



ENGIE

Systemkomponenten

Effizienz steigern, Kosten reduzieren: durch standardisierte Individuallösungen für Prozessluft und Prozesskälte.



ENGIE Gebäudetechnik und Anlagenbau

Intelligente Lösungen für die Industrie.

Beim Thema Industrie sind wir Insider: Unsere Lösungen setzen direkt im Kern des industriellen Prozesses unserer Kunden an. Und wir kennen die kritischen Parameter. So schaffen wir seit Jahrzehnten optimale technische Infrastrukturen für industrielle Anwendungen, die den Kernprozess unserer Kunden effizient und verlässlich unterstützen. Von der Planung über die Installation bis zur Instandhaltung decken wir dabei den gesamten Lebenszyklus ab.

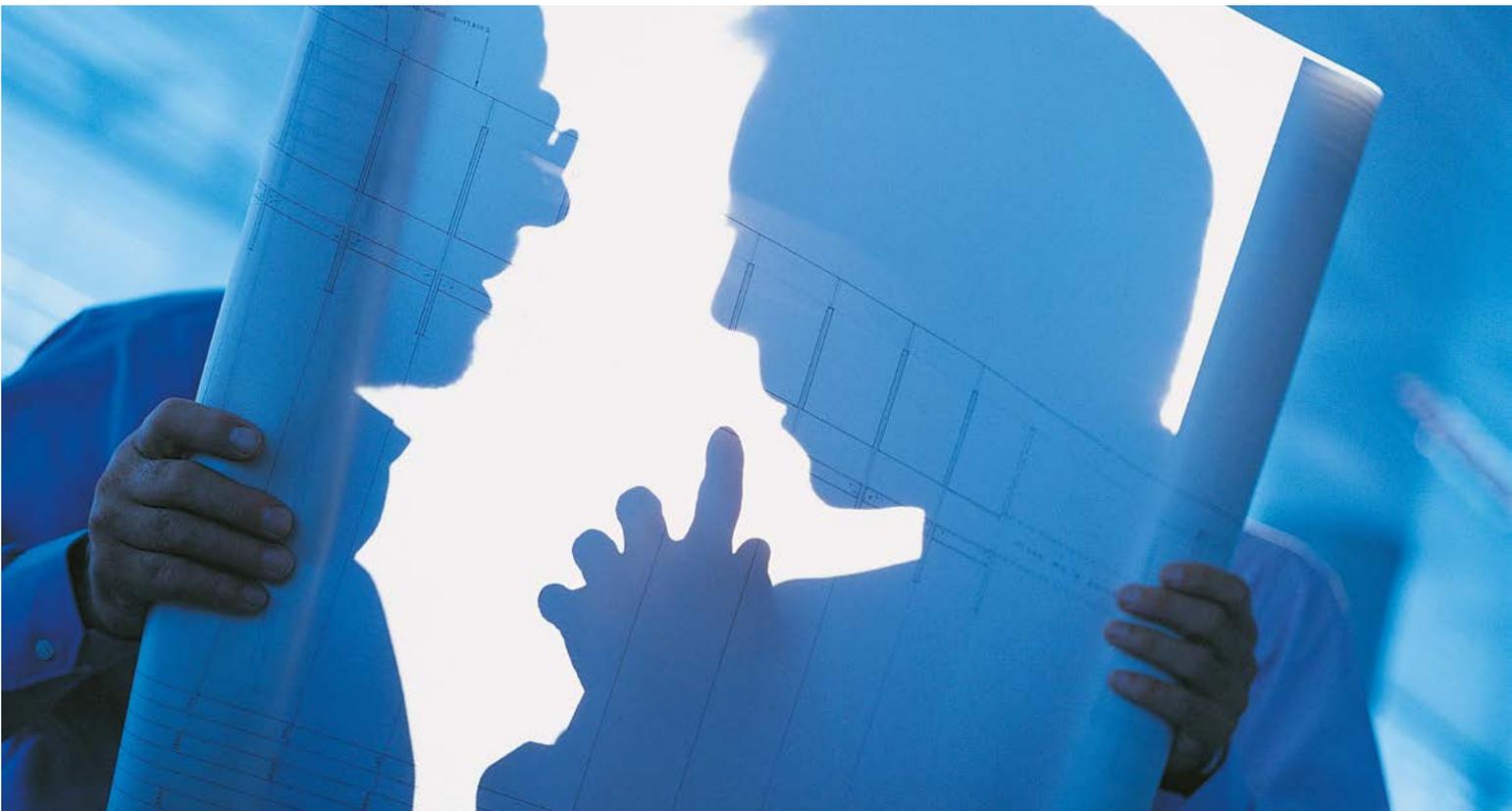
ENGIE Deutschland verfügt über Know-how in vielen anspruchsvollen Branchen:

- Textil- und Kunststoffindustrie
- Papier- und Druckindustrie
- Pharmaproduktion
- Glasherstellung u.a.

Auf Basis dieser Erfahrung und in Zusammenarbeit mit namhaften Unternehmen haben wir eigene Systemmodule für die Gewerke Prozesskälte und Prozessluft entwickelt. Zu unseren vielen Referenzen zählen unter anderem:

- Eine Prozessluftanlage für die Vliesherstellung in Dänemark, 135.000 m³/h Prozessluftvolumenstrom, 1.800 kW Kälteleistung
- Eine Prozesskälteanlage in Leverkusen, 1.200 kW Kälteleistung
- Eine Prozessluftanlage für einen Klimawindkanal in Köln, 40.000 m³/h Prozessluftvolumenstrom, 1.200 kW Kälteleistung, 800 kg/h Dampferzeugung

➤ **Unser Ziel bei jedem Projekt:**
Systemlösungen, die maßgeschneidert sind – und zugleich so standardisiert wie möglich.



Maßgeschneidert oder standardisiert? ENGIE verbindet beides.

Sie planen eine neue Industrieanlage oder möchten Ihre bestehende Anlage mit moderner Kälte- oder Lufttechnik nachrüsten? Dann kommt es auf jeden Tag an: Durch zu lange Montage-, Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten riskieren Sie unnötige Ausfallzeiten.

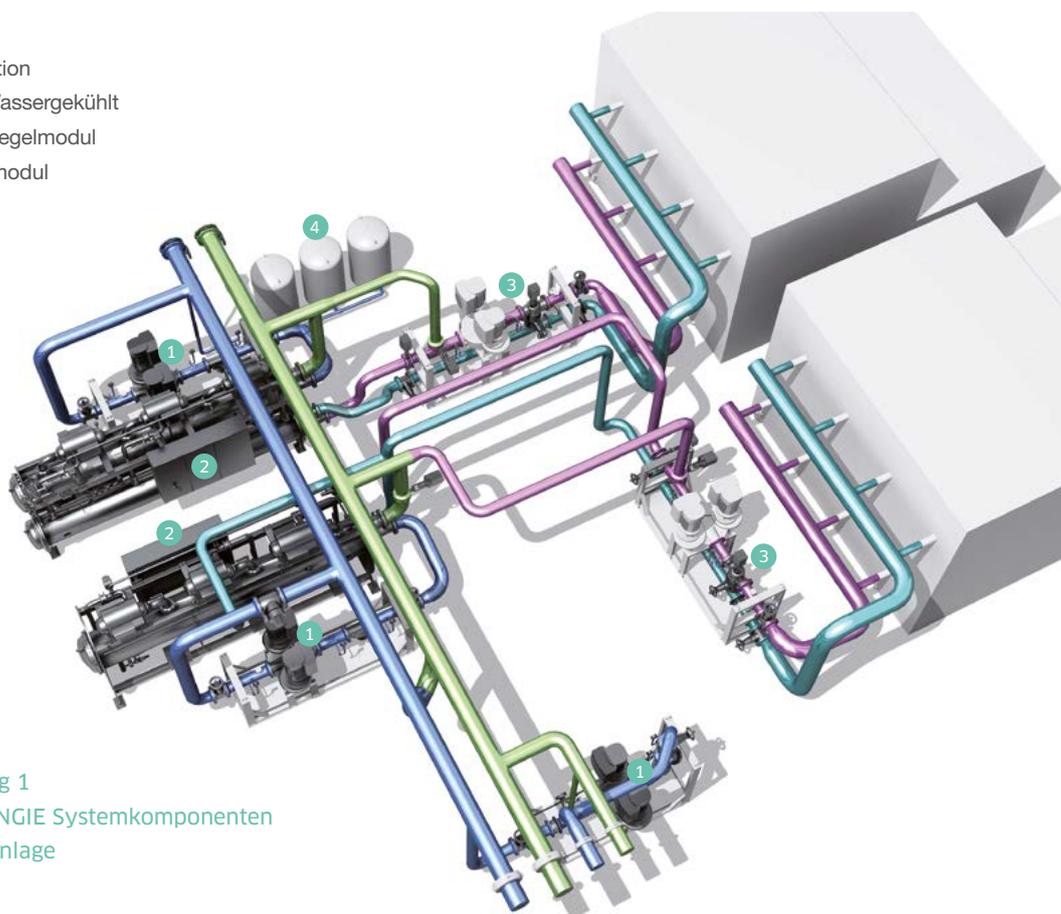
Mit Systemkomponenten von ENGIE Deutschland können Sie diese Zeit jetzt um bis zu 80 Prozent verringern. Die Optimierung von Bestandsanlagen beginnt mit einer umfassenden Anlagenanalyse. Durch neue Komponenten wird dann die Effizienz gesteigert. Der Austausch der Komponenten funktioniert schnell und einfach, dank standardisierter Abmessungen, Vormontage und Reduzierung der Anschlussstellen. Zudem wird die Instandhaltung vereinfacht und potenzielle Fehlerquellen bei der Installation weitgehend eliminiert. Das spart Zeit und Geld.

Gleichzeitig sind die Systemkomponenten aber individuell und maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Auch bei besonderen Herausforderungen: Dafür bietet ENGIE Deutschland auch Lösungen mit Sonderkomponenten, um z. B. hohe Anforderungen an Luftdruck oder Luftqualität abzudecken.

Im Fokus jeder Anlagenoptimierung steht für uns vor allem eins: Energieeffizienz. Als Partner der Industrie mit internationaler Erfahrung kann ENGIE Deutschland fundierte Kompetenz in diesem Bereich einbringen.

Auch die Steuerung der Anlagen erfolgt mit System: über unsere bewährte Systemlösung AXI.COS®. Zuverlässig werden dabei alle Prozesse automatisiert – und die Energieeffizienz von Bestands- oder Neuanlagen gesteigert.

- 1 Pumpenstation
- 2 Quantum Wassergekühlt
- 3 Kaltwasserregelmodul
- 4 Druckhalte modul



✓ Abbildung 1
Beispiel von ENGIE Systemkomponenten
in einer Kälteanlage

Prozesskälte: Senken Sie die Temperaturen - und die Montagezeit.

ENGIE Deutschland bietet Prozesskälte-Module für alle Anforderungen: Kälteerzeuger, Pumpenstationen, Kaltwasserregelstationen, Pufferspeichermodule und Wärmeübertragerstationen. Auf Wunsch erhalten Sie die Module einzeln oder als Komplettsystem.



✓ Abbildung 2
Pumpenstation



✓ Abbildung 3
Kaltwasserregelmodul

Pumpstationen (Pumpenmodule)

- Standardisierte Abmessungen
- Leistungsbereich: bis 500m³/h Fördervolumenstrom und 150 m Förderhöhe

Kaltwasserregelstationen (Kaltwasserregelmodule)

- Standardisierte Abmessungen
- Alle hydraulischen Schaltungen möglich

Pufferspeichermodule

- Standardisierte Abmessungen
- Inhalt: 500 Liter bis 20.0000 Liter
- Ausgeführt nach Druckgeräterichtlinie
- AD2000 auf Wunsch auch ASME mit U-Stamp möglich

Wärmeübertragerstationen (Wärmeübertragermodule)

- Standardisierte Abmessungen
- Leistungsbereich: 20 kW bis 2.500 kW



QUANTUM: eingebaute Effizienz.

Der Kaltwassersatz QUANTUM der ENGIE Refrigeration ist eine der energieeffizientesten Kältemaschinen am Markt. Im Teillastbereich erreicht QUANTUM bis zu 50 % bessere COP-Werte und bietet damit rund 50 % Energieeinsparpotenzial gegenüber Kältemaschinen mit herkömmlichen Schraubenverdichtern. Wir führen komplette Prozesskälte-Module mit integrierten QUANTUM-Kaltwassersätzen.

Prozesskälte: Senken Sie die Temperaturen – und die Montagezeit.

ENGIE Deutschland bietet Ihnen die passenden Module und Komponenten für die Konditionierung von Prozessluft zum Heizen, Kühlen oder Be- und Entfeuchten. Aber natürlich auch Spezial-Einrichtungen, die sich z. B. für besonders hohe Über- oder Unterdrücke eignen oder höchste Filtergüten integrieren.



Abbildung 4
Luftbehandlungseinrichtung

Luftbehandlungseinrichtung

- Standardisierte Abmessungen
- Sondergrößen möglich
- Heizen
- Kühlen
- Befeuchten
- Entfeuchten
- Luftvolumenstrom von 1.000 m³/h bis 100.000 m³/h
- Geeignet für Überdrücke von 100 Pa bis 50.000 Pa

Grobfilter

- Filterung von Fasern und Schwebstoffen zur Vorfiltration
- Standardisierte Abmessungen
- Sondergrößen möglich
- Luftvolumenstrom von 3.000 m³/h bis 100.000 m³/h

Flexible Luftkanalanschlüsse

- Standardisierte Abmessungen
- Sonderlösungen möglich
- Einsetzbar, wenn ein schnelles Andocken bzw. Abdocken der Anlagen notwendig ist (kurze Unterbrechung des Produktionsprozesses)

Spezial Luftkanalsysteme

- Geeignet für Über-/ bzw. Unterdrücke bis zu 20.000 Pa
- Ausführung Edelstahl, Stahl verzinkt oder Stahl beschichtet möglich



Abbildung 5
Andocken eines flexiblen Luftkanalanschlusses

ENGIE Deutschland steht für eine nachhaltige Energiezukunft und verbesserte Energieeffizienz. Wir erzeugen, kaufen, verteilen, liefern und sparen Energie. Als Dienstleister mit ausgeprägtem technischen Know-how planen, bauen und betreiben wir gebäude- und energietechnische Systeme und Anlagen und betreuen sie mit umfassenden Services. Mehr als 100 Jahre erfolgreiche Firmengeschichte und die Kraft der weltweiten ENGIE-Gruppe machen uns zu einem Partner, der Energien jeden Tag optimal einsetzt – auch die der Menschen, die mit uns zusammenarbeiten.

Weitere Fragen zu ENGIE Systemkomponenten?

Unsere Spezialisten stehen
Ihnen gerne zur Verfügung.

ENGIE Deutschland GmbH
Aachener Straße 1044
50858 Köln
T + 49 221 46905-0
F + 49 221 46905-480

info@de.engie.com
engie-deutschland.de

© 2016 ENGIE Deutschland GmbH



Energien optimal einsetzen.