



BLUEBACKER

Maximale Effizienz für die Wellpappen- produktion

Innovative Gurte für die Heizpartie

Kompetenz

Gewebe- lösungen vom Technologie- führer

GKD: Innovationen und branchen- übergreifende Expertise

GKD ist weltweiter Technologieführer für technische Gewebe und Filtrationslösungen aus Metall- und Synthetikdrähten sowie technischen Fasern – für alle industriellen Einsatzbereiche. Mit innovativen Webtechnologien und modernsten Simulationsverfahren schaffen wir effiziente technische Gewebe, Halbzeuge, Bauteile und Filteranlagen – optimal auf die unterschiedlichsten Anforderungen der mechanischen Verfahrenstechnik abgestimmt.

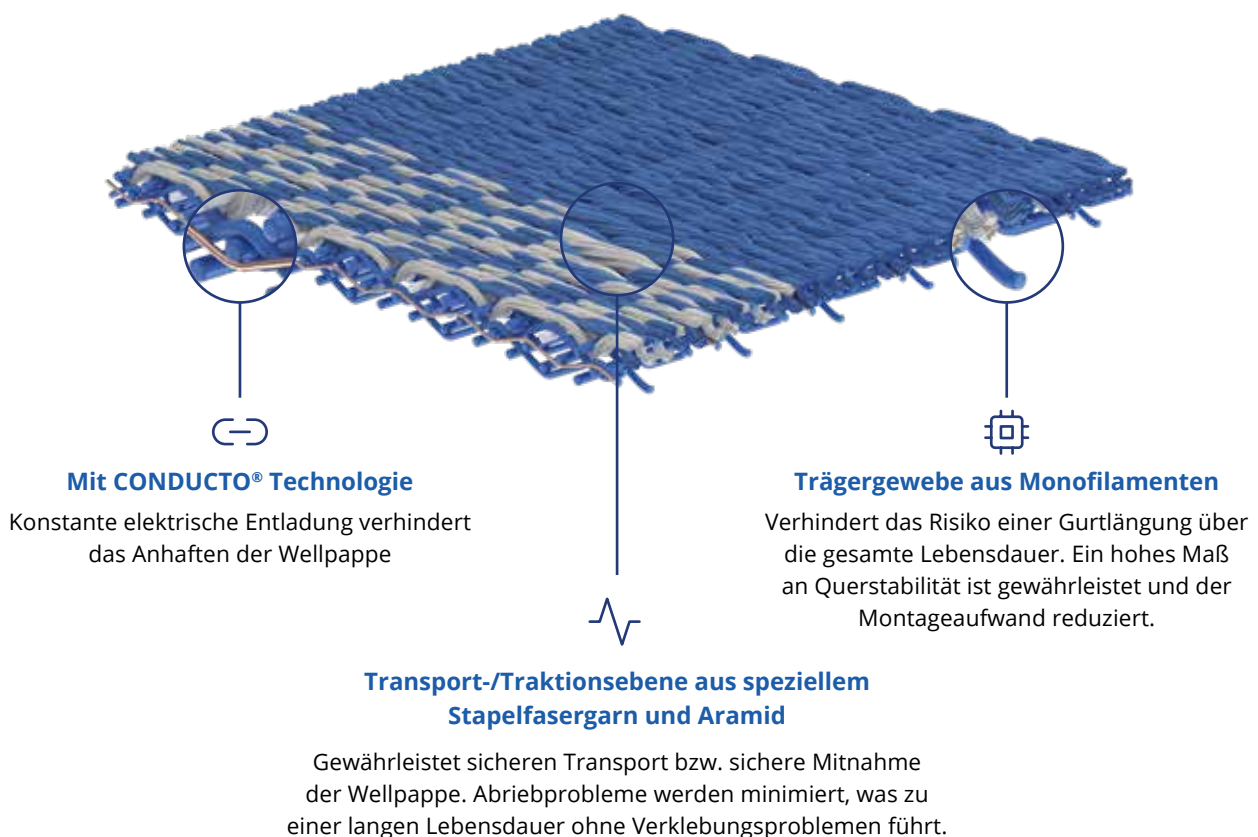
Für Anlagenbauer der Wellpappenherstellung, darunter auch der Weltmarktführer, ist GKD seit Jahrzehnten ein bedeutsamer Entwicklungspartner und Exklusivlieferant. Sie profitieren von maßgeschneiderten Lösungen, intensiver Beratung und weltweitem Service rund um die Uhr. Mit Fertigungstechnik und Prozesskompetenz erschließt GKD kontinuierlich neue Anwendungsfelder. Dank unserer ISO-Zertifizierungen können sich unsere Kunden weltweit auf verbriefte Qualität verlassen. Die elektrostatische Ableitung unserer Wellpappengurte ist zudem ATEX-zertifiziert und entspricht damit höchsten Ansprüchen.





Revolutionäre Gewebekonstruktion

Der BLUEBACKER besteht aus einem einzigartigen Gewebedesign, das zur effizienteren Herstellung von Wellpappe eingesetzt wird, und ist mit der bewährten GKD CONDUCTO®-Technologie ausgestattet. Dabei sorgt ein innenliegender Bronzedraht für die konstante elektrostatische Ableitung. So kann die Wellpappe nicht ankleben, das Brandrisiko wird minimiert.



Für Effizienz entwickelt

Der Obergurt

Der BLUEBACKER besteht aus einem einzigartigen, mehrlagigen Gewebe: verwebter innenliegender Bronzedraht, Trägergewebe aus Monofilen und Transport-/Traktionsebene aus speziellem Stapelfasergarn und Aramid. Der Bronzedraht sorgt für die konstante elektrostatische Ableitung. So kann die Wellpappe nicht ankleben, das Brandrisiko wird minimiert. Dank der sicheren Position im Gewebe kann der Bronzedraht nicht herausfallen.

Das Trägergewebe aus Monofilamenten dient der Kraftaufnahme bzw. zur Aufnahme der auftretenden Belastungen während des Produktionsprozesses. Diese spezielle Gewebekonstruktion und die Thermo-fixierung gewährleisten eine gleichbleibende

Dimensionsstabilität. So wird eine Längung des Gurtes während der gesamten Lebensdauer verhindert. Montageaufwände zur Kürzung des Bandes werden minimiert. Eine hohe Querstabilität des Gurtes ermöglicht eine optimale Planlage der Wellpappe.

Die Transport-/Traktionsebene sorgt für die zuverlässige Mitnahme der Wellpappe. Die Randarmierung dieser Gewebeebene schützt den Gurt auch bei schmalen Produktionsbreiten vor seitlicher Abrasion. Verklebungsproblemen wird dadurch vorgebeugt, sodass sich die mögliche Lebensdauer verlängert. Das spezielle Stapelfasergarn erzeugt eine ideale Feuchtigkeitsaufnahme und -abgabe. Die Geräuschemission ist ebenfalls reduziert.

Type	Material Kette / Schuss	Bindungsart	Dicke	Gewicht	Luftdurchlässigkeit	CFM
3322	Polyester, Aramid, Bronze / Polyester	doppellagig	5,9 mm	3,95 kg/m ²	875 L/m ² /S (200 Pa)	135 (127 Pa)



Unbeschichtet oder beschichtet: **der Untergurt**

Der Untergurt ist standardmäßig mit einer elektrostatischen Ableitung ausgestattet und verhindert das Ankleben der Wellpappe. Das Brandrisiko ist ebenfalls minimiert. Die unbeschichtete Variante ist universell für alle Wellpappenanlagen, Presssysteme und Produktionsgeschwindigkeiten geeignet. Die spezielle Gewebekonstruktion und der Einsatz des unbeschichteten Untergurtes verstärken das Optimierungspotenzial der Wellpappengurte um ein Vielfaches. Daraus resultieren eine exzellente Entdampfung, optimale Planlage und lange Lebensdauer.

Bei der beschichteten Ausführung erhöht die spezielle Silikonbeschichtung deutlich die Papiermitnahme. Das qualifiziert den Gurt insbesondere für den Einsatz bei schweren Wellpappen und Papieren mit glatter Oberfläche. Die Silikon-Spezialbeschichtung ist abrieb- und hochhitzebeständig – zugunsten einer langen störungsfreien Laufleistung und gleichbleibenden Qualitäts-/Produkteigenschaften auch bei höchster Produktionsgeschwindigkeit.

Type	Material Kette / Schuss	Bindungsart	Dicke	Gewicht	Luftdurchlässigkeit	CFM
unbeschichtet	Polyester, Aramid, Bronze / Polyester	doppellagig	5,9 mm	3,95 kg/m ²	875 L/m ² /S (200 Pa)	135 (127 Pa)
beschichtet	Polyester, Aramid, Bronze / Polyester	doppellagig	6,1 mm	4,72 kg/m ²	0 L/m ² /S (200 Pa)	0 (127 Pa)



Der Allrounder für Ihre Wellpappen- produktion

Ein Gewebe. **Zwei Funktionen.**

Das innovative neue Prozessband für die Wellpappenindustrie verwendet eine Gewebetechnologie mit widerstandsfähigem und offenem Gewebedesign. BLUEBACKER sorgt für effizientere Prozesse in der Wellpappenproduktion und punktet als Ober- und Untergurt.

Vorteile auf einen Blick

- ♦ **Geringere Heizenergie**
Hohe Luftdurchlässigkeit für eine gleichmäßigere und schnellere Ausdampfung der Wellpappe
- ♦ **Reduzierte Instandhaltungskosten**
Geringerer Wartungsaufwand zur Einkürzung dank einzigartiger Dimensionsstabilität des thermofixierten Bandes
- ♦ **Gesteigerte Performance**
Verbesserte Weiterverarbeitung dank optimaler Planlage der Wellpappe bei gleichzeitig gewohnter Lebensdauer des Gurtes
- ♦ **Geringe Antriebsenergie**
Weniger Energieaufwand dank niedrigem Flächengewicht des Bandes

BLUE IS THE NEW GREEN

Maximale Energieeffizienz
für die Wellpappenproduktion

Nachhaltig auf allen Ebenen

Dank seiner hohen Luftdurchlässigkeit kann die Wellpappe auf einem BLUEBACKER schneller und gleichmäßiger verdampfen. Das hat gleich drei Effekte:

Bis zu

40 %

**WENIGER
ENERGIEVERBRAUCH***

Bis zu

50 %

**GESTEIGERTE
PRODUKTIONSGESCHWINDIGKEIT***

Bis zu

15 %

**WENIGER
ANTRIEBSKRAFT***

*Abhängig von den spezifischen Bedingungen und Installationen am Einsatzort

Alle Eigenschaften auf einen Blick

- ♦ Hybridgewebe mit eingewebtem Bronzefaden
- ♦ Lange Lebensdauer
- ♦ Erhebliche Einsparungen bei der Antriebsenergie dank des geringeren Flächengewichts
- ♦ Konstante elektrische Entladung dank CONDUCTO® Technologie
- ♦ Dimensionsstabilität dank Thermofixierung und speziellem Gewebedesign



Für höchste Ansprüche

Im Heißschmelzverfahren wird ein Spezialpad in das Bandgewebe geschmolzen und zusammen mit den Nahtklammern verpresst. Im Vergleich zu konventionellen Klammernähten können die Anpresssysteme dank der flachen PAD-Naht wesentlich leichter über den Nahtbereich gleiten. Die Spezialnaht weist somit eine höhere Haltbarkeit und Festigkeit sowie bessere Bandlaufeigenschaften auf. Auch das Risiko von Nahtbeschädigungen wird auf ein Minimum reduziert. Das Flockmaterial rundet das Gesamtpaket ab.

Die patentierte **PAD-Naht**

Der technologische Anspruch an Prozessbänder liegt neben einer hohen Umlaufgenauigkeit auch in der Vermeidung eines Imprints im Endprodukt. Deshalb spielen Konstruktion und Naht eine entscheidende Rolle. Diese muss wie das Band selbst viel aushalten: Spannung, Biegewechsel, Temperatur sowie Abschleiß durch die Anpresselemente und Heizplatten. Deshalb haben die GKD-Ingenieure die überaus flache PAD-Naht entwickelt. Sie ist anderen Nähten technisch überlegen und in konstant hoher Qualität reproduzierbar. Die Spezialnaht ist weltweit exklusiv bei GKD und ausgesuchten Partnern erhältlich.

Alle Eigenschaften auf einen Blick

- ◆ Speziell an die Anforderungen der Wellpappenindustrie angepasst
 - ◆ Hohe Festigkeit und Haltbarkeit
 - ◆ Optimierte Bandlaufeigenschaften
 - ◆ Einfache Handhabung
 - ◆ Exakt reproduzierbare Qualität vor Ort
 - ◆ Flache und markierungsfreie Nahtverbindung
 - ◆ Formschluss der PAD-Naht verhindert das Herauswandern der Klammerhaken
 - ◆ Schutz der Klammerhaken dank PAD-Schicht
-



Beratung und Service rund um die Uhr

Individuelle Beratung und technischer Service

Unsere kompetenten Servicetechniker und Ingenieure kennen sich mit Ihren Anforderungen aus und unterstützen Sie zielgenau – von der Gurtmontage bis zum Trouble-Shooting. Unser Service ist rund um die Uhr erreichbar und sorgt weltweit für kurze Reaktionszeiten. Unsere mobilen Klammerspressen runden unser Serviceversprechen ab. Die ganzheitlich auf unsere PAD-Nähte abgestimmten Presssysteme ermöglichen Nahterneuerungen in höchster Qualität bei Ihnen vor Ort – weltweit.

Dank der GKD-Einziehhilfen ist auch der Einbau der Gurte leicht und unkompliziert – auch bei sehr langen oder unzugänglichen Anlagen. Die Einziehhilfen können mehrfach verwendet werden, die detaillierte Montageanleitung unterstützt zusätzlich bei der Installation. Gerne übernimmt dies auch unser Service für Sie – ebenso wie die schnelle und fachkundige Instandsetzung vor Ort oder in einem unserer Werke.

Rund um die Uhr, rund um den Globus

Europa	+49 2421 803 308
USA	+1 443 477 4119
China	+86 537 4530568
Südafrika	+27 82 445 6827
Chile	+56 2 2929 7159
Für alle anderen Länder	+49 2421 803 308

Dank der stabilen Holzverpackung lässt sich das gefertigte Band sicher transportieren und lagern, egal, an welchem Ziel es benötigt wird. Die spezielle Vorrichtung zur Abwicklung erleichtern die Installation und den Einzug des Gurtes erheblich – ein Plus auch für den Arbeitsschutz.



Produktion

Herstellung: Höchste Standards

langjährige Entwicklungskraft und Prozesskompetenz sowie unsere konsequente kosten- und nutzenorientierte Ausrichtung machen GKD zum weltweit gefragten Ansprechpartner.

Produkte von GKD werden nach höchsten Standards gefertigt – bis hin zur Fertigung unter Berücksichtigung von Reinraumstandards.

Unsere Leistungen

- ◆ Prozess- und Bedarfsanalysen mit Simulationswerkzeugen (GeoDict/ OpenFOAM/FEM)
- ◆ Beratung bei der Materialwahl
- ◆ Anwendungstechnische Optimierung und maßgeschneiderte Bauteilgestaltung
- ◆ Stetige Analyse und Weiterentwicklung
- ◆ Modernste Herstellungsverfahren und führende Fertigungsstandards
- ◆ Zertifiziertes Know-how und langjährige Expertise

Fertigung: Weben bis veredeln

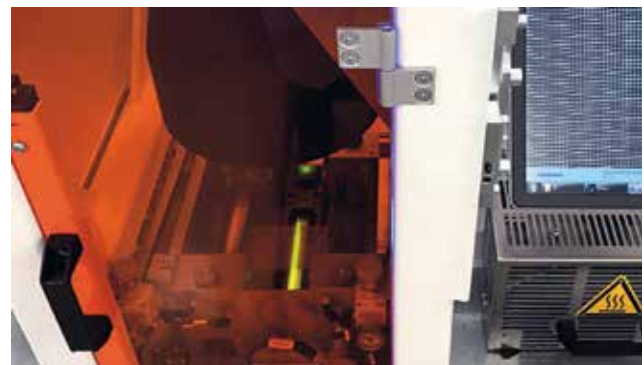
Weben, schneiden, reinigen, walzen, stanzen, veredeln und vieles mehr – mit modernsten Web- und Fertigungsmaschinen realisiert GKD die volle Bandbreite industrieller Gewebe und Systeme aus Metall, Kunststoff und technischen Fasern. Stets im Blick: die individuellen Anforderungen der Kunden. Schritt für Schritt analysieren wir die Ansprüche an das Material, die Art der Anwendung und optimieren Prozesse und Leistungen. Dieser Blick für Details, die



Garantiert: Geprüfte Qualität

GKD punktet nicht nur in der Herstellung, wir verfügen auch über ein eigenes Labor. Dort werden alle Gewebe und die damit verbundenen Komponenten auf Herz und Nieren geprüft. Denn die Qualitätsprodukte von GKD sollen genau den gewünschten Spezifikationen der Kunden entsprechen. Dazu prüft unser physikalisch-technisches Labor auf folgenden Feldern:

- ◆ Produktentwicklung
- ◆ Erstmusterprüfung
- ◆ Schadensfalluntersuchung
- ◆ Reklamationsuntersuchung
- ◆ Kundenspezifische Prüfungen
- ◆ Produktionsbegleitende Qualitätssicherung



Bei allen Prüfungsszenarien steht der Kundennutzen im Fokus. Unser Personal hat bestes werkstoff- und prüftechnisches Know-how, arbeitet mit modernster Labortechnik und vernetzt sich ständig mit Profis aus Prüftechnik und Wissenschaft. Die Laborexper-ten begleiten den kompletten Lebenszyklus der GKD-Produkte.

Prüfverfahren (Auswahl)

- ◆ Mechanische und physikalische Prüfungen
- ◆ Qualitätssichernde Gewebeprüfungen

GKD – Gebr. Kufferath AG

Metallweberstraße 46
52353 Düren
Germany

T +49 2421 803 0
F +49 2421 803 211
processbelts@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD-USA, INC.

825 Chesapeake Drive
Cambridge, MD 21613
USA
T +1 410 221 0542
usa.belts@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD LatAm SA

José Joaquín Aguirre Luco 1455
8590677 Huechuraba
Santiago
Chile
T +56 2 2929 7158
latam@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD Africa (PTY) LTD.

18 Fiat Street
Aureus
1759 Randfontein
South Africa
T +27 11 412 4770
gkdrsa@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD (Qufu) Ind. Technologies Co., Ltd.

West end of Changchun Road
West Economic Development Zone
Qufu, Jining, Shandong Province, 273100
P.R.China
T +86 537 4530568
M +86 130 5126 8223
china@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD Nordic

Remnavägen 45
641 35 Katrineholm
Sweden
T +46 70 6801233
nordic@gkd-group.com
gkd-group.com

GKD France

Office Croisilles (near Paris)
28210 Croisilles
France
T +33 672 18 40 75
france@gkd-group.com
gkd-group.com