

FH-Mitteilungen

16. Mai 2018

Nr. 47 / 2018



**Prüfungsordnung für die Bachelorstudiengänge
„Maschinenbau“ und „Maschinenbau (Teilzeit)“
im Fachbereich Maschinenbau und Mechatronik
an der Fachhochschule Aachen**

vom 16. Mai 2018

Prüfungsordnung für die Bachelorstudiengänge „Maschinenbau“ und „Maschinenbau (Teilzeit)“ im Fachbereich Maschinenbau und Mechatronik an der Fachhochschule Aachen vom 16. Mai 2018

Aufgrund des § 2 Absatz 4 Satz 1 in Verbindung mit § 64 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz - HG) vom 16. September 2014 (GV. NRW. S. 547), zuletzt geändert durch Artikel 3 des Gesetzes vom 17. Oktober 2017 (GV. NRW. S. 806), und der Rahmenprüfungsordnung (RPO) für die Bachelor- und Masterstudiengänge an der Fachhochschule Aachen vom 1. Februar 2018 (FH-Mitteilung Nr. 3/2018) hat der Fachbereich Maschinenbau und Mechatronik folgende Prüfungsordnung erlassen:

Inhaltsübersicht

§ 1 Geltungsbereich der Prüfungsordnung	2
§ 2 Zweck der Prüfung, Abschlussgrad	2
§ 3 Studiumumfang	2
§ 4 Studienvoraussetzung	3
§ 5 Praktikum	3
§ 6 Studienverlauf	3
§ 7 Pflichtmodule, Wahlmodule, Projekte, Allgemeine Kompetenzen	3
§ 8 Anwesenheitspflicht	3
§ 9 Umfang und Gliederung der Prüfungen	3
§ 10 Durchführung von Prüfungen	4
§ 11 Zulassung zu Prüfungen	4
§ 12 Vertiefungsrichtungen	4
§ 13 Praxisprojekt	4
§ 14 Bachelorarbeit	4
§ 15 Zulassung zur Bachelorarbeit, Kolloquium	5
§ 16 Gesamtnote, Bachelorurkunde, Zeugnis	5
§ 17 Studium an Partnerhochschulen, Studierende von Partnerhochschulen	5
§ 18 Prüfungsausschuss	5
§ 19 Inkrafttreten und Veröffentlichung	5
Anlage 1 Studienplan Vollzeitstudium	7
Anlage 2 Studienplan Teilzeitstudium	9
Anlage 3 Vertiefungsrichtungen	11
Anlage 4 Wahlmodulkatalog	13
Anlage 5 Allgemeine Kompetenzen	14

§ 1 | Geltungsbereich der Prüfungsordnung

Diese Prüfungsordnung (PO) gilt in Ergänzung der Rahmenprüfungsordnung (RPO) der Fachhochschule Aachen für den Abschluss des Studiums in den Bachelorstudiengängen „Maschinenbau“ und „Maschinenbau (Teilzeit)“.

§ 2 | Zweck der Prüfung, Abschlussgrad

(1) Der anwendungsorientierte Bachelorstudiengang Maschinenbau bereitet Studierende auf die Tätigkeit als Maschinenbauingenieurin oder Maschinenbauingenieur vor. Absolventinnen und Absolventen können ihr erworbenes Fachwissen auf die Lösung der vielfältigen Problemstellungen des Maschinenbaus anwenden. Der Bachelorstudiengang soll die Absolventinnen und Absolventen so weit qualifizieren, dass sie berufsfähig sind.

(2) Die Bachelorprüfung bildet den berufsqualifizierenden Abschluss des Studiums.

(3) Aufgrund der bestandenen Bachelorprüfung verleiht die Fachhochschule Aachen den akademischen Grad „Bachelor of Engineering“ (Kurzform: „B.Eng.“).

§ 3 | Studiumumfang

(1) Die Regelstudienzeit umfasst einschließlich des Praxisprojekts, der Bachelorarbeit und des Kolloquiums im Studiengang Maschinenbau sieben Studiensemester, im Studiengang Maschinenbau (Teilzeit) elf Studiensemester.

(2) Das Studienvolumen beträgt 210 Leistungspunkte.

§ 4 | Studienvoraussetzung

(1) Die Einschreibung wird versagt, wenn die Studienbewerberin oder der Studienbewerber in einem verwandten oder vergleichbaren Studiengang eine nach dessen Prüfungsordnung erforderliche Prüfung endgültig nicht bestanden hat. Eine Ausnahme davon bilden Bewerberinnen und Bewerber, bei denen die Prüfungsordnung ihres bisherigen Studiengangs lediglich zwei Prüfungsversuche zulässt. Diese Bewerberinnen und Bewerber können auch bei einer nach zwei Prüfungsversuchen endgültig nicht bestandenen Prüfung ohne Anrechnung der Fehlversuche zum Weiterstudium zugelassen werden.

(2) Als verwandt oder vergleichbar werden hier am Maschinenbau orientierte Bachelorstudiengänge an Fachhochschulen verstanden.

(3) In Zweifelsfällen hinsichtlich der Einschlägigkeit oder Vergleichbarkeit des Studienganges entscheidet der zuständige Prüfungsausschuss.

§ 5 | Praktikum

(1) Als weitere Einschreibevoraussetzung für den Bachelorstudiengang Maschinenbau wird der Nachweis einer praktischen Tätigkeit mit einer Dauer von insgesamt zwölf Wochen gefordert.

(2) Näheres regelt die Praktikumsrichtlinie.

§ 6 | Studienverlauf

(1) Das Studium kann nur im Wintersemester aufgenommen werden.

(2) Der Studienplan für die Bachelorstudiengänge Maschinenbau sowie Maschinenbau (Teilzeit) ergibt sich aus den Anlagen 1 und 2.

§ 7 | Pflichtmodule, Wahlmodule, Projekte, Allgemeine Kompetenzen

(1) Die Studierenden müssen während des Studiums Prüfungen in Pflichtmodulen, Wahlmodulen und Wahlpflichtmodulen nach den Anlagen 1, 3 und 4 (Vollzeitstudium) und 2, 3 und 4 (Teilzeitstudium) ablegen.

(2) Die Projekte 1 und 2 im zweiten und sechsten Semester des Vollzeitstudiums bzw. im vierten und achten Semester des Teilzeitstudiums dienen vorrangig der Vermittlung von allgemeinen Kompetenzen wie Projektmanagement, Präsentationstechniken, Zeitmanagement, Selbstorganisation und Teamfähigkeit. Die Projekte sollen in Teams von mehreren Studierenden unter Anleitung durchgeführt werden.

(3) Im Modul „Allgemeine Kompetenzen“ erwerben die Studierenden nichttechnische Kompetenzen. Näheres regelt Anlage 5.

(4) Ein Modul kann sich aus mehreren Lehrveranstaltungen zusammensetzen, die in verschiedenen Semestern stattfinden.

§ 8 | Anwesenheitspflicht

Eine Anwesenheitspflicht besteht für

1. alle Praktika.

In den Praktika arbeiten die Studierenden in kleinen Teams an Geräten und Maschinen, die nur in der Fachhochschule verfügbar sind. Dazu ist eine Anleitung durch eine Betreuerin oder einen Betreuer notwendig. Aus Haftungsgründen dürfen die Studierenden nur zu den Zeiten im Praktikum arbeiten, wenn die Betreuerin oder der Betreuer vor Ort ist.

2. das Modul Technisches Englisch.

Dieses Modul lebt ganz wesentlich von der mündlichen Kommunikation zwischen der oder dem Lehrenden und den Studierenden. Mündliche Kommunikation ist aber nur dann möglich, wenn die Studierenden auch tatsächlich anwesend sind. Anwesenheitspflicht besteht für alle Lehrveranstaltungen des gesamten Moduls.

3. für das Projekt 1.

Das Projekt 1 wird im zweiten Semester des Vollzeitstudiums bzw. im vierten Semester des Teilzeitstudiums über einen Zeitraum von einer Woche ganztägig durchgeführt. Hierbei treten alle Studierenden eines Jahrgangs in Teams von in der Regel 10-12 Personen an, um eine aus der Industrie gestellte Aufgabe im Wettbewerb zu lösen. Alle Teams erhalten die gleiche Aufgabe. Anwesenheitspflicht besteht für alle Lehrveranstaltungen des gesamten Moduls.

§ 9 | Umfang und Gliederung der Prüfungen

(1) Die Bachelorprüfung besteht aus den Modulprüfungen, der Bachelorarbeit und dem Kolloquium.

(2) Die Prüfungen im Bachelorstudiengang Maschinenbau sind nach Anlage 1, 3 und 4 und im Bachelorstudiengang Maschinenbau (Teilzeit) nach Anlage 2, 3 und 4 in

- den 23 Pflichtmodulen,
- den 4 Wahlpflichtmodulen,
- den 2 Wahlmodulen
- dem Projekt 1
- dem Projekt 2 und
- den Allgemeinen Kompetenzen

abzulegen.

(3) Die Regelprüfungstermine ergeben sich aus Anlage 1 für das Vollzeitstudium und aus Anlage 2 für das Teilzeitstudium.

(4) Prüfungen sind in der Regel schriftliche Prüfungen (Klausuren). Zulässig sind aber auch mündliche Prüfungen sowie andere Prüfungsleistungen, wie schriftliche Ausarbeitungen und Seminarvorträge.

(5) Die Zeitdauer einer schriftlichen Prüfung beträgt in der Regel 20–40 Minuten pro Leistungspunkt der jeweiligen Lehrveranstaltung, höchstens aber vier Stunden. Auch im Falle semesterbegleitender schriftlicher Prüfungen beträgt die Gesamtdauer aller Teilprüfungen einschließlich der abschließenden Prüfung 20–40 Minuten pro Leistungspunkt, höchstens aber vier Stunden. Mündliche Prüfungen haben eine Dauer von 30–60 Minuten. Andere Prüfungsformen haben einen vergleichbaren Umfang.

§ 10 | Durchführung von Prüfungen

(1) Eine nicht bestandene Prüfung kann zweimal wiederholt werden.

(2) Jede Prüfung wird dreimal im Jahr angeboten.

(3) Lehrveranstaltungsbegleitende Prüfungen mit mehreren Teilprüfungen sind zulässig.

(4) Mündliche Ergänzungsprüfungen sind nicht zulässig.

(5) Alle Prüfungsleistungen werden differenziert benotet. Eine Ausnahme ist die Prüfungsleistung in dem Modul „Allgemeine Kompetenzen“. Sie wird mit „bestanden“ oder „nicht bestanden“ bewertet.

(6) Zur Notenverbesserung gibt es die Möglichkeit des Verbesserungsversuchs nach § 20 RPO.

(7) Beim Wechsel von einem anderen Bachelorstudiengang des Fachbereichs „Maschinenbau und Mechatronik“ in den Bachelorstudiengang „Maschinenbau“ bzw. „Maschinenbau (Teilzeit)“ gelten die im bisherigen Studiengang absolvierten Fehlversuche in solchen Prüfungen, die in beiden Studiengängen identisch sind, auch als Fehlversuche im Bachelorstudiengang „Maschinenbau“ bzw. „Maschinenbau (Teilzeit)“.

§ 11 | Zulassung zu Prüfungen

(1) Die Zulassung zu den Prüfungen erfolgt auf Antrag.

(2) Die erfolgreiche und regelmäßige Teilnahme gemäß § 8 an den zu einem Modul zugehörigen Praktika gilt als notwendige Prüfungsvorleistung.

(3) Gemäß § 15 Absatz 8 RPO kann zu den Prüfungen im Bachelorstudiengang Maschinenbau ab dem vierten

Semester nur zugelassen werden, wer die Prüfungen des ersten und zweiten Semesters bestanden hat.

(4) Gemäß § 15 Absatz 8 RPO kann zu den Prüfungen im Bachelorstudiengang Maschinenbau (Teilzeit) ab dem sechsten Semester nur zugelassen werden, wer die Prüfungen des ersten bis vierten Semesters bestanden hat.

§ 12 | Vertiefungsrichtungen

(1) Die Studierenden müssen sich im Bachelorstudiengang Maschinenbau zu Beginn des vierten Semesters und im Bachelorstudiengang Maschinenbau (Teilzeit) zu Beginn des sechsten Semesters für eine der sechs Vertiefungsrichtungen entscheiden:

- Allgemeiner Maschinenbau
- Produktentwicklung und Konstruktion
- Produktentwicklung und Produktion
- Additive Fertigung
- Produktionsmanagement und Digitalisierung
- Robotik

(2) Jeder Vertiefungsrichtung sind vier Module als Wahlpflichtmodule zugeordnet (siehe Anlage 3). Über diese Wahlpflichtmodule hinaus müssen innerhalb der gewählten Vertiefungsrichtung zwei weitere Wahlmodule ausgewählt werden. Die Empfehlungen zu den Wahlmodulen sind der Anlage 3 zu entnehmen, abweichend von diesen Empfehlungen können für die Wahlmodule alle Module des Wahlmodulkatalogs der Anlage 4 gewählt werden.

§ 13 | Praxisprojekt

(1) Das Praxisprojekt dauert mindestens elf Wochen. Zum Praxisprojekt wird auf Antrag zugelassen, wer alle Leistungspunkte des ersten bis fünften Semesters im Vollzeitstudium bzw. des ersten bis neunten Semesters im Teilzeitstudium erworben hat. In begründeten Härtefällen kann der Prüfungsausschuss eine Ausnahmeregelung herbeiführen.

(2) Besonders Studierende im Teilzeitstudiengang können sich auf Antrag beim Prüfungsausschuss die im Beruf erworbenen Kompetenzen für dieses Modul anerkennen lassen.

(3) Über die Zulassung zum Praxisprojekt entscheidet der Prüfungsausschuss.

§ 14 | Bachelorarbeit

(1) Die Bachelorarbeit schließt die wissenschaftliche Ausbildung in den Bachelorstudiengängen Maschinenbau und Maschinenbau (Teilzeit) ab. Sie ist eine eigenständige wissenschaftliche Ausarbeitung zu einer konstruktiven, experimentellen, entwerferischen oder einer anderen ingenieurmäßigen Aufgabe mit Beschreibung und Erläuterung ihrer Methode und Lösung.

(2) Die Bachelorarbeit umfasst 12 Leistungspunkte. Dies entspricht einer Bearbeitungszeit von neun Wochen, mindestens jedoch sechs Wochen. Im Ausnahmefall kann die oder der Vorsitzende des Prüfungsausschusses auf einen mindestens eine Woche vor Ablauf der Frist gestellten begründeten Antrag die Bearbeitungszeit um maximal vier Wochen verlängern.

§ 15 | Zulassung zur Bachelorarbeit, Kolloquium

(1) Zur Bachelorarbeit wird zugelassen, wer alle Modulprüfungen bis auf eine bestanden hat und das Praxisprojekt erfolgreich absolviert hat.

(2) Der Antrag auf Zulassung und die Ausgabe des Themas der Bachelorarbeit hat in der Regel nach Abschluss des Praxisprojekts in der Mitte des siebten Studiensemesters im Vollzeitstudium bzw. des elften Semesters im Teilzeitstudium und so rechtzeitig zu erfolgen, dass das Kolloquium vor Ablauf des siebten Studiensemesters im Vollzeitstudium bzw. des elften Studiensemesters im Teilzeitstudium abgelegt werden kann.

(3) Zum Kolloquium wird zugelassen, wer alle Modulprüfungen und die Bachelorarbeit bestanden hat. Das Kolloquium soll innerhalb von vier Wochen nach Abgabe der Bachelorarbeit stattfinden. Es hat einem Umfang von 3 Leistungspunkten.

§ 16 | Gesamtnote, Bachelorurkunde, Zeugnis

(1) Es wird eine zusammenfassende Note aus allen Noten der im Studienplan vorgesehenen Prüfungen als gewichtetes arithmetisches Mittel gebildet (gemäß § 13 Absatz 6 der RPO). Wichtungsfaktoren sind die Leistungspunkte der jeweiligen Module.

(2) Die Gesamtnote der Bachelorprüfung wird als arithmetisches Mittel gemäß RPO § 13 Absatz 6 aus der zusammenfassenden Note der Prüfungen (Absatz 1), der Note der Bachelorarbeit und der Note des Kolloquiums gebildet. Die Prüfungen werden dabei mit 75%, die Bachelorarbeit mit 20% und das Kolloquium mit 5% gewichtet.

(3) Für die Gesamtnote gelten die in der RPO § 13 Absatz 6 festgelegten Notenschlüssel. Bei einer Gesamtnote bis einschließlich 1,3 wird der Zusatz „mit Auszeichnung“ verliehen.

(4) Die Gesamtnote hat eine Nachkommastelle.

(5) Die Bachelorurkunde ist von der Dekanin oder dem Dekan des Fachbereichs Maschinenbau und Mechatronik und der oder dem Vorsitzenden des Prüfungsausschusses zu unterzeichnen. Sie trägt das Datum des Tages, an dem das Kolloquium durchgeführt wurde.

(6) In das Zeugnis wird zusätzlich zu den in § 33 Absatz 1 RPO genannten Angaben die Vertiefungsrichtung aufgenommen.

§ 17 | Studium an Partnerhochschulen, Studierende von Partnerhochschulen

(1) Im Bachelorstudiengang Maschinenbau an der Fachhochschule Aachen eingeschriebene Studierende, die an einer ausländischen Partnerhochschule im Rahmen eines Kooperationsvertrages mit abgestimmtem Modulplan studiert haben, können sich die an der ausländischen Partnerhochschule erbrachten Studienleistungen voll anerkennen lassen.

(2) An einer Partnerhochschule im Rahmen eines Kooperationsvertrages mit abgestimmtem Modulplan eingeschriebene Studierende können sich die Studienleistungen, die sie an ihrer Heimathochschule im Rahmen eines Bachelorstudiengangs Maschinenbau erbracht haben, voll anerkennen lassen.

(3) Bei Studierenden von Partnerhochschulen, mit denen ein Kooperationsvertrag mit abgestimmtem Modulplan abgeschlossen worden ist, überprüft die Partnerhochschule die für das Studium in Deutschland notwendigen Sprachkenntnisse.

(4) Bei Studierenden von Partnerhochschulen, mit denen ein Kooperationsvertrag mit abgestimmtem Modulplan abgeschlossen worden ist, entscheidet die Partnerhochschule über die Anerkennung des Praktikums.

§ 18 | Prüfungsausschuss

Für die nach § 8 RPO zugewiesenen Aufgaben ist der Prüfungsausschuss des Fachbereichs Maschinenbau und Mechatronik zuständig.

§ 19 | Inkrafttreten und Veröffentlichung

(1) Diese Prüfungsordnung tritt zum 1. September 2018 in Kraft und wird im Verkündungsblatt der Fachhochschule Aachen (FH-Mitteilungen) veröffentlicht.

(2) Sie gilt für alle Studierenden, die ihr Studium in den Bachelorstudiengängen „Maschinenbau“ und „Maschinenbau (Teilzeit)“ erstmals ab dem Wintersemester 2018/19 aufnehmen.

(3) Ausgefertigt auf Grund des Beschlusses Fachbereichsrates des Fachbereichs Maschinenbau und Mechatronik

vom 20. März 2018 sowie der rechtlichen Prüfung durch
das Rektorat gemäß Beschluss vom 7. Mai 2018.

Aachen, den 16. Mai 2018

Der Rektor
der Fachhochschule Aachen

gez. Marcus Baumann

Prof. Dr. Marcus Baumann

Studienplan Vollzeitstudium

1. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8110118	Mathematik 1	6	Mathematik 1	6		3	2	0	0	5
8110218	Physik	7	Physik	7	1	4	2	1	0	7
8110318	Technische Mechanik 1	6	Technische Mechanik 1	6		3	2	0	0	5
8110418	Werkstoffkunde 1	8	Werkstoffkunde 1	6		4	1	1	0	6
8110518	CAD/TZ	5	CAD/TZ	5		1	0	4	0	5
				30	1					

2. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8210118	Mathematik 2	5	Mathematik 2	5		3	2	0	0	5
8210218	Informationstechnik im Maschinenbau Teil I	5	Informationstechnik im Maschinenbau Teil I	5	1	2	1	2	0	5
8210318	Technische Mechanik 2	8	Technische Mechanik 2	8		4	3	0	0	7
8210418	Technisches Englisch	3	Technisches Englisch	3	3	0	0	0	3	3
8210518	Elektrotechnik/Elektronik	6	Elektrotechnik/Elektronik	6	1	2	1	2	0	5
8210618	Projekt 1	3	Projekt 1	3	3	0	0	0	3	3
				30	8					

3. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8310118	Mathematik 3	5	Mathematik 3	5		3	1	1	0	5
8310218	Konstruktionselemente 1	5	Konstruktionselemente 1	5		3	2	0	0	5
8310318	Technische Mechanik 3	5	Technische Mechanik 3	5		3	2	0	0	5
8310418	Technische Thermodynamik	5	Technische Thermodynamik	5		2	2	1	0	5
8310518	Fertigungsverfahren 1	5	Fertigungsverfahren 1	5		3	1	1	0	5
8310618	Informationstechnik im Maschinenbau Teil II	8	Informationstechnik im Maschinenbau Teil II	5		2	1	2	1	6
				30						

4. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8410118	Antriebe	6	Antriebe	6		3	1	1	0	5
8410318	Regelungstechnik	6	Regelungstechnik	6		3	1	2	0	6
8410218	Konstruktionselemente 2	6	Konstruktionselemente 2	6		3	1	1	0	5
8410418	Strömungslehre	6	Strömungslehre	6		3	1	1	0	5
SPM1	Vertiefungsmodul 1	6	Vertiefungsmodul 1 aus Anlage 3	6		-	-	-	-	-
				30						

5. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8510118	Betriebswirtschaftslehre	6	Betriebswirtschaftslehre	6	5	2	1	1	0	4
8510218	Finite Elemente Methode	6	Finite Elemente Methode	6		2	0	2	0	4
8510318	Steuerungs- und Messtechnik	6	Steuerungs- und Messtechnik	6		2	1	2		5
SPM2	Vertiefungsmodul 2	6	Vertiefungsmodul 2 aus Anlage 3	6		-	-	-	-	-
SPM3	Vertiefungsmodul 3	6	Vertiefungsmodul 3 aus Anlage 3	6		-	-	-	-	-
				30	5					

6. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8610118	Allgemeine Kompetenzen	6	Allgemeine Kompetenzen	6	6					
8610218	Projekt 2	6	Projekt 2	6	6				3	3
SPM4	Vertiefungsmodul 4	6	Vertiefungsmodul 4 aus Anlage 3	6		-	-	-	-	-
SPM5	Vertiefungsmodul 5	6	Vertiefungsmodul 5 aus Anlage 4 (Empfehlung siehe Anlage 3)	6		-	-	-	-	-
SPM6	Vertiefungsmodul 6	6	Vertiefungsmodul 6 aus Anlage 4 (Empfehlung siehe Anlage 3)	6		-	-	-	-	-
				30	12					

7. Semester

Modulnr	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8710118	Praxisprojekt	15	Praxisprojekt	15	5					0
8998	Bachelorarbeit	12	Bachelorarbeit	12	3					0
8999	Abschlusskolloquium	3	Abschlusskolloquium	3	2					0
				30	10					

Studienplan Teilzeitstudium

1. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8110118	Mathematik 1	6	Mathematik 1	6		3	2	0	0	5
8110318	Technische Mechanik 1	6	Technische Mechanik 1	6		3	2	0	0	5
				12						

2. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8210118	Mathematik 2	5	Mathematik 2	5		3	2	0	0	5
8210218	Informationstechnik im Maschinenbau Teil I	5	Informationstechnik im Maschinenbau Teil I	5	1	2	1	2	0	5
8210418	Technisches Englisch	3	Technisches Englisch	3	3	0	0	0	3	3
				13	4					

3. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8110218	Physik	7	Physik	7	1	4	2	1	0	7
8110418	Werkstoffkunde 1	8	Werkstoffkunde 1	6		4	1	1	0	6
8110518	CAD/TZ	5	CAD/TZ	5		1	0	4	0	5
				18	1					

4. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8210318	Technische Mechanik 2	8	Technische Mechanik 2	8		4	3	0	0	7
8210518	Elektrotechnik/Elektronik	6	Elektrotechnik/Elektronik	6	1	2	1	2	0	5
8210618	Projekt 1	3	Projekt 1	3	3	0	0	0	3	3
				17	4					

5. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8310118	Mathematik 3	5	Mathematik 3	5		3	1	1	0	5
8310218	Konstruktionselemente 1	5	Konstruktionselemente 1	5		3	2	0	0	5
8310618	Informationstechnik im Maschinenbau Teil II	8	Informationstechnik im Maschinenbau Teil II	5		2	1	2	1	6
8510118	Betriebswirtschaftslehre	6	Betriebswirtschaftslehre	6	5	2	1	1	0	4
				21	5					

6. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8410318	Regelungstechnik	6	Regelungstechnik	6		3	1	2	0	6
8410218	Konstruktionselemente 2	6	Konstruktionselemente 2	6		3	1	1	0	5
SPM1	Vertiefungsmodul 1	6	Vertiefungsmodul 1 aus Anlage 3	6		-	-	-	-	-
				18						

7. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8310318	Technische Mechanik 3	5	Technische Mechanik 3	5		3	2	0	0	5
8310418	Technische Thermodynamik	5	Technische Thermodynamik	5		2	2	1	0	5
8310518	Fertigungsverfahren 1	5	Fertigungsverfahren 1	5		3	1	1	0	5
8510218	Finite Elemente Methode	6	Finite Elemente Methode	6		2	0	2	0	4
				21						

8. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8410118	Antriebe	6	Antriebe	6		3	1	1	0	5
8410418	Strömungslehre	6	Strömungslehre	6		3	1	1	0	5
8610218	Projekt 2	6	Projekt 2	6	6				3	3
				18	6					

9. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8510318	Steuerungs- und Messtechnik	6	Steuerungs- und Messtechnik	6		2	1	2		5
SPM2	Vertiefungsmodul 2	6	Vertiefungsmodul 2 aus Anlage 3	6		-	-	-	-	-
SPM3	Vertiefungsmodul 3	6	Vertiefungsmodul 3 aus Anlage 3	6		-	-	-	-	-
				18						

10. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8610118	Allgemeine Kompetenzen	6	Allgemeine Kompetenzen	6	6					
SPM4	Vertiefungsmodul 4	6	Vertiefungsmodul 4 aus Anlage 3	6		-	-	-	-	-
SPM5	Vertiefungsmodul 5	6	Vertiefungsmodul 5 aus Anlage 4 (Empfehlung siehe Anlage 3)	6		-	-	-	-	-
SPM6	Vertiefungsmodul 6	6	Vertiefungsmodul 6 aus Anlage 4 (Empfehlung siehe Anlage 3)	6		-	-	-	-	-
				24	6					

11. Semester

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
8710118	Praxisprojekt	15	Praxisprojekt	15	5					0
8998	Bachelorarbeit	12	Bachelorarbeit	12	3					0
8999	Abschlusskolloquium	3	Abschlusskolloquium	3	2					0
				30	10					

Vertiefungsrichtungen

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
Allgemeiner Maschinenbau										
Wahlpflichtmodule										
	Wärmeübertragung	6	Wärmeübertragung	6						
	Energietechnik	6	Energietechnik	6						
	Maschinendynamik/Getriebe- technik	6	Maschinendynamik/Getriebe- technik	6						
	Strömungsmaschinen	6	Strömungsmaschinen	6						
Wahlmodulempfehlung										
	Energieeffiziente Antriebsregelung	6	Energieeffiziente Antriebsregelung	6						siehe Anlage 4
	Automatisierungstechnik	6	Automatisierungstechnik	6						
	Advanced Cax	6	Advanced Cax	6						
	Werkstoffkunde 2	6	Werkstoffkunde 2	6						
	Erneuerbare Energien	6	Erneuerbare Energien	6						
	Mathematik 4 - Datenanalyse und Statistik	6	Mathematik 4 - Datenanalyse und Statistik	6						
Produktentwicklung und Produktion										
Wahlpflichtmodule										
	Grundlagen Produktionsmanagement	6	Grundlagen Produktionsmanagement	6						
	Konstruktionslehre/ Konstruktionssystematik	6	Konstruktionslehre/ Konstruktionssystematik	6						
	Advanced Cax	6	Advanced Cax	6						
	Fertigungsverfahren 2	6	Fertigungsverfahren 2	6						
Wahlmodulempfehlung										
	Automatisierungstechnik	6	Automatisierungstechnik	6						siehe Anlage 4
	Werkzeugmaschinen/Flexible Fertigungssysteme	6	Werkzeugmaschinen/Flexible Fertigungssysteme	6						
	Werkstoffkunde 2	6	Werkstoffkunde 2	6						
	Konstruieren für Additive Manufacturing	6	Konstruieren für Additive Manufacturing	6						
	Wärmeübertragung	6	Wärmeübertragung	6						
	Maschinendynamik/Getriebe- technik	6	Maschinendynamik/Getriebe- technik	6						
Additive Fertigung										
Wahlpflichtmodule										
	Werkstoffkunde 2	6	Werkstoffkunde 2	6						
	Additive Manufacturing Grundlagen für Kunststoffe und Metalle	6	Additive Manufacturing Grundlagen für Kunststoffe und Metalle	6						
	Konstruieren für Additive Manufacturing	6	Konstruieren für Additive Manufacturing	6						
	Grundlagen Produktionsmanagement	6	Grundlagen Produktionsmanagement	6						
Wahlmodulempfehlung										
	Konstruktionslehre/ Konstruktionssystematik	6	Konstruktionslehre/ Konstruktionssystematik	6						siehe Anlage 4
	Automatisierungstechnik	6	Automatisierungstechnik	6						
	Werkzeugmaschinen/Flexible Fertigungssysteme	6	Werkzeugmaschinen/Flexible Fertigungssysteme	6						
	Beschichtungstechnologien	6	Beschichtungstechnologien	6						
	Objektorientierte Programmierung/Software- Engineering	6	Objektorientierte Programmierung/Software- Engineering	6						
	Lasertechnologie	6	Lasertechnologie	6						

Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
Produktionsmanagement und Digitalisierung										
Wahlpflichtmodule										
	Grundlagen Produktionsmanagement	6	Grundlagen Produktionsmanagement	6						
	Produktionsplanung und -steuerung/Produktionslogistik	6	Produktionsplanung und -steuerung/Produktionslogistik	6						
	Automatisierungstechnik	6	Automatisierungstechnik	6						
	Einführung Industrie 4.0	6	Einführung Industrie 4.0	6						
Wahlmodulempfehlung										
	Mechatronische Systeme	6	Mechatronische Systeme	6						siehe Anlage 4
	Werkzeugmaschinen/Flexible Fertigungssysteme	6	Werkzeugmaschinen/Flexible Fertigungssysteme	6						
	Advanced Cax	6	Advanced Cax	6						
	Robotik I	6	Robotik I	6						
	Objektorientierte Programmierung/Software-Engineering	6	Objektorientierte Programmierung/Software-Engineering	6						
	Vernetzte Produktentwicklung	6	Vernetzte Produktentwicklung	6						
Robotik										
Wahlpflichtmodule										
	Robotik I	6	Robotik I	6						
	Open Source Tools für die Robotik	6	Open Source Tools für die Robotik	6						
	Mechatronische Systeme	6	Mechatronische Systeme	6						
	Robotik II	6	Robotik II	6						
Wahlmodulempfehlung										
	Automatisierungstechnik	6	Automatisierungstechnik	6						siehe Anlage 4
	Mathematik 4 - Datenanalyse und Statistik	6	Mathematik 4 - Datenanalyse und Statistik	6						
	Maschinendynamik/Getriebetechnik	6	Maschinendynamik/Getriebetechnik	6						
	Einführung Industrie 4.0	6	Einführung Industrie 4.0	6						
	Objektorientierte Programmierung/Software-Engineering	6	Objektorientierte Programmierung/Software-Engineering	6						
	Programmiersprache Java	6	Programmiersprache Java	6						
Produktentwicklung und Konstruktion										
Wahlpflichtmodule										
	Werkstoffkunde 2	6	Werkstoffkunde 2	6						
	Konstruktionslehre/Konstruktionssystematik	6	Konstruktionslehre/Konstruktionssystematik	6						
	Konstruieren für Additive Manufacturing	6	Konstruieren für Additive Manufacturing	6						
	Maschinendynamik/Getriebe-technik	6	Maschinendynamik/Getriebe-technik	6						
Wahlmodulempfehlung										
	Wärmeübertragung		Wärmeübertragung	6						siehe Anlage 4
	Automatisierungstechnik	6	Automatisierungstechnik	6						
	Mathematik 4 - Datenanalyse und Statistik	6	Mathematik 4 - Datenanalyse und Statistik	6						
	Advanced Cax	6	Advanced Cax	6						
	Strömungsmaschinen	6	Strömungsmaschinen	6						
	Beschichtungstechnologien	6	Beschichtungstechnologien	6						

Wahlmodulkatalog

WS/SS	Modulnr.	Modul	LP	Lehrveranstaltung	LP	AK	V	Ü	P	SU	S
WS		Additive Manufacturing Grundlagen für Kunststoffe und Metalle	6	Additive Manufacturing Grundlagen für Kunststoffe und Metalle	6		3	2	0	0	5
SS		Advanced Cax	6	Advanced Cax	6		1	0	4	0	5
WS		Automatisierungstechnik	6	Automatisierungstechnik	6		2	0	2	0	4
SS		Beschichtungstechnologien	6	Beschichtungstechnologien	6		2	1	1	0	4
SS		Einführung Industrie 4.0	6	Einführung Industrie 4.0	6		2	0	2	0	4
WS		Energieeffiziente Antriebsregelung	6	Energieeffiziente Antriebsregelung	6		2	1	2	0	5
WS		Energietechnik	6	Energietechnik	6		2	1	1	0	4
SS		Erneuerbare Energien	6	Erneuerbare Energien	6		3	0	0	1	4
SS		Fertigungsverfahren 2	6	Fertigungsverfahren 2	6		4		1	0	5
SS		Grundlagen Produktionsmanagement	6	Grundlagen Produktionsmanagement	6		3	2	0	0	5
SS		Konstruieren für Additive Manufacturing	6	Konstruieren für Additive Manufacturing	6		3	2	0	0	5
WS		Konstruktionslehre/ Konstruktionssystematik	6	Konstruktionslehre/ Konstruktionssystematik	6		3	1	1	0	5
SS		Lasertechnologie	6	Lasertechnologie	6		3	2	0	0	5
SS		Maschinendynamik/ Getriebetechnik	6	Maschinendynamik/ Getriebetechnik	6		3	2	1	0	6
SS		Mathematik 4 - Datenanalyse und Statistik	6	Mathematik 4 - Datenanalyse und Statistik	6		2	1	1		4
WS		Mechatronische Systeme	6	Mechatronische Systeme	6		2	0	2	0	4
WS		Objektorientierte Programmierung/Software-Engineering	6	Objektorientierte Programmierung/Software-Engineering	6		2	0	3	0	5
WS		Open Source Technologien für die Robotik	6	Open Source Technologien für die Robotik	6		0	2	3	1	6
WS		Produktionsplanung und -steuerung/ Produktionslogistik	6	Produktionsplanung und -steuerung/ Produktionslogistik	6		2	0	2	0	4
SS		Programmiersprache Java	6	Programmiersprache Java	6		2	0	3	0	5
SS		Qualitätsmanagement und Vertragswesen	6	Qualitätsmanagement und Vertragswesen	6	2	4	1	0	0	5
SS		Robotik I	6	Robotik I	6		2	1	2	1	6
WS		Robotik II	6	Robotik II	6		2	2	1	1	6
SS		Strömungsmaschinen	6	Strömungsmaschinen	6		2	1	1	0	4
SS		Technische Optik	6	Technische Optik	6		3	2	0	0	5
SS		Unternehmerseminar	6	Unternehmerseminar	6		0	0	0	4	4
SS		Vernetzte Produktentwicklung	6	Vernetzte Produktentwicklung	6		0	0	3	2	5
SS		Wärmeübertragung	6	Wärmeübertragung	6		2	2	1	0	5
SS		Werkstoffkunde 2	6	Werkstoffkunde 2	6		2	1	1	0	4
WS		Werkzeugmaschinen/ Flexible Fertigungssysteme	6	Werkzeugmaschinen/ Flexible Fertigungssysteme	6		2	1	1	0	4

Legende:

LP = Leistungspunkte (ECTS) à 30 h Workload, AK = Allgemeine Kompetenzen (anteilige Leistungspunkte)

V = Vorlesung, Ü = Übung, P = Praktikum, SU = Seminaristischer Unterricht, S = Summe

WS = Wintersemester, SS = Sommersemester

Allgemeine Kompetenzen

Zur Anerkennung von Allgemeinen Kompetenzen kommen:

1. Unentgeltliche Unterstützung von Studierenden mit besonderem Förderbedarf über die Dauer eines Semesters mit mindestens vier Semesterwochenstunden Präsenzzeit. Über die dabei gewonnenen außerfachlichen Kompetenzen ist ein Bericht von mindestens vier Seiten Umfang zu verfassen.
2. Tätigkeit als Erstsemestertutor mit einem Umfang entsprechend Punkt 1.
3. Geeignete Module aus dem Angebot der Fachhochschule Aachen, die über den Studienplan (Anlage 1) hinaus erfolgreich absolviert werden und vorwiegend außerfachliche Kompetenzen vermitteln. Allgemein als geeignet gelten
 - Alle Fremdsprachenkurse,
 - 85610 Unternehmerseminar,Über die Eignung nicht aufgeführter Module entscheidet der Prüfungsausschuss.
4. Industrienahe Tätigkeit parallel zum Teilzeitstudium. Über die Anerkennung entscheidet der Prüfungsausschuss.
5. Für ein Studium an einer ausländischen Partnerhochschule, gemäß § 16 werden 3 LP für den Organisationsaufwand des Auslandsaufenthaltes erteilt.