



**Ordnung zur Änderung der
Ordnung zur Regelung der Einstellung
des sechssemestrigen Bachelorstudiengangs Maschinenbau B.Eng.
an der Fachhochschule Aachen**

vom 25. Mai 2016

Ordnung zur Änderung der Ordnung zur Regelung der Einstellung des sechssemestrigen Bachelorstudiengangs Maschinenbau B.Eng. an der Fachhochschule Aachen

vom 25. Mai 2016

Aufgrund des § 2 Absatz 4 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) vom 16. September 2014 (GV. NRW. S. 547) hat die Fachhochschule Aachen die folgende Änderung der Einstellungsordnung vom 2. April 2014 (FH-Mitteilung Nr. 42/2014) erlassen:

Teil I | Änderungen

1. In **§ 1 Absatz 1, § 2, § 4** und **§ 7 Absatz 2** wird das Datum „31. August 2016“ geändert in „28. Februar 2017“.
2. In **§ 6** wird die Semesterangabe „des Sommersemesters 2016“ geändert in „des Wintersemesters 2016/17“.

Teil 2 | Übergangsregelungen, Inkrafttreten, Veröffentlichung

(1) Diese Änderungen treten am Tag nach ihrer Veröffentlichung im Verkündungsblatt der Fachhochschule Aachen (FH-Mitteilungen) in Kraft.

(2) Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Fachbereichsrats des Fachbereichs Maschinenbau und Mechatronik vom 7. April 2016 sowie des Beschlusses des Rektorats vom 23. Mai 2016.

Aachen, den 25. Mai 2016

Der Rektor
der Fachhochschule Aachen

gez. Marcus Baumann

Prof. Dr. Marcus Baumann