

Unser Unternehmen Unsere Leistungen

ALFRED TALKE
Logistic Services

SUPPLY CHAIN PARTNER

DER CHEMISCHEN UND

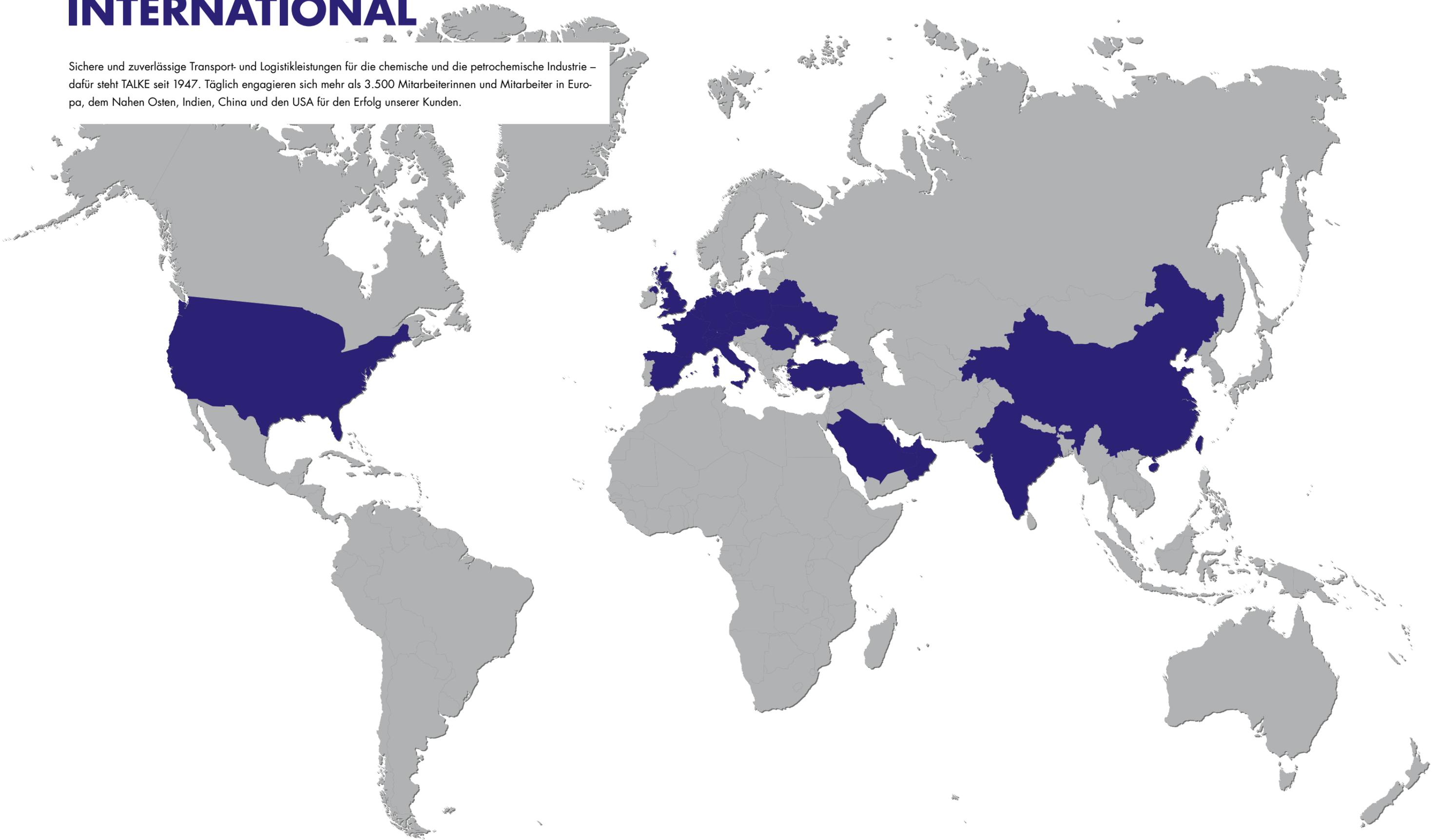
PETROCHEMISCHEN INDUSTRIE





TALKE INTERNATIONAL

Sichere und zuverlässige Transport- und Logistikleistungen für die chemische und die petrochemische Industrie – dafür steht TALKE seit 1947. Täglich engagieren sich mehr als 3.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in Europa, dem Nahen Osten, Indien, China und den USA für den Erfolg unserer Kunden.





70 JAHRE SUPPLY CHAIN PARTNER DER CHEMISCHEN INDUSTRIE

Seit 1947 steht der Name TALKE für sichere und zuverlässige Logistik für die chemische und die petrochemische Industrie. Dass dies so ist, verdanken wir dem täglichen Engagement unserer heute mehr als 3.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in Europa, dem Nahen Osten, Indien, China und den USA.

KOMPLETTE SUPPLY CHAIN

Von Transport und Produktionsversorgung über Lagerlogistik und Value Added Services bis hin zur Distribution. Vom Ab- und Umfüllen der Produkte bis zum vollständigen On-site-Logistikmanagement mit eigenem Personal. Von der Analyse Ihrer logistischen Prozesse und Einrichtungen über die Optimierung und Planung bis zum Errichten kompletter Logistikanlagen: Wir decken das ganze Spektrum an Logistik und Beratung ab und fügen uns dank langjähriger Erfahrung und fortschrittlicher IT nahtlos in Ihre Prozesse ein.

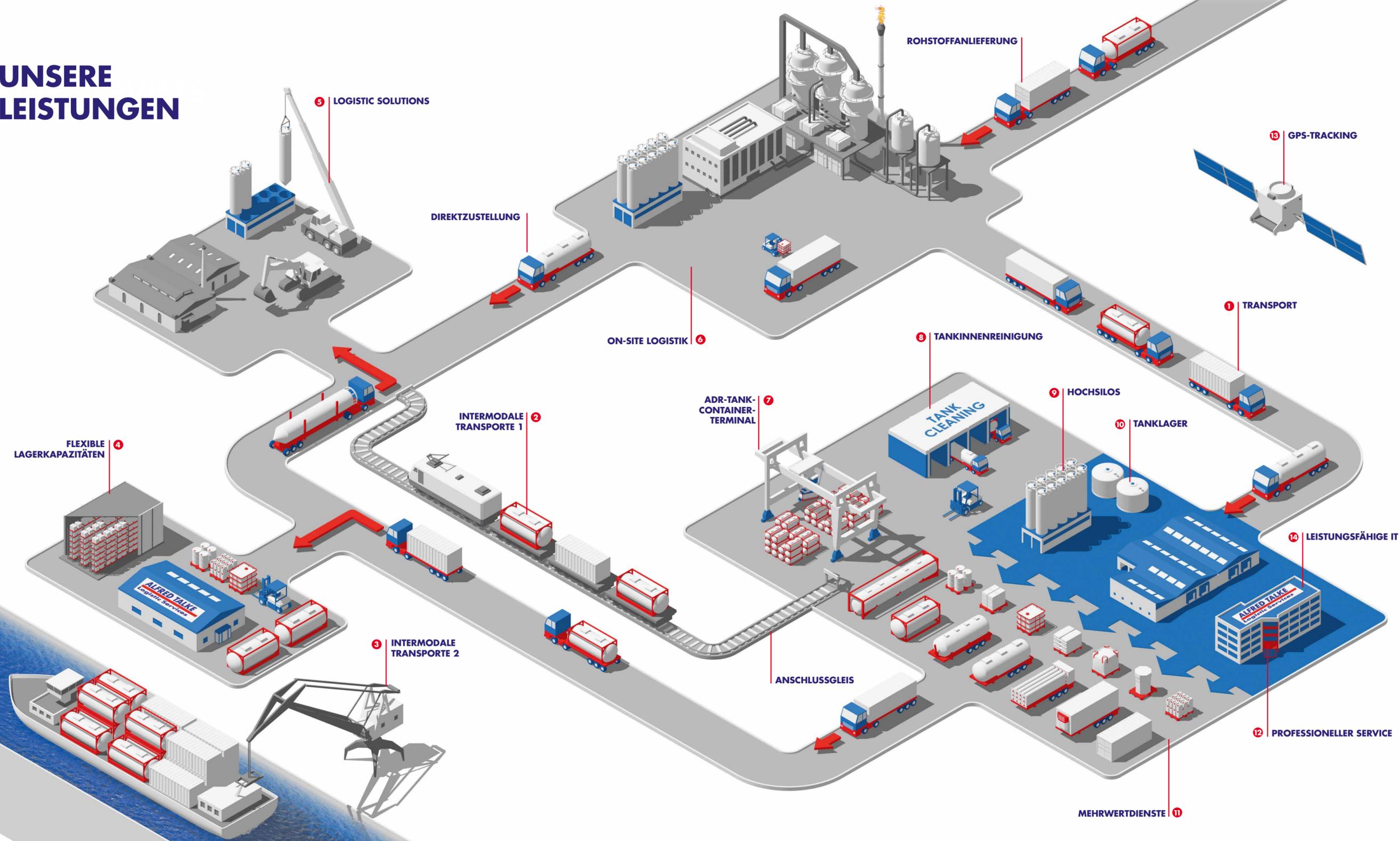
SICHERHEIT, QUALITÄT UND KUNDENORIENTIERUNG

Wir begleiten unsere Kunden bei ihrem Weg auf neue Märkte, bei der Ausweitung ihres Angebots, bei Innovationen und Prozessoptimierungen. Sicherheit, Qualität und Kundenorientierung gehören dabei fest zu unserer Unternehmenskultur. Und immer gilt: Wir sind professioneller Partner für die gesamte Supply Chain – mit kurzen Wegen und einem direkten Draht zu unseren Geschäftspartnern. Lernen Sie uns kennen!

Alfred Talke

Alfred Talke
Group Managing Director
ALFRED TALKE Logistic Services

UNSERE LEISTUNGEN



SPEZIALLOGISTIK OHNE KOMPROMISSE

Wir bieten für jeden Bedarf den passenden Service. Die Grafik gibt einen groben Überblick über unser Angebot. Wenn Sie gerne mehr erfahren wollen, sprechen Sie uns an!

- TRANSPORT** alle gängigen Chemikalien in allen Aggregatzuständen und allen gängigen Gebindegrößen – vom Auflieger oder Container über den Sack oder Kanister auf der Palette bis zur Warenprobe.
- INTERMODALE TRANSPORTE 1** kombinierte Transporte über Bahn und Straße.
- INTERMODALE TRANSPORTE 2** kombinierte Transporte auf Binnenschiff- und Short-Sea-Routen inklusive Vor- und Nachlauf über Bahn und/oder Straße.
- FLEXIBLE LAGERKAPAZITÄTEN** Wir verfügen über zahlreiche Hochregal- und Blocklager mit einer Gesamtkapazität von 600.000 Palettenstellplätzen.
- LOGISTIC SOLUTIONS** Beratung, Optimierung und Projektmanagement für jeden Logistikbedarf. Von der Materialfluss-, Prozess- und Asset-Analyse bis zum EPC-Projekt für Logistikanlagen bieten wir Know-how und Umsetzungskompetenz aus einer Hand.
- ON-SITE LOGISTIK** Komplettes Management von Logistikzentren und -anlagen. Betrieb mit eigenem Personal inklusive Anlagenwartung, turnusmäßige Prüfungen, Dokumentation und Bestandsführung in Warenwirtschaftssystemen.
- ADR-TANKCONTAINERTERMINAL** Eigene Lagerkapazitäten für ein besonders breites Spektrum chemischer Stoffe. **Hürth:** Eigener Gleisanschluss in direkter Nähe zum Bahnhof Köln-Eifelhof für einen schnellen Zugang zum europäischen Schienennetz sowie unseren logistischen und technischen Mehrwertdiensten an unserem Hauptsitz. **Dubai:** Unser integriertes Chemiehub ist in Sachen Standards und Leistungsspektrum einmalig in der Region. Ausgelegt für Lagerung, Ab- und Umfüllung und Umschlag von Gefahrstoffen, Reinigung, Instandhaltung, Inspektion und Abnahme – alles für ISO Tankcontainer.
- TANKINNENREINIGUNG** wir reinigen nach europäischem Standard an den Standorten unserer Gruppe in Hürth, Stade, Saragossa und Dubai.
- HOCHSILOS** Für trockenes Schüttgut bieten wir umfassende Silolagerkapazitäten und stellen es nach Bedarf direkt für den Transport bereit oder füllen es zuvor in Säcke, Bigbags oder Oktabins.
- TANKLAGER** Am Standort Leverkusen bieten wir umgebungstemperierte sowie beheizte Tanklagerkapazitäten mit Möglichkeiten zur Abfüllung in alle Volumina vom Kleingebinde bis zum Straßentankwagen.
- MEHRWERTDIENSTE** Bulk in – Packed Goods out, und umgekehrt plus ggf. physikalische Mischung. Wir bieten einen sicheren und produktgerechten Gebindevwechsel sowie Zusatzleistungen, wie Sieben, Mischen, Mahlen, Trocknen oder Feuchten.
- PROFESSIONELLER SERVICE** Ausgeprägte Sicherheit, Qualität und Kundenorientierung kennzeichnen unsere Unternehmenskultur. Wir sind Supply-Chain-Partner der chemischen und petrochemischen Industrie – aus Überzeugung und mit einem direkten Draht zu unseren Kunden.
- GPS-TRACKING** Auf Wunsch bieten wir für den Transport ein Echtzeit-Tracking via GPS.
- LEISTUNGSFÄHIGE IT** Unsere Systeme bieten optimale Performance und Integrität. Der modulare Einsatz unserer SAP-basierten Supply-Chain-Execution-Suite ermöglicht eine nahtlose Verknüpfung mit den Systemen und Prozessen unserer Kunden – für einen schnellen, verlässlichen und unkomplizierten Datenaustausch.

TRANSPORT



SICHER UND ZUVERLÄSSIG ANS ZIEL

Alle Stoffe, alle Aggregatzustände, alle Volumina – TALKE ist zuverlässiger Partner für den sicheren Transport von Produkten der Chemie, Petrochemie und Life Sciences. Mit viel Erfahrung, fundiertem Know-how und vielseitigem Equipment lösen wir jede Transportaufgabe.

Unseren Kunden stehen alle Transportwege offen. Straße-, Schiene- oder Schiff: Für eine sichere und effiziente Supply Chain wählen wir den optimalen Verkehrsträger.

TRANSPORTIERTE STOFFE

- **LIQUIDS** flüssige chemische, petrochemische oder Life Sciences-Produkte
- **SOLIDS** trockene chemische, petrochemische, Life Sciences- oder sonstige Produkte
- **GASE**
- **GEFAHRGÜTER** aller gängigen Klassen
- **PRODUKTIONS-RÜCKSTÄNDE FÜR RECYCLING UND ENTSORGUNG**



KLASSE 2



KLASSE 3



KLASSE 4.2



KLASSE 4.3



ERWÄRMTE STOFFE



KLASSE 5.1



KLASSE 6.1



KLASSE 8



KLASSE 9



UMWELTGEFÄHRDENDE STOFFE

„ Wir betrachten jede Anfrage ganz individuell. So stellen wir für jeden Kunden wirtschaftliche Transportlösungen zusammen, die exakt seinem Bedarf entsprechen und optimal zu seiner Supply Chain passen.

Wir bringen dabei zwei wichtige Vorzüge ein: zum einen unser Transport-Know-how bei Chemikalien und anderen sensiblen Stoffen. Zum anderen erhalten Unternehmen aus der Chemie-industrie bei uns auf Wunsch sämtliche logistische Leistungen aus einer Hand.



PETER VIEBIG,
Director Transport bei TALKE

NETZWERK UND KAPAZITÄTEN FÜR JEDEN BEDARF

Spezialisiertes Equipment, professioneller Service und ein leistungsfähiges Netzwerk: TALKE Transportdienstleistungen bieten größtmögliche Sicherheit und Zuverlässigkeit für die Supply Chain unserer Kunden. Umfassende Zusatzleistungen wie Selbst- und Vorladung, Reinigung und Wartung des eingesetzten Equipments oder Zollabwicklung vervollständigen unsere Leistungen entlang der gesamten Transportkette.

Wir verbinden europaweit und international die Standorte unserer Kunden mit ihren Lieferanten und Abnehmern. Auf Wunsch geben wir mit einer GPS-basierten Sendungsverfolgung jederzeit Auskunft über den aktuellen Aufenthaltsort eines Transports.

LOGISTIK



VIELSEITIG, FLEXIBEL UND SERVICESTARK

Wir unterstützen unsere Kunden mit einem leistungsstarken Netzwerk von Lagerstandorten und zahlreichen standardisierten sowie produktspezifischen Mehrwertdiensten. In Kombination mit unserem Transport-, Beratungs- und Bauprojekt-Portfolio erhalten Kunden damit für ihre gesamte Supply-Chain, sowohl auf der Planungs-, als auch auf der operativen Ebene, professionelle Services aus einer Hand.

Für eine optimale Einbettung unserer Services in die Wertschöpfung unserer Kunden bieten wir unsere Leistungen über eigene Standorte off site sowie on site an den Standorten unserer Auftraggeber an.

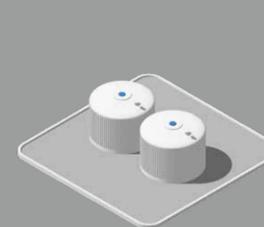
GELAGERTE UND UMGESCHLAGENE STOFFE

Wir akzeptieren für die Logistik grundsätzlich alle Stoffe, die wir auch zum Transport annehmen: chemische und petrochemische Erzeugnisse aller Aggregatzustände sowie Life Sciences Materialien wie beispielsweise Nahrungs- und Futtermittelzusatzstoffe.

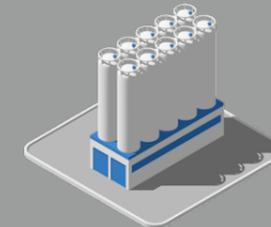


LAGER FÜR JEDE ANFORDERUNG

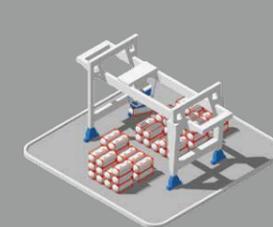
Dank modernster Lagerbewirtschaftung und kurzen Reaktionszeiten stellen wir die uns anvertrauten Produkte auf Wunsch just-in-time bereit. Das Leistungsspektrum unserer Standorte entspricht der Vielfalt von Produkten und Anforderungen unserer Kunden – zur Verfügung stehen:



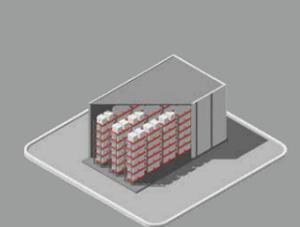
TANKLAGER



LAGERSILOS



CONTAINERTERMINALS



PALETTENLAGER

VALUE ADDED SERVICES FÜR LIQUIDS & SOLIDS

Zusätzlich zur schlichten Lagerung übernehmen wir auf Wunsch auch alle weiteren Aktivitäten, die der Administration und der Wertschöpfung innerhalb der Supply-Chain dienen.

OPERATIV:

- Abfüllen, Umfüllen, Verpacken
- Trocknen, Feuchten
- Mahlen, Mischen, Sieben
- Temperieren
- Konfektionierung
- Palettierung und Palettenwechsel
- Ladungssicherung

KAUFMÄNNISCH:

- Konsignationslager
- Cross Docking
- Muster- und Probenversand
- Kommissionierung
- Erstellen von Versanddokumenten (Zoll, Lieferscheine, Analysezertifikate etc.)
- Transportorganisation
- Abfallzwischenlager
- Zolllager

DIREKT AN IHRER PRODUKTION

Wir übernehmen für Sie das Management einzelner Logistikanlagen, ganzer Logistikzentren sowie auch aller logistischen und logistiknahen Aufgaben eines Produktionsstandorts – mit eigenem Personal, das wir unseren eigenen Anforderungen entsprechend auswählen, ausbilden und trainieren.

Sicher, zuverlässig und effizient: Unsere Logistik-Services erstrecken sich von der Versorgung der Produktion und der Übernahme des fertigen Produkts über das Abfüllen und die Lagerlogistik bis hin zum Verpacken und Vorbereiten für den Transport. Darüber hinaus übernehmen wir auch die Wartung, Instandhaltung und Prüfung von Logistikanlagen und -einrichtungen.

UNSERE ON-SITE-SERVICES

Über die logistischen Leistungen hinaus, die wir bereits an unseren eigenen Standorten erbringen, bieten wir zahlreiche spezialisierte Services für die besonderen Anforderungen der On-site-Logistik.

OPERATIV

- Produktionsversorgung, Fertigwaren- und Reststoffentsorgung
- Abfüllen und Umfüllen
- Verpacken, Umpacken, Etikettieren
- Probenentnahme
- Musterversand
- Werkstransporte
- Be-/Entladung von Lkw und Schiffen
- Leerguthandling
- Facility Management
- Wartung, Instandhaltung, Reinigung
- Ersatzteil-Management

KAUFMÄNNISCH

- Eingang/Ausgang
- Bestandsüberwachung
- Buchung in WMS und ERP
- Terminüberwachung, Materialabruf, Disposition
- Zollbearbeitung
- Clearing
- Arbeitnehmerüberlassung
- Optionale Gestellung eigener IT-Lösungen
- Abnahme und Inbetriebnahme von Logistikanlagen
- „Built, own, operate and transfer“-Verträge
- Übernahme laufender Betriebe; auch bei Betriebsübergang nach § 613 BGB
- Übernahme von Betreiberpflichten

” Mit unseren Präsenzen bei und in Produktionsanlagen sind wir ganz dicht beim Kunden.

Hier verantworten wir auf Wunsch jede logistische Aufgabe an einem Standort, managen Personal, Anlagen und Gebäude und übernehmen damit bereits ‚on site‘ sicher, zuverlässig und effizient Schlüsselmodule der Chemie-Supply Chain.



ALEX HERREBOUDT, General Manager bei TALKE Qatar



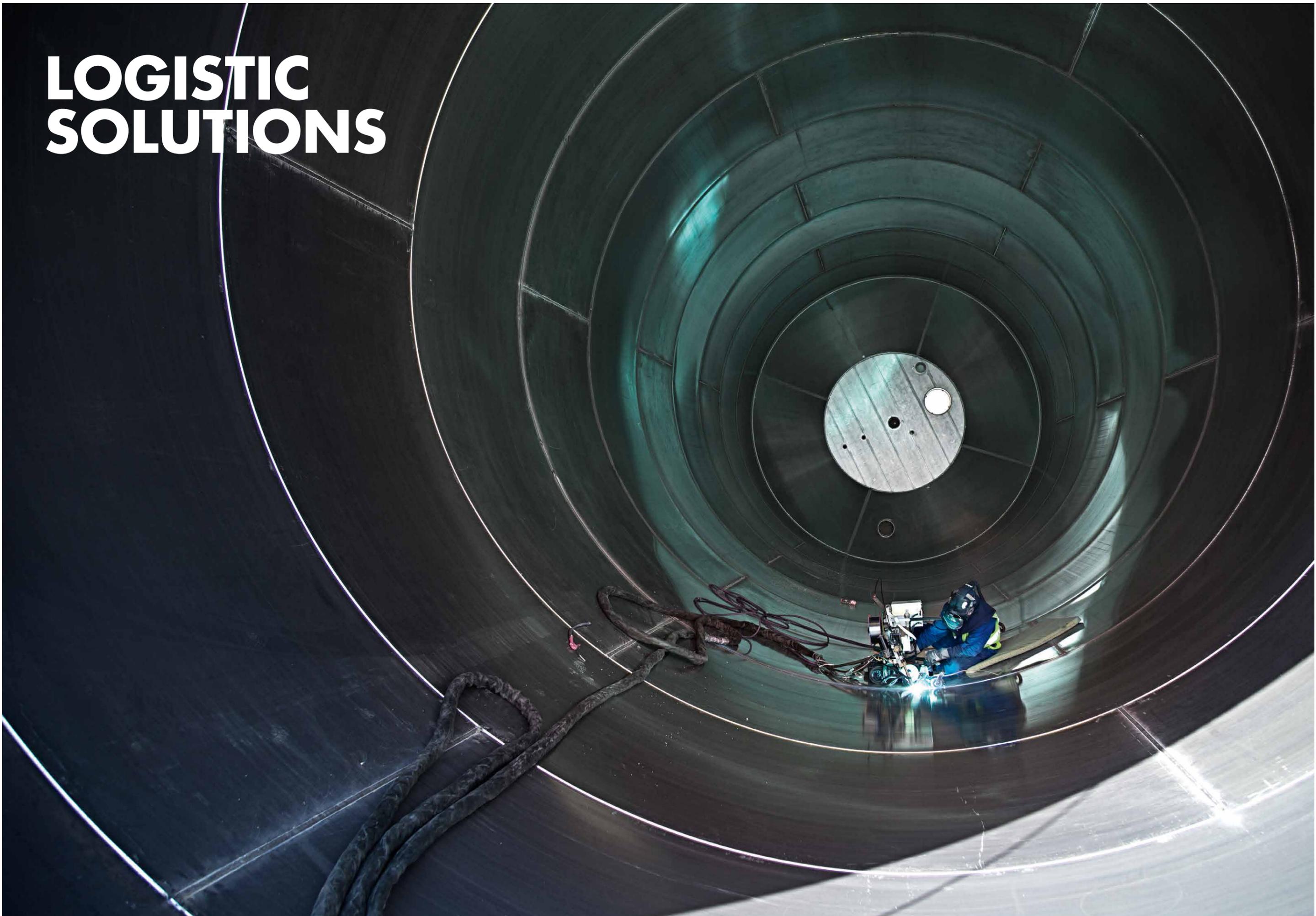
CHEMPARK 
Europas Chemiepark

TALKE IM CHEMPARK – DAS BESTE BEIDER WELTEN

An den CHEMPARK-Standorten Leverkusen und Dormagen bieten wir Lagerkapazitäten für Gefahrstoffe sowie zahlreiche spezialisierte Services an. Wir unterstützen unsere Kunden vor Ort beispielsweise mit dem Abfüllen und Versenden von Chemikalien sowie mit Logistik in den Produktionsbetrieben. Zu unseren weiteren Leistungen hier gehören Leergut- und Packmittellogistik,

Transporte innerhalb der Standorte inklusive Be- und Entladung am Kundenbetrieb, das Erstellen von Versanddokumenten, Zollabwicklung sowie der Verkauf und die Auslieferung technischer Gase in Flaschen – all dies bei Bedarf auch in Kombination mit den internationalen Services unserer Gruppe.

LOGISTIC SOLUTIONS



ANALYSE UND DESIGN FÜR DIE CHEMIE-SUPPLY CHAIN

Wir sind mit den logistischen Strukturen und Prozessen sowie mit den Rahmenbedingungen, unter denen unsere Kunden agieren, bestens vertraut und stellen dieses Wissen gerne zur Verfügung. Zahlreiche erfolgreiche Beratungs- und Design-Projekte aus unserer Hand stehen für analytische Stärke und Innovationskraft mit der wir unsere Kunden dabei unterstützen, die Ressourcen und Abläufe ihrer Supply Chain nachhaltig auf künftige Anforderungen einzustellen.

Unsere Logistic Solutions sind modular aufgebaut: D.h. Sie können unser Know-how als Komplettpaket oder für Teilbereiche buchen – etwa bei Genehmigungsverfahren, der Vorbereitung von Ausschreibungen oder dem Neubau von Logistikanlagen. Selbstverständlich beraten wir Sie auch bei bereits laufendem Betrieb.



„Wir erleben gerade, dass die Anforderungen an die Logistik zunehmend komplexer werden und Unternehmen immer mehr Aufgaben an Logistikdienstleister auslagern. Diesen Wandel können wir umfassend mitgestalten.“

Unsere erfahrenen und innovativen Logistic Solutions leisten einen wichtigen Beitrag zu optimaler Sicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit in der Chemie-Supply Chain.



LARS HARTWIG,
Business Unit Manager Logistic
Solutions bei TALKE

MODULAR UND MASSGESCHNEIDERT:

SERVICES FÜR DEN INDIVIDUELLEN BEDARF

CONSULTING

- Logistikanalysen und -beratung, Entwickeln von Optimierungsmöglichkeiten
- Supply Chain-Konzepte für die spezifischen Anforderungen Ihres Unternehmens
- Integration von Best Practice-Lösungen in Ihre Abläufe

SUPPLY CHAIN-OPTIMIERUNG

- Analysen operativer und administrativer Ressourcen und Prozesse
- Wirtschaftlichkeitsanalysen beispielsweise in Bezug auf Tarife vs. operative Kosten
- Materialflussanalysen

ENGINEERING

- Erweiterungen und Modernisierungen
- Design und Detailplanung von Logistikanlagen
- Genehmigungsmanagement
- Budgetkontrolle
- Bauausführung
- Qualitätssicherung

PROCUREMENT

- Auswahl und Beschaffung von Verpackungs- und Fördertechnik
- Kontraktorenmanagement
- Bauausschreibung und -vergabe

CONSTRUCTION

- Individuelles Projektdesign
- Vollständiges Projekt-Controlling
- Inbetriebnahme und Start-up

TECHNICAL SERVICES



TRLO 224011 4
22T6 RIDIADP
L4BN
ic
87

SUPER
HEAVY

EQUIPMENT IN BESTZUSTAND

Sicherheit und Zuverlässigkeit haben bei TALKE höchste Priorität. Ein Schlüssel hierzu ist modernes, sicheres und erstklassig gepflegtes Equipment. Wir betreiben eigene Werkstätten für die Wartung und Instandsetzung von Transport-Equipment sowie für bedarfsgerechte Umbauten. Zudem werden Silos, Tanks, Container und IBC in unseren eigenen Tankinnenreinigungsanlagen professionell gereinigt.

TANK- UND SILOREINIGUNG

- Wir reinigen Transportbehälter von zahlreichen Chemikalien und anderen Stoffen
- Alle aufgefangenen Restmengen führen wir nachweislich einer geordneten Verwertung oder Entsorgung zu
- TALKE ist Gründungsmitglied des Deutschen Verbands der Tankinnenreiniger (DVTI)

REPARATUREN UND UMBAUTEN

- Schweißarbeiten und Isolierungen an IBC und Containern
- Umbauten für speziellen Bedarf
- Einbau spezieller Anschlüsse für kundeneigene Systeme
- Installation von Gaspendelleitungen

PRÜFUNG UND ABNAHME

- Zugelassene Inspektionsstelle für IBC
- Abnahme von Umbauten
- Wiederholungsprüfungen nach ADR-/EG-Druckgeräterichtlinie
- CSC-Prüfungen
- Kontrolle von Innenbeschichtungen
- Dichtigkeitsprüfungen

„*Unsere Kunden aus der chemischen Industrie profitieren in mehrfacher Hinsicht von den Werkstatt- und Reinigungsleistungen bei TALKE:*

Erstens steht für jeden Transport tadelloses Equipment bereit. Zweitens können alle Menschen, die mit den Transportmitteln umgehen, durch den ordnungsgemäßen Zustand auf maximale Sicherheit vertrauen. Und drittens warten, reparieren und reinigen wir auch externe Transportmittel unserer Auftraggeber.



ANDREAS KABUS, Business Unit Manager Technical Services bei TALKE



SICHERHEIT UND NACHHALTIGKEIT



SICHERES FUNDAMENT FÜR HÖCHSTE SERVICE-QUALITÄT

Die Zuverlässigkeit und Qualität unserer Logistikdienstleistungen basieren traditionell auf einem hohen Leistungsanspruch, einem ausgeprägten Sicherheitsbewusstsein und gelebter unternehmerischer Verantwortung. Dabei folgen wir einem ganzheitlichen Verständnis: Wir streben nach Sicherheit für den Menschen, für die Umwelt und natürlich für die uns anvertrauten Produkte sowie nach einem ausgewogenen Umgang mit den von uns in Anspruch genommenen Ressourcen.

SICHERES ARBEITEN

Sicherheit bei Transport und Logistik ist nicht bloß eine technische Frage, sondern auch eine Sache der Einstellung. Deshalb fördert TALKE mit zahlreichen Maßnahmen erfolgreich das sicherheitsbewusste Denken und Handeln seiner Mitarbeiter nach dem Prinzip der Behaviour Based Safety – der verhaltensbasierten Sicherheit. Als Unterbau hierfür sind alle operativen Strukturen und Prozesse sowie das Vorgehen bei Störungen geregelt und werden regelmäßig überprüft.

TECHNISCHE SICHERHEIT

Eine weitere Säule unserer Sicherheitsphilosophie sind tadelloses Equipment, Standorte und Anlagen. Unsere Zugmaschinen sind mit neuesten elektronischen Sicherheits- und Assistenzsystemen ausgestattet. Auch unsere Logistikanlagen bieten optimale Sicherheit und Schutz. Sie durchlaufen, ebenso wie das Transportequipment, regelmäßige eigene und unabhängige Sicherheitsüberprüfungen.

UMWELTSCHUTZ

Professioneller Umweltschutz gehört fest zum „magischen Dreieck“ aus ökonomischer, ökologischer und sozialer Nachhaltigkeit. Wir streben danach, die Umwelteinflüsse unserer Dienstleistungen kontinuierlich zu verringern – durch eine effiziente Nutzung von Ressourcen sowie einen zusätzlichen Austausch mit externen Partnern, Initiativen und Verbänden, um weitere Optimierungspotenziale zu identifizieren.

SOZIALES ENGAGEMENT

Unser soziales Engagement haben wir in einer unternehmenseigenen Stiftung gebündelt. Mit „LIGHT – live in greater hope for tomorrow“ engagieren wir uns für benachteiligte Kinder und Jugendliche. Die Fitness unserer Belegschaft fördern wir durch ein systematisches betriebliches Gesundheitsmanagement.



” Menschen und Technik – das sind die tragenden Säulen der Sicherheitskultur von TALKE. Sicherheit muss trainiert, geübt und gelebt werden. Mit dem Ansatz der Behaviour Based Safety schafft das Sicherheitsdenken den Sprung ins tägliche Bewusstsein.



RENATE FASSBENDER,
Manager HSSEQ bei TALKE

ZEITGEMÄSSE IT



INTEGRIERT UND INNOVATIV

Kontinuierlich steigende Komplexität und Beschleunigung bestimmen zunehmend auch das Tagesgeschäft der Chemie-Supply-Chain. Ein Schlüssel zu der hier erforderlichen Kontrolle und Transparenz über alle Prozessschritte hinweg ist eine zuverlässige, leistungsfähige und nahtlos integrierte IT von Produzent und Logistikdienstleister. Mit dem Einsatz zahlreicher SAP-Module zur Steuerung unserer Geschäftsprozesse setzen wir bereits seit Langem erfolgreich auf diese Unternehmenssoftware.

TALKE SUPPLY CHAIN INTEGRATION SUITE

Für die Konzeption und Implementierung der Module in unsere IT haben wir sehr früh begonnen, zusätzlich zu externen Systemhäusern mit hauseigenen SAP Fachleuten zu arbeiten. Durch den langfristigen intensiveren Austausch mit unseren Logistikfachleuten verfügen sie über ein besonders breites und tiefes Verständnis der spezifischen Rahmenbedingungen und Konzepte in der Chemielogistik. Dies hat uns zum einen befähigt, kundenspezifische Besonderheiten und Schnittstellen

mit eigenen Logistik-IT-Spezialisten schnell und effizient systemseitig zu unterfüttern. Zum anderen haben wir auf Basis dieser fachübergreifenden Expertise eine SAP-basierte Plattform geschaffen, die nach heutigen Standards neue Maßstäbe setzt – die TALKE Supply Chain Integration Suite, in der nach Bedarf die Module Transportmanagement SAP TM, Extended Warehouse Management SAP EWM sowie Yard Logistics SAP YL zum Einsatz kommen.

„*Chemielogistik 4.0, das ist unsere Vision. Durch die Kombination von internationaler Chemielogistik-Expertise und exzellentem SAP-Know-how bieten wir auch auf IT-Ebene Services an, die sich organisch in die Strukturen und Prozesse unserer Kunden integrieren und darüber hinaus schon heute innovative Antworten auf künftige Herausforderungen liefern.*“



FRANK FUSS,
Head of IT bei TALKE



ENTWICKLUNGSPARTNERSCHAFT MIT SAP

Als Co-Innovationspartner von SAP arbeitet TALKE mit an der Weiterentwicklung der Software-Module für Transportmanagement SAP TM sowie Yard Logistics SAP YL.

Eine solche Co-Innovationspartnerschaft bietet den Beteiligten wertvolle Vorteile: SAP erhält die Gelegenheit, Anforderungen und Branchen-Know-how eines Industriesektors aus erster Hand zu erfahren und seine Software darauf zuzuschneiden. TALKE als Speziallogistiker bringt sein Wissen und seine Expertise in die Software ein und

kann damit den für seine Arbeit essentiellen IT-Unterbau den besonderen Anforderungen der Chemielogistik entsprechend mitgestalten.

Vorteil für Kunden aus der chemischen Industrie, die ebenfalls zu großen Teilen mit SAP arbeiten: durch die Einheitlichkeit der Systeme integriert sich TALKE auch auf der IT-Ebene durchgängig kompatibel, effizient und zuverlässig in die Wertschöpfungskette.

ALFRED TALKE GMBH & CO. KG

Max-Planck-Straße 20
50354 Hürth
Germany

T +49(0)2233 599-0
F +49(0)2233 599-263
info@talke.com
www.talke.com