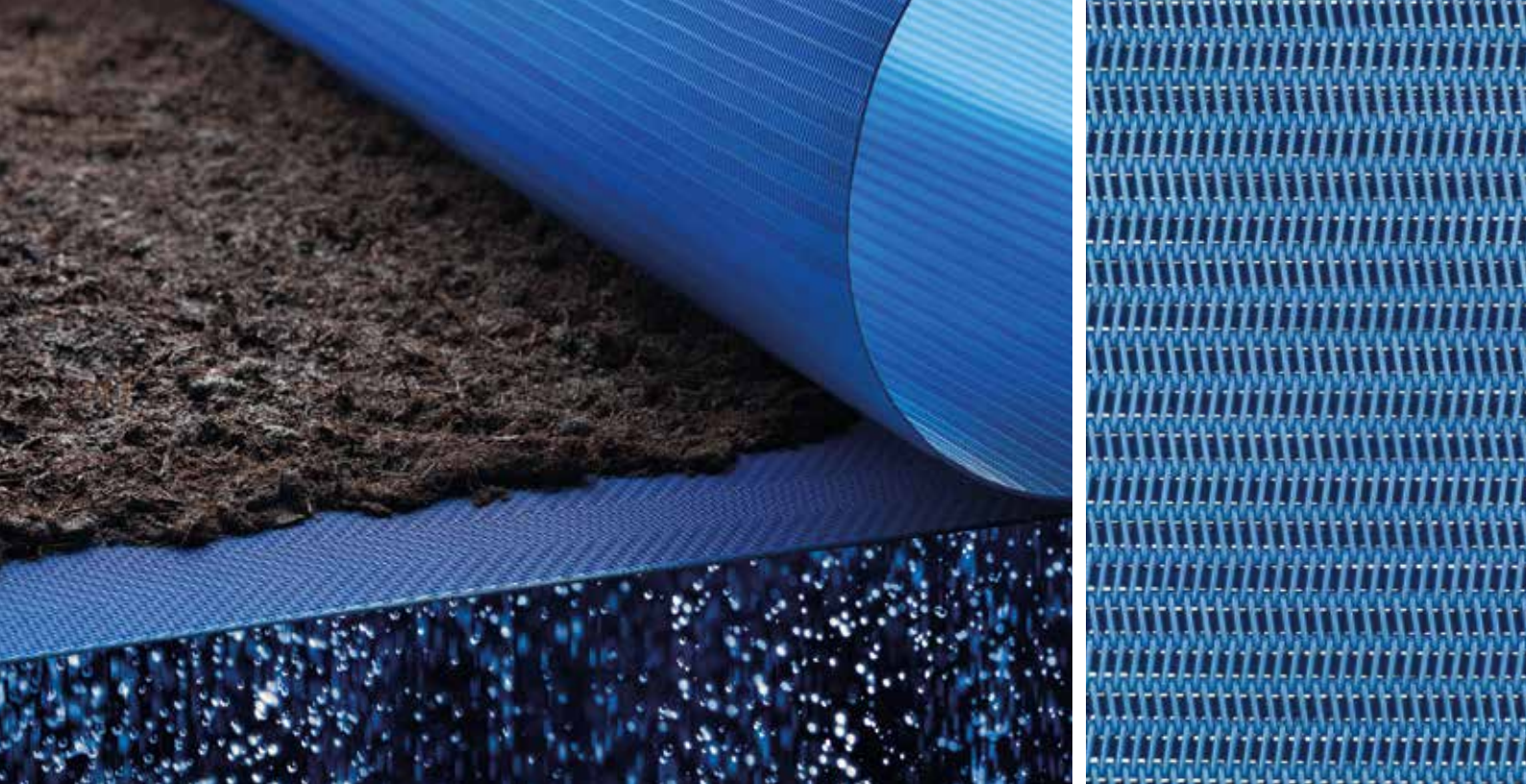




**PROZESSBÄNDER
FÜR DIE
SCHLAMMENTWÄSSERUNG
UND -TROCKNUNG**

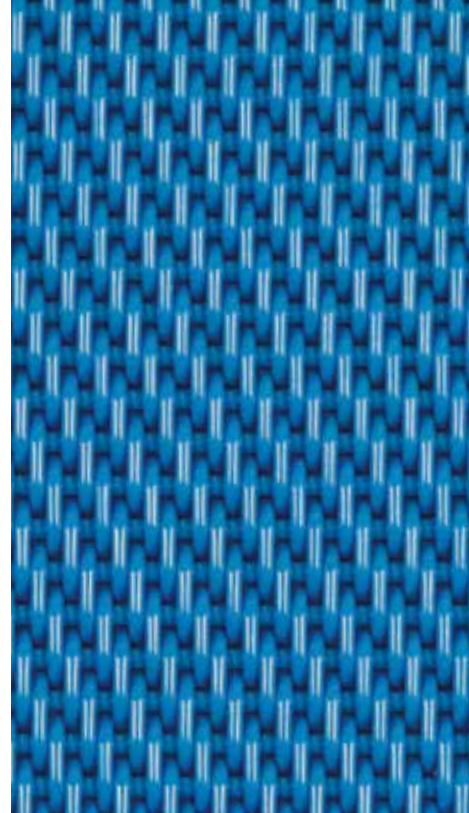


Effiziente Schlammentwässerung mit Prozessbändern aus Kunststoffgewebe

Ob für industrielle Klärschlämme, Produkt- und Chemieschlämme oder in kommunalen Kläranlagen – Prozessbänder von GKD entwässern Schlämme zuverlässig und effektiv. Die Kombination aus dem richtigen Kunststoffmonofil, der passenden Web- oder Spiralart sowie Öffnung und Durchlässigkeit macht unsere Prozessbänder besonders wirkungsvoll, robust und gewährleistet Beständigkeit gegen Abrasion und chemische Einflüsse. Durch die Herstellung auf schweren Webstühlen für Metallgewebe oder auf modernsten Spiralisierungsmaschinen und die zusätzliche Verfestigung im Thermofixierverfahren weisen GKD-Prozessbänder zudem eine besonders hohe mechanische Stabilität auf. GKD-Prozessbänder sind sowohl als gewebte Bänder sowie als Spiralbänder die optimale Ausstattung für Siebbandpressen und Schlamm Trockner.

Vorteile bei der Schlammentwässerung mit Prozessbändern von GKD

- ◆ vielseitige Anwendungsbereiche
- ◆ optimaler Kuchenaufbau und Kuchenabwurf
- ◆ durch die Produktion auf Metallwebstühlen entstehen extrem feste und verwindungssteife Gewebe, sie minimieren das Risiko für Verzug und Faltenbildung
- ◆ spezielle Thermofixierung für formstabile Spiralgliederbänder
- ◆ hohe Beständigkeit gegen Abrasion und chemische Einflüsse
- ◆ optimale Durchsatzleistung
- ◆ einfache und schnelle Reinigungseigenschaften



Für jede Schlammmentwässerung das passende Prozessband

Durch die langjährige Zusammenarbeit mit führenden Herstellern von Siebbandpressen wissen wir bei GKD, worauf es bei Prozessbändern ankommt. Mit unserem großen Standardsortiment sowie Individualanfertigungen bieten wir unseren Kunden für die Entwässerung aller Arten von Klärschlämmen stets die optimale Lösung. So fertigen wir heute für jede Anforderung individuelle und bis zu acht Meter breite Prozessbänder aus Polyester (PES), Polyamid (PA) oder Polyphenylsulfid (PPS). Diese Pressbänder, Drainagebänder sowie Trocknerbänder sind temperaturstabil bis mindestens 200 Grad Celsius und im pH-Bereich 1-14 einsetzbar. Für individuelle Lösungen stehen unseren Kunden GKD-Mitarbeiter aus Vertrieb und Technik beratend zur Seite.

Vorteile der individuellen GKD-Prozessband-Lösungen

- ◆ robuste Kunststoffe für verschiedene, auch anspruchsvolle, Prozessanforderungen
- ◆ bis zu acht Meter breit
- ◆ Temperaturstabil bis zu 200 Grad Celsius
- ◆ einsetzbar bei nahezu allen mechanischen und chemischen Bedingungen
- ◆ für Schlämme mit pH-Wert 1-14
- ◆ individuelle Anpassung und Entwicklung
- ◆ einbaufertige Prozessbänder mit Anleitung



Langlebiger Einsatz mit flacher PAD-Naht

Genauso wie die Prozessbänder selbst müssen auch die Nähte viel aushalten: Schaber, Schlammverteilerelemente und eine ungleichmäßige Schlammabgabe beanspruchen die Nähte enorm. Unsere Ingenieure haben deshalb die besonders flache PAD-Naht entwickelt, die exklusiv nur bei GKD und Partnern erhältlich ist. Sie ist anderen Nähten nicht nur technisch überlegen, sondern im Gegensatz zu anderen Nahtlösungen auch stets weltweit qualitativ konstant reproduzierbar. Im Heißschmelzverfahren wird ein Spezialpad in das Bandgewebe geschmolzen und zusammen mit den Nahtklammern verpresst. Im Vergleich zu herkömmlichen Klammernähten können bei der flachen PAD-Naht Schaber und Schlammverteiler wesentlich leichter über den Nahtbereich gleiten. Die Spezialnaht weist somit eine höhere Haltbarkeit sowie Festigkeit und bessere Bandlaufeigenschaften auf. Auch das Risiko von Nahtbeschädigungen wird auf ein Minimum reduziert, die Nahtzone ist geschlossener und der Produktdurchschlag wird verringert.

Vorteile der extrem flachen Pad-Spezialnaht*¹

- ◆ höhere Festigkeit und Haltbarkeit
- ◆ PAD-Nahtgrößen sind individuell auf Prozessbandgewebe abgestimmt
- ◆ optimierte Bandlaufeigenschaften
- ◆ im Vergleich zu konventionellen Nähten stets exakt reproduzierbare Qualität
- ◆ einfache Handhabung
- ◆ individuell bedruckbar mit Firmenlogo
- ◆ besonders flache Ausführung

*¹ Neben der PAD-Naht bieten wir selbstverständlich auch weitere Nahtlösungen für individuelle Anwendungen: unter anderem angewebte Stecknähte, angewebte Spiralnähte, Endloswebnähte sowie (klebeverdichtete) Klammernähte.



Effiziente Schlammtrocknung mit Prozessbändern aus Kunststoff- oder Hybridgewebe

Schlammtrocknungsanlagen reduzieren das Gewicht und Volumen von Schlämmen und erhöhen den TS-Gehalt auf bis zu 98 Prozent. Mit GKD-Spezialbändern aus Polyester (PES) oder Polyphenylsulfid (PPS) erreichen Trocknungsanlagen eine optimale Reduktion der Restfeuchte. Das senkt den Energiebedarf sowie die Entsorgungskosten und steigert damit die Effizienz.

Unsere synthetischen Gewebebänder sind dabei vielseitig einsetzbar: sie decken den Nieder- und Hochtemperaturbereich mit einem Spektrum von 80 bis 200 Grad Celsius und den pH-Bereich von 1-14 ab. Daneben halten die aus robusten Kunststoffmonofilien gewebten und aufwendig veredelten Bänder auch besonders hohen Flächenbelastungen stand. Nach dem Trocknungsprozess ist die Reinigung der Bänder durch die spezielle Gewebestruktur auf der Unterseite einfach, wassersparend und damit auch umweltfreundlich.

Vorteile der GKD-Trocknerbänder

- ◆ robuste Kunststoffmonofile für verschiedene, auch anspruchsvolle, Prozessanforderungen
- ◆ optimaler Geradeauslauf
- ◆ bis zu acht Meter breit
- ◆ bis zu 200 Meter lang
- ◆ für Niedertemperatur- und Hochtemperaturanwendungen zwischen 80 und 200 Grad Celsius
- ◆ für Schlämme mit pH-Wert 1-14
- ◆ optimale Gewebeöffnung für hohen Luftdurchlass und Staubreduktion
- ◆ individuelle Anpassung und Entwicklung
- ◆ erhältlich als Kunststoffgewebe-Prozessband oder als Hybridgewebe-Prozessband Conducto® mit patentierter elektrostatischer Ableitung



Verpackung

Auch bei unseren Trocknerbändern kommt das optionale, bewährte Packaging der GKD-Prozessbänder zum Einsatz: Eine massive und stabile Holzverpackung garantiert einen sicheren internationalen Transport und bietet eine optimale Lagermöglichkeit für Ersatzbänder. Die spezielle GKD-Abwickelvorrichtung erleichtert den Einzug des Gurtes in die Trocknungsanlage erheblich. Gleichzeitig ist der Arbeitsschutz erhöht.

Komfortable Bandmontage

Dank der optionalen GKD-Einziehhilfen mit Gurten gestaltet sich der Einbau aller GKD-Sieb- und Trocknerbänder leicht und beschädigungsfrei – auch bei besonders langen oder unzugänglichen Anlagen. Die Einziehhilfen können mehrfach verwendet werden und detaillierte Montageanleitungen erlauben es Ihnen, z.B. ein großes Trockner- oder Siebband selbst zu installieren. Ansonsten übernimmt unser weltweiter Service diese Aufgabe gerne für Sie.





Individuelle Kundenberatung und technischer Service

Unser großes Expertenteam ist in allen Belangen für Sie da. Fachkompetente Servicetechniker und Technologen kennen Ihr Business und unterstützen Sie zielgenau – von der Gurtmontage und Reparatur bis zum Trouble Shooting. Unsere Servicetechniker schulen Sie auch gerne, so dass Sie künftig selbst die Trocknerbänder mit Klammernaht wechseln können. Natürlich steht Ihnen aber jederzeit unser Serviceteam zur Verfügung, wenn unsere Unterstützung gefordert wird.

Fachkompetentes Service Team - Weltweit verfügbar

- ◆ Jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Montage- und Servicedienstleistungen für Metall- und Kunststoffbänder vor Ort
- ◆ Detaillierte Serviceplanung und -vorbereitung
- ◆ Fachgerechte Bandmontage bis zum Probelauf
- ◆ Beratung und Schulung für den eigenständigen Bandwechsel





FOR A HEALTHIER, CLEANER, SAFER WORLD

Die technische Weberei für Industrie und Architektur

Die **GKD – Gebr. Kufferath AG** ist als inhaber-geführte technische Weberei Weltmarktführer für Lösungen aus Metallgewebe, Kunststoffgewebe und Spiralgeflecht. Das Unternehmen bedient mit seinen Lösungen seit 1925 eine Vielzahl an Anwendungsfeldern in den Bereichen Architektur und Design, Industrie und Filtration, Prozessbänder und Anlagenbau. Dabei strebt GKD danach, einen Beitrag zu

einer **gesünderen, sauberen und sicheren** Welt zu leisten. Mit dem Stammsitz in Deutschland, fünf weiteren Werken in den USA, Südafrika, China und Chile sowie Niederlassungen in Frankreich, Spanien und weltweiten Vertretungen ist GKD überall auf dem Globus vertreten und nah an Kunden und Märkten.

Weitere Informationen: gkd-group.com

GKD – Produkte und Service **nah am Kunden, weltweit.**

- 01 **GKD Germany** Düren
- 02 **GKD USA** Cambridge (MD)
- 03 **GKD USA** Star City (AR)
- 04 **GKD LatAm** Santiago de Chile
- 05 **GKD South Africa** Johannesburg
- 06 **GKD China** Qufu



GKD – Gebr. Kufferath AG
Metallweberstraße 46
52353 Düren
Germany

T +49 2421 803 0
F +49 2421 803 211
processbelts@gkd-group.com
gkd-group.com