentwicklung**
- ◆ **Erstmusterprüfung**
- ◆ **Schadensfalluntersuchung**
- ◆ **Reklamationsuntersuchung**
- ◆ **Kundenspezifische Prüfungen**
- ◆ **Produktionsbegleitende Qualitätssicherung**



Bei allen Prüfungsszenarien steht der Kundennutzen im Fokus. Unser Personal hat bestes werkstoff- und prüftechnisches Know-how, arbeitet mit modernster Labortechnik und vernetzt sich ständig mit Profis aus Prüftechnik und Wissenschaft. Die Laborexperten begleiten den kompletten Lebenszyklus der GKD-Produkte.

Prüfverfahren (Auswahl)

- ◆ **Mechanische und physikalische Prüfungen**
- ◆ **Chemische Prüfungen**
- ◆ **Qualitätssichernde Gewebeprüfungen**

GKD WELTWEIT: NAH AM KUNDEN



International: Fertigung und Lieferketten

Mit weltweit mehr als 800 Mitarbeitenden ist die GKD-Gruppe ein international führendes Technologie- und Dienstleistungsunternehmen. Stammsitz ist in Düren, Deutschland. Darüber hinaus unterhält GKD Produktionsstätten in den USA, Chile, Südafrika und China. Standorte in Frankreich und Spanien sowie weltweite Vertretungen sorgen für Kunden-

nähe rund um den Globus. Zum Serviceverständnis gehört die Entwicklung von individuellen Lösungen für jeden einzelnen Kunden. GKD fertigt weltweit, setzt lokal aber auf kurze Wege. Ein breit aufgestelltes Netzwerk sorgt für Liefersicherheit, sodass wir stets zeitnah und flexibel auf Kundenwünsche reagieren können. Durch eine punktgenaue Logistik,



den Einsatz recycelter Materialien und ressourcenschonender Produktionsprozesse fördert GKD nachhaltiges Handeln – entsprechend unserem Leitmotiv **FOR A HEALTHIER, CLEANER, SAFER WORLD.**

gkd-group.com

- 01 **GKD Germany** Düren
- 02 **GKD USA** Cambridge (MD)
- 03 **GKD USA** Star City (AR)
- 04 **GKD LatAm** Santiago de Chile
- 05 **GKD South Africa** Johannesburg
- 06 **GKD China** Qufu

GKD – Gebr. Kufferath AG

Metallweberstraße 46
52353 Düren
Germany

T +49 2421 803 0
F +49 2421 803 211
industrialmesh@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD-USA, INC.
825 Chesapeake Drive
Cambridge, MD 21613
USA
T +1 410 221 0542
usa.industrial@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD LatAm SA
José Joaquín Aguirre Luco 1455
8590677 Huechuraba
Santiago
Chile
T +56 2 2929 7158
latam@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD Africa (PTY) LTD.
18 Fiat Street
Aureus
1759 Randfontein
South Africa
T +27 11 412 4770
gkdrs@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD (Qufu) Ind. Technologies Co., Ltd.
West end of Changchun Road
West Economic Development Zone
Qufu, Jining, Shandong Province, 273100
P.R.China
T +86 537 4530568
M +86 130 5126 8223
china@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD Nordic
Remnavägen 45
641 35 Katrineholm
Sweden
T +46 70 6801233
nordic@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD France
Office Croisilles (near Paris)
28210 Croisilles
France
T +33 672 18 40 75
france@gkd-group.com
gkd-group.com