

**Verkündungsblatt der FH Aachen**

# **FH-Mitteilungen**

**Nr. 70 / 2009**

**13. Juli 2009**

## **2. Ordnung zur Änderung der Zugangsordnung für die Masterstudiengänge „Aerospace Engineering“ (3 Semester) und „Aerospace Engineering“ (4 Semester) und „Automotive Vehicle Integration/ Powertrain and Chassis Engineering“ (3 Semester) und „Automotive Vehicle Integration/ Powertrain and Chassis Engineering“ (4 Semester) im Fachbereich Luft- und Raumfahrttechnik der Fachhochschule Aachen**

vom 13. Juli 2009



**Herausgeber:** Der Rektor der FH Aachen

Alle Rechte vorbehalten. Wiedergabe oder Druck nur mit Angabe von Quelle und Verfasser.  
Wiedergabe von Auszügen nur mit Genehmigung der FH Aachen.

**Redaktion:** Dezernat Z, Silvia Crummenerl, Telefon +49 241 6009 51134

## **2. Ordnung zur Änderung der Zugangsordnung**

für die Masterstudiengänge  
„Aerospace Engineering“ (3 Semester) und  
„Aerospace Engineering“ (4 Semester) und  
„Automotive Vehicle Integration/  
Powertrain and Chassis Engineering“ (3 Semester) und  
„Automotive Vehicle Integration/  
Powertrain and Chassis Engineering“ (4 Semester)  
im Fachbereich Luft- und Raumfahrttechnik  
der Fachhochschule Aachen  
vom 13. Juli 2009

---

Aufgrund des § 2 Absatz 4 in Verbindung mit § 49 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) vom 31. Oktober 2006 (GV. NRW. S. 474), zuletzt geändert durch Artikel 2 des Gesetzes vom 21. April 2009 (GV. NRW. S. 255), und der Rahmenprüfungsordnung (RPO) für die Bachelor- und Masterstudiengänge an der Fachhochschule Aachen vom 7. Juli 2008 (FH-Mitteilung Nr. 78/2008) hat der Fachbereich Luft- und Raumfahrttechnik folgende Ordnung zur Änderung der Zugangsordnung vom 9. Mai 2008 (FH-Mitteilung Nr. 63/2008), zuletzt geändert durch Änderungsordnung vom 6. Mai 2009 (FH-Mitteilung Nr. 31/2009), erlassen:

### **Teil I Änderungen**

**§ 4** wird wie folgt geändert:

- **Absatz 2** wird wie folgt neu gefasst:

„(2) Die Bewertung erfolgt nach folgendem Schema:

Bewertungspunkte	5	4	3	2	1	
Bewertungskriterium						Gewichtung
<b>Bewerberinnen und Bewerber, die ihre Studienqualifikation an einer deutschsprachigen Hochschule erworben haben</b>						
Note des ersten berufsqualifizierenden Abschlusses nach deutschem Notensystem	1,0 – 1,5	1,6 – 2,0	2,1 – 2,3	2,4 – 2,7	2,8 – 3,0	4
Note des ersten berufsqualifizierenden Abschlusses nach ECTS Notenskala	A	B	C	D	–	2

Bewertungspunkte	5	4	3	2	1	
Bewertungskriterium						Gewichtung
<b>Bewerberinnen und Bewerber, die ihre Studienqualifikation nicht an einer deutschsprachigen Hochschule erworben haben</b>						
Ergebnis des GRE-Tests (% below):						
- verbal	≥ 90%	≥ 65%	≥ 35%	≥ 10%	-	0,6
- quantitative	≥ 90%	≥ 65%	≥ 35%	≥ 10%	-	3,6
- analytical	≥ 90%	≥ 65%	≥ 35%	≥ 10%	-	1,8
<b>Alle</b>						
Dauer der einschlägigen Berufserfahrung (in Monaten)			ab 13	7 – 12	1 – 6	2
Einschließlichkeit des ersten berufsqualifizierenden Studienabschlusses	X	X	X	X	X	4
Letter of Motivation	X	X	X	X	X	2

"

- **Absatz 3** wird wie folgt neu gefasst:  
„(3) Die zur Zulassung erforderliche Mindestpunktzahl beträgt 40.“

## Teil II

### Inkrafttreten, Veröffentlichung, Übergangsregelungen

- (1) Diese Änderungsordnung tritt am Tag nach ihrer Veröffentlichung im Verkündungsblatt der Fachhochschule Aachen (FH-Mitteilungen) in Kraft.
- (2) Ausgefertigt auf Grund des Beschlusses des des Fachbereichsrates des Fachbereiches Luft- und Raumfahrttechnik vom 5. Juni 2009 sowie der rechtlichen Prüfung durch das Rektorat gemäß Beschluss vom 7. Juli 2009.

Aachen, den 13. Juli 2009

Der Rektor  
der Fachhochschule Aachen  
In Vertretung

gez. D. Samm

Prof. Dr. rer. nat Doris Samm