FH-Mitteilungen
12. Mai 2020
Nr. 43 / 2020

FH AACHEN
UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES

Ordnung zur Aufhebung der Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang „Mechanical Engineering (AOS)“ vom 19.11.2008 (FH-Mitteilung Nr. 116/2008), zuletzt geändert durch Ordnung vom 13.08.2018 (FH-Mitteilung Nr. 126/2018)

vom 12. Mai 2020

Herausgeber: Der Rektor der FH Aachen | Alle Rechte vorbehalten. Wiedergabe oder Druck nur mit Angabe von Quelle und Verfasser. Wiedergabe von Auszügen nur mit Genehmigung der FH Aachen. | **Redaktion:** Dezernat I, Silvia Crummenerl, T +49. 241. 6009 51134

Ordnung zur Aufhebung der Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang „Mechanical Engineering (AOS)“ vom 19.11.2008 (FH-Mitteilung Nr. 116/2008), zuletzt geändert durch Ordnung vom 13.08.2018 (FH-Mitteilung Nr. 126/2018)*

vom 12. Mai 2020

Aufgrund des § 2 Absatz 4 Satz 1 in Verbindung mit § 64 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) vom 16. September 2014 (GV. NRW. S. 547), zuletzt geändert durch Gesetz vom 12. Juli 2019 (GV. NRW. S. 425), und der Rahmenprüfungsordnung (RPO) für die Bachelor- und Masterstudiengänge an der Fachhochschule Aachen vom 1. Februar 2018 (FH-Mitteilung Nr. 3/2018) hat der Fachbereich Energietechnik folgende Ordnung zur Regelung der Aufhebung der Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang „Mechanical Engineering (AOS)“ vom 19.11.2008 (FH-Mitteilung Nr. 116/2008),geändert durch Ordnung vom 18.05.2011 (FH-Mitteilung Nr. 27/2011), vom 23.04.2013 (FH-Mitteilung Nr. 32/2013), vom 10.07.2014 (FH-Mitteilung Nr. 106/2014), vom 01.07.2015 (FH-Mitteilung Nr. 40/2015), vom 27.04.2016 (FH-Mitteilung Nr. 40/2016), vom 12.03.2018 (FH-Mitteilung Nr. 20/2018) sowie Ordnung vom 13.08.2018 (FH-Mitteilung Nr. 126/2018), erlassen:

Inhaltsübersicht

§ 1 | Gegenstand und Geltungsbereich 2

§ 2 | Studien- und Prüfungsangebot 2

§ 3 | Frist zur Ablegung der Bachelorprüfung 3

§ 4 | Information der Studierenden 3

§ 5 | Inkrafttreten, Veröffentlichung 3

§ 1 | Gegenstand und Geltungsbereich

Diese Ordnung regelt die Aufhebung der Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang „Mechanical Engineering (AOS)“ vom 19. November 2008 (FH-Mitteilung Nr. 116/2008), geändert durch Ordnung vom 18. Mai 2011 (FH-Mitteilung Nr. 27/2011), vom 23. April 2013 (FH-Mitteilung Nr. 32/2013), vom 10. Juli 2014 (FH-Mitteilung Nr. 106/2014), vom 1. Juli 2015 (FH-Mitteilung Nr. 40/2015), vom 27. April 2016 (FH-Mitteilung Nr. 40/2016), vom 12. März 2018 (FH-Mitteilung Nr. 20/2018) sowie Ordnung vom 13. August 2018 (FH-Mitteilung Nr. 126/2018).

§ 2 | Studien- und Prüfungsangebot

(1) Die nach den Bestimmungen der Prüfungsordnung in der jeweils gültigen Fassung vorgesehenen Veranstaltungen werden letztmalig zu den nachfolgend genannten Terminen angeboten:

Semester	Letzte angebotene Veranstaltung
1.	WS 2020/21
2.	SS 2021
3.	WS 2021/22
4.	SS 2022
5.	WS 2022/23

(2) Prüfungen werden letztmalig zu den nachfolgend genannten Terminen angeboten:

* Die Prüfungsordnungen regeln die Studiengänge „Maschinenbau“, „Maschinenbau mit Praxissemester“ sowie „Mechanical Engineering (AOS)“. Die Studiengänge „Maschinenbau“ sowie „Maschinenbau mit Praxissemester“ wurden bereits durch Ordnungen vom 18. Juli 2014 (FH-Mitteilungen Nr. 129/2014 sowie 130/2014) eingestellt.

Semester	Letzter Prüfungstermin
1.	September 2021
2.	März 2022
3.	September 2022
4.	März 2023
5.	September 2023

§ 3 | Frist zur Ablegung der Bachelorprüfung

Bachelorarbeit und Kolloquium können nach der in § 1 genannten Prüfungsordnung im Studiengang „Mechanical Engineering (AOS)“ letztmalig bis zum 28. Februar 2025.

§ 4 | Information der Studierenden

(1) Die Studierenden des Bachelorstudiengangs „Mechanical Engineering (AOS)“ nach der in § 1 genannten Prüfungsordnung werden durch Aushang und durch die Webseiten des Prüfungsamtes über die Regelungen dieser Ordnung informiert.

(2) Soweit die Prüfungen nicht innerhalb der Fristen der §§ 2 und 3 abgelegt werden, verlieren die Studierenden für das jeweilige Fach bzw. die Bachelorprüfung ihren Prüfungsanspruch in dieser Prüfungsordnung. Nach Ablauf dieser Fristen setzen die Studierenden (unter der Voraussetzung der Rückmeldung) das Studium ohne weiteren Antrag im selben Studiengang mit der Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang „Mechanical Engineering (AOS)“ vom 3. April 2020 (FH-Mitteilung Nr. 30/2020) in der jeweils gültigen Fassung fort.

(3) Studierende, die nach der in § 1 genannten Prüfungsordnung studieren, können auf Antrag unwiderruflich in die neue Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang „Mechanical Engineering (AOS)“ (FH-Mitteilung Nr. 30/2020) in der jeweils geltenden Fassung wechseln. Der Wechsel ist erstmals möglich ab dem Wintersemester 2020/21.

(4) Das Nähere zum Übergang in die Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang „Mechanical Engineering (AOS)“ vom 3. April 2020 in der jeweils gültigen Fassung regelt der Fachbereichsrat durch Beschluss.

(5) Die Ordnung nach § 1 tritt mit Ablauf des 31. August 2025 außer Kraft und wird aufgehoben.

§ 5 | Inkrafttreten, Veröffentlichung

(1) Diese Ordnung tritt am Tag nach ihrer Bekanntgabe im Verkündungsblatt der Fachhochschule Aachen (FH-Mitteilungen) in Kraft.

(2) Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Fachbereichsrates des Fachbereichs Energietechnik vom 16. April 2020 und des Rektorats vom 8. Mai 2020.

Hinweis nach § 12 Absatz 5 HG:
Die Verletzung von Verfahrens- oder Formvorschriften des Hochschulgesetzes oder des Ordnungs- oder sonstigen autonomen Rechts der FH Aachen kann gegen diese Ordnung nach Ablauf eines Jahres seit ihrer Bekanntmachung nicht mehr geltend gemacht werden, es sei denn,

a) die Ordnung ist nicht ordnungsgemäß bekannt gemacht worden,
b) das Rektorat hat den Beschluss des zuständigen Gremiums vorher beanstandet oder
c) der Form- oder Verfahrensmangel ist gegenüber der Hochschule vorher gerügt und dabei die verletzte Rechtsvorschrift und die Tatsache bezeichnet worden, die den Mangel ergibt.

Aachen, den 12. Mai 2020

Der Rektor
der Fachhochschule Aachen

gez. Marcus Baumann

Prof. Dr. Marcus Baumann