### AMTLICHE BEKANNTMACHUNG RWTHAACHEN

**NUMMER** 2017/076

**SEITEN** 1 - 84

**DATUM** 30.03.2017

**REDAKTION** Sylvia Glaser

Studiengangspezifische Prüfungsordnung

für den Masterstudiengang

**Automatisierungstechnik** 

der Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule Aachen

vom 13.10.2015

in der Fassung der dritten Ordnung zur Änderung der Prüfungsordnung

vom 29.03.2017

veröffentlicht als Gesamtfassung

Aufgrund der §§ 2 Abs. 4, 64 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 16. September 2014 (GV. NRW S. 547), zuletzt geändert durch das Gesetz zur Aufnahme der Deutschen Hochschule der Polizei in das Hochschulgesetz NRW vom 15. Dezember 2016 (GV. NRW S. 1154), hat die Rheinisch-Westfälische Technische Hochschule Aachen (RWTH) folgende Prüfungsordnung erlassen:

**NUMMER** 2017/076 2/84

#### Inhaltsverzeichnis

Αllǫ	gemeines	3
<b>§</b> 1	Geltungsbereich und akademischer Grad	3
§ 3		
§ 4	Regelstudienzeit, Aufbau des Studiengangs, Leistungspunkte und Studienumfang	8
§ 5	Anwesenheitspflicht in Lehrveranstaltungen	10
§ 6	Prüfungen und Prüfungsfristen	10
§ 7	Formen der Prüfungen	10
§ 8	Bewertung der Prüfungsleistungen und Bildung der Noten	11
§ 9	Prüfungsausschuss	12
§ 10	Wiederholung von Prüfungen, der Masterarbeit und Verfall des Prüfungsanspruchs	12
§ 11	Abmeldung, Versäumnis, Rücktritt, Täuschung, Ordnungsverstoß	12
Ма	sterprüfung und Masterarbeit	12
§ 12	Art und Umfang der Masterprüfung	12
§ 13	Masterarbeit	13
§ 14	Annahme und Bewertung der Masterarbeit	13
. Scl	nlussbestimmungen	13
§ 15	Einsicht in die Prüfungsakten	13
§ 16	Inkrafttreten, Veröffentlichung und Übergangsbestimmungen	13
	§ 1 § 2 § 3 § 4 § 5 § 6 § 7 § 8 § 10 § 11 Ma § 12 § 13 § 14	§ 2 Art und Ziel des Studiengangs und Sprachenregelung § 3 Zugangsvoraussetzungen § 4 Regelstudienzeit, Aufbau des Studiengangs, Leistungspunkte und Studienumfang § 5 Anwesenheitspflicht in Lehrveranstaltungen § 6 Prüfungen und Prüfungsfristen § 7 Formen der Prüfungen § 8 Bewertung der Prüfungsleistungen und Bildung der Noten § 9 Prüfungsausschuss § 10 Wiederholung von Prüfungen, der Masterarbeit und Verfall des Prüfungsanspruchs § 11 Abmeldung, Versäumnis, Rücktritt, Täuschung, Ordnungsverstoß Masterprüfung und Masterarbeit § 12 Art und Umfang der Masterprüfung § 13 Masterarbeit § 14 Annahme und Bewertung der Masterarbeit § 15 Einsicht in die Prüfungsakten

#### Anlagen:

- 1. Modulkatalog
- 2. Studienverlaufsplan
- 3. Richtlinien für die berufspraktische Tätigkeit
- 4. Beschreibung der vorausgesetzten Kompetenzen

**NUMMER** 2017/076 3/84

#### I. Allgemeines

### § 1 Geltungsbereich und akademischer Grad

- (1) Diese Prüfungsordnung gilt für den Masterstudiengang Automatisierungstechnik (Automation Engineering) an der RWTH. Sie gilt nur in Verbindung mit der übergreifenden Prüfungsordnung (ÜPO) in der jeweils geltenden Fassung und enthält ergänzende studiengangspezifische Regelungen. In Zweifelsfällen finden die Vorschriften der übergreifenden Prüfungsordnung vorrangig Anwendung.
- (2) Bei erfolgreichem Abschluss des Masterstudiums verleiht die Fakultät für Maschinenwesen den akademischen Grad eines Master of Science RWTH Aachen University (M. Sc. RWTH).

### § 2 Ziel des Studiengangs und Sprachenregelung

- (1) Die übergeordneten Studienziele sind in § 2 Abs. 1, 3 und 4 ÜPO geregelt. Die studiengangspezifischen Studienziele sind Bestandteil der Prüfungsordnungsbeschreibung im Modulkatalog.
- (2) Das Studium findet in deutscher Sprache statt, einzelne Lehrveranstaltungen finden in englischer Sprache statt.
- (3) In Absprache mit der jeweiligen Prüferin bzw. dem jeweiligen Prüfer können Prüfungen in deutscher oder englischer Sprache abgenommen bzw. abgelegt werden.

### § 3 Zugangsvoraussetzungen

- (1) Zugangsvoraussetzung ist ein anerkannter Hochschulabschluss gemäß § 3 Abs. 4 ÜPO.
- (2) Für die fachliche Vorbildung ist es erforderlich, dass die Studienbewerberin bzw. der Studienbewerber in den nachfolgend aufgeführten Bereichen die für ein erfolgreiches Studium im Masterstudiengang Automatisierungstechnik erforderlichen Kompetenzen nachweist:

**NUMMER** 2017/076 4/84

a) Für die Vertiefungsrichtung Maschinenbau müssen je nach Spezialisierung 76 CP (anwendungsorientierter Maschinenbau) bzw. 93 CP (grundlagenorientierter Maschinenbau) nachgewiesen werden, die den folgenden Grundlagenmodulen des Bachelorstudiengangs Maschinenbau der RWTH vergleichbare Leistungen im angegebenen Umfang beinhalten. Eine genaue Beschreibung der vorausgesetzten Kompetenzen befindet sich in der Anlage 4.

Module	СР	
	anwendungsorientierter Maschinenbau	grundlagenorientierter Maschinenbau
Mechanik Festigkeitslehre Statik Dynamik	18	22
Maschinengestaltung Maschinenelemente	13	9
Thermodynamik	6	9
Strömungsmechanik Wärme- und Stoffübertra- gung	8	14
Werkstoffkunde	8	6
Mathematik Lineare Algebra Integral- /Differenzialrechnung Analysis Numerik	17	26
Regelungstechnik	6	7

**NUMMER** 2017/076 5/84

b) Für die Vertiefungsrichtung Simulationstechnik/Computational Engineering Science müssen 69 CP nachgewiesen werden, die den folgenden Grundlagenmodulen des Bachelorstudiengangs Computational Engineering Science der RWTH vergleichbare Leistungen im angegebenen Umfang beinhalten. Eine genaue Beschreibung der vorausgesetzten Kompetenzen befindet sich in der Anlage 4.

Module	СР
Mechanik Festigkeitslehre Statik Dynamik	12
Simulationstechnik	15
Thermodynamik	7
Softwaretechnik Datenstrukturen und Algorithmen HPC	10
Numerik Lineare Algebra Integral- und Differenzialrechnung Analysis	25

c) Für die Vertiefungsrichtung Informatik müssen 69 CP nachgewiesen werden, die den folgenden Grundlagenmodulen des Bachelorstudiengangs Informatik der RWTH vergleichbare Leistungen im angegebenen Umfang beinhalten. Eine genaue Beschreibung der vorausgesetzten Kompetenzen befindet sich in der Anlage 4.

Module	СР
Programmierung Softwaretechnik	8
Datenstrukturen und Algorithmen	6
Technische Informatik Betriebssysteme Praktikum	16
Formale Systeme Berechenbarkeit Logik	14
Lineare Algebra Analysis Numerik Stochastik	25

**NUMMER** 2017/076 6/84

d) Für die Vertiefungsrichtung Werkstoff- und Prozesstechnik müssen 70 CP nachgewiesen werden, die den folgenden Grundlagenmodulen des Bachelorstudiengangs Werkstoffingenieurwesen der RWTH vergleichbare Leistungen im angegebenen Umfang beinhalten. Eine genaue Beschreibung der vorausgesetzten Kompetenzen befindet sich in der Anlage 4.

Module	СР
Mechanik Festigkeitslehre Statik Dynamik Materialwissenschaften	12
Werkstofftechnik	23
Physik Chemie	20
Lineare Algebra Integral-/Differenzialrechnung Analysis	15

e) Für die Vertiefungsrichtung Elektrotechnik müssen 75 CP nachgewiesen werden, die den folgenden Grundlagenmodulen des Bachelorstudiengangs Elektrotechnik, Informationstechnik und Technische Informatik der RWTH vergleichbare Leistungen im angegebenen Umfang beinhalten. Eine genaue Beschreibung der vorausgesetzten Kompetenzen befindet sich in der Anlage 4.

Module	СР
Grundlagen der Elektrotechnik	24
Grundlagen der Informatik	10
Physikalische Grundlagen	10
Lineare Algebra Integral-/Differenzialrechnung Analysis Numerik	25
Systemtheorie Regelungstechnik	6

**NUMMER** 2017/076 7/84

f) Für die Vertiefungsrichtung Mechatronik müssen 68 CP nachgewiesen werden, die den folgenden Grundlagenmodulen des Bachelorstudiengangs Maschinenbau und des Bachelorstudiengangs Elektrotechnik, Informationstechnik und Technische Informatik der RWTH vergleichbare Leistungen im angegebenen Umfang beinhalten. Eine genaue Beschreibung der vorausgesetzten Kompetenzen befindet sich in der Anlage 4.

Module	СР
Grundlagen der Elektrotechnik Mechanik Festigkeitslehre Statik Dynamik	40
Regelungstechnik Mess- und Steuerungstechnik	9
Lineare Algebra Integral-/Differenzialrechnung Analysis	19

g) Für die Vertiefungsrichtung Physik müssen 90 CP nachgewiesen werden, die den folgenden Grundlagenmodulen des Bachelorstudiengangs Physik der RWTH vergleichbare Leistungen im angegebenen Umfang beinhalten. Eine genaue Beschreibung der vorausgesetzten Kompetenzen befindet sich in der Anlage 4.

Module	СР
Mathematik Analysis Lineare Algebra	30
Theoretische Physik	30
Experimentalphysik	30

- (3) Für die Zulassung in Verbindung mit einer Auflage gilt § 3 Abs. 6 ÜPO. Sind Auflagen im Umfang von mehr als 30 CP notwendig, ist eine Zulassung zum Masterstudiengang nicht möglich.
- (4) Für diesen Masterstudiengang ist die ausreichende Beherrschung der deutschen Sprache nach § 3 Abs. 7 ÜPO nachzuweisen.
- (5) Für den Zugang ist weiterhin der Nachweis der Ableistung der berufspraktischen Tätigkeit erforderlich. Die berufspraktische Tätigkeit umfasst insgesamt 6 Wochen (Arbeitstage) nach näherer Bestimmung der Richtlinien für die berufspraktische Tätigkeit (Anlage 3). Sofern die von dem Studienbewerber bzw. der Studienbewerberin erbrachte berufspraktische Tätigkeit hinter dem geforderten Umfang zurückbleibt, verbindet der Prüfungsausschuss die Zulassung mit der Auflage, eine weitere, näher zu bestimmende berufspraktische Tätigkeit bis zur Anmeldung der Masterarbeit nachzuweisen.
- (6) Für die Feststellung der Zugangsvoraussetzungen gilt § 3 Abs. 12 ÜPO.
- (7) Allgemeine Regelungen zur Anrechnung von Prüfungsleistungen enthält § 13 ÜPO.

**NUMMER** 2017/076 8/84

# § 4 Regelstudienzeit, Aufbau des Studiengangs, Leistungspunkte und Studienumfang

- (1) Die Regelstudienzeit beträgt einschließlich der Anfertigung der Masterarbeit vier Semester (zwei Jahre) in Vollzeit. Das Studium kann in jedem Semester aufgenommen werden.
- (2) Die zugelassenen Bewerberinnen und Bewerber werden durch den Prüfungsausschuss je nach ihrer fachlichen Vorbildung einer der folgenden Vertiefungsrichtungen zugewiesen:
  - Maschinenbau (anwendungs- oder grundlagenorientierte Spezialisierung)
  - Simulationstechnik/Computational Engineering Science
  - Informatik
  - Werkstoff- und Prozesstechnik
  - Elektrotechnik
  - Mechatronik
  - Physik.

Die zugewiesene Vertiefungsrichtung wird mit dem Zulassungsbescheid mitgeteilt.

- (3) Der Studiengang besteht für alle Vertiefungsrichtungen aus einem übergreifenden Pflichtbereich und einem übergreifenden Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich) sowie je nach zugewiesener Vertiefungsrichtung aus einem weiteren Pflichtbereich (Aufbaubereich) und zwei weiteren Wahlpflichtbereichen (Vertiefungsbereich und Anwendungsbereich). Zum erfolgreichen Abschluss des Studiums ist es erforderlich, insgesamt 120 CP zu erwerben. Die Masterprüfung setzt sich dabei wie folgt zusammen:
  - a) Vertiefungsrichtung Maschinenbau

Übergreifender Pflichtbereich	30 CP	Übergreifender Pflichtbereich	30 CP
Übergreifender Wahlpflicht-	4 CP	Übergreifender Wahlpflicht-	4 CP
bereich (Abrundungsbereich)		bereich (Abrundungsbereich)	
anwendungsorientierter Maschinenbau		grundlagenorientierter Maschinenbau	
Aufbaubereich	18 CP	Aufbaubereich	40 CP
Vertiefungsbereich	21 - 25 CP	Vertiefungsbereich	10 - 12 CP
Anwendungsbereich	13 - 17 CP	Anwendungsbereich	4 - 6 CP
Masterarbeit	30 CP	Masterarbeit	30 CP
Summe	120 CP	Summe	120 CP

b) Vertiefungsrichtung Simulationstechnik/Computational Engineering Science

Übergreifender Pflichtbereich	30 CP
Übergreifender Wahlpflicht-	4 CP
bereich (Abrundungsbereich)	
Aufbaubereich	18 CP
Vertiefungsbereich	21 - 25 CP
Anwendungsbereich	13 - 17 CP
Masterarbeit	30 CP
Summe	120 CP

**NUMMER** 2017/076 9/84

#### c) Vertiefungsrichtung Informatik

Übergreifender Pflichtbereich	30 CP
Übergreifender Wahlpflicht-	4 CP
bereich (Abrundungsbereich)	
Aufbaubereich	20 CP
Vertiefungsbereich	20 - 24 CP
Anwendungsbereich	14 - 16 CP
Masterarbeit	30 CP
Summe	120 CP

### d) Vertiefungsrichtung Werkstoff- und Prozesstechnik

Übergreifender Pflichtbereich	30 CP
Übergreifender Wahlpflicht-	4 CP
bereich (Abrundungsbereich)	
Aufbaubereich	21 CP
Vertiefungsbereich	20 - 24 CP
Anwendungsbereich	11 - 15 CP
Masterarbeit	30 CP
Summe	120 CP

### e) Vertiefungsrichtung Elektrotechnik

Übergreifender Pflichtbereich	30 CP
Übergreifender Wahlpflicht-	4 CP
bereich (Abrundungsbereich)	
Aufbaubereich	19 CP
Vertiefungsbereich	20 - 24 CP
Anwendungsbereich	13 - 17 CP
Masterarbeit	30 CP
Summe	120 CP

#### f) Vertiefungsrichtung Mechatronik

Übergreifender Pflichtbereich	30 CP
Übergreifender Wahlfpflicht-	4 CP
bereich (Abrundungsbereich)	
Aufbaubereich	18 CP
Vertiefungsbereich	21 - 25 CP
Anwendungsbereich	13 - 17 CP
Masterarbeit	30 CP
Summe	120 CP

NUMMER 2017/076 10/84

g) Vertiefungsrichtung Physik

Übergreifender Pflichtbereich	30 CP
Übergreifender Wahlpflicht-	4 CP
bereich (Abrundungsbereich)	
Aufbaubereich	21 CP
Vertiefungsbereich	20 - 24 CP
Anwendungsbereich	11- 15 CP
Masterarbeit	30 CP
Summe	120 CP

(4) Das Studium enthält einschließlich des Moduls Masterarbeit 19 bis 25 Module. Alle Module sind im Modulkatalog definiert (Anlage 1). Die Gewichtung der in den einzelnen Modulen zu erbringenden Prüfungsleistungen mit CP erfolgt nach Maßgabe des § 4 Abs. 4 ÜPO.

### § 5 Anwesenheitspflicht in Lehrveranstaltungen

- (1) Nach Maßgabe des § 5 Abs. 2 ÜPO kann Anwesenheitspflicht ausschließlich in Lehrveranstaltungen des folgenden Typs vorgesehen werden:
  - 1. Übungen
  - 2. Seminare und Proseminare
  - 3. Kolloquien
  - 4. (Labor)praktika
  - 5. Exkursionen
- (2) Die Veranstaltungen, für die Anwesenheit nach Abs. 1 erforderlich ist, werden im Modulkatalog (Anlage 1) als solche ausgewiesen.

### § 6 Prüfungen und Prüfungsfristen

- (1) Allgemeine Regelungen zu Prüfungen und Prüfungsfristen enthält § 6 ÜPO.
- (2) Sofern die erfolgreiche Teilnahme an Modulen oder Prüfungen oder das Bestehen von Modulbausteinen gemäß § 5 Abs. 4 ÜPO als Voraussetzung für die Teilnahme an weiteren Prüfungen vorgesehen ist, ist dies im Modulkatalog (Anlage 1) entsprechend ausgewiesen.

### § 7 Formen der Prüfungen

- (1) Allgemeine Regelungen zu den Prüfungsformen enthält § 7 ÜPO.
- (2) Es sind folgende weitere Prüfungsformen gemäß § 7 Abs. 1 ÜPO vorgesehen:
  - Im Rahmen von <u>Laborversuchen</u> sollen die Studierenden selbständig Versuche vorbereiten, durchführen und nachbereiten.

**NUMMER** 2017/076 11/84

- (3) Die Dauer einer Klausur beträgt bei der Vergabe
  - von bis zu 5 CP 60 bis 120 Minuten
  - von 6 bis 9 CP 120 bis 180 Minuten
  - von 10 bis 15 CP 180 bis 240 Minuten
- (4) Die Dauer einer mündlichen Prüfung beträgt pro Kandidatin bzw. Kandidat maximal 60 Minuten. Eine mündliche Prüfung als Gruppenprüfung wird mit nicht mehr als vier Kandidatinnen bzw. Kandidaten durchgeführt.
- (5) Der Umfang einer schriftlichen Hausarbeit beträgt 10 bis 20 Seiten. Die Bearbeitungszeit einer schriftlichen Hausarbeit beträgt ca. 150 Stunden.
- (6) Der Umfang der schriftlichen Ausarbeitung eines Referates beträgt 5 bis 10 Seiten. Die Dauer eines Referates beträgt 15 bis 45 Minuten.
- (7) Für Kolloquien gilt im Einzelnen Folgendes: die Dauer der Prüfung beträgt 30 bis 60 Minuten.
- (8) Die Prüferin bzw. der Prüfer legt die Dauer der jeweiligen Prüfungsleistung zu Beginn der dazugehörigen Lehrveranstaltung fest.
- (9) Die Zulassung zu Modulprüfungen kann an das Bestehen sog. Modulbausteine als Prüfungsvorleistungen im Sinne des § 7 Abs. 15 ÜPO geknüpft sein. Dies ist bei den entsprechenden Modulen im Modulkatalog (Anlage 1) ausgewiesen. Die genauen Kriterien für eine eventuelle Notenverbesserung durch das Absolvieren von Modulbausteinen, insbesondere die Anzahl und Art der im Semester zu absolvierenden bonusfähigen Übungen sowie den Korrektur- und Bewertungsmodus, gibt die Dozentin bzw. der Dozent zu Beginn des Semesters, spätestens jedoch bis zum Termin der ersten Veranstaltung, im CMS bekannt.

### § 8 Bewertung der Prüfungsleistungen und Bildung der Noten

- (1) Allgemeine Regelungen zur Bewertung der Prüfungsleistungen und Bildung der Noten enthält § 10 ÜPO.
- (2) Ein Modul ist bestanden, wenn alle zugehörigen Prüfungen mit einer Note von mindestens ausreichend (4,0) bestanden sind, und alle weiteren nach der jeweiligen studiengangspezifischen Prüfungsordnung zugehörigen CP oder Modulbausteine erbracht sind.
- (3) Die Gesamtnote wird aus den Noten der Module und der Note der Masterarbeit nach Maßgabe des § 10 Abs. 10 ÜPO gebildet.
- (4) Für den Fall, dass alle Modulprüfungen des Masterstudiengangs innerhalb der Regelstudienzeit abgeschlossen wurden, kann eine gewichtete Modulnote, mit Ausnahme der Masterarbeit, nach Maßgabe des § 10 Abs. 13 ÜPO gestrichen werden.

**NUMMER** 2017/076 12/84

#### § 9 Prüfungsausschuss

Zuständiger Prüfungsausschuss gemäß § 11 ÜPO ist der Masterprüfungsausschuss Automatisierungstechnik der Fakultät für Maschinenwesen, der Fakultät für Mathematik, Informatik und Naturwissenschaften und der Fakultät für Georessourcen und Materialtechnik.

# § 10 Wiederholung von Prüfungen, der Masterarbeit und Verfall des Prüfungsanspruchs

- (1) Allgemeine Regelungen zur Wiederholung von Prüfungen, der Masterarbeit und zum Verfall des Prüfungsanspruchs enthält § 14 ÜPO.
- (2) Frei wählbare Module innerhalb eines Bereichs (Vertiefungsbereich, Anwendungsbereich, Abrundungsbereich) dieses Masterstudiengangs können jeweils auf Antrag an den Prüfungsausschuss ersetzt werden, solange keine Prüfungsleistung abgelegt wurde und der einschlägige Modulkatalog dies zulässt. Der Wechsel von Pflichtmodulen ist nicht möglich.

### Abmeldung, Versäumnis, Rücktritt, Täuschung, Ordnungsverstoß

- (1) Allgemeine Vorschriften zu Abmeldung, Versäumnis, Rücktritt, Täuschung und Ordnungsverstoß enthält § 15 ÜPO.
- (2) Für die Abmeldung von Praktika und Seminaren gilt Folgendes: bei Blockveranstaltungen ist eine Abmeldung bis einen Tag vor dem ersten Veranstaltungstag möglich.

#### II. Masterprüfung und Masterarbeit

### § 11 Art und Umfang der Masterprüfung

- (1) Die Masterprüfung besteht aus
  - 1. den Prüfungen, die nach der Struktur des Studiengangs gemäß § 4 Abs. 2 zu absolvieren und im Modulkatalog gemäß Anlage 1 aufgeführt sind, sowie
  - 2. der Masterarbeit und dem Masterabschlusskolloquium.
- (2) Die Reihenfolge der Lehrveranstaltungen orientiert sich am Studienverlaufsplan (Anlage 2). Die Aufgabenstellung der Masterarbeit kann erst ausgegeben werden, wenn 60 CP erreicht sind.

**NUMMER** 2017/076 13/84

#### § 12 Masterarbeit

- (1) Allgemeine Vorschriften zur Masterarbeit enthält § 17 ÜPO.
- (2) Hinsichtlich der Betreuung der Masterarbeit wird auf § 17 Abs. 2 ÜPO Bezug genommen.
- (3) Die Masterarbeit kann im Einvernehmen mit der jeweiligen Prüferin bzw. dem jeweiligen Prüfer wahlweise in deutscher oder englischer Sprache abgefasst werden.
- (4) Die Bearbeitungszeit für die Masterarbeit beträgt in der Regel studienbegleitend mindestens 18 und höchstens 22 Wochen. In begründeten Ausnahmefällen kann der Bearbeitungszeitraum auf Antrag an den Prüfungsausschuss nach Maßgabe des § 17 Abs. 7 ÜPO um maximal bis zu sechs Wochen verlängert werden. Die schriftliche Ausarbeitung sollte ohne Anlagen 80 Seiten nicht überschreiten.
- (5) Die Ergebnisse der Masterarbeit präsentiert die Kandidatin bzw. der Kandidat im Rahmen eines Masterabschlusskolloquiums. Für die Durchführung gelten § 7 Abs. 12 ÜPO i. V. m. § 7 Abs. 7 entsprechend. Es ist möglich, das Mastervortragskolloquium vor der Abgabe der Masterarbeit abzuhalten.
- (6) Der Bearbeitungsumfang für die Durchführung und schriftliche Ausarbeitung der Masterarbeit sowie das Kolloquium beträgt 30 CP. Die Benotung der Masterarbeit kann erst nach Durchführung des Masterabschlusskolloquiums erfolgen.

#### Annahme und Bewertung der Masterarbeit

- (1) Allgemeine Vorschriften zur Annahme und Bewertung der Masterarbeit enthält § 18 ÜPO.
- (2) Die Masterarbeit ist fristgemäß in zweifacher Ausfertigung beim Prüfungsausschuss abzuliefern. Es sollen gedruckte und gebundene Exemplare eingereicht werden.

#### III. Schlussbestimmungen

#### § 13 Einsicht in die Prüfungsakten

Die Einsicht erfolgt nach Maßgabe des § 22 ÜPO.

### § 14 Inkrafttreten, Veröffentlichung und Übergangsbestimmungen

- (1) Diese Prüfungsordnung in der Fassung der 3. Änderungsordnung tritt zum Sommersemester 2017 in Kraft und wird in den Amtlichen Bekanntmachungen der RWTH veröffentlicht.
- (2) Modulbausteine, die vor dem Wintersemester 2015/2016 bestanden wurden, haben eine Gültigkeit für alle zu einer Lehrveranstaltung angebotenen Prüfungsversuche.

**NUMMER** 2017/076 14/84

(3) Diese Prüfungsordnung findet auf alle Studierenden Anwendung, die in den Masterstudiengang Automatisierungstechnik an der RWTH eingeschrieben sind.

- (4) Alle Studierenden, die das Studium in diesem Masterstudiengang vor dem Wintersemester 2016/2017 aufgenommen haben, können, sofern alle Modulprüfungen innerhalb der Regelstudienzeit bestanden wurden, einen Antrag beim zuständigen Prüfungsausschuss auf Streichung der schlechtesten der gewichteten Modulnoten aus dem Vertiefungsbereich stellen. Sollten mehrere Module dieselbe gewichtete Modulnote besitzen, muss eines dieser Module ausgewählt und im Antrag auf Streichung benannt werden. Ausgenommen ist das Modul Masterarbeit.
- (5) Studienpläne, die vor dem Beginn des Wintersemesters 2015/2016 zugewiesen wurden, behalten ihre Gültigkeit.
- (6) Studierende, denen vor dem Sommersemester 2017 der Studienplan Maschinenbau zugewiesen worden ist, werden in die Vertiefungsrichtung Maschinenbau mit der anwendungsorientierten Spezialisierung überführt. Auf Antrag an den Prüfungsausschuss erfolgt eine Zuweisung zu der Vertiefungsrichtung Maschinenbau mit der grundlagenorientierten Spezialisierung, sofern die entsprechende fachliche Vorbildung gemäß § 3 Absatz 2 nachgewiesen wurde.
- (7) Studienpläne, die Absolventen der Mechatronik vor dem Beginn des Sommersemesters 2017 zugewiesen wurden, behalten ihre Gültigkeit. Auf Antrag an den Prüfungsausschuss wird den Studierenden der zum Sommersemester 2017 geänderte Studienverlaufsplan zugewiesen.
- (8) Ab dem Wintersemester 2016/2017 werden folgende Module nicht mehr angeboten:
  - Montagesystemtechnik
  - Software-Systeme in der Produktionsleitebene

Für Studierende, die sich im schwebenden Prüfungsverfahren befinden, finden nach dem letztmaligen Angebot der Lehrveranstaltung noch drei Prüfungstermine statt.

- (9) Ab dem Wintersemester 2016/2017 werden die Modulbeschreibungen der folgenden Module durch die entsprechenden Fassungen im Modulkatalog ersetzt:
  - Regelungstechnisches Labor / Control Laboratory
  - Informatik im Maschinenbau II Hardwarenahe Programmierung und Simulation / Reliability of Software Controlled Components in Mechanical Engineering

Für Studierende, die die nunmehr geänderten Module vor dem Wintersemester 2016/2017 begonnen haben, finden zu den bisherigen Bedingungen noch drei Prüfungstermine statt. Auf Antrag an den Prüfungsausschuss können die neuen Module gewählt werden.

**NUMMER** 2017/076 15/84

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Fakultätsrats der Fakultät für Maschinenwesen vom 14.02.2017, des Eilbeschlusses des Dekans der Fakultät für Mathematik, Informatik und Naturwissenschaften vom 27.03.2017 und des Eilbeschlusses des Dekans der Fakultät für Georessourcen und Materialtechnik vom 21.02.2017.

Der Rektor der Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule Aachen

Aachen, den 29.03.2017

gez. Schmachtenberg
Univ.-Prof. Dr.-Ing. E. Schmachtenberg

**NUMMER** 2017/076 16/84

### Anlage 1: Modulkatalog

Kurzbezeichnung  MSAT/13  Beschreibung  Übergreifende Ziele der Studiengänge der Fakultät für Maschinenwesen Die Bachelor- und Masterstudiengänge der Fakultät für Maschinenwesen sind konsek aber selbstständige Studiengänge. Ziel der Ausbildung im Bachelorstudiengang Maschinenbau ist die Vermittlung der fac Grundlagen dieses Fachgebiets in der Breite. Der Studiengang sollen sicherstellen, da Voraussetzungen für spätere Verbreiterungen, Vertiefungen und Spezialisierungen ge sind. Er bereitet insbesondere auf das Masterstudium vor. Der Bachelorstudiengang s dazu befähigen, die vermittelten Fähigkeiten und Kenntnisse anzuwenden und sich im	
Die Bachelor- und Masterstudiengänge der Fakultät für Maschinenwesen sind konsek aber selbstständige Studiengänge.  Ziel der Ausbildung im Bachelorstudiengang Maschinenbau ist die Vermittlung der fac Grundlagen dieses Fachgebiets in der Breite. Der Studiengang sollen sicherstellen, da Voraussetzungen für spätere Verbreiterungen, Vertiefungen und Spezialisierungen ge sind. Er bereitet insbesondere auf das Masterstudium vor. Der Bachelorstudiengang s	
eines lebenslangen Lernens schnell neue, vertiefende Kennthisse anzueignen. Er err einen Einstieg in den Arbeitsmarkt. Ein gulafitzierter Bacholrabschluss ist die Voraus zung für die Zulässung zu einem Masterstudiengang. Die Masterstudiengänge der Fakulät für Maschinenwesen sind forschungsorientiert. zielen neben der Verbreiterung auf Vertiefung und Spezialisierung ab. Durch die kons Anlage, die auf einem entsprechenden Bachelorstudiengang aufbaut, wird eine angen ne fachliche Tiefe erreicht. Die Erweiterung und Vertiefung der im zugehörigen Bache diengang erworbenen Kennthisse hat insbesondere zum Ziel, die Studierden auf de vermittelter Methoden- und Systemkompetenz und unterschiedlicher wissenschaftlich Sichtweisen zu eigenständiger Forschungsarbeit anzuregen. Die Studierenden sollen komplexe Problemstellungen aufzugreifen und sie mit wissenschaftlichen Methoden, über die aktuellen Grenzen des Wissensstandes hinaus, zu lösen und im Hinblick auf Auswirkungen des technologischen Wandels verantwortlich zu handeln. Die breite wis schaftliche und ganzheitliche Problemlösungskompetenz legt in besonder Weise Gr gen zur Entwicklung von Führungsfähigkeit. Der qualifizierte Abschluss eines Masters engangs ist eine notwendige Voraussestzung für die Zulassung zur Prometion. Das Konzept der Studiengänge geht vom Master als Regelabschluss aus. Der Master reicht mindestens das Nivau des bisherigen universtäten Diplom-Ingeris. Der Ba rabschluss wird als Drehscheibe gesehen, mit einer Berufsbefähigung für eine industr Tätigkeit und zur Weiterqualifizierung in Masterstudiengänge sind wissenschaftliche, forschun enterte Studiengänge, die grundlagen- und methodenorientiert ausgerichtet sind, Sie higen die Absolventen durch die Grundlagenorientierung zu erfoligreicher Tätigkeit wis des gesamten Berufslebens hinweg, das sie sich nicht auf die Vermittlung aktueller Inh beschränken, sondern theoretisch untermauerte grundlegende Konzepte und Methode vermitten, die über aktuelle Trends hinwein Besten und weisen her hier berücktungen	chlichen ass die egeben sollen n Zuge nöglicht set- Sie sekutive messe- lorstu- er Basis er Basis er lernen, auch die sen- rundla- studi- r er- achelo- rielle ngsori- befä- hrend salte en und esonde- unter- en. Sie n kön- ompe- nd ingsar- dlagen n die eren,

**NUMMER** 2017/076 17/84

der Masterstudiengänge erworben haben, zeichnet sich durch die folgenden zusätzlichen Attribute aus:

- Die Absolventinnen und Absolventen haben die Ausbildungsziele des Bachelorstudiums in einem längeren fachlichen Reifeprozess weiter verarbeitet und haben eine größere Sicherheit in der Anwendung und Umsetzung der fachlichen und außerfachlichen Kompetenzen erworben.
- Die Absolventinnen und Absolventen haben tiefgehende Fachkenntnisse in einem ausgewählten Technologiefeld oder in einem ingenieurwissenschaftlichen Querschnittsthema erworben.
- Die Absolventinnen und Absolventen sind f\u00e4hig, die erworbenen naturwissenschaftlichen, mathematischen und ingenieurwissenschaftlichen Methoden zur Formulierung und L\u00f6sung komplexer Aufgabenstellungen in Forschung und Entwicklung in der Industrie oder in Forschungseinrichtungen erfolgreich einzusetzen, sie kritisch zu hinterfragen und sie bei Bedarf auch weiter zu entwickeln.
- Die Absolventinnen und Absolventen verfügen über Tiefe und Breite, um sich sowohl in zukünftige Technologien im eigenen Fachgebiet wie auch in die Randgebiete des eigenen Fachgebietes rasch einarbeiten zu können.
- Die Absolventinnen und Absolventen haben verschiedene technische und soziale Kompetenzen (Abstraktionsvermögen, systemanalytisches Denken, Team- und Kommunikationsfähigkeit, internationale und interkulturelle Erfahrung usw.) erworben, die für Führungsaufgaben vorbereiten.

#### Ausbildungsziele für den Masterstudiengang Automatisierungstechnik

Die Kompetenzen und Fähigkeiten der Absolventen die dem Abschluss im Masterstudiengang Automatisierungstechnik erworben haben, lassen sich wie folgt charakterisieren: Die Absolventen kennen die grundlegenden Konzepte der Automatisierungstechnik und können diese sicher anwenden. Insbesondere haben sie verstanden, wie Methoden der Automatisierungstechnik allgemein formuliert und dann auf unterschiedliche technische Fragestellungen speziell angewendet werden können.

Sie sind mit den Eigenarten von Automatisierungssystemen vertraut und haben anhand von industriellen Prozessbeispielen typische Aufgabenstellungen kennen gelernt. Sie können die Lösung dieser Aufgaben systematisch erarbeiten, da Sie mit der Modellierung von technischen Systemen und insbesondere mit der mathematischen Beschreibung der zugehörigen Dynamik vertraut sind.

Durch die vorgelagerte Harmonisierungsphase ist sichergestellt, dass die Absolventen ihr Fachwissen verbreitert, und auch in denjenigen Gebieten der Automatisierungstechnik, die in ihrem Bachelorstudiengang nicht im Vordergrund standen, ein ausreichendes Grundlagenwissen angeeignet haben.

Die Absolventen des Studiengangs Automatisierungstechnik haben die methodischen und berufspraktischen Kompetenzen, die im jeweiligen Bachelorprogramm erarbeitet wurden verbreitert und punktuell vertieft. Sie konnten sich so einen Überblick über aktuelle Methoden und Konzepte der Automatisierung technischer Systeme erarbeiten und sind so in der Lage, in allen Bereichen der Automatisierungstechnik anspruchsvolle Aufgaben wahrzunehmen. Durch die punktuelle Vertiefung werden sie in einem von ihnen zu wählenden Gebiet, wie z.B. der Systemtechnik, der Regelungstechnik, der Prozessleittechnik, der Mechatronik, der Informationstechnik oder im Bereich eingebetteter Systeme an die Forschung herangeführt und sind damit in der Lage, direkt nach dem Studium eine anspruchsvolle Forschungstätigkeit aufzunehmen.

#### Struktur des Masterstudiengang Automatisierungstechnik

Der Masterstudiengang Automatisierungstechnik hat je nach Absolvent einen Studienumfang von 90 bzw. 120 Credit-Points bei einer Regelstudienzeit von drei bzw. vier Semestern. (Für jeden Absolvent wird ein eigener Studienplan erstellt.)

Hiervon sind, je nach Studienplan, zwei bis vier Pflichtmodule aus dem jeweiligen Harmonisierungsbereich im Umfang von 10-21 Credit-Points zu absolvieren. Zudem sind von allen Studierenden acht Pflichtmodule aus dem Pflichtbereich im Umfang von 30 Credit-Points zu absolvieren. Weiterhin sind aus jeweils drei Wahlpflichtbereichen, namentlich "Vertiefungsbereich", "Anwendungsbereich" und "Abrundungsbereich", Module auszuwählen. Der Vertiefungsbereich umfasst, je nach Studienplan, zwischen 10 und 29 Credit-Points, der Anwendungsbereich zwischen 4 und 17 Credit-Points und

#### Informationslink

www.maschinenbau.rwth-aachen.de

**NUMMER** 2017/076 18/84

Modul: Regelungstechnik / Automatic Control [MSAT-1001/13]

MODUL TITEL: Regelungstechnik / Automatic Control									
Fachsemester	1	Kreditpunkte	7	Sprache	deutsch				
Titel				Curriculare	Fachse- mester	СР	sws		
Klausur Regelungstechnik [MSAT-1001.a/13]			Semesterva tung	riable Pflichtleis-	1	7	0		
Vorlesung Regelur	gstechnik [	MSAT-1001.b/13]		Semesterva tung	riable Pflichtleis-	1	0	3	
Übung Regelungst	Übung Regelungstechnik [MSAT-1001.c/13]			Semestervariable Pflichtleis- 1 0 2 tung					
Voraussetzungen			Benotung/Dauer						
keine			Eine Klausur						

#### Modul: Prozessmesstechnik / Process Measurement [MSAT-1002/13]

MODUL TITEL: Prozessmesstechnik / Process Measurement								
Fachsemester	1	Kreditpunkte	3	Sprache deutsch				
Titel				Curriculare	Fachse- mester	СР	sws	
Klausur Prozessmesstechnik [MSAT-1002.a/13]			Semesterval tung	riable Pflichtleis-	1	3	0	
Vorlesung/Übung P	rozessmes	stechnik [MSAT-1002	2.bc/13]	Semestervariable Pflichtleis- 1 0 3 tung				
Voraussetzungen			Benotung/Dauer					
keine			Eine Klausu	r				

#### Modul: Mechanik I / Mechanics I [MSAT-1003/13]

MODUL TITEL: Mechanik I / Mechanics I										
Fachsemester	1	Kreditpunkte	6	Sprache	e deutsch					
Titel			Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws			
Klausur Mechnik I [MSAT-1003.a/13]			Semesterval tung	riable Pflichtleis-	1	6	0			
Vorlesung Mechanik I [MSAT-1003.b/13]			Semesterval tung	riable Pflichtleis-	1	0	2			
Übung Mechanik I [	MSAT-100	3.c/13]		Semesterval tung	riable Pflichtleis-	1	0	2		
Zusatzveranstaltun	g Mechanik	I [MSAT-1003.d/13]		Freiwillige Leistung 1 0				0		
Voraussetzungen		Benotung/Dauer								
keine				Eine Klausur						

**NUMMER** 2017/076 19/84

Modul: Flugdynamik / Flight Dynamics [MSAT-1005/13]

		namik / Flight D		3				
Fachsemester	1	Kreditpunkte	5	Sprache deutsch				
Titel	Titel				Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Klausur Flugdynan	nik [MSAT-1	1005.a/13]		Semesterva tung	riable Pflichtleis-	6	5	0
Vorlesung Flugdyn	amik [MSA	T-1005.b/13]		Semesterva tung	riable Pflichtleis-	6	0	2
Übung Flugdynamik [MSAT-1005.c/13]			Semestervariable Pflichtleis- 6 0 tung				2	
Voraussetzungen			Benotung/Dauer					
<ul><li>Mechanik</li><li>Mathematik</li></ul>	ssetzungen sse, etc.)	n (z.B. andere Module		Eine mündli	che Prüfung oder o	eine Klausur		
<ul> <li>Grundlagen der</li> <li>Voraussetzung für</li> <li>Flugregelung</li> </ul>	Flugmechai							

# Modul: Einführung in die Softwaretechnik / Introduction to Software Engineering [MSAT-1101/13]

MODUL TITEL	: Einführ	ung in die Softv	varetech	nik / Introd	luction to Soft	tware Eng	gineeri	ng	
Fachsemester	1	Kreditpunkte	6	Sprache Deutsch / Englisch					
Titel			Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws		
Klausur Einführung 1101.a/13]	Klausur Einführung in die Softwaretechnik [MSAT-1101.a/13]			Semesterval tung	riable Pflichtleis-	1	6	0	
Vorlesung Einführung in die Softwaretechnik [MSAT-1101.b/13]				Semesterval tung	riable Pflichtleis-	1	0	3	
Übung Einführung i	Übung Einführung in die Softwaretechnik [MSAT-1101.c/13]				riable Pflichtleis-	1	0	2	
Voraussetzungen				Benotung/Dauer					
Vorausgesetzt werden Kenntnisse aus den Veranstaltungen  • Programmierung  • Einführung in die Technische Informatik (kann auch begleitend im selben Semester gehört werden)  • Algorithmen und Datenstrukturen			Eine Klausu	r					
oder äquivalenten \ gangs.	/eranstaltu	ngen des jeweiligen S	Studien-						

**NUMMER** 2017/076 20/84

#### Modul: Technische Informatik / Computer System Engineering [MSAT-1203/13]

MODUL TITEL	n Engineering								
Fachsemester	1	Kreditpunkte	8	Sprache	deutsch				
Titel				Curriculare	Fachse- mester	СР	sws		
Klausur Technische Informatik [MSAT-1203.a/13]			Semesterval tung	riable Pflichtleis-	1	8	0		
Vorlesung Techniso	che Informa	tik [MSAT-1203.b/13]	]	Semesterval tung	riable Pflichtleis-	1	0	4	
Übung Technische	Übung Technische Informatik [MSAT-1203.c/13]			Semestervariable Pflichtleistung 1 0 2					
Voraussetzungen			Benotung/Dauer						
keine			Eine Klausur						

# Modul: Einführung in die Prozessleittechnik / Introduction to Process Control Engineering [MSAT-1304/13]

MODUL TITEL neering	oduction to P	rocess C	ontrol	Engi-				
Fachsemester	1	Kreditpunkte	3	Sprache	deutsch			
Titel			1	Curriculare	Fachse- mester	СР	sws	
Klausur Einführung 1304.a/13]	Klausur Einführung in die Prozessleittechnik [MSAT-1304.a/13]			Semesterva tung	riable Pflichtleis-	1	3	0
Vorlesung/Übung E [MSAT-1304.bc/13]	J	n die Prozessleittech	hnik	Semesterva tung	riable Pflichtleis-	1	0	3
Seminar Industrielle	e Leittechni	k [MSAT-1304.d/13]		Semesterva pflichtleistur	TODIO TTOTI	1	0	0
Voraussetzungen		Benotung/Dauer						
keine		Eine Klausur						

#### Modul: Mechatronische Systeme I / Mechatronic Systems I [MSAT-1307/13]

MODUL TITEL	: Mechat	tronische Systei	me I / Me	chatronic	Systems I				
Fachsemester	1	Kreditpunkte	4	Sprache Deutsch					
Titel			Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws		
Prüfung Mechatronische Systeme I [MSAT-1307.a/13]			Semestervariable Pflichtleis- tung			4	0		
Vorlesung Mechatronische Systeme I [MSAT-1307.b/13]			Semesterva tung	riable Pflichtleis-	1	0	2		
Übung Mechatronis	sche Syster	me I [MSAT-1307.c/1	3]	Semesterva tung	riable Pflichtleis-	1	0	1	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer	•		<u> </u>	
	Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)			Eine Klausur					
Einführende Vorle nik/Systemtheorie		egelungstech-							

**NUMMER** 2017/076 21/84

Modul: Mikro-/Nanofertigungstechnik mit Laserstrahlung / Micro/Nano Manufacturing with Lasers [MSAT-1516/13]

MODUL TITEL: with Lasers	: Mikro-/	Nanofertigungs	technik ı	nit Laserst	rahlung / Mic	ro/Nano N	/lanufa	cturing
Fachsemester	1	Kreditpunkte	6	Sprache Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Mündliche Prüfung strahlung [MSAT-18		ofertigungstechnik m	it Laser-	Semestervar pflichtleistun		1	6	0
Vorlesung Mikro-/N [MSAT-1516.b/13]	Vorlesung Mikro-/Nanofertigungstechnik mit Laserstrahlung [MSAT-1516.b/13]				Semestervariable Wahl- 1 0 pflichtleistung			
Übung Mikro-/Nano [MSAT-1516.c/13]	fertigungst	echnik mit Laserstrah	nlung	Semestervar pflichtleistun		1	0	2
Voraussetzungen				Benotung/D	auer			
Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)  • Physik			, Fremd-	Die Note ergibt sich aus der Note der mündlichen Prüfung oder aus der Note der Klausur.				Prüfung
-	Anwendun	gen von Lasern und	optischen	schen				

### Modul: Lern- und Arbeitsverhalten in einer digitalisierten Gesellschaft / Learning & Working Styles in a digitized Society [MSAT-1546/13]

	MODUL TITEL: Lern- und Arbeitsverhalten in einer digitalisierten Gesellschaft / Learning & Working Styles in a digitized Society										
Fachsemester	1	Kreditpunkte	4	Sprache deutsch							
Titel				Curriculare Verankerung Fachsemester CP				sws			
Mündliche Prüfung talisierte Gesellsch		Arbeitsverhalten in ei 1546.a/13]	iner digi-	Semesterva pflichtleistur		1	4	0			
Vorlesung/Übung L lisierten Gesellscha		rbeitsverhalten in ein 1546.bc/13]	er digita-	Semesterva pflichtleistur		1	0	3			
Voraussetzungen			Benotung/D	Dauer	<u> </u>		•				
keine		Ein Referat									

#### Modul: Flugführung / Flight Guidance [MSAT-2002/13]

MODUL TITEL:	MODUL TITEL: Flugführung / Flight Guidance										
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache	e Deutsch						
Titel				Curriculare Verankerung Fachse- CP mester							
Prüfung Flugführung [MSAT-2002.a/13]				Semesterfixi leistung	ierte Wahlpflicht-	1	5	0			
Vorlesung Flugführu	Vorlesung Flugführung [MSAT-2002.b/13]				ierte Wahlpflicht-	1	0	2			
Übung Flugführung	[MSAT-20	02.c/13]		Semesterfixi leistung	ierte Wahlpflicht-	1	0	2			
Voraussetzungen				Benotung/D	auer		1				
Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.):			, Fremd-	Eine mündlic	che Prüfung						
<ul><li>Flugdynamik</li><li>Grundlagen der F</li></ul>	lugmechar	nik									

**NUMMER** 2017/076 22/84

### Modul: Dynamik technischer Systeme V / Dynamic of Technical Systems V [MSAT-2003/13]

MODUL TITEL	MODUL TITEL: Dynamik technischer Systeme V / Dynamic of Technical Systems V										
Fachsemester	2	Kreditpunkte	4	Sprache deutsch							
Titel				Curriculare	Verankerung	g Fachse- CP SWS mester					
Klausur Dynamik technischer Systeme V [MSAT-2003.a/13]				Semesterva tung	riable Pflichtleis-	2	4	0			
Vorlesung/Übung [ 2003.bc/13]	Dynamik ted	hnischer Systeme V	[MSAT-	Semesterva tung	riable Pflichtleis-	2	0	4			
Voraussetzungen		Benotung/D	auer	•							
keine		Eine Klausu	r								

# Modul: Elektrotechnik und Elektronik / Electrical Engineering and Electronics [MSAT-2004/13]

MODUL TITEL: Elektrotechnik und Elektronik / Electrical Engineering and Electronics										
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	deutsch	sch				
Titel			•	Curriculare	Verankerung	Fachse- CP SW mester				
Klausur Elektrotechnik und Elektronik [MSAT-2004.a/13]				Semesterval tung	riable Pflichtleis-	2	6	0		
Vorlesung Elektrote	echnik und	Elektronik [MSAT-20	04.b/13]	Semesterval tung	riable Pflichtleis-	2	0	3		
Übung Elektrotechr	nik und Elel	ktronik [MSAT-2004.	c/13]	Semesterval tung	riable Pflichtleis-	2	0	2		
Voraussetzungen				Benotung/D	auer			•		
- Elektrische Antrie - Elektrische Bahne										

### Modul: Montage und Inbetriebnahme von Kraftfahrzeugen / Assembly and Comissioning of Vehicles [MSAT-2005/13]

MODUL TITEL: Montage und Inbetriebnahme von Kraftfahrzeugen / Assembly and Comissioning of Vehicles										
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache	Deutsch					
Titel				Curriculare Verankerung Fachse- CP SWS mester						
Prüfung Montage u [MSAT-2005.a/13]	nd Inbetriel	bnahme von Kraftfah	rzeugen	Semestervariable Wahl- 2 5 pflichtleistung						
Vorlesung Montage gen [MSAT-2005.b/		iebnahme von Kraftfa	ahrzeu-	Semesterva pflichtleistur		2	0	2		
Übung Montage un [MSAT-2005.c/13]	d Inbetriebi	nahme von Kraftfahrz	zeugen	Semesterva pflichtleistur		2	0	1		
Voraussetzungen				Benotung/E	Dauer			•		
				Eine mündli	che Prüfung					

**NUMMER** 2017/076 23/84

#### Modul: Eingebettete Systeme / Introduction to Embedded systems [MSAT-2301/13]

MODUL TITEL	.: Eingeb	ettete Systeme	/ Introdu	ction to En	nbedded syste	ems		
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache Deutsch				
Titel	•			Curriculare Verankerung Fachse- CP mester				
Prüfung Eingebett	ete Systeme	e [MSAT-2301.a/13]		Semesterva tung	riable Pflichtleis-	2	6	0
Vorlesung/Übung Eingebettete Systeme Teil 1 [MSAT- 2301.bc/13]				Semesterva tung	riable Pflichtleis-	2	0	4
Voraussetzunger	ı			Benotung/E	Dauer			
sprachenkenntniss	Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)  • Technische Informatik				keit von der Teilne che Prüfung	hmerzahl ei	ne Klaus	ur oder
Voraussetzung für (z.B. andere Module)  • Formale Methoden für eingebettete Systeme  • Sicherheit und Zuverlässigkeit softwaregesteuerter Systeme								

#### Modul: Höhere Regelungstechnik / Advanced Control [MSAT-2302/13]

MODUL TITEL	: Höhere	Regelungstech	nik / Adv	vanced Co	ntrol				
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache	Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- CP SW mester			
Prüfung Höhere Regelungstechnik [MSAT-2302.a/13]				Semesterval tung	riable Pflichtleis-	2	5	0	
Vorlesung Höhere	Regelungst	echnik [MSAT-2302.b	o/13]	Semestervariable Pflichtleis- 2 0 2 tung				2	
Übung Höhere Reg	elungstech	nik [MSAT-2302.c/13	3]	Semesterval tung	riable Pflichtleis-	2	0	2	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer	•	•		
Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)  • Vorlesung Regelungstechnik				- Eine mündliche Prüfung oder eine Klausur.					

#### Modul: Regelungstechnisches Labor / Control Laboratory [MSAT-2303/13]

MODUL TITEL: Regelungstechnisches Labor / Control Laboratory										
Fachsemester	2	Kreditpunkte	3	Sprache	Deutsch	eutsch				
Titel	•			Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws		
Prüfung/Labor Reg 2303.a/13]	Prüfung/Labor Regelungstechnisches Labor [MSAT-2303.a/13]				riable Pflichtleis-	2	3	2		
Voraussetzunger				Benotung/Dauer						
Notwendige Voraussetzungen (z.B. andere Module)  • Anwesenheitspflicht				st unbenotet. an Laborversuchen						

**NUMMER** 2017/076 24/84

#### Modul: Referenzmodelle der Leittechnik / Process Control Models [MSAT-2305/13]

MODUL TITEL	: Refere	nzmodelle der Lo	eittechn	ik / Proces	s Control Mod	lels		
Fachsemester	2	Kreditpunkte	3	Sprache Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Referenzm	Prüfung Referenzmodelle der Leittechnik [MSAT-2305.a/13]				riable Pflichtleis-	2	3	0
Vorlesung/Übung F 2305.bc/13]	Referenzmo	delle der Leittechnik	[MSAT-	Semesterva tung	riable Pflichtleis-	2	0	3
Voraussetzungen				Benotung/D	Dauer			
keine					keit von der Teilne che Prüfung abgel		rd eine r	mündliche

#### Modul: Praktikum Prozessautomatisierung / Lab Process Automation [MSAT-2306/13]

MODUL TITEL	MODUL TITEL: Praktikum Prozessautomatisierung / Lab Process Automation									
Fachsemester	2	Kreditpunkte	2	Sprache						
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws		
Prüfung Praktikum 2306.a/13]	Prozessaut	tomatisierung [MSAT-	-	Semesterval tung	riable Pflichtleis-	2	2	2		
Voraussetzungen				Benotung/D	auer					
keine			Erfolgreiche	Teilnahme an der	Laborversu	chen				

#### Modul: Mechatronische Systeme II / Mechatronic Systems II [MSAT-2308/13]

MODUL TITEL	: Mecha	tronische Syster	me II / M	echatronic	Systems II			
Fachsemester	2	Kreditpunkte	4	Sprache Deutsch				
Titel			•	Curriculare Verankerung Fachse- CP mester				sws
Prüfung Mechatronische Systeme II [MSAT-2308.a/13]				Semesterva tung	riable Pflichtleis-	2	4	0
Vorlesung Mechatronische Systeme II [MSAT-2308.b/13]				Semesterva tung	riable Pflichtleis-	2	0	2
Übung Mechatronis	sche Syste	me II [MSAT-2308.c/1	3]	Semesterva tung	riable Pflichtleis-	2	0	1
Voraussetzungen				Benotung/E	Dauer	•	•	
Notwendige Voraus  Mechatronische	•	n (z.B. andere Module	)	Eine Klausu	r			
Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)			, Fremd-					
<ul> <li>Einführende Vorl nik/Systemtheori</li> </ul>		egelungstech-						

**NUMMER** 2017/076 25/84

### Modul: Introduction to Model-Checking [MSAT-2401/13]

MODUL TITEL	: Introdu	ction to Model-0	Checking	g				
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Introduction	Prüfung Introduction to Model-Checking [MSAT-2401.a/13]				riable Wahl- ng	2	6	0
Vorlesung Introduction to Model-Checking [MSAT- 2401.b/13]				Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	2	0	3
Übung Introduction	Übung Introduction to Model-Checking [MSAT-2401.c/13]				riable Wahl- ng	2	0	2
Voraussetzungen				Benotung/I	Dauer			
Empfohlene Voraus sprachenkenntnisse		(z.B. andere Module	, Fremd-	Eine Klausu	ır			
Kenntnis grundle Automaten und K		omatenmodelle wie e aten	ndliche					
Kenntnis der Aussagenlogik								
Kenntnis von Datenstrukturen wie Stacks, Bäumen und Graphen und deren elementarer Algorithmen								

#### Modul: Software-Qualitätssicherung / Software Quality Assurance [MSAT-2402/13]

MODUL TITEL	: Softwa	re-Qualitätssich	erung / S	Software Q	uality Assura	nce				
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	deutsch					
Titel				Curriculare	Verankerung	ung Fachse- CP SW mester				
Klausur Software-C	)ualitätssich	nerung [MSAT-2402.a	a/13]	Semesterval pflichtleistun		2	6	0		
Vorlesung Software	e-Qualitätss	icherung [MSAT-240	2.b/13]	Semesterval pflichtleistun		2	0	3		
Übung Software-Qu	ualitätssiche	erung [MSAT-2402.c/	13]	Semesterval pflichtleistun		2	0	2		
Voraussetzungen	Voraussetzungen				auer	•	•			
	Notwendige Voraussetzungen (z.B. andere Module)  • Einführung in die Softwaretechnik			Eine Klausur						

**NUMMER** 2017/076 26/84

### Modul: Datenkommunikation und Sicherheit / Data Communication and Security [MSAT-2404/13]

MODUL TITEL	: Datenk	ommunikation u	ınd Sich	erheit / Dat	a Communic	ation and	Secur	ity	
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	deutsch				
Titel				Curriculare Verankerung Fachse-mester CP					
Klausur Datenkomr 2404.a/13]	munikation	und Sicherheit [MSA]	Γ-	Semesterva pflichtleistun		2	6	0	
Vorlesung Datenko 2404.b/13]	mmunikatio	on und Sicherheit [MS	SAT-	Semesterva pflichtleistun		2	0	3	
Übung Datenkomm 2404.c/13]	unikation u	nd Sicherheit [MSAT-	=	Semesterva pflichtleistun		2	0	2	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer				
Voraussetzung für  Empfohlen für 'Di	•	e Module) pplications and Middle	eware'	Eine Klausur e'					

### Modul: Sicherheit und Zuverlässigkeit eingebetteter Systeme / Safety and Reliability of Software-Controlled Systems [MSAT-2408/13]

	MODUL TITEL: Sicherheit und Zuverlässigkeit eingebetteter Systeme / Safety and Reliability of Software-Controlled Systems										
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch						
Titel Curriculare Vera						Fachse- mester	СР	sws			
Klausur Sicherheit me [MSAT-2408.a		rlässigkeit eingebettet	er Syste-	Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	2	6	0			
Vorlesung/Übung ter Systeme [MSA		und Zuverlässigkeit e [3]	ingebette-	Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	2	0	4			
Voraussetzungen			Benotung/I	Dauer		•					
keine		Eine Klausur									

### Modul: Sensortechnik und Datenverarbeitung / Sensor Technology and Data Processing [MSAT-2410/13]

MODUL TITEL sing	: Sensor	technik und Da	tenverari	oeitung / S	ensor Techno	ology and	Data F	Proces-
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	deutsch			
Titel	•		Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Klausur Sensortechnik und Datenverarbeitung [MSAT-2410.a/13]				Semesterva pflichtleistun		2	6	0
Vorlesung Sensorte 2410.b/13]	echnik und	Datenverarbeitung [I	MSAT-	Semestervariable Wahl- 2 0 2 pflichtleistung				2
Übung Sensortech 2410.c/13]	nik und Dat	enverarbeitung [MSA	AT-	Semestervariable Wahl- 2 0 2 pflichtleistung				
Voraussetzungen				Benotung/E	auer			
Empfohlene Voraus sprachenkenntniss  • Modul Messtecht	e, etc.)	. ,						

**NUMMER** 2017/076 27/84

Modul: Servohydraulik - geregelte hydraulische Antriebe / Servohydraulics - Closed Loop Controlled Hydraulic Drives [MSAT-2411]

MODUL TITEL Loop Controlle		ydraulik - gereç ıulic Drives	gelte hyd	raulische A	Antriebe / Ser	vohydrau	lics - C	losed
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch			
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Servohydra [MSAT-2411.a/13]	aulik - gere	gelte hydraulische A	ntriebe	Semesterva pflichtleistun		2	6	0
Vorlesung Servohy [MSAT-2411.b/13]	draulik - ge	regelte hydraulische	Antriebe	Semesterva pflichtleistun		2	0	2
Übung Servohydrau [MSAT-2411.c/13]	ılik - gereg	elte hydraulische An	triebe	Semesterva pflichtleistun		2	0	2
Voraussetzungen				Benotung/E	auer			
Empfohlene Voraus sprachenkenntnisse • Grundlagen der F • Mess- und Regel	e, etc.) Fluidtechnik	,	e, Fremd-	Klausur				

## Modul: Modellgestützte Schätzmethoden / Model-based Estimation Methods [MSAT-2412/13]

MODUL TITEL	: Modell	gestützte Schätz	method	en / Model-	-based Estim	ation Meth	nods	
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache Deutsch				
Titel	'			Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Klausur Modellgest	tützte Schät	tzmethoden [MSAT-2	412.a/13]	Semesterva pflichtleistun	ab.oa	2	5	0
Vorlesung Modellgestützte Schätzmethoden [MSAT-2412.b/13]				Semesterva pflichtleistun		2	0	2
Übung Modellgestü	itzte Schätz	zmethoden [MSAT-24	12.c/13]	Semestervariable Wahl- 2 0 2 pflichtleistung				2
Voraussetzungen				Benotung/D	auer			
sprachenkenntniss	e, etc.) äftigung mit	(z.B. andere Module englischsprachiger F		Eine Klausu	r			
Praktische Erfahı	rungen mit Übungen m	einer höheren Progra üssen kleinere Aufgal n)						

**NUMMER** 2017/076 28/84

Modul: Prozessleittechnik und Anlagenautomatisierung / Process Control Systems and Plant Automation [MSAT-2416/13]

	MODUL TITEL: Prozessleittechnik und Anlagenautomatisierung / Process Control Systems and Plant Automation									
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Sprache Deutsch					
Titel Curriculare Verankerung Fachse- CP mester							sws			
Prüfung Prozesslei [MSAT-2416.a/13]	Prüfung Prozessleittechnik und Anlagenautomatisierung [MSAT-2416.a/13]				riable Wahl- ig	2	6	0		
Vorlesung Prozess [MSAT-2416.b/13]	leittechnik ι	und Anlagenautomati	sierung	Semesterva pflichtleistun		2	0	2		
Übung Prozessleitt [MSAT-2416.c/13]	echnik und	Anlagenautomatisier	ung	Semesterva pflichtleistun		2	0	1		
Voraussetzungen		Benotung/E	auer							
Notwendige Voraussetzungen (z.B. andere Module) • Regelungstechnik				gibt sich entwede r der Note der Kl		e der mü	ındlichen			

### Modul: Einführung in die Optimierung / Optimisation [MSAT-2417/13]

MODUL TITEL	MODUL TITEL: Einführung in die Optimierung / Optimisation									
Fachsemester	2	Kreditpunkte	3	Sprache Deutsch						
Titel			•	Curriculare	Verankerung	ng Fachse- CP SWS				
Prüfung Einführung	Prüfung Einführung in die Optimierung [MSAT-2417.a/13]				riable Wahl- ng	2	3	0		
Vorlesung/Übung E 2417.bc/13]	inführung i	n die Optimierung [M	ISAT-	Semesterva pflichtleistur		2	0	2		
Voraussetzungen				Benotung/I	Dauer	<u>.</u>		•		
keine				Eine Klausu	r					

#### Modul: Lasermesstechnik / Laser Measurement Technology [MSAT-2419/13]

MODUL TITEL	: Laserm	nesstechnik / La	ser Mea	surement T	echnology			
Fachsemester	1	Kreditpunkte	6	Sprache deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Lasermess	stechnik [M	SAT-2419.a/13]		Semesterva pflichtleistur		1	6	0
Vorlesung Laserme	Vorlesung Lasermesstechnik [MSAT-2419.b/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung			
Übung Lasermesst	echnik [MS	AT-2419.c/13]		Semestervariable Wahl- 1 0 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2				
Voraussetzungen				Benotung/D	Dauer			
keine				1 Klausur oder     1 mündliche Prüfung				
					e ergibt sich aus d indlichen Prüfung		(lausur o	der der

**NUMMER** 2017/076 29/84

#### Modul: Rapid Control Prototyping [MSAT-2421/13]

MODUL TITEL	: Rapid (	Control Prototyp	ing							
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache	Deutsch					
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- CP SWS mester				
Prüfung Rapid Con	trol Prototy	ping [MSAT-2421.a/1	3]	Semesterva pflichtleistun		2	5	0		
Vorlesung Rapid C	ontrol Proto	otyping [MSAT-2421.b	o/13]	Semesterval pflichtleistun		2	0	2		
Übung Rapid Contr	ol Prototyp	ing [MSAT-2421.c/13	]	Semesterva pflichtleistun		2	0	2		
Voraussetzungen				Benotung/D	)auer					
keine			0	sich entweder aus r aus der Note de		er münd	llichen			

### Modul: Mechatronik und Steuerungstechnik für Produktionsanlagen / Mechatronics and Control Technology for Production Systems [MSAT-2502/13]

		ronik und Steue y for Production	_		roduktionsai	nlagen / M	echatr	onics
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	<b>e</b> Deutsch			
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Klausur Mechatronik und Steuerungstechnik für Produktionsanlagen [MSAT-2502.a/13]				Semesterva pflichtleistun		2	6	0
· ·	Vorlesung Mechatronik und Steuerungstechnik für Produktionsanlagen [MSAT-2502.b/13]			Semesterva pflichtleistun		2	0	2
Übung Mechatronik anlagen [MSAT-250		rungstechnik für Prod	duktions-	Semesterva pflichtleistun		2	0	2
Voraussetzungen				Benotung/E	auer			
Empfohlene Voraus sprachenkenntnisse		(z.B. andere Module	, Fremd-	Eine Klausu	r			
<ul> <li>Werkzeugmaschi</li> </ul>	nen (Bache	elor)						
<ul> <li>Grundlagen der F</li> </ul>	Grundlagen der Regelungstechnik							
<ul> <li>Grundlagen der Infür (z.B. andere Infü</li></ul>		sverarbeitung Voraus	setzung					
<ul> <li>Automatisierungs</li> </ul>	technik für	Produktionssysteme						

### Modul: Ergonomie und Mensch-Maschine-Systeme / Ergonomics and Human-Machine Systems [MSAT-2504/13]

MODUL TITEL Machine Syste		omie und Mens	ch-Masch	ine-Systen	ne / Ergonom	ics and H	uman-	
Fachsemester	2	Kreditpunkte	3	Sprache	deutsch			
Titel	•		1	Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Klausur Ergonomie 2504.a/13]	e und Men	sch-Maschine-Syster	ne [MSAT-	Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	2	3	0
Vorlesung/Übung I Systeme [MSAT-2		und Mensch-Maschi	ne-	Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	2	0	3
Voraussetzungen				Benotung/I	Dauer	<u>.</u>		
keine		Eine Klausu	r					

**NUMMER** 2017/076 30/84

# Modul: Simulation fluidtechnischer Systeme / Simulation of Fluid Power Systems [MSAT-2506/13]

MODUL TITEL	: Simula	ation fluidtechnis	cher Sy	steme / Sin	nulation of F	luid Power	r Syste	ems
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Simulation fluidtechnischer Systeme [MSAT- 2506.a/13]			T-	Semesterva pflichtleistur		2	6	0
Vorlesung Simulation fluidtechnicher Systeme [MSAT-2506.b/13]			Semesterva pflichtleistur		2	0	2	
Übung Simulation f 2506.c/13]	luidtechnic	cher Systeme [MSAT-		Semesterva pflichtleistur		2	0	2
Voraussetzungen				Benotung/E	Dauer	·		
Grundlagen der f     Empfohlene Voraus sprachenkenntnis	Notwendige Voraussetzungen  Grundlagen der Fluidtechnik (Hydraulik und Pneumatik)  Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)			Eine Klausu	г			
-	Servohydraulik - Geregelte fluidtechnische Antriebe Regelungstechnik (Abel)							

# Modul: Modellierung technischer Systeme / Modeling Technical Systems [MSAT-2509/13]

MODUL TITEL	: Modelli	erung technisch	ner Syste	eme / Mode	ling Technic	al System	s	
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache Englisch				
Titel	Titel				Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Klausur Modellieru 2509.a/13]	Klausur Modellierung technischer Systeme [MSAT- 2509.a/13]				riable Wahl- g	2	6	0
0 0	Vorlesung/Übung Modellierung technischer Systeme [MSAT-2509.bc/13]				riable Wahl- g	2	0	3
Seminaristische Üb [MSAT-2509.d/13]	oung Model	lierung technischer S	ysteme	Semesterva pflichtleistun		2	0	0
Voraussetzungen				Benotung/D	auer			
•	Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)				r			
<ul> <li>Grundoperatione</li> </ul>	Grundoperationen der Verfahrenstechnik							
Reaktionstechnik	Reaktionstechnik							
Thermodynamik	Thermodynamik der Gemische							

**NUMMER** 2017/076 31/84

# Modul: Einführung in die Mikrosystemtechnik / Introduction to Micro Systems Technology [MSAT-2512/13]

MODUL TITEL nology	: Einführ	ung in die Mikro	osystem	technik / In	troduction to	Micro Sy	stems	Tech-	
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Klausur Einführung in die Mikrosystemtechnik [MSAT- 2512.a/13]				Semesterva pflichtleistun		2	6	0	
Vorlesung Einführung in die Mikrosystemtechnik [MSAT-2512.b/13]				Semesterva pflichtleistun		2	0	2	
Übung Einführung i 2512.c/13]	n die Mikro	systemtechnik [MSA <sup>-</sup>	Т-	Semesterva pflichtleistun		2	0	2	
Voraussetzungen				Benotung/E	Dauer				
· ·				Eine Klausu	r				
Empfohlene Voraus sprachenkenntnis • Mechanik I, II, III	sse, etc.)	(z.B. andere Module	, Fremd-						

#### Modul: Konstruktion von Mikrosystemen / Microsystem Design [MSAT-2513/13]

MODUL TITEL	: Konst	ruktion von Mikro	osystem	en / Micros	ystem Desig	n		
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch			
Titel			1	Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Konstrukti	on von Mil	krosystemen [MSAT-2	513.a/13]	Semesterva pflichtleistun		2	6	0
Vorlesung/Übung ł 2513.bc/13]	Konstruktio	on von Mikrosystemen	[MSAT-	Semesterva pflichtleistun		2	0	4
Voraussetzungen				Benotung/D	auer	·		
Notwendige Vorau    Elektrotechnik +    Mathematik I-III    Physik	•	n (z.B. andere Module	·)	Eine Klausu	r			
Empfohlene Vorau sprachenkenntni • Einführung in die • Mechanik I, II, III • Mikrotechnische	sse, etc.) Mikrosyst		e, Fremd-					

**NUMMER** 2017/076 32/84

# Modul: Grundlagen und Ausführungen optischer Systeme / Fundamentals and Design of Optical Systems [MSAT-2515/13]

MODUL TITEL sign of Optical		agen und Ausfi s	ührungen	optischer	Systeme / Fu	ındamenta	als and	l De-
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch			
Titel	<u> </u>		_	Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Grundlagen und Ausführungen optischer Systeme [MSAT-2515.a/13]				Semesterva pflichtleistur		2	6	0
Vorlesung Grundlag me [MSAT-2515.b/		sführungen optische	er Syste-	Semesterva pflichtleistur		2	0	2
Übung Grundlagen [MSAT-2515.c/13]	und Ausfül	hrungen optischer S	ysteme	Semesterva pflichtleistur		2	0	2
Voraussetzungen				Benotung/E	Dauer			
•	Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)			Eine Klausu	r			
<ul> <li>Vorlesung "Physik für Maschinenbauer" aus Bachelor- Studiengang</li> </ul>								

### Modul: Industrielle Montagesysteme / Industrial Assembly Systems [MSAT-2516/13]

MODUL TITEL	: Industr	ielle Montagesy	steme /	Industrial <i>A</i>	Assembly Sys	tems		
Fachsemester	2	Kreditpunkte	0	Sprache	Deutsch			
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Klausur Industrielle Montagesysteme [MSAT-2516.a/13]				Semesterfix leistung	ierte Wahlpflicht-	2	6	0
Vorlesung Industrie	elle Montag	esysteme [MSAT-251	16.b/13]	Semesterfix leistung	ierte Wahlpflicht-	2	0	2
Übung Industrielle	Montagesy	steme [MSAT-2516.c	:/13]	Semesterfix leistung	ierte Wahlpflicht-	2	0	2
Voraussetzungen				Benotung/E	auer			
Keine			mündlichen	ergibt sich aus de Prüfung oder, je na der Prüfung (80%	ach Teilnehr	nerzahl, a	aus einer	

**NUMMER** 2017/076 33/84

### Modul: Anwendungen der Lasertechnik / Applications of Laser Technology [MSAT-2517/13]

MODUL TITEL	: Anwen	dungen der Las	ertechni	k / Applicat	tions of Lase	r Technol	ogy	
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Sprache deutsch			
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Klausur Anwendun	Klausur Anwendungen der Lasertechnik [MSAT-2517.a/13]				riable Wahl- g	2	6	0
Vorlesung Anwend 2517.b/13]	Vorlesung Anwendungen der Lasertechnik [MSAT-2517.b/13]			Semesterva pflichtleistun		2	0	2
Übung Anwendung	en in der L	asertechnik [MSAT-2	517.c/13]	Semesterva pflichtleistun		2	0	2
Voraussetzungen				Benotung/D	auer		•	
Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)  • Physik			Eine Klausu	r				
Konstruktion und Anwendungen von Lasern und optischen Systemen								

### Modul: Additive Fertigung in der Kunststoffverarbeitung / Additive Manufacturing in plastics processing [MSAT-2518/13]

MODUL TITEL plastics proce		e Fertigung in o	der Kuns	tstoffverar	beitung / Add	litive Manı	ıfactuı	ring in
Fachsemester	2	Kreditpunkte	4	Sprache	deutsch			
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Additive F [MSAT-2518.a/13]		der Kunststoffverarb	eitung	Semesterva pflichtleistur		2	4	0
Vorlesung Additive [MSAT-2518.b/13]		n der Kunststoffvera	rbeitung	Semesterva pflichtleistur		2	0	2
Übung Additive Fe [MSAT-2518.c/13]	rtigung in d	er Kunststoffverarbe	itung	Semesterva pflichtleistur		2	0	1
Voraussetzungen				Benotung/E	Dauer			•
Empfohlene Voraussetzungen: Kunststoffverarbeitung I Werkstoffkunde der Kunststoffe		mündliche o	der schriftliche Pı	rüfung				

## Modul: Modellierung der Laserfertigungsverfahren / Modeling in Laser Processing [MSAT-2519/13]

MODUL TITEL	: Modelli	ierung der Lasei	rfertigun	gsverfahre	n / Modeling	in Laser F	roces	sing
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch			
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Modellieru 2519.a/13]	Prüfung Modellierung der Laserfertigungsverfahren [MSAT-2519.a/13]				riable Wahl- g	2	6	0
Vorlesung/Übung N [MSAT-2519.bc/13]		g der Laserfertigungs	verfahren	Semesterval pflichtleistun		2	0	4
Voraussetzungen				Benotung/D	auer			
Voraussetzung für (z.B. andere Module)  • Modellreduktion und Simulation der Laserfertigungsverfahren		Eine Klausu	r					

**NUMMER** 2017/076 34/84

# Modul: Computerunterstützte Chirurgietechnik / Computer Assisted Surcical Technology [MSAT-2520/13]

MODUL TITEL nology	: Compu	terunterstützte (	Chirurgi	etechnik / (	Computer As	sisted Sur	cical <sup>-</sup>	Гесh-
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch			
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Computeru 2520.a/13]	unterstützte	Chirurgietechnik [MS	SAT-	Semesterva pflichtleistun		2	6	0
•	Vorlesung/Praktikum Computerunterstützte Chirurgietechnik [MSAT-2520.bd/13]				riable Wahl- ig	2	0	4
Voraussetzungen				Benotung/E	auer	•	•	
Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)  • Medizintechnik I  • Einführung in die Medizin (Baumann)			, Fremd-	Eine mündli	che Prüfung			
• •	Physik, Mathematik Grundvorlesungen Maschinenbau							

### Modul: Medizintechnik II / Medical Engineering II [MSAT-2522/13]

Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch			
Titel	1		<b>'</b>	Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung Medizinte	Prüfung Medizintechnik II [MSAT-2522.a/13]				riable Wahl- g	2	6	0
Vorlesung/Übung Medizintechnik II [MSAT-2522.bc/13]			Semesterva pflichtleistun		2	0	4	
Voraussetzunger	1			Benotung/E	auer			•
Notwendige Vorau  Medizintechnik I	ssetzungen	ı (z.B. andere Module	e)	Eine mündlic	che Prüfung			
Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)								
<ul><li>Einführung in die</li><li>Physik, Mathem</li></ul>	•	Baumann)						
•	Grundvorlesungen Maschinenbau							

**NUMMER** 2017/076 35/84

#### Modul: Elektronik am Verbrennungsmotor / Combustion Engine Electronics [MSAT-2525/13]

MODUL TITEL: Elektronik am Verbrennungsmotor / Combustion Engine Electronics									
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache Deutsch					
Titel			Curriculare Verankerung		Fachse- mester	СР	sws		
Prüfung Elektronik am Verbrennungsmotor [MSAT-2525.a/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	5	0	
Vorlesung Elektronik am Verbrennungsmotor [MSAT-2525.b/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	0	2	
Übung Elektronik a	nungsmotor [MSAT-2	Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	0	1			
Voraussetzungen			Benotung/Dauer						
keine			Eine Klausur oder eine mündliche Prüfung (in Abhängigkeit der Teilnehmerzahl).						

### Modul: Elektromechanische Antriebstechnik / Electromechanic Motion Technology [MSAT-2527/13]

MODUL TITEL: Elektromechanische Antriebstechnik / Electromechanic Motion Technology									
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache Deutsch					
Titel				Curriculare Verankerung		Fachse- mester	СР	sws	
Klausur oder mündliche Prüfung Elektromechanische Antriebstechnik [MSAT-2527.a/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	5	0	
Vorlesung Elektromechanische Antriebstechnik [MSAT-2527.b/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	0	2	
Übung Elektromech 2527.c/13]	nanische Ai	ntriebstechnik [MSAT-	Semesterva pflichtleistun		2	0	2		
Voraussetzungen				Benotung/Dauer					
Empfohlene Voraussetzungen:			Eine Klausur oder eine mündliche Prüfung. Die Endnote ergibt sich aus der Note der Klausur bzw. Mündlichen Prü-						
<ul> <li>Mechanik I,II,III</li> <li>Mathematik I bis III und numerische Mathematik</li> </ul>				usschließlich mün					

**NUMMER** 2017/076 36/84

#### Modul: Dynamik der Mehrkörpersysteme / Multi Body Dynamics [MSAT-2528/13]

MODUL TITEL: Dynamik der Mehrkörpersysteme / Multi Body Dynamics								
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache deutsch				
Titel				Curriculare Verankerung		Fachse- mester	СР	sws
Klausur Dynamik der Mehrkörpersysteme [MSAT-2528.a/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	6	0
Vorlesung Dynamik der Mehrkörpersysteme [MSAT-2528.b/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	0	2
Übung Dynamik der Mehrkörpersysteme [MSAT-2528.c/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	0	2
Voraussetzungen			Benotung/Dauer					
Notwendige Voraussetzungen (z.B. andere Module)  • Mechanik I,II,III  • Mathematik I bis III und numerische Mathematik				Eine Klausur				
sprachenkenntni	sse, etc.)	(z.B. andere Module und Strukturdynamik						

### Modul: Internationales Patent-, Marken- und Geschmacksmusterrecht [MSAT-2529/13]

MODUL TITEL: Internationales Patent-, Marken- und Geschmacksmusterrecht									
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache	prache Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Prüfung Internationales Patent-, Marken- und Geschmacks- musterrecht [MSAT-2529.a/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	5	0	
Vorlesung Internationales Patent-, Marken- und Geschmacksmusterrecht [MSAT-2529.b/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	0	2	
Übung Internationales Patent-, Marken- und Geschmacks- musterrecht [MSAT-2529.c/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		2	0	2	
Voraussetzungen			Benotung/Dauer						
empfohlen:			Eine mündliche Prüfung oder eine Klausur. (je nach Teilnehmerzahl)						
Grundlagen des Patent- und Gebrauchsmusterrechts									

**NUMMER** 2017/076 37/84

### Modul: Maschinendiagnose / Condition Monitoring and Maintenance [MSAT-2530/13]

MODUL TITEL	MODUL TITEL: Maschinendiagnose / Condition Monitoring and Maintenance										
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Sprache Deutsch						
Titel				Curriculare Verankerung Fachse- CP SWS mester							
Prüfung Maschinen	diagnose [l	MSAT-2530.a/13]		Semestervar pflichtleistun		2	6	0			
Vorlesung Maschin	endiagnose	e [MSAT-2530.b/13]		Semestervar pflichtleistun		2	0	2			
Übung Maschinend	liagnose [M	SAT-2530.c/13]		Semesterval pflichtleistun		2	0	2			
Voraussetzungen				Benotung/D	auer						
keine				Eine Klausu	r						

## Modul: Prozessketten der Umformtechnik / Process Chains of Forming Technology [MSAT-2536/13]

MODUL TITEL	.: Prozes	sketten der Umf	ormtech	nik / Proce	ss Chains of	Forming	Techn	ology	
Fachsemester	2	Kreditpunkte	7	Sprache Deutsch					
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Klausur Prozesske 2536.a/13]	Klausur Prozessketten der Umformtechnik [MSAT- 2536.a/13]				riable Wahl- g	2	7	0	
Vorlesung Prozess 2536.b/13]	Vorlesung Prozessketten der Umformtechnik [MSAT-2536.b/13]				riable Wahl- g	2	0	2	
Übung/Praktikum F 2536.cd/13]	Prozesskette	en der Umformtechnil	k [MSAT-	Semestervariable Wahl- 2 0 5 pflichtleistung				5	
Voraussetzungen				Benotung/E	auer		•	•	
<ul> <li>Empfohlene Voraussetzungen</li> <li>Werkstoffverarbeitung Umformen,</li> <li>Transportphänomene, Simulationstechnik oder gleichwertige Veranstaltung</li> <li>Grundlagen der technischen Mechanik</li> </ul>				Eine Klausu	r				

## Modul: Grundlagen Elektrischer Maschinen / Electrical Machines I [MSAT-2539/13]

MODUL TITEL:	Grundl	agen Elektrische	er Masch	ninen / Elec	trical Machir	nes I			
Fachsemester	2	Kreditpunkte	4	Sprache	deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Klausur Grundlagen Elektrischer Maschinen [MSAT- 2539.a/13]				Semesterva pflichtleistun		2	4	0	
Vorlesung Grundlag 2539.b/13]	gen Elektris	scher Maschinen [MS	AT-	Semesterva pflichtleistun		2	0	2	
Übung Grundlagen 2539.c/13]	Elektrische	er Maschinen [MSAT-		Semesterva pflichtleistun		2	0	1	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer			·	
keine Eine Klausur									

**NUMMER** 2017/076 38/84

## Modul: Change Management [MSAT-2542/13]

MODUL TITEL: Change Management									
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Prüfung Change Management [MSAT-2542.a/13]				Semesterva pflichtleistun		2	6	0	
Vorlesung Change	Manageme	ent [MSAT-2542.b/13]		Semesterva pflichtleistun		2	0	2	
Übung Change Ma	nagement [	MSAT-2542.c/13]		Semesterva pflichtleistun		2	0	2	
Voraussetzungen	Voraussetzungen			Benotung/Dauer					
sprachenkenntnisse	e, etc.)	(z.B. andere Module ereich in allen Lernge							

## Modul: Agiles Management in Technologie und Organisation / Agile Management in Technological and Organisational Contexts [MSAT-2545/13]

	MODUL TITEL: Agiles Management in Technologie und Organisation / Agile Management in Technological and Organisational Contexts										
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache deutsch							
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws			
Prüfung Agiles Mar on [MSAT-2545.a/1		n Technologie und Or	ganisati-	Semestervar pflichtleistun		2	5	0			
0 0	Vorlesung Agiles Management in Technologie und Organisation [MSAT-2545.b/13]				riable Wahl- g	2	0	2			
Übung Agiles Mana [MSAT-2545.c/13]	gement in	Technologie und Org	anisation	Semestervar pflichtleistun		2	0	2			
Voraussetzungen				Benotung/D	auer						
Empfohlene Voraus	Empfohlene Voraussetzungen:			Ein Refera	at bzw. ein /Vortra	g					
	Informationsmanagement im Maschinenbau Kommunikation und Organisationsentwicklung										

## Modul: Software an Verbrennungsmotoren [MSAT-2547/13]

MODUL TITEL	MODUL TITEL: Software an Verbrennungsmotoren											
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache	Deutsch							
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws				
Vorlesung "Softwar 2547.a/13]	e an Verbre	ennungsmotoren" [MS	SAT-	Semesterva pflichtleistun		1	0	2				
Übung "Software at 2547.b/13]	Übung "Software an Verbrennungsmotoren" [MSAT-2547.b/13]				Semestervariable Wahl- 1 0 pflichtleistung			1				
Prüfung "Software a 2547.c/13]	an Verbren	nungsmotoren" [MSA	T-	Semesterva pflichtleistun		1	5	0				
Voraussetzungen				Benotung/D	Dauer		•					
Notwendige Voraussetzungen: - keine Empfohlene Voraussetzungen: - Bachelor Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen oder Computational Engineering Sciences					ergibt sich aus de ard-Notenskala)	er Note der n	nündliche	n Prü-				

**NUMMER** 2017/076 39/84

## Modul: Softwareentwicklung in der Medizintechnik/Medical Software Engineering [MSAT-3101/13]

MODUL TITEL	: Softwa	reentwicklung ir	der Me	dizintechni	ik/Medical So	ftware En	gineer	ing
Fachsemester	3	Kreditpunkte	4	Sprache				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Prüfung (Vortrag) S [MSAT-3101.a/13]	Softwareent	wicklung in der Mediz	intechnik	Semesterva pflichtleistun		1	4	0
Vorlesung Software [MSAT-3101.b/13]	entwicklun	g in der Medizintechn	ik	Semesterva pflichtleistun		1	0	1
Übung (Praktikum) nik [MSAT-3101.c/		ntwicklung in der Med	izintech-	Semesterva pflichtleistun		1	0	2
Voraussetzungen				Benotung/D	auer		•	
Empfohlene Voraussetzungen: Erfahrungen in einer objektorientierten Programmiersprache (JAVA, C/C++, C#,) Kenntnisse in Objektorientiertem Softwaredesign					ergibt sich aus de es Kolloquiums (3		er Projel	ktarbeit

## Modul: Automatisierungstechnik für Produktionssysteme / Automation Technology for Production Systems [MSAT-3409/13]

MODUL TITEL for Production		atisierungstechr s	nik für P	roduktions	systeme / Au	tomation	Techn	ology	
Fachsemester	3	Kreditpunkte	6	Sprache Englisch					
Titel				Curriculare Verankerung Fachse-mester CP			sws		
Prüfung Automatisierungstechnik für Produktionssysteme [MSAT-3409.a/13]				Semesterva pflichtleistun		3	6	0	
Vorlesung Automatisierungstechnik für Produktionssysteme [MSAT-3409.b/13]				Semesterva pflichtleistun		3	0	2	
Übung Automatisie [MSAT-3409.c/13]	rungstechn	ik für Produktionssys	teme	Semestervariable Wahl- pflichtleistung				2	
Voraussetzungen				Benotung/Dauer					
•	Ū	(z.B. andere Module stechnik für Produktio		Eine Klausu	r				
•	Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)								
•	Werkzeugmaschinen (Bachelor)								
<ul><li> Grundlagen der I</li><li> Grundlagender Ir</li></ul>	0 0								

**NUMMER** 2017/076 40/84

## Modul: Advanced Software Engineering [MSAT-3413/13]

MODUL TITEL	: Advano	ced Software En	gineerin	g					
Fachsemester	3	Kreditpunkte	5	Sprache	englisch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Mündliche Prüfung Advanced Software Engineering [MSAT-3413.a/13]				Semesterva pflichtleistun		3	5	0	
Vorlesung Advance 3413.b/13]	Vorlesung Advanced Software Engineering [MSAT-3413.b/13]				riable Wahl- g	3	0	2	
Übung Advanced S	Software En	gineering [MSAT-341	3.c/13]	Semesterva pflichtleistun		3	0	2	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer				
Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)  • Grundkenntnisse in einer Programmiersprache (z.B. C, C++)				Eine mündlid	che Prüfung.				

# Modul: Informatik im Maschinenbau II - Hardwarenahe Programmierung und Simulation / Reliability of Software Controlled Components in Mechanical Engineering [MSAT-3414/13]

		atik im Maschine ware Controlled			_	_	und S	imula-
Fachsemester	3	Kreditpunkte	5	Sprache Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
		enbau II - Hardwaren on [MSAT-3414.a/13]		Semestervar pflichtleistun		3	5	0
Vorlesung/Übung Informatik im Maschinenbau II - Hardwarenahe Programmierung und Simulation [MSAT-3414.b/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung  3 0 4				
Voraussetzungen				Benotung/D	auer			
	in einer ob	(z.B. andere Module) jektorientierten Progra		Eine Klausu	ſ			
Empfohlene Voraus sprachenkenntnis		(z.B. andere Module,	, Fremd-					
	Grundkenntnisse Reglungstechnik							
Grundkenntnisse Mechanik								
<ul> <li>Grundkenntnisse</li> </ul>	Konstruktio	onstechnik						
<ul> <li>Informatik im Mas</li> </ul>								

**NUMMER** 2017/076 41/84

## Modul: Advanced Control Systems [MSAT-3418/13]

MODUL TITEL	: Advano	ced Control Sys	tems						
Fachsemester	3	Kreditpunkte	4	Sprache	he englisch				
Titel	•		•	Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Prüfung & Facharbeit Advanced Control Systems [MSAT-3418.a/13]				Semestervar pflichtleistun		3	4	0	
Vorlesung Advance	ed Control S	Systems [MSAT-3418	3.b/13]	Semestervar pflichtleistun		3	0	2	
Übung Advanced C	Control Syst	ems [MSAT-3418.c/1	[3]	Semestervar pflichtleistun		3	0	1	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer				
Notwendige Voraussetzungen: -Appropriate Bachelor degree, Systemtheorie 1 & 2 or similar control systems lecture course covering classical control and state-space techniques.				grade is calc	x (30%) and oral e culated from cours t. Modalities of the students at the fire	ework and o	ral exami	nation	

## Modul: Grundlagen des Patent- und Gebrauchmusterrechtes / Fundamentals of Patent and Utility Model Law [MSAT-3420/13]

	MODUL TITEL: Grundlagen des Patent- und Gebrauchmusterrechtes / Fundamentals of Patent and Utility Model Law										
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache	deutsch						
Titel	<b>!</b>		!	Curriculare Verankerung Fachse-mester CP							
Mündliche Prüfung Grundlagen des Patent- und Gebrauch- musterrechtes [MSAT-3420.a/13]				Semestervariable Wahl- 2 5 pflichtleistung				0			
Vorlesung Grundlag rechtes [MSAT-342		tent- und Gebrauchm	nuster-	Semesterva pflichtleistun		2	0	2			
Übung Grundlagen [MSAT-3420.c/13]	des Patent	- und Gebrauchmust	errechtes	Semestervariable Wahl- 2 0 2 pflichtleistung							
Voraussetzungen				Benotung/Dauer							
keine					ergibt sich zu 10 Prüfung oder aus ahl)						

## Modul: Flugregelung / Flight Control [MSAT-3421/13]

MODUL TITEL: Flugregelung / Flight Control										
Fachsemester	3	Kreditpunkte	5	Sprache	Sprache Deutsch					
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws		
Prüfung Flugregelung [MSAT-3421.a/13]				Semesterfixi tung	erte Pflichtleis-	2	5	0		
Vorlesung Flugrege	Vorlesung Flugregelung [MSAT-3421.b/13]				erte Pflichtleis-	2	0	2		
Übung Flugregelun	g [MSAT-3	421.c/13]		Semesterfixi tung	erte Pflichtleis-	2	0	2		
Voraussetzungen				Benotung/D	auer					
Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.):  • Flugdynamik  • Regelungstechnik			Eine mündlid	che Prüfung oder	eine Klausur					

**NUMMER** 2017/076 42/84

Modul: Dynamische Unternehmensmodellierung und -simulation / Dynamic Business Modeling and Simulation [MSAT-3503/13]

	MODUL TITEL: Dynamische Unternehmensmodellierung und -simulation / Dynamic Business Modeling and Simulation										
Fachsemester	3	Kreditpunkte	6	Sprache	Sprache deutsch						
Titel	1		1	Curriculare Verankerung Fachse- mester CP							
,	Klausur Dynamische Unternehmensmodellierung und - simulation [MSAT-3503.a/13]			Semesterva pflichtleistur		3	6	0			
Vorlesung/Übung I und -simulation [M		e Unternehmensmod pc/13]	ellierung	Semesterva pflichtleistur		3	0	4			
Voraussetzungen				Benotung/E	Dauer	•		•			
sprachenkenntniss	e, etc.)	(z.B. andere Module	•								

## Modul: Grundlagen der Fluidtechnik / Fundamentals of Fluid Power [MSAT-3505/13]

MODUL TITEL	Grundla	agen der Fluidte	chnik / F	undament	als of Fluid F	ower			
Fachsemester	3	Kreditpunkte	6	Sprache	rache deutsch				
Titel	Curriculare Verank					Fachse- mester	СР	sws	
Klausur Grundlager	n der Fluidt	echnik [MSAT-3505.a	n/13]	Semesterva pflichtleistun		3	6	0	
Vorlesung Grundla	gen der Flu	idtechnik [MSAT-350	5.b/13]	Semesterva pflichtleistun		3	0	2	
Übung Grundlagen	der Fluidte	chnik [MSAT-3505.c/	13]	Semesterva pflichtleistun		3	0	2	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer				
Empfohlene Voraus sprachenkenntnisse • Grundlagen der S	e, etc.)	(z.B. andere Module, nechanik	, Fremd-	emd- Eine Klausur					

## Modul: Anlagenweite Regelung / Plantwide Process Control [MSAT-3507/13]

MODUL TITEL	: Anlage	nweite Regelung	g / Plant	wide Proce	ess Control				
Fachsemester	3	Kreditpunkte	4	Sprache	che Deutsch				
Titel				Curriculare Verankerung Fachse- mester CP				sws	
Prüfung Anlagenweite Regelung [MSAT-3507.a/13]				Semestervariable Wahl- 3 4 pflichtleistung				0	
Vorlesung Anlagen	weite Rege	lung [MSAT-3507.b/1	3]	Semesterva pflichtleistun		3	0	2	
Übung Anlagenweit	te Regelun	g [MSAT-3507.c/13]		Semesterva pflichtleistun		3	0	2	
Voraussetzungen	raussetzungen			Benotung/Dauer					
sprachenkenntnisse	Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)  Regelungstechnik			d- Eine Klausur					

**NUMMER** 2017/076 43/84

Modul: Angewandte numerische Optimierung / Applied Numerical Optimization [MSAT-3508/13]

MODUL TITEL	: Angew	andte numerisc	he Optin	nierung / A	pplied Numer	rical Optin	nizatio	n
Fachsemester	3	Kreditpunkte	4	Sprache Englisch				
Titel	1	,		Curriculare Verankerung Fachse- CP mester			СР	sws
Prüfung Angewand 3508.a/13]	lte numeris	che Optimierung [MS	AT-	Semesterva pflichtleistun		3	4	0
Vorlesung Angewandte numerische Optimierung [MSAT-3508.b/13]				Semesterva pflichtleistun		3	0	2
Übung Angewandte 3508.c/13]	e numerisch	ne Optimierung [MSA	T-	Semesterva pflichtleistun		3	0	2
Voraussetzungen				Benotung/D	Dauer			
keine				Die Endnote fung.	ergibt sich aus d	er Note der n	nündliche	en Prü-
				Bonuspunkt	esystem:			
				Für die Hausaufgaben können Studierende bis zu 10% Bonuspunkte bekommen. Die Hausaufgaben werden von den Studierenden vorbereitet und dann in einem kurzen Kolloquium mit dem Übungsleiter diskutiert.				en von

## Modul: Mikrotechnische Konstruktion / Microtechnical Design [MSAT-3514/13]

MODUL TITEL	: Mikrote	echnische Konst	truktion	/ Microtech	nical Design				
Fachsemester	3	Kreditpunkte	6	Sprache	Sprache Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Prüfung Mikrotechnische Konstruktion [MSAT-3514.a/13]				Semesterva pflichtleistun		3	6	0	
Vorlesung/Übung N 3514.bc/13]	Vorlesung/Übung Mikrotechnische Konstruktion [MSAT-3514.bc/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung 3 0 4				
Voraussetzungen				Benotung/D	auer				
Notwendige Voraussetzungen (z.B. andere Module)  Elektrotechnik + Elektronik  Mathematik I-III - Physik Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.)  Einführung in die Mikrosystemtechnik  Mechanik I, II, III				Eine Klausu	r				

**NUMMER** 2017/076 44/84

## Modul: Modellreduktion und Simulation der Laserfertigungsverfahren / Model Reduction and Simulation in Laser Processing [MSAT-3518/13]

MODUL TITEL: Modellreduktion und Simulation der Laserfertigungsverfahren / Model Reduction and Simulation in Laser Processing										
Fachsemester	3	Kreditpunkte	6	Sprache Deutsch						
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	sws			
Prüfung Modellreduktion und Simulation der Laserfertigungsverfahren [MSAT-3518.a/13]			Semestervariable Wahl- 3 6 pflichtleistung				0			
Vorlesung Modellre gungsverfahren [M		d Simulation der Las p/13]	erferti-	Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	3	0	2		
Übung Modellreduk verfahren [MSAT-3		mulation der Laserfe	ertigungs-	Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	3	0	2		
Voraussetzungen			Benotung/[	Dauer		•				
keine				Eine Klausur						

## Modul: Medizintechnik I / Medical Engineering I [MSAT-3521/13]

MODUL TITEL	: Medizii	ntechnik I / Med	ical Engi	neering I					
Fachsemester	3	Kreditpunkte	6	Sprache	Sprache Deutsch				
Titel					Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Prüfung Medizintechnik I [MSAT-3521.a/13]				Semesterva pflichtleistun		3	6	0	
Vorlesung/Übung N	Vorlesung/Übung Medizintechnik I [MSAT-3521.bc/13]				riable Wahl- ng	3	0	4	
Voraussetzungen				Benotung/E	Dauer	•	•		
Empfohlene Voraus sprachenkenntnisse		(z.B. andere Module	e, Fremd-	Eine Klausu	r				
<ul> <li>Einführung in die Physik, Mathema</li> </ul>	,	saumann); (ggf. auch	parallel) -						
<ul> <li>Grundvorlesungen Maschinenbau (Semester 1-4: Mechanik, Werkstoffkunde, Maschinengestaltung, Elektrotechnik, Strömungsmechanik I, Messtechnik, etc.)</li> </ul>									
Voraussetzung für	(z.B. ander	e Module)							
Medizintechnik II									

**NUMMER** 2017/076 45/84

Modul: Ergonomie und Sicherheit von Medizinprodukten / Ergonomics and Safety of Medical Products [MSAT-3523/13]

	MODUL TITEL: Ergonomie und Sicherheit von Medizinprodukten / Ergonomics and Safety of Medical Products											
Fachsemester	3	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch							
Titel				Curriculare	Curriculare Verankerung Fachse- CP SV mester							
Prüfung Ergonomie und Sicherheit von Medizinprodukten [MSAT-3523.a/13]				Semesterva pflichtleistun		3	6	0				
	Vorlesung/Übung Ergonomie und Sicherheit von Medizin- produkten [MSAT-3523.bc/13]				riable Wahl- g	3	0	4				
Voraussetzungen				Benotung/D	auer			. The state of the				
Empfohlene Voraus sprachenkenntnisse		(z.B. andere Module	, Fremd-	Eine mündlic	che Prüfung							
Modul "Medizintechnik I" (Radermacher, FB 4) ist als Grundlage bzw. begleitend sinnvoll, jedoch nicht zwingend erforderlich												
<ul><li> "Ergonomie und l</li><li> 'Industrial Engine</li></ul>		aschine-Systeme" (So hlick)	chlick)									

## Modul: Grundlagen der Turbomaschinen / Fundamentals of Turbomachines [MSAT-3525/13]

MODUL TITEL	: Grundl	agen der Turboi	maschin	en / Funda	mentals of Tu	ırbomach	ines	
Fachsemester	3	Kreditpunkte	4	Sprache deutsch				
Titel		,	1	Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
Klausur Grundlage	Klausur Grundlagen der Turbomaschinen [MSAT-3525.a/13]			Semesterva pflichtleistur		3	4	0
Vorlesung Grundlagen der Turbomaschinen [MSAT-3525.b/13]				Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	3	0	2
Übung Grundlagen	der Turbor	maschinen [MSAT-35	525.c/13]	Semestervariable Wahl- 3 0 pflichtleistung				1
Voraussetzungen				Benotung/I	Dauer			
Thermodynamik	Notwendige Voraussetzungen (z.B. andere Module)				r  cteregelung: es Semesters wird r durch erfolgreich e auf die reguläre nuspunkte gelten üfung durchgeführ r. Sie verfallen be rie bei Nichtbestel	es Bearbeite Klausur erre für das Seme t wurde und i Nichtersche	en bis zu icht werd ester, in d das dara	5 % den kön- dem die auffolgen-

**NUMMER** 2017/076 46/84

Modul: Grundlagen der Verbrennungsmotoren / Internal Combustion Engine Fundamentals [MSAT-3526/13]

MODUL TITEL mentals	: Grundl	agen der Verbre	nnungs	motoren / lı	nternal Comb	oustion En	igine F	unda-
Fachsemester	3	Kreditpunkte	4	Sprache	Deutsch			
Titel				Curriculare Verankerung Fachsemester CP				sws
Prüfung Grundlagen der Verbrennungsmotoren [MSAT- 3526.a/13]			Semesterva pflichtleistun		3	4	0	
Vorlesung Grundlagen der Verbrennungsmotoren [MSAT-3526.b/13]				Semesterva pflichtleistun		3	0	2
Übung Grundlagen 3526.c/13]	der Verbre	nnungsmotoren [MS/	AT-	Semesterva pflichtleistun		3	0	1
Voraussetzungen				Benotung/D	auer			
Empfohlene Voraus sprachenkenntniss  • Mechanik III	•	(z.B. andere Module	, Fremd-	Eine Klausu	r			
Voraussetzung für (z.B. andere Module)  • Verbrennungskraftmaschinen I / II  • Akustik in Verbrennungsmotoren  • Elektronik an Verbrennungsmotoren								

## Modul: Kinematik, Dynamik und Anwendungen in der Robotik / Kinematics, Dynamics and Applications in Robotics [MSAT-3529/13]

MODUL TITEL mics and Appl		atik, Dynamik un in Robotics	d Anwe	ndungen ir	der Robotik	/ Kinemat	ics, D	yna-
Fachsemester	3	Kreditpunkte	6	Sprache Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws
•	Prüfung Kinematik, Dynamik und Anwendungen in der Robotik [MSAT-3529.a/13]				riable Wahl- ig	3	6	0
· ·	Vorlesung Kinematik, Dynamik und Anwendungen in der Robotik [MSAT-3529.b/13]				riable Wahl- ig	3	0	2
Übung Kinematik, I tik [MSAT-3529.c/1		d Anwendungen in de	er Robo-	Semesterva pflichtleistun		3	0	2
Voraussetzungen				Benotung/E	auer			
Notwendige Voraus  • Mechanik I,II,III	ssetzungen	(z.B. andere Module)	)	Eine Klausu	r oder eine münd	liche Prüfung		
Mathematik i bis III und numerische Mathematik Empfoh- lene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdspra- chenkenntnisse, etc.)			•					
Antriebstechnik I     Grundlagen der I		und Strukturdynamik	κ					

**NUMMER** 2017/076 47/84

Modul: Entwicklungsaufgaben in der Werkstoffoptimierung, Bauteilgestaltung und Prozessplanung / Development Methods for Material Optimization, Product Design and Process Planning [MSAT-3531/13]

MODUL TITEL: Entwicklungsaufgaben in der Werkstoffoptimierung, Bauteilgestaltung und Prozessplanung / Development Methods for Material Optimization, Product Design and Process Planning											
Fachsemester	3	Kreditpunkte	8	Sprache	deutsch						
Titel	•		•	Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws			
		n in der Werkstoffopti splanung [MSAT-353		Semesterva pflichtleistur		3	8	0			
		ben in der Werkstoffd rozessplanung [MSA <sup>-</sup>		Semesterva pflichtleistur		3	0	3			
	Übung Entwicklungsaufgaben in der Werkstoffoptimierung, Bauteilgestaltung und Prozessplanung [MSAT-3531.c/13]			Semesterva pflichtleistur		3	0	4			
Voraussetzungen			Benotung/E	Dauer							
keine				Eine Klausu	r						

## Modul: Prozesstechnik der Gießverfahren / Process Technology of Casting Processes [MSAT-3532/13]

MODUL TITEL: Prozesstechnik der Gießverfahren / Process Technology of Casting Processes										
Fachsemester	3	Kreditpunkte	8	Sprache	Deutsch					
Titel			•	Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws		
Klausur Prozessted 3532.a/13]	eßverfahren [MSAT-		Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	3	8	0			
Vorlesung Prozess 3532.b/13]	technik der	Gießverfahren [MSA	ίΤ-	Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	3	0	3		
Übung/Praktikum P 3532.c/13]	rozesstech	nik der Gießverfahre	n [MSAT-	Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	3	0	4		
Voraussetzungen		Benotung/I	Dauer							
keine				Eine Klausu	r					

**NUMMER** 2017/076 48/84

Modul: Data-Mining im Umfeld technischer Prozesse / Data Analysis and Data Mining in Technical Processes [MSAT-3534/13]

MODUL TITEL: Data-Mining im Umfeld technischer Prozesse / Data Analysis and Data Mining in Technical Processes										
Fachsemester	3	Kreditpunkte	3	Sprache	Deutsch					
Titel				Curriculare Verankerung Fachse- CP mester						
Prüfung Data Mining im Umfeld technischer Prozesse [MSAT-3534.a/13]				Semesterva pflichtleistur		3	3	0		
Vorlesung/Übung E zesse [MSAT-3534		im Umfeld technisch	ner Pro-	Semesterva pflichtleistur	riable Wahl- ng	3	0	2		
Voraussetzungen				Benotung/E	Dauer			•		
Notwendige Voraussetzungen (z.B. andere Module) Grundlagen der Mathematik und Statistik Grundlagen der Informatik Empfohlene Voraussetzungen (z.B. andere Module, Fremdsprachenkenntnisse, etc.) Grundlagen der Datenbanktechniken			Eine Klausu	r						

## Modul: Werkstoffverarbeitung Umformen / Fabrication Technology of Metals [MSAT-3537/13]

MODUL TITEL	: Werkst	offverarbeitung	Umform	en / Fabric	ation Techno	logy of M	etals				
Fachsemester	3	Kreditpunkte	4	Sprache	deutsch						
Titel				Curriculare Verankerung Fachse- CP mester							
Klausur Werkstoffvo	erarbeitung	Umformen [MSAT-3	537.a/13]	Semestervar pflichtleistun		3	4	0			
Vorlesung Werkston 3537.b/13]	ffverarbeitu	ng Umformen [MSAT	·-	Semesterval pflichtleistun		3	0	2			
Übung Werkstoffve	rarbeitung	Umformen [MSAT-35	37.c/13]	Semesterval pflichtleistun		3	0	1			
Voraussetzungen	ıssetzungen				auer	•					
Empfohlene Voraus sprachenkenntnisse	•	(z.B. andere Module	, Fremd-	d- Eine Klausur							
Grundkenntnisse	in Technis	cher Mechanik									

**NUMMER** 2017/076 49/84

Modul: Grundlagen und Lösungsverfahren der Umformtechnik / Fundamentals and Solving Methods in Metal Forming [MSAT-3538/13]

MODUL TITEL Solving Metho		agen und Lösun tal Forming	ıgsverfa	hren der Uı	mformtechni	k / Fundan	nental	s and	
Fachsemester	3	Kreditpunkte	7	Sprache	deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Klausur Grundlagen und Lösungsverfahren der Umformtechnik [MSAT-3538.a/13]				Semesterva pflichtleistun		3	7	0	
	Vorlesung Grundlagen und Lösungsverfahren der Umformtechnik [MSAT-3538.b/13]				riable Wahl- g	3	0	2	
Übung Grundlagen nik [MSAT-3538.c/		gsverfahren der Umfo	ormtech-	Semesterva pflichtleistun		3	0	5	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer				
Empfohlene Voraus sprachenkenntniss		(z.B. andere Module	, Fremd-	Eine Klausu	r				
- Einführur ge Veran		nformtechnik oder gle	eichwerti-						
- Grundlag	jen der tech	nnischen Mechanik							

## Modul: Dynamik Elektrischer Maschinen / Electrical Machines II [MSAT-3540/13]

MODUL TITEL	: Dynam	ik Elektrischer	Maschin	en / Electric	cal Machines	II			
Fachsemester	3	Kreditpunkte	4	Sprache	deutsch				
Titel		'	·	Curriculare	Verankerung	Fachse- CP SW mester			
Klausur Dynamik Elektrischer Maschinen [MSAT-3540.a/13]				Semestervariable Wahl- pflichtleistung		3	4	0	
Vorlesung Dynamil 3540.b/13]	k Elektrisch	er Maschinen [MSA	T-	Semestervariable Wahl- 3 0 pflichtleistung				2	
Übung Dynamik El	ektrischer I	Maschinen [MSAT-3	540.c/13]	Semesterva pflichtleistur		3	0	1	
Voraussetzungen		Benotung/E	Dauer	<u>.</u>		•			
Notwendige Voraussetzungen (z.B. andere Module) - Elektrotechnik und Elektronik (Bachelor)			Eine Klausu	r.					

### Modul: Medizintechnische Systeme I / Medical Systems I [MSAT-3541/13]

MODUL TITEL	: Medizir	ntechnische Sys	teme I /	Medical Sy	stems I				
Fachsemester	3	Kreditpunkte	4	Sprache	Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- CP SWS			
Prüfung Medizinted	Prüfung Medizintechnische Systeme I [MSAT-3541.a/13] Semestervariable Wahl- pflichtleistung 3 4					4	0		
Vorlesung Medizint	echnische	Systeme I [MSAT-354	41.b/13]	Semesterva pflichtleistun		3	0	2	
Übung Medizintech	nische Sys	teme I [MSAT-3541.c	:/13]	Semesterva pflichtleistun		3	0	1	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer)		•		
keine			Eine Klausur						

**NUMMER** 2017/076 50/84

Modul: Kommunikation und Organisationsentwicklung / Communication and Organisation Development [MSAT-3543/13]

MODUL TITEL sation Develop		unikation und C	rganisat	ionsentwic	klung / Comr	nunicatio	n and (	Organi-		
Fachsemester	3	Kreditpunkte	3	Sprache	deutsch					
Titel			Curriculare Verankerung Fachse- mester					sws		
Klausur Kommunikation und Organisationsentwicklung [MSAT-3543.a/13]				Semestervariable Wahl- 3 3 pflichtleistung				0		
Vorlesung Kommur [MSAT-3543.b/13]	nikation und	l Organisationsentwi	icklung	Semestervariable Wahl- pflichtleistung				1		
Übung Kommunika [MSAT-3543.c/13]	tion und Or	ganisationsentwicklu	ung	Semesterva pflichtleistun		3	0	2		
Voraussetzungen				Benotung/D	Dauer					
sprachenkenntniss	e, etc.)	(z.B. andere Module h in allen Lerngebiet	•	Eine Klausu	r					

### Modul: Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik I [MSAT-4001/13]

MODUL TITEL	: Ausgev	wählte Gebiete o	der Auto	matisierun	gstechnik l					
Fachsemester	1	Kreditpunkte	10	Sprache	Deutsch					
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- CP SWS mester				
Prüfung Ausgewäh [MSAT-4001.a/13]	Ite Gebiete	der Automatisierungs	stechnik I	Semesterval leistung	riable Pflicht-	1	10	0		
Seminar Ausgewäh I [MSAT-4001.b/13]		der Automatisierung	stechnik	Semesterval leistung	riable Pflicht-	1	0	1		
Voraussetzungen		Benotung/Dauer								
·	Empfohlene Voraussetzungen: - Regelungstechnik, Mechanik I-III				Die Endnote ergibt sich zu 100% aus einer mündlichen Prüfung					

### Modul: Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik II [MSAT-4002/13]

MODUL TITEL	: Ausge	wählte Gebiete d	ler Auto	matisierun	gstechnik II				
Fachsemester	1	Kreditpunkte	10	Sprache	Deutsch				
Titel				Curriculare	Verankerung	Fachse- mester	СР	sws	
Prüfung Ausgewäh II [MSAT-4002.a/13	der Automatisierungs	Semestervariable Pflicht- 1 10 0 leistung							
Seminar Ausgewäh II [MSAT-4002.b/13		e der Automatisierung	stechnik	Semestervar tung	riable Pflichtleis-	1	0	1	
Voraussetzungen				Benotung/D	auer				
- Regelung	Empfohlene Voraussetzungen: - Regelungstechnik, Thermodynamik I/II, Wärme- und Stoffübertragung				Die Endnote ergibt sich zu 100% aus einer mündlichen Prüfung				

**NUMMER** 2017/076 51/84

Modul: Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III [MSAT-4003/13]

MODUL TITEL	: Ausge	wählte Gebiete o	der Auto	matisierun	gstechnik III					
Fachsemester	1	Kreditpunkte	10	Sprache	Deutsch	eutsch				
Titel				Curriculare Verankerung Fachsemester CP S						
Prüfung Ausgewäh III [MSAT-4003.a/1		der Automatisierungs	stechnik	Semesterval Wahlpflichtle		1	10	0		
Seminar "Ausgewä III [MSAT-4003.b/1		e der Automatisierunç	gstechnik	Semestervar pflichtleistun		1	0	1		
Voraussetzungen				Benotung/D	auer					
Empfohlene Voraussetzungen:					ergibt sich zu 100	)% aus einer	mündlich	nen		
	gstechnik, übertragun	Thermodynamik I/II,	Wärme-	me- Prüfung						

## Modul: Masterarbeit / Master Thesis [MSAT-9999/13]

MODUL TITEL	MODUL TITEL: Masterarbeit / Master Thesis										
Fachsemester	3	Kreditpunkte	30	Sprache							
Titel		,		Curriculare Verankerung Fachse- CP mester							
Masterarbeit [MSA	Masterarbeit [MSAT-9999.a/13]				riable Pflichtleis-	4	30	0			
Voraussetzungen				Benotung/D	auer	•	•	•			
Es müssen 60 CP erreicht worden sein, um die Masterarbeit anmelden zu können.			Die Benotun Kolloquium.	g ergibt sich aus c	der Masterar	beit und d	em				

**NUMMER** 2017/076 52/84

## Anlage 2: Studienverlaufsplan

### Informatik

		Vertiefungsrichtung Informatik							
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	v	Ü/L	∑sws	Sommer / Winter		
		Übergreifender Pflichtbereich				ı			
Epple	Epple	Einführung in die Prozessleittechnik	3	2	1	3	w		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme I	4	2	1	3	w		
Epple	Epple	Praktikum Prozessautomatisierung	2	0	2	2	S		
Kowalewski	Kowalewski	Eingebettete Systeme	6	2	2	4	s		
Abel	Abel	Höhere Regelungstechnik	5	2	2	4	s		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme II	4	2	1	3	s		
Epple	Epple	Referenzmodelle der Leittechnik	3	2	1	3	s		
Abel	Abel	Regelungstechnisches Labor	3	0	2	2	s		
Übergreifender Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich)									
		Abrundungsbereich	4				s		
	_	Aufbaubereich				ı			
Epple	Epple	Prozessmesstechnik	3	2	1	3	w		
Abel	Abel	Regelungstechnik	7	3	2	5	w		
Epple	Epple	Dynamik technischer Systeme V	4	2	2	4	s		
Hameyer	Hameyer	Elektrotechnik und Elektronik	6	3	2	5	S		
		Vertiefungsbereich							
		Vertiefungsbereich	20-24				sw		
		Anwendungsbereich							
		Anwendungsbereich	14-16				w		
Masterarbeit									
		Masterarbeit	30	2	2 W	ochen	s		
			120	12	12	24			

**NUMMER** 2017/076 53/84

### Maschinenbau

Moduly Grantworthiche I Dozenten I Modul III III III III SWSI		Ver	tiefungsrichtung Maschinenbau								
Epple	Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	v	Ü/L	∑sws	Sommer Winter			
Leonhardt		1	Übergreifender Pflichtbereich			r					
Kowalewski	Epple	Epple	Einführung in die Prozessleittechnik	3	2	1	3	w			
Abel	Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme I	4	2	1	3	w			
Leonhardt   Leonhardt   Mechatronische Systeme	Kowalewski	Kowalewski	Eingebettete Systeme	6	2	2	4	S			
Epple	Abel	Abel	Höhere Regelungstechnik	5	2	2	4	S			
Epple	Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme II	4	2	1	3	S			
Abel   Abel   Regelungstechnisches Labor   3   0   2   2   2   2	Epple	Epple	Praktikum Prozessautomatisierung	2	0	2	2	SW			
Dibergreifender Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich)	Epple	Epple	Referenzmodelle der Leittechnik	3	2	1	3	s			
Abrundungsbereich	Abel	Abel	Regelungstechnisches Labor	3	0	2	2	s			
Spezialisierung andwendungsorientierter Maschinenbau	Übergreifender Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich)										
Epple			Abrundungsbereich	4				sw			
Epple											
Nagl / Lichter / Schroeder   Nagl / Lichter / Schroeder   Einführung in die Softwaretechnik   6   3   2   5					Ĺ	L					
Kowalewski / Lakenmeyer								W			
Spaniol   Span	Nagl / Lichter / Schroeder	Nagl / Lichter / Schroeder	Einführung in die Softwaretechnik	6	3	2	5	W			
Vertiefungsbereich   21-25			Technische Informatik	8	4	2	6	w			
Anwendungsbereich (anwendungsorientiert)  Anwendungsbereich (anwendungsorientiert)  Spezialisierung grundlagenorientierter Maschinenbau  Aufbaubereich (grundlagenorientiert)  Epple Epple Dynamik technischer Systeme V 4 2 2 4 4  Nagl / Lichter / Schroeder Nagl / Lichter / Schroeder Einführung in die Softwaretechnik 6 3 2 5  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik II 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)		Ver	tiefungsbereich (anwendungsorientiert)								
Anwendungsbereich  Spezialisierung grundlagenorientierter Maschinenbau  Aufbaubereich (grundlagenorientiert)  Epple Epple Dynamik technischer Systeme V 4 2 2 4  Nagl / Lichter / Schroeder Nagl / Lichter / Schroeder Einführung in die Softwaretechnik 6 3 2 5  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)			Vertiefungsbereich	21-25				sw			
Spezialisierung grundlagenorientierter Maschinenbau  Aufbaubereich (grundlagenorientiert)  Epple Epple Dynamik technischer Systeme V 4 2 2 4  Nagl / Lichter / Schroeder Nagl / Lichter / Schroeder Einführung in die Softwaretechnik 6 3 2 5  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik I 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)		Anw	endungsbereich (anwendungsorientiert)								
Aufbaubereich (grundlagenorientiert)  Epple Epple Dynamik technischer Systeme V 4 2 2 4  Nagl / Lichter / Schroeder Nagl / Lichter / Schroeder Einführung in die Softwaretechnik 6 3 2 5  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik I 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)			Anwendungsbereich	13-17				sw			
Epple Dynamik technischer Systeme V 4 2 2 4  Nagl / Lichter / Schroeder Nagl / Lichter / Schroeder Einführung in die Softwaretechnik 6 3 2 5  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik I 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)  Vertiefungsbereich (10-12											
Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik I 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)  Vertiefungsbereich 10-12	Epple			4	2	2	4	s			
Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Abel /Epple /Kowaleski Abel /Epple /Kowaleski Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III 10 1 0 1  Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)  Vertiefungsbereich 10-12	Nagl / Lichter / Schroeder	Nagl / Lichter / Schroeder	Einführung in die Softwaretechnik	6	3	2	5	w			
Abel /Epple /Kowaleski	Abel /Epple /Kowaleski	Abel /Epple /Kowaleski	Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik I	10	1	0	1	sw			
Vertiefungsbereich (grundlagenorientiert)  Vertiefungsbereich 10-12	Abel /Epple /Kowaleski	Abel /Epple /Kowaleski	Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III	10	1	0	1	sw			
Vertiefungsbereich 10-12	Abel /Epple /Kowaleski	Abel /Epple /Kowaleski	Ausgewählte Gebiete der Automatisierungstechnik III	10	1	0	1	sw			
Vertiefungsbereich 10-12											
Anwendungsbereich (grundlagenorientiert)			Vertiefungsbereich	10-12				sw			
	Anwendungsbereich (grundlagenorientiert)										
Anwendungsbereich 4-6			Anwendungsbereich	4-6				sw			
Masterarbeit			Masterarbeit								
Masterarbeit         30         22 Wochen           120         12         12         24			Masterarbeit		_	_		S			

**NUMMER** 2017/076 54/84

### Werkstoff-/Prozesstechnik

	Vertiefun	gsrichtung Werkstoff-/ Prozesstechnik							
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	v	Ü/L	∑sws	Sommer / Winter		
	1	Übergreifender Pflichtbereich							
Epple	Epple	Einführung in die Prozessleittechnik	3	2	1	3	w		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme I	4	2	1	3	w		
Kowalewski	Kowalewski	Eingebettete Systeme	6	2	2	4	s		
Abel	Abel	Höhere Regelungstechnik	5	2	2	4	s		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme II	4	2	1	3	S		
Epple	Epple	Praktikum Prozessautomatisierung	2	0	2	2	sw		
Epple	Epple	Referenzmodelle der Leittechnik	3	2	1	3	s		
Abel	Abel	Regelungstechnisches Labor	3	0	2	2	s		
	Übergreif	ender Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich)							
		Abrundungsbereich	4				w		
		Aufbaubereich							
Nagl / Lichter / Schroeder	Nagl / Lichter / Schroeder	Einführung in die Softwaretechnik	6	3	2	5	w		
Abel	Abel	Regelungstechnik	7	3	2	5	w		
Kowalewski / Lakenmeyer / Spaniol	Kowalewski / Lakemeyer / Spaniol	Technische Informatik	8	4	2	6	w		
		Vertiefungsbereich			=				
		Vertiefungsbereich	20-24				sw		
Anwendungsbereich									
		Anwendungsbereich	11-15				w		
		Masterarbeit							
		Masterarbeit	30	2	22 W	ochen	s		
			120	12	12	24			

**NUMMER** 2017/076 55/84

### Physik

		Vertiefungsrichtung Physik						
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	v	Ü/L	∑sws	Sommer / Winter	
		Übergreifender Pflichtbereich			•	•		
Epple	Epple	Einführung in die Prozessleittechnik	3	2	1	3	w	
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme I	4	2	1	3	w	
Kowalewski	Kowalewski	Eingebettete Systeme	6	2	2	4	s	
Abel	Abel	Höhere Regelungstechnik	5	2	2	4	s	
Abel	Abel	Regelungstechnisches Labor	3	0	2	2	S	
Epple	Epple	Referenzmodelle der Leittechnik	3	2	1	3	s	
Epple	Epple	Praktikum Prozessautomatisierung	2	0	2	2	sw	
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme II	4	2	1	3	s	
	Übergreif	ender Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich)	-			3		
		Abrundungsbereich	4				s	
		Aufbaubereich						
Abel	Abel	Regelungstechnik	7	3	2	5	w	
Kowalewski / Lakenmeyer / Spaniol	Kowalewski / Lakemeyer / Spaniol	Technische Informatik	8	4	2	6	w	
Hameyer	Hameyer	Elektrotechnik und Elektronik*	6	3	2	5	s	
		Vertiefungsbereich						
		Vertiefungsbereich	20-24				sw	
Anwendungsbereich								
		Anwendungsbereich	11-15		_		w	
Masterarbeit								
		Masterarbeit	30	2	22 W	ochen	s	
			120	12	12	24		

<sup>\*</sup> falls eine Prüfung aus dem Bereich Elektrotechnik im Bachelorstudium abgelegt wurde, kann alternativ die Veranstaltung "Einführung in die Softwaretechnik" aus dem Harmonisierungsbereich des Studienplans für Absolventen des Bachelor Werkstoff-/Prozesstechnik absolviert werden.

**NUMMER** 2017/076 56/84

#### Elektrotechnik

	Ver	tiefungsrichtung Elektrotechnik							
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	v	Ü/L	∑sws	Sommer / Winter		
		Übergreifender Pflichtbereich							
Epple	Epple	Einführung in die Prozessleittechnik	3	2	1	3	w		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme I	4	2	1	3	w		
Kowalewski	Kowalewski	Eingebettete Systeme	6	2	2	4	s		
Abel	Abel	Höhere Regelungstechnik	5	2	2	4	s		
Abel	Abel	Regelungstechnisches Labor	3	0	2	2	s		
Epple	Epple	Referenzmodelle der Leittechnik	3	2	1	3	s		
Epple	Epple	Praktikum Prozessautomatisierung	2	0	2	2	sw		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme II	4	2	1	3	s		
Übergreifender Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich)									
		Abrundungsbereich	4				w		
		Aufbaubereich							
Nagl / Lichter / Schroeder	Nagl / Lichter / Schroeder	Einführung in die Softwaretechnik	6	3	2	5	w		
Markert	Markert	Mechanik I	6	2	2	4	w		
Epple	Epple	Prozessmesstechnik	3	2	1	3	w		
Epple	Epple	Dynamik technischer Systeme V	4	2	2	4	s		
		Vertiefungsbereich							
		Vertiefungsbereich	20-24	L			sw		
Anwendungsbereich									
		Anwendungsbereich	13-17				w		
		Masterarbeit							
		Masterarbeit	30	2	2 W	ochen	s		
			120	9	7	16			

**NUMMER** 2017/076 57/84

#### Mechatronik

Vertiefungsrichtung Mechatronik									
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	v	Ü/L	∑sws	Sommer / Winter		
		Übergreifender Pflichtbereich				ī			
Epple	Epple	Einführung in die Prozessleittechnik	3	2	1	3	w		
Epple	Epple	Praktikum Prozessautomatisierung	2	0	2	2	sw		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme I	4	2	1	3	w		
Kowalewski	Kowalewski	Eingebettete Systeme	6	2	2	4	s		
Abel	Abel	Höhere Regelungstechnik	5	2	2	4	s		
Abel	Abel	Regelungstechnisches Labor	3	0	2	2	s		
Epple	Epple	Referenzmodelle der Leittechnik	3	2	1	3	s		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme II	4	2	1	3	s		
	Übergreif	ender Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich)							
		Abrundungsbereich	4				w		
		Aufbaubereich				•			
Nagl / Lichter / Schroeder	Nagl / Lichter / Schroeder	Einführung in die Softwaretechnik	6	3	2	5	w		
Epple	Epple	Dynamik technischer Systeme V	4	2	2	4	S		
Kowalewski	Kowalewski	Technische Informatik	8	4	2	6	w		
		Vertiefungsbereich	•			3			
		Vertiefungsbereich	21-25				sw		
Anwendungsbereich									
		Anwendungsbereich	13-17				w		
Masterarbeit									
		Masterarbeit	30	_ 2	22 W	ochen	s		
			120	12	12	24			

**NUMMER** 2017/076 58/84

## Simulationstechnik/Computational Engineering Science

Vertie	Vertiefungsrichtung Simulationstechnik/ Computational Engineering Science								
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	v	Ü/L	∑sws	Sommer / Winter		
		Übergreifender Pflichtbereich							
Epple	Epple	Einführung in die Prozessleittechnik	3	2	1	3	w		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme I	4	2	1	3	w		
Kowalewski	Kowalewski	Eingebettete Systeme	6	2	2	4	s		
Abel	Abel	Höhere Regelungstechnik	5	2	2	4	s		
Leonhardt	Leonhardt	Mechatronische Systeme II	4	2	1	3	s		
Epple	Epple	Praktikum Prozessautomatisierung	2	0	2	2	sw		
Epple	Epple	Referenzmodelle der Leittechnik	3	2	1	3	s		
Abel	Abel	Regelungstechnisches Labor	3	0	2	2	s		
	Übergreif	ender Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich)		•					
		Abrundungsbereich	4				w		
		Aufbaubereich							
Epple	Epple	Dynamik technischer Systeme V	4	3	2	5	w		
Nagl / Lichter / Schroeder	Nagl / Lichter / Schroeder	Einführung in die Softwaretechnik	6	3	2	5	w		
Kowalewski / Lakenmeyer / Spaniol	Kowalewski / Lakemeyer / Spaniol	Technische Informatik	8	4	2	6	w		
		Vertiefungsbereich							
		Vertiefungsbereich	21-25				sw		
Anwendungsbereich									
		Anwendungsbereich	13-17				w		
	Masterarbeit								
		Masterarbeit	30	2	22 W	ochen	s		
·			120	12	12	24			

**NUMMER** 2017/076 59/84

## Übersicht über die im Vertiefungsbereich wählbaren Module

Vertiefungsbereich										
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	v	Ü/L	∑sws	Sommer / Winter			
Leonhardt	Misgeld	Advanced Control Systems	4	2	1	3	w			
Jeschke S.	Jeschke S.	Advanced Software Engineering	5	2	2	4	w			
Brecher	Brecher	Automatisierungstechnik für Produktionssysteme	6	2	2	4	w			
Wehrle	Wehrle / Gross	Datenkommunikation und Sicherheit	6	3	2	5	s			
Epple / Peters	Epple / Peters	Data-Mining im Umfeld technischer Prozesse	3	1	1	2	w			
Epple	Epple	Einführung in die Optimierung	3	1	1	2	s			
Jeschke S.	Jeschke S. / Schilberg	Informatik im Maschinenbau II - Hardwarenahe Programmierung und Simulation	5	2	2	4	w			
Katoen / Thomas	Katoen / Thomas	Introduction to Model-Checking	6	3	2	5	s			
Mhamdi	Mhamdi	Modellgestützte Schätzmethoden	5	2	2	4	s			
Moormann	Moormann	Flugdynamik	5	2	2	4	w			
Abel	Abel	Prozessleittechnik und Anlagenautomatisierung	6	2	1	3	s			
Abel	Abel	Rapid Control Prototyping	5	2	2	4	s			
Schmitt	Schmitt	Sensortechnik und Datenverarbeitung	6	2	2	4	s			
Murrenhoff	Murrenhoff / Stammen	Servohydraulik - geregelte hydraulische Antriebe	6	2	2	4	s			
Kowalewski	Kowalewski	Sicherheit und Zuverlässigkeit eingebetteter Systeme	6	3	1	4	s			
Lichter	Lichter	Software-Qualitätssicherung	6	3	2	5	s			

**NUMMER** 2017/076 60/84

## Übersicht über die im Anwendungsbereich wählbaren Module

Anwendungsbereich										
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	٧	Ü/L	∑sws	Sommer / Winter			
	_	Grundlagen (BAS)				T				
Mitsos	Mitsos	Angewandte numerische Optimierung	4	2	2	4	w			
Hameyer	Hameyer	Dynamik Elektrischer Maschinen	4	2	1	3	w			
Schomburg	Schomburg	Einführung in die Mikrosystemtechnik	6	2	2	4	s			
Murrenhoff	Murrenhoff	Grundlagen der Fluidtechnik	6	2	2	4	w			
Hameyer	Hameyer	Grundlagen Elektrischer Maschinen	4	2	1	3	s			
Schomburg	Schomburg	Konstruktion von Mikrosystemen	6	2	2	4	s			
Schomburg	Schomburg	Mikrotechnische Konstruktion	6	2	2	4	w			
		Fahrzeugtechnik (CAR)								
Andert	Andert	Elektronik am Verbrennungsmotor	5	2	1	3	sw			
N. N.	N. N.	Ergonomie und Mensch-Maschine-Systeme	3	2	1	3	s			
N. N.	Pischinger	Grundlagen der Verbrennungsmotoren	4	2	1	3	w			
Müller R.	Müller R.	Montage und Inbetriebnahme von Kraftfahrzeugen	5	2	1	3	s			
Moormann	Moormann	Flugführung	5	2	2	4	s			
Moormann	Moormann	Flugregelung	5	2	2	4	w			
Andert	Andert / Richenhagen	Software an Verbrennungsmotoren	5	2	1	3	s			
		Fertigungstechnik (FT)								
Poprawe	Poprawe / Hengesbach / Weitenberg	Anwendungen der Lasertechnik	6	2	2	4	s			
Hopmann	Hopmann	Additive Fertigung in der Kunststoffverarbeitung	4	2	1	3	w			
N. N.	N. N.	Dynamische Unternehmensmodellierung und -simulation	6	2	2	4	w			
Loosen	Loosen	Grundlagen und Ausführungen optischer Systeme	6	2	2	4	s			
Schmitt	Schmitt	Industrielle Montagesysteme	6	2	2	4	s			
Noll	Noll	Lasermesstechnik	6	2	2	4	sw			
Brecher	Brecher	Mechatronik und Steuerungstechnik für Produktionsanlagen	6	2	2	4	s			
Poprawe	Poprawe / Gillner	Mikro-/Nanofertigungstechnik mit Laserstrahlung	6	2	2	4	w			
Schulz	Schulz	Modellierung der Laserfertigungsverfahren	6	2	2	4	s			
Schulz	Schulz	Modellreduktion und Simulation der Laserfertigungsverfahren	6	2	2	4	w			

**NUMMER** 2017/076 61/84

Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	v	Ü/L	∑sws	Sommer / Winter			
		Medizintechnik (MED)								
Radermacher	Radermacher	Computerunterstützte Chirurgietechnik	6	2	2	4	s			
Radermacher	Radermacher	Ergonomie und Sicherheit von Medizinprodukten	6	2	2	4	w			
Radermacher	Radermacher	Medizintechnik I	6	2	2	4	w			
Radermacher	Radermacher	Medizintechnik II	6	2	2	4	s			
Leonhardt	Leonhardt	Medizintechnische Systeme I	4	2	1	3	w			
Prozesstechnik (PT)										
Mhamdi	Mhamdi	Anlagenweite Regelung	4	2	2	4	w			
Bührig-Polaczek	Bührig-Polaczek	Entwicklungsaufgaben in der Werkstoffoptimierung, Bauteilgestaltung und Prozessplanung	8	3	4	7	w			
Wirsum / Jeschke P.	Wirsum / Jeschke P.	Grundlagen der Turbomaschinen	4	2	1	3	w			
Mitsos	Mitsos	Modellierung technischer Systeme	6	2	1	3	s			
Radermacher	de la Fuente Klein	Softwareentwicklung in der Medizintechnik	4	2	1	3	s/w			
Hirt	Hirt	Prozessketten der Umformtechnik	7	2	5	7	s			
Bührig-Polaczek	Bührig-Polaczek	Prozesstechnik der Gießverfahren	8	3	4	7	w			
		Robotik (ROB)								
Corves	Corves	Dynamik der Mehrkörpersysteme	6	2	2	4	s			
Corves	Corves	Kinematik, Dynamik und Anwendungen in der Robotik	6	2	2	4	w			
	S	chwer-und Sondermaschinenbau (SSM)								
Corves	Corves	Elektromechanische Antriebstechnik	5	2	2	4	s			
Hirt	Hirt	Grundlagen und Lösungsverfahren der Umformtechnik	7	2	5	7	w			
Burgwinkel	Burgwinkel	Maschinendiagnose	6	2	2	4	s			
Murrenhoff	Murrenhoff / Stammen	Simulation fluidtechnischer Systeme	6	2	2	4	s			
Hirt	Hirt	Werkstoffverarbeitung Umformen	4	2	1	3	w			
Übersicht über die im Übergreifenden Wahlpflichtbereich										
(Abrundungsbereich) wählbaren Module										
	Ubergreifende	er Wahlpflichtbereich (Abrundungsbere	ich)							

Übergreifender Wahlpflichtbereich (Abrundungsbereich)										
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	СР	٧	Ü/L	∑ sws	Sommer / Winter			
Jeschke S.	Richter / Tummel	Agiles Management in Technologie und Organisation	5	2	2	4	s			
Jeschke S.	Jeschke S. / Hees	Change Management	6	2	2	4	s			
Pischinger	Pischinger / Rößler	Grundlagen des Patent- und Gebrauchsmusterrechts	5	2	2	4	w			
Pischinger	Rößler	Internationales Patent-, Marken- und Geschmacksmusterrecht	5	2	2	4	s			
Jeschke S.	Jeschke S. / Isenhardt	Kommunikation und Organisationsentwicklung	3	1	2	3	w			
Jeschke S.	Richter / Schönefeld	Lern- und Arbeitsverhalten in einer digitalisierten Gesellschaft	4	1	2	3	w			

NUMMER 2017/076 62/84

#### Anlage 3: Richtlinien für die berufspraktische Tätigkeit

## Richtlinien für die praktische Tätigkeit der Studierenden des Bachelorstudiengangs Maschinenbau an der RWTH Aachen University

(nach Beschluss des Fakultätsrats Mai 2013)

### 1. Zweck der Praktikantentätigkeit

Zum ausreichenden Verständnis der technischen Vorlesungen und Übungen sowie zur Vorbereitung für die spätere Berufsarbeit ist ein Anschauungsunterricht über die praktischen Grundlagen des gewählten Berufes unerlässlich.

Die praktische Unterweisung der Studierenden der Technischen Hochschulen ist eine der wesentlichen Voraussetzungen für ein erfolgreiches Studium und bildet einen Teil der Ausbildung selbst.

Die Studierenden sollen hierdurch die Erzeugung der Werkstoffe, deren Formgebung und Bearbeitung sowie die Erzeugnisse in ihrem Aufbau und in ihrer Wirkungsweise praktisch kennen lernen. Sie sollen sich darüber hinaus vertraut machen mit der Prüfung der fertigen Werkstücke, mit dem Zusammenbau von Maschinen und Apparaten und deren Einbau an Ort und Stelle. Weiterhin soll ihnen ein Überblick über die der Fertigung vorgeschalteten Bereiche Konstruktion und Arbeitsvorbereitung vermittelt werden.

Besonderes Interesse sollen die Praktikantinnen und Praktikanten den sozialen Strukturen im Betrieb entgegenbringen.

#### 2. Dauer und zeitliche Einteilung

#### Vor Studienbeginn

Zum Zeitpunkt der Immatrikulation müssen 6 Wochen Praktikum nachgewiesen werden (Ausnahme siehe Punkt 12). Es wird empfohlen, diese 6 Wochen aus dem Bereich des Grundpraktikums abzuleisten. Die Ausbildungszeit in einem Betrieb sollte mindestens drei Wochen betragen. Zur Immatrikulation ist lediglich die Vorlage der Praktikumsbescheinigung (keine Berichte) erforderlich. Eine Anerkennung des Vorpraktikums ist mit der Einschreibung nicht verbunden. Die Prüfung auf Durchführung des Praktikums gemäß den Richtlinien sowie die sich hieraus ergebende mögliche Anerkennung erfolgt nach Aufnahme des Studiums. Hierzu müssen die vollständigen Praktikumsunterlagen (Praktikantenbescheinigung und -berichte) bis zum Ende des 1. Semesters im Praktikantenamt einzureichen, ohne dass es einer besonderen Aufforderung von Seiten des Praktikantenamtes bedarf.

#### **Im Studium**

Die praktische Ausbildung im Studium dauert für die Studierenden des Maschinenbaus 14 Wochen. Diese sollten innerhalb des im Studienplan vorgesehenen Praxissemesters (7. Semester) durchgeführt werden. Die Ausbildungszeit in einem Betrieb sollte mindestens 3 Wochen betragen. Bis zur Meldung zur Bachelorarbeit muss das vollständige Praktikum abgeleistet und anerkannt sein.

**NUMMER** 2017/076 63/84

#### 3. Anerkennung des Praktikums, Leistungspunkte

Die Anerkennung des Praktikums umfasst den Arbeitsbericht, die Praktikumsbescheinigung und einen über die praktische Ausbildung abzuhaltenden Vortrag. Einzelheiten hierzu regeln die Punkte 9, 10 und 11. Für ein anerkanntes Praktikum werden 14 Leistungspunkte vergeben.

#### 4. Ausbildungsplan

Im folgenden Ausbildungsplan sind die notwendigen Tätigkeiten für das Grundpraktikum und die Wahlmöglichkeiten für das Fachpraktikum aufgelistet. Dabei ist zu beachten, dass mehr als die unter den "maximalen Wochenzahlen" aufgeführten Wochen nicht berücksichtigt werden können.

	Art der Tätigkeit	Woche	enzahl				
Aus de die Tä gesch	Ipraktikum em Bereich des Grundpraktikums müssen tigkeiten GP1 bis GP4 in den jeweils vor- riebenen Mindestwochenzahlen ausge- verden.	minimal	maximal				
GP1	Spanende Fertigungsverfahren	2	4				
GP2	Umformende Fertigungsverfahren	1	2				
GP3	Thermische Füge- und Trennverfahren	1	2				
GP4	Umformverfahren	1	2				
Fachpraktikum Teil A  Von Teil A des Fachpraktikums müssen mindestens in zwei der sechs aufgelisteten Tätigkeitsbereiche (FP1 – FP6) Praktika abgeleistet werden.							
FP1	Wärmebehandlung	1	3				
FP2	Werkzeug- und Vorrichtungsbau	1	3				
FP3	Instandhaltung, Wartung, Reparatur	1	3				
FP4	Messen, Prüfen, Qualitätskontrolle	1	3				
FP5	Oberflächentechnik	1	3				
FP6	Montage	1	3				
Die Di	raktikum Teil B ırchführung eines Fachpraktikums aus Teil hlen, ist ihnen jedoch freigestellt.	B wird den St	udierenden				
FP7	Entwicklung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung	0	8				
FP8	Studien- /Vertiefungsrichtungsspezifisches Pro- jektpraktikum nach Rücksprache mit dem Praktikantenamt	0	8				

#### Erläuterung zum Ausbildungsplan

Die Durchführung der einzelnen Abschnitte kann in beliebiger Reihenfolge erfolgen. Es wird jedoch empfohlen, Tätigkeiten aus dem Fachpraktikum erst nach Beendigung des Grundpraktikums durchzuführen.

**GP1:** Spanende Fertigungsverfahren an metallischen Werkstoffen:

z. B. Feilen, Meißeln, Sägen, Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden von Hand, Drehen, Hobeln, Fräsen, Schleifen, Läppen, Räumen, Honen.

**NUMMER** 2017/076 64/84

- **GP2:** Umformende Fertigungsverfahren an metallischen Werkstoffen:
  - z.B. Freiform- und Gesenkschmieden, Fließpressen, Strangpressen, Recken, Kneten, Stauchen, Prägen, Ziehen, Walzen, Tiefziehen, Streckziehen, Drücken, Stanzen, Feinschneiden, Biegen, Richten, Nieten.
- **GP3:** Thermische Füge- und Trennverfahren:
  - z. B. Autogen-, Lichtbogen-, Widerstandsschweißen, Brennschneiden, Sonderverfahren des Schweißens und Trennens, Löten. Grundlehrgänge in Gasschmelz- und Elektroschweißen des "Deutschen Verbandes für Schweißtechnik e.V." werden anerkannt.
- GP4: Urformverfahren von Eisen, Nicht-Eisenmetallen, Kunststoffen:

Aufbau und Riss eines Modells, Zusammensetzung der Kastenteile und Modellkerne, Formenbau, Handformen mit Modellen und Schablonen, Kennen lernen von Nass- und Trockenguss, Mitarbeit in der Kernmacherei, in der Maschinenformerei und beim Gießen (Sandguss, Feinguss, Kokillenguss, Druckguss, Schleuderguss, Strangguss). Wichtig: Die Beobachtung des Gießvorgangs muss Bestandteil dieses Praktikumsabschnitts sein. Sintern: Herstellen von Pressteilen auf pulvermetallurgischer Basis. Kunststoffspritzen.

- FP1: Wärmebehandlung:
  - z. B. Normalisieren, Weichglühen, Diffusionsglühen, Härten und Anlassen von Werkstücken und Werkzeugen, Einsatz- und Nitrierhärten.
- **FP2:** Werkzeug- und Vorrichtungsbau:
  - z. B. Anfertigung und Reparatur von Werkzeugen, Vorrichtungen, Spannzeugen, Messzeugen, Schablonen.
- **FP3:** Instandhaltung, Wartung und Reparatur:
  - z. B. Instandhaltung und Reparatur der Betriebsmittel und -anlagen.
- FP4: Messen, Prüfen, Qualitätskontrolle:
  - z. B. mechanische, elektrische, pneumatische, optische Messverfahren, Lehren, Oberflächenmesstechnik, Sondermessverfahren in der Massenfertigung; Kennen lernen der fertigungsbedingten Toleranzgrößen sowie des Zusammenhangs zwischen Genauigkeit und Kosten.
- FP5: Oberflächentechnik:
  - z. B. Oberflächenbeschichtung (Lackieren, Galvanisieren, Emaillieren, Wirbelsintern u. a.) einschließlich der Vorbereitung.
- FP6: Montage:
  - z. B. Vor- und Endmontage in der Einzel- und Serienfertigung von Maschinen, Fahrzeugen, Apparaten und Anlagen.
- **FP7:** Entwicklung bzw. Konstruktion von Maschinen, Anlagen und Verfahren, Arbeitsvorbereitung.
- **FP8:** Studien-/Vertiefungsrichtungsspezifisches Projektpraktikum nach Rücksprache mit dem Praktikantenamt:

Durch praktische ingenieurnahe Mitarbeit in Betrieben sollen die Studierenden in ihrer Studien-/Vertiefungsrichtung an die berufliche Tätigkeit der Diplomingenieurin oder des Diplomingenieurs herangeführt werden. Im bisherigen Studium erworbene Kenntnisse und Fähigkeiten sollen angewendet werden.

NUMMER 2017/076 65/84

#### 5. Bewerbung um eine Praktikantenstelle

Die Studierenden suchen selbständig eine geeignete Praktikantenstelle. Vor Antritt der Ausbildung sollte sich die künftige Praktikantin oder der künftige Praktikant an Hand dieser Richtlinien oder in Sonderfällen direkt beim Praktikantenamt der Fakultät für Maschinenwesen der RWTH genau mit den Vorschriften vertraut machen, die hinsichtlich der Durchführung des Praktikums, der Berichterstattung über die Praktikantentätigkeit usw. bestehen.

Das für den Ausbildungsort zuständige Arbeitsamt und die zuständige Industrie- und Handelskammer weisen geeignete und anerkannte Ausbildungsbetriebe für Praktikantinnen und Praktikanten nach.

#### 6. Ausbildungsbetriebe

Als Ausbildungsbetriebe im Inland kommen für das Grundpraktikum und für das Fachpraktikum Teil A nur Betriebe mit Ausbildungsberechtigung vor der Industrie- und Handelskammer in Frage, da nur hier neben der Erlangung der erforderlichen Kenntnisse auch der Einblick in die Arbeitsweise unter industriellen Gesichtspunkten (termin- und kostenbestimmt) und auf die soziale Seite des Arbeitsprozesses möglich ist.

Praktika bei Handwerksbetrieben, die in der Regel nicht fertigen, sondern nur erhalten, an Hochschulinstituten und im eigenen bzw. elterlichen Betrieb können nicht anerkannt werden. Praktika an Berufsbildungsstätten und Forschungsinstituten können nur in Ausnahmefällen nach vorheriger Abstimmung mit dem Praktikantenamt bis zu maximal 6 Wochen Grundpraktikum anerkannt werden.

Die Summe aller Tätigkeiten im nichtindustriellen Bereich darf sechs Wochen nicht überschreiten. Entsprechende Praktika müssen vor Antritt des Praktikums vom Praktikantenamt genehmigt werden. Der Ausbildungsplan ist dabei einzuhalten.

#### 7. Verhalten der Praktikantinnen und Praktikanten im Betrieb

Die Praktikantinnen und Praktikanten genießen während ihrer praktischen Tätigkeit keine Sonderstellung. Bei Vorgesetzten und Mitarbeitern im Betrieb können sie Achtung und Anerkennung gewinnen, wenn sie die Betriebsordnung gewissenhaft beachten, Arbeitszeit und Betriebsdisziplin vorbildlich einhalten, und wenn sie sich durch Fleiß, gute Leistungen und Hilfsbereitschaft auszeichnen. Neben den organisatorischen Zusammenhängen, der Maschinentechnik und dem Verhältnis zwischen Maschinen- und Handarbeit sollen die Praktikantinnen und Praktikanten auch Verständnis für die menschliche Seite des Betriebsgeschehens mit ihrem Einfluss auf den Fertigungsablauf erwerben.

Sie sollen hierbei das Verhältnis zwischen unteren und mittleren Führungskräften zu den Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern am Werkplatz kennen lernen und sich in deren soziale Probleme einfühlen.

#### 8. Betreuung der Praktikantinnen und Praktikanten

Die Betreuung der Praktikantinnen und Praktikanten wird in den Industriebetrieben in der Regel von einer Ausbildungsleiterin oder von einem Ausbildungsleiter übernommen, die oder der entsprechend den Ausbildungsmöglichkeiten des Betriebes und unter Berücksichtigung der Praktikantenrichtlinien für eine sinnvolle Ausbildung sorgt. Sie oder er wird die Praktikantinnen und Praktikanten in Gesprächen und Diskussionen über die fachlichen Fragen unterrichten.

Zudem wird den Praktikantinnen bzw. den Praktikanten vom Praktikantenamt eine betreuende Professorin oder ein betreuender Professor zugeordnet, die bzw. der während des Praktikums für eine fachliche Begleitung zur Verfügung steht.

**NUMMER** 2017/076 66/84

Hochschulpraktikantinnen und -praktikanten sind nicht berufsschulpflichtig. Eine freiwillige Teilnahme am Unterricht in Werkschulen darf die ohnehin kurze Praktikantentätigkeit in den Werkstätten nicht beeinflussen.

#### 9. Berichterstattung über die praktische Tätigkeit

Die Praktikantinnen und Praktikanten haben während ihres Praktikums über ihre Tätigkeit und die dabei gemachten Beobachtungen einen Arbeitsbericht zu führen.

Inhalt dieses Arbeitsberichtes, der als zusammenhängender Text (keine Tagesberichte) die jeweiligen Ausbildungsabschnitte beschreibt, sollen die bei der Arbeit als Praktikantin oder Praktikant gesammelten Erfahrungen (Bearbeitungsbeispiele, Probleme bei der Herstellung maschinenbaulicher Erzeugnisse, Mängel an Maschinen, Auswirkungen der Maschinen auf Mensch und Umwelt, Probleme der Betriebsorganisation) sein. Dabei soll auch ein Inhaltsverzeichnis und eine kurze Beschreibung des Ausbildungsbetriebes nicht fehlen (Branche, Größe, Produktpalette). Für die Anfertigung der Arbeitsberichte sind entweder Berichtshefte oder zusammengeheftete DIN A4-Blätter zu verwenden.

Der Umfang der Arbeitsberichte sollte pro Woche ca. 2 DIN A4-Seiten (Skizzen und Text) betragen.

Die Arbeitsberichte sollten mit PC angefertigt werden. Arbeitsblätter und Kopien (z. B. von Richtlinien, Literatur etc.) sind kein Ersatz für selbst anzufertigende Berichte. Alle Berichte sind von der Ausbilderin oder von dem Ausbilder abzustempeln und zu unterzeichnen.

#### 10. Praktikumsbescheinigung

Am Schluss der Tätigkeit erhält die Praktikantin oder der Praktikant vom Ausbildungsbetrieb eine Bescheinigung, in der die Ausbildungsdauer in den einzelnen Abteilungen und die Anzahl der Fehltage infolge Krankheit und Urlaub vermerkt sind. Die Praktikumsbescheinigung muss von der Firma ausgestellt sein, in der das Praktikum durchgeführt wurde. Bescheinigungen von Personalvermittlungen können nicht anerkannt werden.

#### 11. Anerkennung der Praktikantentätigkeit und Erteilung des Gesamttestats

Die Anerkennung der Praktikantentätigkeit und die Erteilung des Gesamttestats erfolgt durch das Praktikantenamt der Fakultät für Maschinenwesen der RWTH. Die Anerkennung des Praktikums umfasst den Arbeitsbericht, die Praktikumsbescheinigung und den über die praktische Ausbildung abzuhaltenden Vortrag.

#### Arbeitsbericht, Praktikumsbescheinigung

Zur Anerkennung der Praktikantentätigkeit ist die Vorlage des nach Punkt 9 ordnungsgemäß abgefassten Arbeitsberichtes und der gemäß Punkt 10 ausgestellten Praktikumsbescheinigung jeweils im Original erforderlich. In jedem Fall müssen Art und Dauer der Tätigkeit in den einzelnen Ausbildungsabschnitten aus den Unterlagen klar ersichtlich sein. Eidesstattliche Erklärungen sind dabei kein Ersatz für Praktikumsbescheinigungen.

Die Praktikumsunterlagen müssen spätestens 6 Monate nach Ende des Praktikumsabschnittes, bei Studienanfängerinnen und Studienanfängern spätestens bis zum Ende des 1. Semesters, im Praktikantenamt zur Anerkennung vorgelegt werden. Eine verspätete Vorlage kann wegen fehlender Überprüfbarkeit zur Nichtanerkennung des Praktikumsabschnittes führen.

Das Praktikantenamt entscheidet, inwieweit die praktische Tätigkeit den Richtlinien entspricht und somit als Praktikum anerkannt werden kann. Es kann zusätzliche Ausbildungswochen vorschreiben, wenn Praktikumsbescheinigungen und Berichte eine ausreichende Durchführung einzelner Abschnitte des Praktikums nicht erkennen lassen. Eine Ausbildung, über die ein nachlässig oder

**NUMMER** 2017/076 67/84

verständnislos abgefasster Bericht vorgelegt wird, kann nicht oder nur zu einem Teil ihrer Zeitdauer anerkannt werden. Das Praktikantenamt bescheinigt die als Praktikum anerkannte Zeitdauer auf der von dem Ausbildungsbetrieb ausgestellten mit dem Bericht abzugebenden Praktikumsbescheinigung.

Eine Benachrichtigung der Studentin oder des Studenten durch das Praktikantenamt über das Ergebnis der Überprüfung erfolgt nicht. Es obliegt den Studierenden, sich über die eventuell erfolgte Anerkennung Gewissheit zu verschaffen. Um Praktikumsabschnitte gegebenenfalls ergänzen oder wiederholen zu können, wird empfohlen, sich beim Praktikantenamt rechtzeitig über den Anerkennungsstand des Praktikums zu informieren.

#### **Vortrag**

Die Praktikantinnen und Praktikanten berichten in Form eines Vortrages über das von ihnen abgeleistete Praktikum im Institut der betreuenden Professorin oder des betreuenden Professors der Fakultät für Maschinenwesen. Form und Dauer des Vortrages werden mit der Professorin oder mit dem Professor abgestimmt. Im Anschluss an den Vortrag und eine anschließende Diskussion stellt die Professorin oder der Professor eine Bescheinigung aus, die gemeinsam mit den Praktikumsbescheinigungen im Praktikantenamt zur Anerkennung der praktischen Tätigkeit vorgelegt wird.

#### Gesamttestat

Eine Gesamtanerkennung wird nur ausgesprochen, wenn das Praktikum im geforderten Umfang vollständig abgeleistet worden ist. Vorzulegen sind im Original alle vom Praktikantenamt testierten Praktikumsbescheinigungen. Das Praktikantenamt erstellt dann den Praktikumsbogen. Dieser muss von der betreuenden Professorin oder dem betreuenden Professor unterschrieben werden und zur abschließenden Unterschrift noch einmal im Praktikantenamt vorgelegt werden.

Gegen Entscheidungen des Praktikantenamtes und der betreuenden Professorin bzw. des betreuenden Professor kann Widerspruch beim Prüfungsausschuss eingelegt werden.

#### 12. Bundeswehr, Zivildienst

Studienbewerber, die nachweisen, dass sie wegen des Termins der Wehrdienst- bzw. Zivildienstbeendigung nicht in der Lage sind, die vorgeschriebene sechswöchige Praktikantenzeit vor Studienantritt abzuleisten, können auch ohne Vorpraktikum zum Studium zugelassen werden.

Ausbildungszeiten in technischen Einheiten der Bundeswehr können auf das Praktikum angerechnet werden, wenn in der Stammeinheit Tätigkeiten innerhalb einer Materialerhaltungsstufe durchgeführt wurden. Je Materialerhaltungsstufe können maximal zwei Wochen als Praktikum anerkannt werden. Zwecks Anerkennung einer solchen Tätigkeit müssen beim Praktikantenamt die entsprechenden Bescheinigungen eingereicht werden. Über diese praktischen Tätigkeiten müssen keine Berichte vorgelegt werden. Es obliegt den Studienbewerbern, sich vor Beginn der Wehrdienstzeit um Einweisung in eine geeignete technische Einheit zu bewerben. Auskünfte erteilt die Wehrdienstberatung beim zuständigen Kreiswehrersatzamt. Entsprechendes gilt für den Zivildienst.

### 13. Anerkennung früherer praktischer Tätigkeiten

Eine Anerkennung bereits vorhandener Praxis -z. B. abgeschlossene Berufsausbildung, Zeiten beruflicher Tätigkeit etc. - kann in dem Maße erfolgen, wie die in Punkt 4 vorgeschriebenen Ausbildungsabschnitte Bestandteil der Berufsausbildung waren.

**NUMMER** 2017/076 68/84

#### 14. Auslandspraktikum

Es wird empfohlen, Praktika auch im Ausland zu absolvieren. Für die Anerkennung solcher Praktika sind die vorstehenden Richtlinien maßgebend. Um Probleme bei der Anerkennung zu vermeiden, empfiehlt es sich, das Auslandspraktikum vorab mit dem Praktikantenamt abzustimmen.

Über Auslandspraktika und eine eventuelle finanzielle Unterstützung durch den Deutschen Akademischen Austauschdienst (DAAD) informiert das Akademische Auslandsamt.

Für alle im Ausland lebenden Studienbewerberinnen und Studienbewerber, die an der RWTH studieren wollen, gelten diese Richtlinien ohne Ausnahme.

Der Arbeitsbericht und die Praktikantenbescheinigung sind in deutscher oder englischer Sprache abzufassen. Bei der Praktikantenbescheinigung darf es sich auch um eine amtlich beglaubigte Übersetzung ins Deutsche oder Englische handeln, sofern das Original in der entsprechenden Landessprache ebenfalls vorgelegt wird.

#### 15. Austauschprogramme

Der im Rahmen eines Austauschprogrammes erforderliche Umfang und Inhalt des Praktikums wird durch die entsprechenden vertraglichen Vereinbarungen der Partnerhochschulen geregelt.

#### 16. Praktikantenvertrag

Das Praktikantenverhältnis wird rechtsverbindlich durch den zwischen dem Betrieb und der Praktikantin bzw. dem Praktikanten abzuschließenden Ausbildungsvertrag. Im Vertrag sollten alle Rechte und Pflichten der Praktikantin bzw. des Praktikanten und des Ausbildungsbetriebes festgelegt sein.

#### 17. Urlaub, Krankheit, Fehltage

Wegen der Kürze der geforderten Ausbildungszeit können Praktikantinnen und Praktikanten keinen Urlaub erhalten. Durch Krankheit ausgefallene Arbeitszeit muss in jedem Falle nachgeholt werden. Bei Ausfallzeiten sollte die Praktikantin oder der Praktikant den ausbildenden Betrieb um eine Vertragsverlängerung ersuchen, um den begonnenen Ausbildungsabschnitt im erforderlichen Maße durchführen zu können.

#### 18. Versicherungspflicht

Auskünfte zur Versicherungspflicht erteilt die jeweilige Krankenkasse. Versicherungsschutz für Auslandspraktika gewährleistet eine Ausbildungsversicherung, die von der Praktikantin bzw. von dem Praktikanten oder vom Ausbildungsbetrieb abgeschlossen wird.

**NUMMER** 2017/076 69/84

#### 19. Anschrift des Praktikantenamtes

Rheinisch-Westfälische Technische Hochschule Aachen Praktikantenamt der Fakultät für Maschinenwesen Kackertstr. 9 52056 Aachen

E-Mail: praktikantenamt@fb4.rwth-aachen.de

Internet: www.maschinenbau.rwth-aachen.de/studium/praktikantenamt

Telefon: 0241 80 95306 Fax: 0241 80 92701

Öffnungszeiten: s. Internet

**NUMMER** 2017/076 70/84

#### Anlage 4: Beschreibung der vorausgesetzten Kompetenzen

## Mechanik / Festigkeitslehre / Statik / Dynamik:

#### Wissen und Verstehen:

Somit kennen sie insbesondere:

- die grundlegenden Theorien zu Kräften in statisch bestimmten Systemen
- die Methode der Darstellung in Schnittgrößendiagrammen für statisch bestimmte linienförmige Tragwerke
- die Besonderheiten von reibungsbehafteten Systemen und Gleichgewichtslagen sowie entsprechende Bestimmungsmethoden
- die weiterführenden Konzepte Infinitesimaler Bewegungen und das Prinzip der virtuellen Arbeit und seine Anwendungsmöglichkeiten
- die auf den allgemeinen mechanischen Grundsätzen aufbauende Mechanik verformbarer Körper mit Spannungszuständen
- die Kinematik des starren Körpers
- Strukturen, Strukturelemente und Belastungsgrenzen von K\u00f6rpern
- Eigenschaften der Dehnung und experimentelle Aufbauten von Zugversuchen
- Verfahren zu Bewegungsaufgaben, Bewegungsgleichungen, Formänderungen
- Grundsätze und Theorien zu Kreiselbewegungen, Schwingungen und Freiheitsgraden
- Mathematische Darstellungs- und Berechnungsmethoden.

Die Studierenden können die grundlegenden Theorien erklären und verstehen das Konzept der statisch bestimmten Systeme mit seinen Vor- und Nachteilen und können Ergebnisse kritisch betrachten.

Sie sind befähigt, die Grundsätze und Methoden zu erklären und auf verschiedene Fragestellungen anzuwenden.

#### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden können die wirkenden Kräfte mit ihrer Lage im Raum sowie Gleichgewichtsbedingungen für zentrale Kraftgruppen mit geometrischen Größen darstellen. Sie untersuchen z.B. die Stabilität von Potentialsystemen.

Anhand der Darstellungen und mit Hilfe ihres kritischen Bewusstseins können die Studierenden die Wirkung von Kräften beurteilen und Inkonsistenzen insbesondere in der Stabilität der Kraftentwicklung und -übertragung definieren.

Die so definierten Problemstellungen können sie mit Hilfe von mathematisch analytischen Verfahren in Systemen mit geringer oder mittlerer Komplexität beschreiben und Lösungsansätze finden.

Die Studierenden sind in der Lage aus der sprachlichen Darstellung mechanische Zustände der verformbaren und starren Körper mathematisch zu beschreiben und folgendes zu berechnen:

- Belastungsgrenzen und Verformungen zu berechnen, insbesondere für Stäbe, Balken, Rohre und Fachwerke
- auf der Basis energetischer Methoden können sie Kräfte und Momente in statisch unbestimmten Systemen errechnen
- die Bewegung von punktförmigen Körpern
- Schwingungen ein- und mehrläufig ungedämpfter harmonischer Schwinger
- Gedämpfte und angefachte Schwingungen in ein- und mehrläufigen Systemen
- Fremderregte Schwingungen.

NUMMER 2017/076 71/84

Somit können Sie insbesondere Stabilitätszustände einfacher Strukturelemente beurteilen und die Belastungsgrenzen unter Auswahl der entsprechenden Methoden bestimmen.

## Maschinengestaltung / Maschinenelemente

#### Wissen und Verstehen:

Die Studierenden haben Kenntnisse zu nachfolgenden Themen:

- Die wesentlichen konventionellen Maschinenelemente zur Realisierung von Verbindungen zur Kraft- und Leistungsübertragung,
- die grundlegenden Regeln zur Gestaltung und konstruktiven Einbindung dieser Maschinenelemente in Baugruppen und dazu anwendbare technische Normen,
- verschiedene genormte Darstellungsmethoden technischer Gebilde, insbesondere auch der genannten Maschinenelemente,
- 3D-CAD-Systeme und deren Funktionalität,
- die grundlegende Funktionalität von PDMS (Produkt Daten Management System) und die
- die für die Erstellung von Zeichnungen und die fertigungsgerechte Bemaßung notwendigen Grundlagen der konventionellen spanenden Fertigungsverfahren und des Schweißens.
- Grundlagen der Festigkeitsberechnung von metallischen Bauteilen mit Fokus auf Dauerfestigkeits- und Betriebsfestigkeitsnachweisen am Beispiel der Maschinenelemente Wellen und Achsen
- Funktion und Bauformen von Wälzlagern, ihre rechnerische Auslegung und die Gestaltung von Lagerungen mit Wälzlagern
- Viskosität von Ölen
- Funktion von hydrodynamischen Gleitlagen sowie Methoden zu deren betriebssicheren Auslegung
- Unterschiedliche Bauformen von Federn und den entsprechenden Materialbeanspruchungen; Interpretation typischer Feder-Kennzahlen; Berechnungs-, Kombinationsund Auslegungsmethoden von Federn
- Beurteilung, Auswahl und Vergleich gängiger Verbindungsverfahren
  - o Grundbegriffe, Gestaltung und Berechnung stoffschlüssiger Verbindungselementen wie Löt-, Kleb- und Schweißverbindungen
  - Auslegung form- und kraftschlüssiger Verbindungselemente wie Niet- bzw. Schraubverbindungen gemäß einschlägiger Richtlinien; Betriebsverhalten von Schraubverbindungen anhand des Verspannungsschaubildes; Grundlagen und Gestaltungsregeln
- Unterschiedliche Bauformen von kraft- und formschlüssigen Zugmittelgetrieben; Berechnungsmethoden zur Bestimmung der geometrischen Beziehungen, der Kraftübertragung, des Wirkungsgrades und der Festigkeit von Zugmittelgetrieben
- Grundlegende Ausführungsformen von Welle-Nabe-Verbindungen in stoff-, form- und kraftschlüssiger Bauart, sowie deren Berechnungs- und Auslegungsmethoden
- Funktionsarten und Einsatzgebiete unterschiedlicher schaltender und nichtschaltender Kupplungsarten sowie Verfahren zu deren Auslegung
- Grundlagen der Verzahnungsgeometrie von gerade- und schrägverzahnten Stirnrädern
- Tragfähigkeitsnachweis von Evolventenverzahnungen hinsichtlich Zahnflanken-, Zahnfußund Fresstragfähigkeit
- Grundlagen zu Getrieben und Getriebevarianten mit Vertiefung der Berechnungsverfahren von Umlaufrädergetrieben.

**NUMMER** 2017/076 72/84

Die Studierenden können somit einen in einer Zeichnung mit genormter Darstellungsweise dargestellten technischen Sachverhalt verstehen und die dargestellten Zusammenhänge und Besonderheiten erklären. Zudem sind sie in der Lage, selbst Maschinenbaukonstruktionen n Baugruppenzeichnungen und Teile normgerecht in bemaßten Fertigungszeichnungen mit entsprechend anwendbaren Angaben wie Schweißnahtarten darzustellen. Dabei werden auch alle relevanten Maß-, Form- und Lagetoleranzen, Oberflächen und Kantenzustände angegeben.

Die Studierenden haben demnach ein umfangreiches theorieorientiertes Verständnis und Grundlagenwissen im Bereich der Maschinengestaltung erhalten. Sie können grundlegende Kenntnisse der höheren Mathematik, der technischen Mechanik und der Werkstoffkunde sowie des technischen Zeichnens auf einzelne Maschinenelemente und deren konstruktionsspezifische Anforderungen übertragen. Die Studierenden werden in die Lage versetzt Maschinenelemente unter Berücksichtigung der anwendungsspezifischen Einsatzbedingungen unter Zuhilfenahme von Normen und Richtlinien auszulegen.

#### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden können mit dem zur Verfügung stehenden 3D-Modellierer Modelle insbesondere von Dreh-, Fräs- und Gussteilen unter Anwendung der gelernten Modellierungsstrategien und – techniken herstellen. Ferner werden Produktstrukturen definiert und die CAD-Modelle der Teile entsprechend zu CAD-Baugruppen zusammengefügt.

Sie können Zusammenhänge zwischen den Grundlagen der Fertigungsverfahren, den Darstellungsregeln der Normung und der CAD-Modellierungstechnik erkennen und erklären. Dazu gehört auch, dass sie die Grenzen der jeweiligen Anwendbarkeit kennen.

Die Studenten können anhand von Zeichnungen die Funktionalität von Baugruppen beurteilen, Lösungsvarianten zur Beurteilung der Geeignetheit gegenüberzustellen und damit eine fundierte Entscheidung herbeiführen.

Durch die Lehrveranstaltung mit Vorlesungen und begleitenden Übungen sind die Studierenden in der Lage, selbstständig grundlegende technische Zusammenhänge der Maschinengestaltung zu erkennen und die Funktion und Beanspruchung der Maschinenelemente in technischen Systemen zu analysieren. Die Studierenden haben die Fähigkeit entwickelt, Maschinen zu konstruieren geeignete Maschinenelemente auszuwählen und diese betriebssicher auszulegen. In diesem Zusammenhang haben die Studierenden die einschlägigen technischen Normen zur Auslegung von Maschinenelementen kennengelernt. Die im Rahmen der Bauteilauslegung gewonnenen Ergebnisse können von den Studierenden interpretiert werden und gegebenenfalls sinnvolle Optimierungsmöglichkeiten hinsichtlich der Maschinengestaltung abgeleitet werden.

Die entwickelten Fertigkeiten befähigen die Studierenden zur praktischen Anwendung der erlernten Techniken und Methoden sowie zur Bearbeitung ingenieurwissenschaftlicher Problemstellungen. Sie erlangen somit die Kompetenz, maschinenbauliche Konstruktionen eigenständig durchzuführen oder in einem Team mit anderen Fachleuten zu erarbeiten. Darüber hinaus sind die Studierenden in der Lage, die Ergebnisse ihrer Arbeit mündlich und schriftlich eindeutig darzustellen und wissenschaftlich fundiert zu vertreten.

#### Thermodynamik:

#### Wissen und Verstehen:

Die Studierenden haben grundlegende ingenieurswissenschaftliche und naturwissenschaftliche Kenntnisse des Maschinenbaus und insbesondere dem Themenfeld/Berufsfeld Energie- und Verfahrenstechnik erworben. Sie kennen somit die Grundlagen des Fachs Technische Thermodynamik und können die wichtigsten thermodynamischen Prozesse in Bezug auf Wirkungsgrad und Energiequalität vergleichen und kategorisieren. Sie kennen insbesondere:

NUMMER 2017/076 73/84

- die Grundgesetze der Energie- und Stoffumwandlungen,
- anwendungsrelevante technische Prozesse der Energie- und Verfahrenstechnik,
- Stoffmodelle für Reinstoffe und Gemische mit ihren thermischen Zustandsgrößen,
- Bilanzen (Materiemengen / Masse, Energie, Entropie).

### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden sind in der Lage, die wichtigsten thermodynamischen und chemischen Prozesse (z.B. in Wärmepumpen, Heizkraftwerke, Verbrennungsprozesse, Gleichgewichtsreaktionen) darzustellen und die entsprechenden Vorgänge und Einflussgrößen zu erläutern und zu bewerten. Hierzu können sie verschiedene Bilanzen erstellen, sowie geeignete Stoffmodelle identifizieren und anwenden.

Sie haben gelernt, Aufgabenstellungen zu analysieren und grundlegende Lösungsvarianten anzuwenden, sowie auf ihre Effizienz zu untersuchen. Dies befähigt sie zur Entwicklung eigener Lösungen im fachlichen Rahmen gemäß der unter Wissen und Verstehen angegebenen Inhalte, dabei werden fachspezifische Gestaltungsregeln eingehalten.

# Wärme- und Stoffübertragung I (6 CP):

# Wissen und Verstehen:

Somit kennen sie insbesondere

- die Wärme- und Stoffübertragungsmechanismen Strahlung, Wärmeleitung, Diffusion und Konvektion
- mathematischen Modelle zu deren Beschreibung und die dafür zu treffenden Annahmen
- dimensionslose Kennzahlen zur Darstellung von relevanten Einflussgrößen.

Dadurch sind sie in der Lage, relevante Mechanismen zur Wärme- und Stoffübertragung in technischen Systemen zu identifizieren und zu beschreiben. Sie können außerdem die Analogie zwischen der Wärme- und der Stoffübertragung erklären.

#### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen die mathematische Beschreibung der Problemstellung durch die Reduktion auf wesentliche Einflussgrößen, die mit dimensionslosen Kennzahlen formuliert werden.

Die so entwickelten Gleichungen können sie nach bekannten mathematischen Formeln in Richtung der gegebenen Mechanismen auflösen und die Ergebnisse zur Interpretation der eingesetzten Mechanismen nutzen. Dabei berücksichtigen sie auch die der Berechnung zugrundeliegenden Annahmen und können deren Zulässigkeit und Risiken beurteilen.

Die Studierenden können komplexere Problemstellungen aus der Anwendung abstrahieren und in eine mathematische Beschreibung überführen.

Das so formulierte Problem können Sie mathematisch lösen, die Gültigkeitsgrenzen der Lösung abschätzen und auch die Richtigkeit der getroffenen Vereinfachungen prüfen. Insbesondere erlernen die Studierenden das Erstellen von Bilanzsystemen.

**NUMMER** 2017/076 74/84

#### Werkstoffkunde:

### Wissen und Verstehen:

In den Veranstaltungen zur **Werkstoffkunde I** werden die wichtigsten Grundlagen der Werkstoffkunde metallischer Materialien behandelt.

Der erste Abschnitt befasst sich mit den gängigsten genormten mechanischen Prüfverfahren und erläutert das mechanische Verhalten metallischer Werkstoffe. Der zweite Abschnitt beschäftigt sich mit den metallkundlichen Grundlagen, beginnend beim Aufbau kristalliner Stoffe, Gitterbaufehlern und Diffusion, gefolgt von verschiedenen Aspekten plastischer Verformung, Erholung und Rekristallisation. Den Schluss dieses Abschnitts bilden Zustandsdiagramme und Phasenumwandlungen. Der dritte Abschnitt behandelt die Werkstoffe des Maschinenbaus, ihre Wärmebehandlung und Verwendung.

In Bezug auf Metalle kennen die Studierenden insbesondere:

- das mechanische Verhalten metallischer Werkstoffe
- die wichtigsten Prüfverfahren der mechanischen Werkstoffprüfung
- den Aufbau metallischer kristalliner Stoffe
- die Gitterbaufehler
- die Diffusion
- die Konzepte der Erholung und Rekristallisation
- Zustandsdiagramme
- Phasendiagramme und –umwandlungen
- Wärmebehandlung und ihre Anwendung
- Normgerechte Bezeichnung der Stähle, Gusseisen und Aluminiumwerkstoffe.

Demnach kennen die Studierenden die für Werkstoffe bzw. deren Verarbeitung relevanten Kriterien, wie Beanspruchungsfähigkeit, und die dazu gehörigen Zustandsmessmethoden.

Im Teil **Werkstoffkunde II** werkstoffkundliche Kenntnisse für **Kunststoffe** und **Keramiken** erarbeitet, insbesondere ihre Abgrenzung gegenüber metallischen Werkstoffen.

In Bezug auf Keramiken kennen die Studierenden insbesondere:

- die keramischen Branchen Silikatkeramik, Feuerfest und Hochleistungskeramik bezüglich der Stoffe, Prozesse, Kosten und Qualitätsansprüche
- atomare Bindungsverhältnisse und Kristallstrukturen
- typische physikalisch-chemische und mechanische Eigenschaften
- die Prozesskette zur Herstellung der Bauteile
- Aufbereitungs- und Formgebungsmethoden und ihre typischen Gefügedefekte
- Verstärkungsmethoden wie Dispersions-, Kurz- und Langfaser- sowie Umwandlungs- verstärkung.

In Bezug auf Kunststoffe kennen die Studierenden insbesondere:

- die erforderlichen Hilfsmittel und Füllstoffe, um gewünschte Stoffeigenschaften zu erzielen.
- Einflussfaktoren im Herstellungs- und Verarbeitungsprozess
- kunststoffspezifische Analyse-, Verarbeitungs- und Herstellungsverfahren
- grundlegende Konstruktionsrichtlinien für die Auslegung.

NUMMER 2017/076 75/84

Die Studierenden können somit die für Kunststofftechnik typischen Werkstoffgruppen, Thermoplaste, Elastomere und Duroplaste unterscheiden und kennen die typischen Verarbeitungsmöglichkeiten z.B. als Verbundstoffe.

Im Bereich der Metalle können die Studierenden die Eigenschaften unterscheiden, die durch Modifikationen in der Zusammensetzung der Werkstoffe oder durch den Formgebungsprozess bzw. die Wärmebehandlung hervorgerufen werden. Sie kennen zudem den Einfluss von Verformung und Wärmebehandlung auf die mechanischen Eigenschaften der Metalle. Sie wissen, an welchen Stellen im Herstellungsprozess Veränderungen möglich sind, um bestimmte Bauteileigenschaften wie Festigkeit, Duktilität, Kriechbeständigkeit oder Härte zu erreichen.

Im Bereich des Kunststoffs können sie die Eigenschaften unterscheiden, die durch Modifikationen in der Zusammensetzung der Stoffe oder durch den Formgebungsprozess hervorgerufen werden. Sie verstehen die rechnergestützten Auslegungen.

Sie kennen zudem die Einflussfaktoren im Formgebungsprozess. Sie wissen, an welchen Stellen im Herstellungsprozess Veränderungen möglich sind, um bestimmte Bauteileigenschaften wie Stabilität oder Hitzebeständigkeit zu erreichen.

Somit verstehen die Studierenden den grundsätzlichen Aufbau metallischer, kunststoffbasierter oder keramischer Stoffe sowie die wesentlichen daraus resultierenden Bearbeitungsformen.

Die Studierenden sind in der Lage, die aus Kunststoff oder aus Keramik hergestellten Werkstücke bzw. deren Eigenschaften in Bezug zueinander bzw. auch in Bezug zum Werkstoff Metall zu setzen, in Bezug auf die Bauteilauslegung und Anwendungsmöglichkeiten zu unterscheiden und die Vor- und Nachteile im Produktionsprozess zu erklären.

Im Bereich der Metalle können sie insbesondere die verschiedenen Gefügeausprägungen der Stähle und den Einfluss der Wärmebehandlung auf die Gefüge- und Werkstoffeigenschaften erklären.

Im Bereich der Keramik sind sie in der Lage, die Einflussfaktoren in den einzelnen Schritten von der Rohstoff- und Pulveraufbereitung, der Formgebung bis zum Sinterprozess und der Hartbearbeitung zu erklären. Die chemischen und mechanischen Eigenschaften der Keramik können sie darstellen und die Einflüsse dieser Eigenschaften auf den Herstellungsprozess und das Produkt erklären. Sie verstehen, dass der Sinterprozess über atomare Stofftransportmechanismen temperaturaktiviert abläuft und können aus Gefügebildvorlagen halbquantitative Schlüsse zum vorhergehenden und noch nachfolgenden Sinterverlauf ziehen.

#### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden können notwendige mechanische oder thermische Materialkennwerte für bestimmte Werkstoffanwendungen recherchieren, vergleichen und deuten.

Durch den Vergleich der charakteristischen Eigenschaften der unterschiedlichen Materialien können die Studierenden Aussagen darüber treffen, welche Werkstoffe oder Werkstoff-kombinationen zu den Anwendungen und den damit verbundenen Anforderungen passen.

Im Bereich der Keramik können sie die mechanischen Eigenschaften Bruchfestigkeit, Bruchwiderstand und Defektgröße über die Griffith-Gleichung sowohl aus dem Energiekonzept als auch aus dem Spannungskonzept ableiten.

Aus Messwerten der Festigkeit und anhand von Darstellungsmethoden wie Wöhlerdiagrammen, Zeitstandschaubildern bzw. der Bruchstatistik und realen Untersuchungen der Bruchflächen können die Studierenden Aussagen zur Zuverlässigkeit und Lebensdauer treffen. Im Bereich der Metalle analysieren sie ferner auch Kerbspannungen und Rissverläufe in Bauteilen.

Die Studierenden haben zudem die Fähigkeit erlangt auf Grund dieser Ableitungen, Darstellungen und Untersuchungen mögliche Fehlerquellen bei der Konstruktion und im Herstellungsprozess von Bauteilen zu erkennen und theoriegeleitet Maßnahmen zu deren Beseitigung einzuleiten.

NUMMER 2017/076 76/84

# Regelungstechnik:

## Wissen und Verstehen:

Somit kennen die Studierenden neben

- den grundlegenden Eigenschaften dynamischer Systeme,
- Modellbeschreibungen dynamischer Systeme und
- Methoden zur Beschreibung von Ursache-Wirkungs-Zusammenhängen

insbesondere mathematische Methoden zur Analyse

- linearer Differentialgleichungen
- der Stabilität linearer Systeme
- des geschlossenen Regelkreises
- der Reglerentwurfsverfahren
- vermaschter Regelkreise
- der Effekte von Digitalrechnern
- ereignisdiskreter Systeme.

Dadurch sind die Studierenden in der Lage, dynamische Systeme einzuordnen und je nach ihrer Dynamik zu unterscheiden.

Sie können ihre Kenntnisse auf die Gerätetechnik (Hard- und Software) im Bereich von Automatisierungsaufgaben in industriellen Produktionsprozessen aus dem Bereich der Energie- und Verfahrenstechnik sowie der Fertigungs- und Montagetechnik übertragen.

### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden können dynamische Systeme durch eine Beschreibung in abstrakter Form in mathematische Modelle überführen. Des Weiteren können sie für lineare Systeme die Form der Beschreibung fundiert auswählen, diese Form regelungstechnisch analysieren, geeignete Reglerstrukturen identifizieren und selbständig passende Regler entwerfen. Die notwendigen Berechnungen können sie sowohl numerisch als auch graphisch durchführen. Zudem sind sie in der Lage die Performanz des entworfenen Reglers zu bewerten und zu quantifizieren.

### Strömungsmechanik:

### Wissen und Verstehen:

Somit kennen die Studierenden im Bereich der dichtebeständigen Fluide insbesondere

- die Terminologie der Strömungsmechanik
- die wissenschaftlich begründeten Rahmenbedingungen der Gültigkeit der grundlegenden Formen der Erhaltungsgleichungen
- die Formen der Erhaltungsgleichungen in kartesischen, Polar- und Zylinderkoordinaten
- die Übertragung dieser Ansätze auf generische Problemstellungen im Rahmen der eindimensionalen Theorie
- die Zusammenhänge zwischen generischen und angewandten Fragestellungen.

NUMMER 2017/076 77/84

### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen die Voraussetzungen und die Anwendung der Gleichungen. Die erzielten Ergebnisse bilden die Basis, um in weiterführenden Veranstaltungen u.a. mehrdimensionale Problemstellungen zu bearbeiten.

# Mathematik / Lineare Algebra / Integral- und Differenzialrechnung / Analysis:

### Wissen und Verstehen:

Somit kennen sie insbesondere:

- Zahlensysteme (ganze, rationale, reelle und komplexe Zahlen), Grundbegriffe der Logik, Mengen
- Elementare Funktionen: Polynome, rationale Funktionen, trigonometrische Funktionen, Exponentialfunktion, natürlicher Logarithmus
- Grenzwertbegriff von Folgen, Reihen und Funktionen, Stetigkeit
- Grundbegriffe der Differentialrechnung: Definition der Ableitung, Rechenregeln, Extremwertbestimmung, Taylor-Reihen
- Grundbegriffe der Integralrechnung: Definition des Integrals, Hauptsatz der Differential- und Integralrechnung, Integrationsmethoden
- Grundbegriffe der linearen Algebra: Vektorräume, lineare Gleichungssysteme, Matrizen, Gauss-Algorithmus, Determinanten, Eigenwerte
- Grundbegriffe der mehrdimensionalen Analysis: Stetigkeit, partielle Differentiation, Satz über implizite Funktionen, mehrdimensionale Extremalaufgaben, Ausgleichsrechnung
- Gewöhnliche Differentialgleichungen: Existenz und Eindeutigkeitssätze, Lösungsmethoden wie etwa Trennung der Variablen, lineare Differentialgleichung, Differentialgleichungssysteme
- Mehrdimensionale Integration: Flächen und Volumenintegrale, Kurvenintegrale, Oberflächenintegrale
- Vektoranalysis: Divergenz und Rotation, Integralsätze
- Grundbegriffe der Fourier-Analysis.

Die Studierenden verstehen die mathematischen Grundbegriffe und Techniken der eindimensionalen Analysis und sind in der Lage, diese auf einfache mathematisch-technische Probleme, wie etwa Optimierungsaufgaben anzuwenden.

Die Studierenden entwickeln ein tiefergehendes Verständnis von mathematischen Grundbegriffen und Techniken der linearen Algebra sowie der mehrdimensionalen Analysis und der Differentialgleichungen. Dadurch werden sie in die Lage versetzt, mathematische Beschreibungen technischer Prozesse ingenieurwissenschaftliche Berechnungen zu verstehen.

### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden können sicher mit den Begriffen der eindimensionalen Analysis, wie etwa Funktionen, Ableitungen und Integralen umgehen, wie sie etwa bei der Beschreibung von technischen und naturwissenschaftlichen Vorgängen auftreten. Die Studierenden sind in der Lage, mathematische Probleme der Analysis einzuordnen und beherrschen Lösungsverfahren und Rechentechniken, um diese Probleme zu lösen. Dazu gehören das Berechnen von Grenzwerten, Ableitungen und Integralen, die Bestimmung der Taylorapproximation an eine Funktion sowie das Berechnen von Maxima und Minima einer eindimensionalen Funktion.

**NUMMER** 2017/076 78/84

Die Studierenden können mit den Begriffen der linearen Algebra und weiterführenden Analysis umgehen, wie etwa linearen Gleichungssystemen, Eigenwerten, Funktionen mehrerer Variablen und Differentialgleichungen, wie sie bei der Beschreibung von technischen und naturwissenschaftlichen Prozessen auftreten. Die Studierenden beherrschen Lösungsverfahren für wichtige mathematische Probleme, die oft in technischen Problemen auftreten, wie etwa dem Berechnen der Lösung eines linearen Gleichungssystem, dem Berechnen von Eigenwerten oder der Determinante einer Matrix, der Bestimmung von Maxima/Minima mehrdimensionaler Funktionen unter Nebenbedingungen, der Bestimmung von Lösungen linearer Differentialgleichungssysteme und der Bestimmung von Oberflächenintegralen mittels des Satzes von Gauss.

#### Numerik

#### Wissen und Verstehen:

Die Studierenden sollen ein Verständnis für grundlegende Begriffe der numerischen Analysis, insbesondere der Kondition eines Problems und Stabilität eines Algorithmus und der darauf basierenden Fehleranalyse, entwickeln. Sie kennen grundlegende numerische Verfahren, insbesondere zu Matrixfaktorisierungen, zur Lösung linearer und nichtlinearer Ausgleichsprobleme, zur iterativen Bestimmung von Lösungen nichtlinearer Gleichungen, zur Interpolation von Funktionen, zur numerischen Integration und zur Lösung gewöhnlicher Differentialgleichungen. Dadurch sind Sie in der Lage die Kondition eines Problems und Stabilität eines Algorithmus, sowie numerische Funktionsweisen zu verstehen und zu erläutern.

#### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden sind in der Lage grundlegende numerische Methoden in ihrer Funktionsweise zu verstehen, die durch sie erreichbaren Ergebnisse einzuschätzen und darauf aufbauend in flexibler Weise auf neue Aufgabenstellungen anzupassen. Sie beherrschen Konzepte wie Matrixfaktorisierung, iterative Lösungsansätze und Diskretisierungstechniken sicher.

Aufbauend auf grundlegenden methodischen Werkzeugen haben sich die Studierenden erste grundlegende Konzepte für das approximative Lösen komplexer technischer Probleme angeeignet.

#### **Stochastik**

#### Wissen und Verstehen:

Somit kennen sie insbesondere die wesentlichen Begriffe, Modelle und Argumentationen der Stochastik und kennen die wichtigsten Anwendungsfelder.

### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen die grundlegenden Methoden und können somit zufallsabhängige Vorgänge anwendungsorientiert analysieren, indem sie geeignete statistische Verfahren für die Problemlösung aussuchen.

Somit sind sie in der Lage experimentelle Untersuchungen unter Berücksichtigung von Zufallsvariablen zu planen, diese selbständig durchzuführen und nach wissenschaftlichen, testtheoretischen Standards auszuwerten.

**NUMMER** 2017/076 79/84

# Softwaretechnik / Datenstrukturen und Algorithmen / HPC

#### Wissen und Verstehen:

Die Studierenden kennen insbesondere den Prozess der Software-Entwicklung, dessen zentrale Aktivitäten und wichtige Techniken, um robuste Programme zu erstellen. Sie kennen Vor- und Nachteile ausgewählter Notationen zur Modellierung wichtiger Artefakte und wissen, wie Anforderungen und Architekturen beschrieben werden müssen. Dadurch sind sie in der Lage, die einzelnen Arbeitsschritte eines Prozesses der Software-Entwicklung zu unterscheiden und ihre Stellung im Entwicklungsprozess einzuschätzen.

Somit kennen sie insbesondere

- grundlegende Entwurfsmethoden für Algorithmen
- effiziente Algorithmen und Datenstrukturen für Standardprobleme.

Dadurch sind sie in der Lage, wesentliche Komplexitätskategorien für Laufzeit und Speicherbedarf von Algorithmen zu verstehen.

Somit kennen sie insbesondere grundlegende Eigenschaften von parallelen Rechnersystemen, sowie Entwurfsmethoden für datenlokale serielle und parallele Programme und ihre einfachen Leistungsschranken. Dadurch sind sie in der Lage, parallele Rechnerarchitekturen zu beschreiben und in die Technologieentwicklung einzuordnen. Sie können Optimierungs- und Parallelisierungskonzepte erklären und unterscheiden.

# Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden sind fähig, auf Basis von anerkannten Normen (z.B. IEEE) die wichtigen Begriffe und Konzepte der Software- Entwicklung anzuwenden. Sie sind in der Lage, mit UML Use Case Diagrammen und weiteren UML Sprachelementen eigenständig wichtige Softwaremodelle zu erstellen. Außerdem können Sie die wesentlichen Techniken der Software-Qualitätssicherung bei verschiedenen Beispielen einsetzen und wichtige Ansätze zur systematischen Entwicklung von Testfällen verdeutlichen.

Die Studierenden sind fähig, Architekturen für kleinere Systeme zu entwickeln und kennen grundlegende Entwurfsprinzipien. Die Studierenden beherrschen einfache

kennen grundlegende Entwurfsprinzipien. Die Studierenden beherrschen einfache und fortgeschrittene Methoden zur Laufzeitanalyse von Algorithmen. Sie besitzen die Fähigkeit der formalen Modellierung von algorithmischen Problemen sowie der Anpassung von vorhandenen Algorithmen und Datenstrukturen an die gegebene Problemstellung. Zudem können sie die erlernten algorithmischen Methoden unter Berücksichtigung programmiertechnischer Konzepte wie z.B. der Kapselung von Datenstrukturen implementieren.

Die Studierenden beherrschen einfache Methoden zur Bestimmung der potentiellen Laufzeiten und Leistungsschranken von parallelen Algorithmen und ihre Anwendung auf bekannte Rechnerarchitekturen. Des Weiteren haben sie die Fähigkeit serielle Programme vor dem Hintergrund von tiefen Speicherhierarchien zu implementieren. Sie können grundlegende elementare Operationen der parallelen Programmierung durchführen. Dazu zählen einfache Implementierungen mit den parallelen Programmiermodellen OpenMP und MPI (Message Passing Inteface). Sie sind befähigt gegebene Algorithmen auf Leistungsprobleme hin zu analysieren und daraus resultierende grundlegende Optimierungen in Bezug auf Leistung, Effizienz oder Energiebedarf auszuwählen. Die Studierenden haben folglich ein Verständnis für anwendbare Techniken und Methoden und ihr Grenzen.

**NUMMER** 2017/076 80/84

# Physik / Physikalische Grundlagen

#### Wissen und Verstehen:

Somit kennen sie insbesondere charakteristische Merkmale und Eigenschaften von Schwingungen und Wellen, Wellenphänomene sowie relevante physikalische Gesetze und die Grundlagen der Strahlenoptik.

Dadurch sind Sie in der Lage, Merkmale und Eigenschaften von Schwingungen und charakteristische Wellenphänomene zu beschreiben. Sie können das Prinzip der verschiedenen Lichtquellen erklären, den Aufbau der Atome darstellen und mit spektroskopischen Methoden bestimmen. Außerdem sind sie in der Lage die verschiedenen radioaktiven Zerfallskanäle zu beschreiben.

## Fertigkeiten und Kompetenzen:

Aus dem vermitteltem Wissen resultiert, dass die Studierenden unterschiedliche Systeme der Schwingungen und Wellen identifizieren und die relevanten physikalischen Gesetze auf unterschiedliche Fragestellungen anwenden können.

Die Grundlagen der Strahlenoptik und deren Anwendung in optischen Instrumenten können sie darstellen und zum Design von einfachen optischen Komponenten nutzen.

#### Chemie

### Wissen und Verstehen:

Somit kennen sie insbesondere den atomaren und molekularen Aufbau der Materie, die Prinzipien stofflicher Änderungen sowie das chemische Verhalten wichtiger Stoffe (Säure-Basen, Redox-Systeme). Dadurch sind sie in der Lage, das Verhalten der wichtigsten Stoffe in chemischen Prozessen zu erklären.

### Fertigkeiten und Kompetenzen:

In der Übung werden die in der Vorlesung behandelten Aspekte auf praxisnahe Fragestellungen übertragen und eigenständig berechnet. Sie hinterfragen anwendungsbezogene Aufgaben kritisch in Bezug auf chemische Zusammenhänge.

# Werkstofftechnik

# Wissen und Verstehen:

Die Studierenden sind in der Lage basierend auf metallphysikalischen Phänomenen verschiedene Möglichkeiten der gezielten Eigenschaftsbeeinflussung von Metallen aufzuzeigen.

Die Studierenden verstehen metallphysikalische Theorien und Werkstoffeigenschaften.

Die Studierenden verstehen die physikalischen, chemischen und thermodynamischen Konzepte, mit deren Hilfe die Eigenschaften oxydischer Gläser und Schmelzen quantitativ beschrieben werden

Die Materialeigenschaften der wichtigsten technischen Keramiken sind bekannt. Die Wechselwirkung zwischen Kristallstruktur, Herstellungsverfahren, Mikrostruktur und mechanischen, thermischen und elektrischen Eigenschaften wird verstanden.

#### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Sie sind fähig die aufgezeigten Theorien für verschiedene Anwendungsfälle auf unterschiedliche metallische Werkstoffgruppen zu übertragen. An ausgewählten Beispielen können sie die Gefügeeinstellung in einer Prozesskette darstellen. Mit dieser Kenntnis können die Studierenden grundlegende Werkstoffkonzepte entwickeln und ihren potenziellen Einsatzbereich zuordnen.

NUMMER 2017/076 81/84

Die Studierenden sind daher fähig metallphysikalische Theorien mit Werkstoffeigenschaften zu verknüpfen. Sie kennen Verfahren und Prozesse, um entsprechende Werkstoffkennwerte zu ermitteln und zu beeinflussen.

Für ausgewählte Prozesse können sie eine Prozesskette, inklusive Ökobilanz und Wirtschaftlichkeitsrechnung aufstellen und bewerten.

Sie sind in der Lage, diese Konzepte mit dem Verhalten im Herstellungsprozess und in der Werkstoffanwendung zu verknüpfen. Sie können Gläser für ausgewählte Anforderungsprofile gezielt entwickeln und dies experimentell verifizieren.

Sie verstehen die Einflussgrößen, über die der industrielle Schmelzprozess gesteuert wird und sind in der Lage, diesen bzgl. Produktqualität, Energiebedarf, Produktionsleistung und Emissionsverhalten auszulegen.

Die Studierenden sind zum Umgang mit Rohstoffen, Aufbereitungs- und Formgebungsmethoden sowie zu branchenüblichen Charakterisierungsverfahren befähigt. Anhand von Gefügebildern können die einzelnen Sinterstadien unterschieden und mit Materialtransportphänomenen in Beziehung gebracht werden.

Die Studierenden sind in der Lage, an die Funktion der Werkstoffe angepasste Herstellungsmethoden vorzuschlagen. Sie können Eigenschaftskennwerte kritisch bewerten und Materialalternativen empfehlen.

#### Materialwissenschaften

#### Wissen und Verstehen:

Die Studierenden sind vertraut mit den physikalischen Grundlagen der Werkstoffe. Sie sind in der Lage diese Grundlagen wiederzugeben und vergleichend zu betrachten. Weiterhin erlernen sie Inhalte und Methoden der Charakterisierung von Werkstoffen und sind in der Lage diese zu erläutern und zu vergleichen.

#### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Konzepte und Methoden werden von den Studierenden eigenständig in Gruppenarbeit und in Übungen umgesetzt. Im Praktikum führen die Studierenden Werkstoffcharakterisierungen und Analysen am Beispiel von metallischen Werkstoffen durch.

Nach der Umsetzung folgen eine Beurteilung der Konzepte und Methoden und eine Überprüfung auf deren Relevanz sowie der Transfer des Erlernten auf andere Sachverhalte. Die Studierenden reflektieren die verschiedenen Methoden der Werkstoffcharakterisierung und können beurteilen, welche Methode für die jeweilige Aufgabenstellung die Geeignete ist.

# Grundlagen der Informatik

#### Wissen und Verstehen:

Somit kennen die Studierenden neben

- den Grundlagen der Programmierung und
- den Grundlagen der Softwareentwicklung

#### Insbesondere

- die Konzepte der Objektorientierung am Beispiel von Java,
- die grafische Modellierungssprache UML und
- die Grundlagen und Bedeutungen von Softwaretests.

**NUMMER** 2017/076 82/84

Darüber hinaus haben die Studierenden sich innerhalb der Modulveranstaltungen einführendes Wissen in der Anwendung künstlicher Intelligenz im Maschinenbau angeeignet.

# Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden können ihre grundlegenden Kenntnisse der UML und der objektorientieren Programmiersprache Java dazu anwenden, einfache Entwicklungsaufgaben algorithmisch umzusetzen und damit rechnergestützt zu lösen.

# Grundlagen der Elektrotechnik

### Wissen und Verstehen:

Somit kennen sie insbesondere:

- einfache DC und AC Netzwerke
- Kenngrößen des magnetischen Feldes und des elektrischen Feldes
- einfache Wechselstromkreise und Zeigerdiagramme
- Induktion und deren Anwendung zur Energieumwandlung
- Wechselspannung und Drehstromsysteme
- Halbleiterbauelemente und einfache Schaltungen der Elektronik
- Grundlagen elektrischer Maschinen und deren Betriebsverhaltens.

Dadurch sind sie in der Lage, die wichtigsten physikalischen Grundlagen, die zum Verständnis der Elektrotechnik und Elektronik erforderlich sind, zu beschreiben. Insbesondere können sie die Wirkung der Wechsel- und Drehstromsysteme unterscheiden und deren Vor- und Nachteile erklären.

## Fertigkeiten und Kompetenzen:

Die Studierenden können zudem einfache Schaltungen der Elektronik erklären, die Ausprägung der wichtigsten Kenngrößen einer Schaltung mit Hilfe von Zeigerdiagrammen messen und die erforderliche Auslegung von Schaltungselementen berechnen.

Das befähigt sie zur Beschreibung der Wechselwirkungen in DC und AC Netzwerken und zur Analyse einfacher Netzwerke in Bezug auf ihre Funktionsfähigkeit. Die Studierenden können Veränderungen in solchen Netzwerken in Bezug auf eine gewünschte Wirkung vorschlagen und planen.

# Systemtheorie

#### Wissen und Verstehen:

Die Studierenden besitzen Kenntnisse zu den Eigenschaften dynamischer Systeme sowie zur Beeinflussung dieser Systeme über Rückkopplungsmechanismen durch Soll- und Istwert Vergleich. Sie besitzen die mathematischen Grundkenntnisse zur Modellierung, Analyse und Synthese von offenen und geschlossenen Regelkreisen.

Die Studierenden haben ein Verständnis für den Begriff der Regelung entwickelt und sind in der Lage, Regelungen für vorgegebene Anforderungen zu entwerfen.

NUMMER 2017/076 83/84

### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Sie haben die Fähigkeit erlangt, technische Signale und Systeme aus verschiedenen Anwendungsgebieten zu identifizieren und soweit mathematisch zu abstrahieren, dass sie ihre grundlegenden Eigenschaften wie die Stabilität oder das Übergangsverhalten bei externen Eingriffen analysieren können.

Die Studierenden können ihnen unbekannte regelungstechnische Probleme richtig klassifizieren und selbständig mit geeigneten Methoden lösen.

# Theoretische Physik

#### Wissen und Verstehen:

Die Studierenden besitzen

- ein grundlegendes Verständnis von Raum, Zeit und Kräften.
- Verständnis der Grundlagen der klassischen Elektrodynamik
- Verständnis der begrifflichen Grundlagen der theoretischen Beschreibung mikrophysikalischer Phänomene
- Verständnis der Prinzipien des Aufbaus der Atome
- Verständnis der Grundlagen der statistischen Interpretation von physikalischen Vorgängen.

# Fertigkeiten und Kompetenzen:

Formulierung und mathematische Bearbeitung von

- mechanischer Problemstellungen.
- elektrodynamischen Problemstellungen.
- statistischen Prozessen im Rahmen der klassischen und der Quantenphysik

Theoretische Behandlung einfacher Quantensysteme u.U. mit Hilfe von Näherungsverfahren.

## **Experimental physik Physik**

### Wissen und Verstehen:

Die Studierenden besitzen grundlegende Kenntnisse

- in der Mechanik und der speziellen Relativitätstheorie. Sie kennen fundamentale Konzepte wie Erhaltungssätze und das Relativitätsprinzip
- in der Wärmelehre und der Elektrodynamik
- auf dem Gebiet der Optik und kennen wichtige Experimente und Konzepte der Quantenphysik
- auf den Gebieten der Atomphysik, der Molekülphysik und der Kernphysik.

Sie kennen fundamentale Konzepte der Wärmelehre und Elektrodynamik.

Die Studierenden kennen die wichtigsten allgemeinen Eigenschaften von Atomen, Molekülen und Kernen

**NUMMER** 2017/076 84/84

### Fertigkeiten und Kompetenzen:

Studierende können fundamentale Konzepte wie Erhaltungssätze und das Relativitätsprinzip bei der Lösung physikalischer Probleme anwenden.

Die Studierenden können wichtige Phänomene der Mechanik sprachlich und mathematisch beschreiben und einfache Experimente dazu angeben bzw. entwickeln. Ferner sind sie in der Lage, die erworbenen Kenntnisse auf konkrete Problemstellungen anzuwenden und entsprechende Rechnungen durchzuführen.

Studierende können fundamentale Konzepte der Wärmelehre und Elektrodynamik bei der Lösung physikalischer Probleme anwenden.

e Studierenden können wichtige Phänomene der Wärmelehre und Elektrodynamik sprachlich und mathematisch beschreiben und einfache Experimente dazu angeben bzw. entwickeln. Ferner sind sie in der Lage, die erworbenen Kenntnisse auf konkrete Problemstellungen anzuwenden und entsprechende Rechnungen durchzuführen.

Sie können ihre Optikkenntnisse bei der Entwicklung einfacher optischer Experimente und der Berechnung von Anwendungsbeispielen anwenden. Die Studierenden können einfache quantenphysikalische Probleme lösen.

Studierende können die wichtigsten allgemeinen Eigenschaften von Atomen, Molekülen und Kernen bei der Lösung physikalischer Probleme anwenden.