



# ZAHLEN & FAKTEN 2012

Ausgabe 2013



DEUTSCHES KRAFTFAHRZEUGGEWERBE

Zentralverband

## 2 INHALTSVERZEICHNIS/IMPRESSUM

|  | Seite |   | Seite |
|--|-------|---|-------|
| Autojahr 2012 im Überblick                               | 3     | Pkw-Neuzulassungen nach Bundesländern und Antriebsarten   | 18    |
| Betriebe/Beschäftigte                                    | 4     | Pkw-Neuzulassungen nach Bundesländern gesamt              | 19    |
| Eintragungen Handwerksrolle Kraftfahrzeugtechniker       | 5     | Pkw-Neuzulassungen Europa                                 | 20    |
| Ausbildung   | 6 + 7 | Pkw-Durchschnittsalter                                    | 21    |
| Verbandsorganisation, Kfz-Gewerbe in Europa              | 8     | Pkw-Gebrauchtwagenmarkt, jährliche Fahrleistung aller Pkw | 22    |
| Gesamtumsatz   | 9     | Kfz-Besitzumschreibungen, Finanzierung privater Pkw       | 23    |
| Kennzahlen aus dem Deutschen Kfz-Gewerbe 2012            | 10    | Entwicklung Gebrauchtwagenpreise                          | 24    |
| Wartung und Reparatur                                    | 11    | Lkw-Neuzulassungen nach Hubraumklassen,                   | 25    |
| Kriterien beim Neuwagenkauf Alter der Neuwagenkäufer     | 12    | Lkw-Neuzulassungen nach Jahren                            | 25    |
| Servicesegmente/Haltedauer                               | 13    | Kfz-Bestand, Kfz-Bestand nach Hubraumklassen/Nutzlast     | 26    |
| Entwicklung Neuwagenpreise                               | 14    | Kfz-Bestand nach Bundesländern                            | 27    |
| Pkw-Neuzulassungen nach Haltern und Marktsegmenten       | 15    | Kfz-Bestand nach Marken                                   | 28    |
| Pkw-Neuzulassungen nach Hubraumklassen und Antriebsarten | 16    | Pkw-Ausstattung   | 29    |
| Pkw-Neuzulassungen Diesel nach Marktsegmenten            | 17    | Straßenverkehrsunfälle                                    | 30    |
|  |       | Licht-Test  |       |
|  |       | Mängelquote Pkw und Nfz                                   | 31    |

Herausgeber: Wirtschaftsgesellschaft des Kraftfahrzeuggewerbes mbH  
im Auftrag des Deutschen Kraftfahrzeuggewerbes Zentralverband  
Franz-Lohe-Straße 21, 53129 Bonn  
Telefon (02 28) 91 27-0  
Telefax (02 28) 91 27-150  
E-Mail: zdk@kfzgewerbe.de

Redaktion: Ulrich Köster, Elke Pütz

|   |            |            |
|---|------------|------------|
| Pkw-Neuzulassungen  | 3.082.504  | (- 2,9 %)  |
| Lkw-Neuzulassungen  | 260.320    | (- 7,1 %)  |
| Motorrad-Neuzulassungen                                   | 140.889    | (- 0,4 %)  |
| Pkw-Besitzumschreibungen                                  | 6.883.498  | (+ 1,1 %)  |
| Lkw-Besitzumschreibungen                                  | 291.905    | (- 3,3 %)  |
| Motorrad-Besitzumschreibungen                             | 461.000    | (- 3,0 %)  |
| Pkw-Bestand   | 43.431.124 | (+ 1,2 %)  |
| Lkw-Bestand   | 2.578.567  | (+ 2,0 %)  |
| Motorrad-Bestand  | 3.982.978  | (+ 1,9 %)  |
| Außerbetriebsetzungen von Pkw                             | 8.020.227  | (+ 2,7 %)  |
| Außerbetriebsetzungen von Lkw* und Bussen                 | 482.173    | (+ 1,3 %)  |
| Kraftwagendichte je 1.000 Einwohner                       |            |            |
| Pkw   | 530        | (+ 1,0 %)  |
| Lkw   | 38         | (+ 2,7 %)  |
| Kraftwagendichte gesamt                                   | 568        | (+ 1,1 %)  |
| Service-Aufträge inkl. Unfallreparatur<br>(in Mio. Stück) | 81,0       | (- 1,0 %)  |
| Durchschnittspreis Pkw neu                                | 26.780     | (- 2,2 %)  |
| Durchschnittspreis Pkw gebraucht                          | 9.150      | (- 6,1 %)  |
| Zahl der pro Kfz-Betrieb<br>betreuten Pkw                 | 1.199      | (1.179)    |
| Zahl der Aufträge<br>pro Kfz-Betrieb                      | 1.966      | (1.980)    |
| Autofarben:   |            |            |
| Silber/Grau   | 29,4 %     | (- 4,9 %)  |
| Schwarz   | 29,5 %     | (- 4,8 %)  |
| Blau  | 8,2 %      | (- 8,9 %)  |
| Weiß  | 15,7 %     | (+ 20,8 %) |

\*ohne Zugmaschinen

In Klammern Veränderung zu 2011

Quelle: KBA, DAT, VDA

Stand: März 2012

|   |                      |
|---|----------------------|
|   | <b>Gesamt 2012</b>   |
| <b>Betriebe im Kfz-Gewerbe</b>                                  |                      |
| <b>Gesamt</b>   | <b>37.800</b>        |
| darunter:<br>fabrikatsgebundene Betriebe                        | 17.500               |
| <b>Beschäftigte</b><br>einschließlich tätige Inhaber, Lehrlinge |                      |
| <b>Kfz-Gewerbe<br/>gesamt</b>                                   | <b>453.600</b>       |
| Beschäftigte pro Betrieb  | 12                   |
| <b>Handwerksrollen-Eintragungen</b>                             |                      |
| Kfz-Techniker   | 62.126<br>(+ 0,07 %) |

In Klammern Veränderung zum Vorjahr

Quelle: ZDK, ZDH

Stand: April 2013

### Die Beschäftigten im Deutschen Kfz-Gewerbe

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Meister in „Meisterfunktion“ | 76.500         |
| Angestellte*                 | 124.800        |
| Gesellen                     | 140.900        |
| Auszubildende gewerblich     | 70.550         |
| Auszubildende kaufmännisch   | 17.390         |
| sonstige Mitarbeiter         | 23.460         |
| <b>Deutschland gesamt:</b>   | <b>453.600</b> |

\*Ca. 40 % der Angestellten sind dem technischen Bereich zuzuordnen.

Quelle: ZDK/CECRA

Stand: März 2013

### Europa gesamt:

**2.850.000**

Quelle: CECRA

Stand: Februar 2011

# HANDWERKSROLLE KRAFTFAHRZEUGTECHNIKER 5

| Land                   | Bestand<br>01.01.2012 | Bestand<br>01.01.2013 | davon<br>Neben-<br>betriebe | Verände-<br>rung |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------|
| Baden-Württemberg      | 8.075                 | 8.049                 | 520                         | - 26             |
| Bayern                 | 12.454                | 12.507                | 1.374                       | 53               |
| Berlin                 | 1.268                 | 1.279                 | 0                           | 11               |
| Brandenburg            | 2.698                 | 2.711                 | 110                         | 13               |
| Bremen                 | 335                   | 331                   | 24                          | - 4              |
| Hamburg                | 662                   | 661                   | 80                          | - 1              |
| Hessen                 | 4.398                 | 4.386                 | 343                         | - 12             |
| Mecklenburg-Vorpommern | 1.539                 | 1.540                 | 84                          | 1                |
| Niedersachsen          | 5.851                 | 5.831                 | 1.003                       | - 20             |
| Nordrhein-Westfalen    | 10.398                | 10.431                | 1.219                       | 33               |
| Rheinland-Pfalz        | 3.501                 | 3.507                 | 188                         | 6                |
| Saarland               | 794                   | 801                   | 0                           | 7                |
| Sachsen                | 3.800                 | 3.800                 | 200                         | 0                |
| Sachsen-Anhalt         | 1.970                 | 1.958                 | 135                         | - 12             |
| Schleswig-Holstein     | 2.001                 | 2.003                 | 82                          | 2                |
| Thüringen              | 2.340                 | 2.331                 | 227                         | -9               |
| <b>Bundesgebiet</b>    | <b>62.084</b>         | <b>62.126</b>         | <b>5.589</b>                | <b>42</b>        |

Quelle: ZDH

Stand: April 2013

| Lehrlinge im Kfz-Gewerbe*   | 2011          | 2012**        | Veränd. in %  |
|---|---------------|---------------|---------------|
| <b>Kfz-Handwerk gesamt</b>  | <b>71.100</b> | <b>70.550</b> | <b>- 0,77</b> |
| Kfz-Mechatroniker   | 67.250        | 67.000        | - 0,37        |
| Kfz-Servicemechaniker   | 3.050         | 2.800         | - 8,20        |
| Mechaniker für Karosserieinstandhaltungstechnik                   | 800           | 750           | - 6,25        |
| <b>davon weiblich gesamt</b>                                      | <b>1.694</b>  | <b>1.737</b>  | <b>2,54</b>   |
| Kfz-Mechatronikerinnen  | 1.600         | 1.650         | 3,13          |
| Kfz-Servicemechanikerinnen  | 80            | 75            | - 6,25        |
| Mechanikerinnen für Karosserieinstandhaltungstechnik              | 14            | 12            | - 14,29       |
| <b>weitere Handwerksberufe</b>                                    | <b>2.435</b>  | <b>2.405</b>  | <b>- 1,23</b> |
| Karosserie- u. Fahrzeugbaumechaniker                              | 1.060         | 1.025         | - 3,30        |
| Fachkraft für Lagerlogistik                                       | 550           | 580           | 5,45          |
| Fahrzeuglackierer   | 825           | 800           | - 3,03        |
| <b>Kaufmännische Auszubildende gesamt</b>                         | <b>17.400</b> | <b>17.390</b> | <b>- 0,06</b> |
| Automobilkaufmann   | 10.600        | 10.800        | 1,89          |
| Kaufmann im Einzelhandel und im<br>Groß- und Außenhandel zusammen | 650           | 640           | - 1,54        |
| Bürokaufmann  | 6.150         | 5.950         | - 3,25        |
| Automobilkauffrau (Anteil)  | 48 %          | 49 %          |               |
| Bürokauffrau (Anteil)   | 70 %          | 75 %          |               |
| <b>Lehrlinge im Kfz-Gewerbe insgesamt:</b>                        | <b>90.935</b> | <b>90.345</b> | <b>- 0,65</b> |
| <b>Neue Ausbildungsverträge</b>                                   | <b>26.515</b> | <b>26.190</b> | <b>- 1,23</b> |
| Kfz-Mechatroniker   | 20.350        | 20.100        | - 1,23        |
| Automobilkaufmann   | 4.300         | 4.450         | 3,49          |
| Kfz-Servicemechaniker   | 1.580         | 1.350         | - 14,56       |
| Mechaniker für Karosserieinstandhaltungstechnik                   | 285           | 290           | 1,75          |
| <b>Zahl der Ausbildungsbetriebe</b>                               | <b>29.100</b> | <b>29.150</b> | <b>0,17</b>   |
| Kfz-Mechatroniker   | 28.630        | 28.690        | 0,21          |
| Mechaniker für Karosserieinstandhaltungstechnik                   | 470           | 460           | - 2,13        |

\*Hier wird nur die männliche Form des Berufes genannt, die offizielle Berufsbezeichnung beinhaltet jedoch die weibliche und die männliche Form.

\*\*2012 basiert auf Hochrechnungen, da zum Zeitpunkt der Veröffentlichung keine endgültigen Daten des ZDH vorlagen.

Quelle: ZDK, ZDH

Stand: März 2013

**Struktur der Vorbildung in den gewerblichen Berufen (in %)**

|                             | Kfz-<br>Mechatroniker |
|-----------------------------|-----------------------|
| ohne Hauptschulabschluss    | 1                     |
| Hauptschulabschluss         | 42                    |
| mittlerer Bildungsabschluss | 49                    |
| Abitur/Fachhochschulreife   | 8                     |
| Ausland                     | 0                     |
| ohne Angaben                | 0                     |

**Struktur der Vorbildung in den kaufmännischen Berufen (in %)**

|                                    |    |
|------------------------------------|----|
| Hauptschulabschluss                | 13 |
| mittlerer Bildungsabschluss        | 57 |
| Abitur                             | 30 |
| Sonstige, z. B. Hochschulabschluss | 0  |

Quelle: ZDK, ZDH

Stand: März 2013



Quelle: ZDK

Stand: Januar 2013

**380.000 Handels- und Servicebetriebe in Europa**

Quelle: CECRA

Stand: Februar 2011

### Standort- und Ein-/Mehrmarkenstruktur

|                      |        |
|----------------------|--------|
| Standorte            | 17.500 |
| davon Hauptstandorte | 14.500 |
| Einmarkenhändler     | 8.950  |
| Einmarkenservice     | 10.900 |
| Mehrmarkenhändler    | 2.700  |
| Mehrmarkenservice    | 6.100  |

Anzahl ermittelt nach Rechtsform. Datenbasis: Laufende Erhebungen.

Quelle: ZDK

Stand: Mai 2013



## Deutsches Kfz-Gewerbe

| Geschäftsbereich   | Umsatz<br>inkl. MwSt.<br>(Millionen €) | Anteil<br>in % | Veränd.<br>zu 2011<br>in % |
|--|--|----------------|----------------------------|
| 1. Service<br>Kfz-Werkstatt, Lohn,<br>Ersatzteile, Zubehör         | 30.242,30                              | 21,83          | 3,2                        |
| 2. Neuwagenhandel<br>Pkw + Pkw-Kombi                               | 54.565,19                              | 39,39          | - 8,0                      |
| 3. Gebrauchtwagen<br>über Markenhandel<br>Pkw + Pkw-Kombi          | 30.669,43                              | 22,14          | 0,2                        |
| 4. Gebrauchtwagen<br>über Gebrauchtwagenhändler<br>Pkw + Pkw-Kombi | 13.579,76                              | 9,80           | 21,0                       |
| 5. Neuwagenhandel Lkw  | 6.159,34                               | 4,45           | - 9,3                      |
| 6. Gebrauchtwagenhandel Lkw  | 3.307,71                               | 2,39           | - 6,4                      |
| <b>Gesamtumsatz 2012:</b>  | <b>138.523,73</b>                      | <b>100,00</b>  | <b>- 1,6</b>               |

Quelle: DAT, ZDK

Stand: März 2013

## Kfz-Gewerbe in Europa

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Umsatz Handel/Handwerk | 800 Milliarden € |
| davon im Kundendienst  | 80 Milliarden €  |
| davon im Teiledienst   | 90 Milliarden €  |

Quelle: CECRA

Stand: Februar 2011

# 10 KENNZAHLEN AUS DEM DEUTSCHEN KFZ-GEWERBE

## Pkw-Bereich

| Kennzahl   | Ist 2012  |
|--|-----------|
| <b>Gesamtkapitalverzinsung</b><br>$\frac{\text{Unternehmensergebnis vor Steuer + Fremdkapital-Zinsen}}{\text{Gesamtkapital}} \times 100$   | 6,8 %     |
| <b>Umsatzrentabilität (vor Steuern)</b><br>$\frac{\text{Unternehmensergebnis vor Steuern}}{\text{Umsatz Gesamtunternehmen}} \times 100$  | 1,4 %     |
| <b>Eigenkapitalquote</b><br>$\frac{\text{Eigenkapital}}{\text{Bilanzsumme}} \times 100$  | 17,5 %    |
| <b>Produktivität</b><br>$\frac{\text{Produktivstunden}}{\text{Anwesenheitsstunden}} \times 100$  | 80 %      |
| <b>Teilerlös je Mitarbeiter Teilelager</b><br>$\frac{\text{Umsatzerlöse Teilelager}}{\text{Anzahl Mitarbeiter Teilelager}}$  | 487.100 € |
| <b>Bruttoertrag Neuwagenverkauf</b><br>$\frac{\text{Umsatzerlöse NW-Verkauf} - \text{Verrechnete Anschaffungskosten NW-Verkauf}}{\text{Umsatzerlöse NW-Verkauf}} \times 100$   | 9,1 %     |
| <b>Bruttoertrag Gebrauchtwagenverkauf</b><br>$\frac{\text{Umsatzerlöse GW-Verkauf} - \text{Verrechnete Anschaffungskosten GW-Verkauf}}{\text{Umsatzerlöse GW-Verkauf}} \times 100$   | 6,7 %     |
| <b>Bruttoertrag Kundendienst (KD) inkl. Fremdleistungen (FDL)</b><br>$\frac{\text{Umsatzerlöse KD inkl. FDL} - \text{Gezahlte Produktivlöhne} - \text{Verrechnete Anschaffungsk. FDL}}{\text{Umsatzerlöse KD inkl. Fremdleistungen}} \times 100$ | 61,8 %    |
| <b>Bruttoertrag Teiledienst (TD)</b><br>$\frac{\text{Umsatzerlöse TD} - \text{Verrechnete Anschaffungskosten TD}}{\text{Umsatzerlöse TD}} \times 100$  | 30,0 %    |

Die Stichprobe variiert hinsichtlich der Zusammensetzung von Jahr zu Jahr.

Quelle: ZDK

Stand: Mai 2013

Diese Information finden Sie auch im Internet unter [www.kfzgewerbe.de/presse/publikationen/zahlen-fakten](http://www.kfzgewerbe.de/presse/publikationen/zahlen-fakten)

## Reparatur und Wartung von Pkw/Pkw-Kombi

|   | 2010  | 2011  | 2012  | Veränd. in % |
|---|-------|-------|-------|--------------|
| Angefallene Reparatur- und<br>Wartungsarbeiten<br>(in Mio. Stück) | 78,40 | 78,50 | 80,50 | 2,6          |
| davon beim Kfz-Handwerk<br>durchgeführt (in Mio. Stück)           | 71,90 | 74,00 | 74,30 | 0,4          |
| Marktanteil des<br>Kfz-Handwerks (in %)                           | 91,71 | 94,27 | 92,30 | - 2,1        |
| Marktanteil von Tankstellen<br>(in %)                             | 0,38  | 0,51  | 0,50  | - 2,0        |
| Schwarzarbeit, Do-it-your-<br>self, Bekannthilfe (in %)           | 7,91  | 5,22  | 5,80  | 11,1         |

Quelle: DAT

Stand: Februar 2013

| Jahr | Wartungs-<br>arbeiten<br>pro Pkw (Stück) | Wartungs-<br>aufwand<br>pro Pkw (€) | Verschleiß-<br>reparaturen<br>pro Pkw (Stück) | Aufwand für<br>Verschleiß<br>pro Pkw (€) |
|------|--|-------------------------------------|---|--|
| 2012 | 0,90                                     | 252                                 | 0,65  | 215                                      |
| 2011 | 0,96                                     | 255                                 | 0,62  | 173                                      |
| 2010 | 0,91                                     | 230                                 | 0,67  | 201                                      |
| 2009 | 0,87                                     | 228                                 | 0,62  | 172                                      |
| 2008 | 0,96                                     | 239                                 | 0,70  | 187                                      |
| 2007 | 0,97                                     | 241                                 | 0,72  | 163                                      |
| 2006 | 0,96                                     | 247                                 | 0,75  | 175                                      |
| 2005 | 0,98                                     | 212                                 | 0,79  | 186                                      |
| 2000 | 1,06                                     | 215                                 | 0,78  | 145                                      |
| 1995 | 1,20                                     | 205                                 | 0,82  | 155                                      |
| 1990 | 1,29                                     | 165                                 | 1,01  | 155                                      |

Quelle: DAT

Stand: Februar 2013

## 12 KRITERIEN BEIM NEUWAGENKAUF 2012

| Kriterium                             | Wichtigkeit |
|---------------------------------------|-------------|
| Zuverlässigkeit                       | 1,3         |
| Anschaffungspreis                     | 1,5         |
| Aussehen                              | 1,5         |
| Kraftstoffverbrauch                   | 1,6         |
| Serienausstattung                     | 1,7         |
| Reparatur- und Wartungskosten         | 1,8         |
| Ersatzteilversorgung                  | 1,9         |
| Nähe des Händlers                     | 2,0         |
| Umweltverträglichkeit                 | 2,0         |
| Lieferzeit                            | 2,0         |
| Dichte des Kundendienstnetzes         | 2,0         |
| Paketlösungen                         | 2,3         |
| Wiederverkaufswert                    | 2,1         |
| Finanzierungsangebote                 | 2,1         |
| Prestigewert                          | 2,2         |
| günstige Inzahlungnahme des Vorwagens | 2,6         |

Beurteilung: 1 = sehr wichtig, 4 = unwichtig

Quelle: DAT

Stand: Februar 2013

### Alter der Neuwagenkäufer

| Alter der Käufer | Neuwagen in % |
|------------------|---------------|
| bis 29 Jahre     | 6,9           |
| 30 - 39 Jahre    | 10,9          |
| 40 - 49 Jahre    | 23,3          |
| 50 - 59 Jahre    | 26,0          |
| ab 60 Jahre      | 33,0          |

Quelle: MPS

Stand: Januar 2013

## SERVICESEGMENTE

|   | Alter        | Pkw-Bestand |
|---|--------------|-------------|
| 1 | 0 - 4 Jahre  | 11.919.722  |
| 2 | 5 - 7 Jahre  | 8.159.498   |
| 3 | 8 - 10 Jahre | 7.374.115   |
| 4 | ab 11 Jahre  | 15.977.789  |

Quelle: KBA, ZDK

Stand: April 2013

Der Zentralverband hat bereits 2004 beschlossen, insgesamt vier Service-segmente zu klassifizieren, da lediglich eine Minderheit der Marken Service-segmente definiert hat.

Diese Struktur gewinnt vor dem Hintergrund eines alternden Pkw-Bestandes wachsende Bedeutung.

### Haltdauer von Fahrzeugen 2012 (2011)

#### Neuwagen durchschnittlich 70 Monate (68 Monate)

Neuwagen, wenn der Vorwagen ein Neuwagen war 74 Monate  
(69 Monate)

Neuwagen, wenn der Vorwagen ein Gebrauchtwagen war 61 Monate  
(67 Monate)

#### Gebrauchtwagen durchschnittlich 79 Monate (74 Monate)

Gebrauchtwagen, wenn der Vorwagen ein Neuwagen war 114 Monate  
(90 Monate)

Gebrauchtwagen, wenn der Vorwagen ein Gebrauchtwagen war 69 Monate  
(70 Monate)

Quelle: DAT

Stand: Februar 2013

| Jahr | Alte BL | Neue BL |
|------|---------|---------|
| 2012 | 27.220  | 23.900  |
| 2011 | 27.970  | 23.690  |
| 2010 | 26.840  | 21.010  |
| 2009 | 22.730  | 21.220  |
| 2008 | 26.750  | 21.310  |
| 2007 | 26.540  | 21.990  |
| 2006 | 24.970  | 21.090  |
| 2005 | 24.360  | 20.670  |
| 2004 | 24.570  | 20.920  |
| 2003 | 22.720  | 19.970  |
| 2002 | 22.330  | 19.240  |
| 2001 | 21.680  | 17.570  |
| 2000 | 20.400  | 17.850  |
| 1999 | 19.380  | 17.490  |
| 1998 | 19.690  | 16.570  |
| 1997 | 19.230  | 16.160  |
| 1996 | 19.540  | 15.600  |
| 1995 | 18.310  | 15.750  |
| 1994 | 18.310  | 15.140  |
| 1993 | 18.310  | 13.660  |
| 1992 | 17.440  | 12.280  |
| 1991 | 16.310  | 10.490  |
| 1990 | 15.340  |         |
| 1985 | 11.250  |         |
| 1980 | 8.590   |         |

\*Durchschnittspreise in Euro

Stand: Februar 2013

Quelle: DAT

## nach gewerblichen/privaten Zulassungen

| Teilmärkte gewerblich/ privat                         | absolut 2012 | Quote | absolut 2011 | Quote | Veränd. zu 2011 in % |
|---|--------------|-------|--------------|-------|----------------------|
| Unternehmen und Selbstständige                        | 1.906.389    | 61,85 | 1.899.568    | 59,85 | 0,4                  |
| Arbeitnehmer und Nichterwerbspersonen sowie unbekannt | 1.176.115    | 38,15 | 1.274.066    | 40,15 | - 7,7                |

Quelle: MPS/KBA

Stand: Januar 2013

## nach Marktsegmenten\*

| Pkw                     | 2012    | Marktanteil in % | Veränderung zum Vorjahr in % | 2011    | Marktanteil in % | Veränderung zum Vorjahr in % |
|-------------------------|---------|------------------|------------------------------|---------|------------------|------------------------------|
| Mini                    | 263.062 | 8,5              | 13,5                         | 231.828 | 7,3              | - 5,9                        |
| Kleinwagen              | 475.418 | 15,4             | - 9,1                        | 522.783 | 16,5             | 3,6                          |
| Kompaktklasse           | 716.359 | 23,2             | - 10,0                       | 795.814 | 25,1             | 2,9                          |
| Mittelklasse            | 385.563 | 12,5             | - 8,6                        | 421.792 | 13,3             | 12,7                         |
| Oberklasse              | 165.996 | 5,4              | - 11,0                       | 186.556 | 5,9              | 18,5                         |
| Luxusklasse             | 18.464  | 0,6              | - 16,8                       | 22.183  | 0,7              | 5,0                          |
| Sportliche Wagen        | 74.890  | 2,4              | - 8,9                        | 82.171  | 2,6              | - 1,6                        |
| Allrad-Straßenfahrzeuge | 144.366 | 4,7              | 2,9                          | 140.280 | 4,4              | 46,1                         |
| Cabriolets              | 93.181  | 3,0              | - 4,2                        | 97.247  | 3,1              | 4,4                          |
| Geländewagen            | 476.927 | 15,5             | 16,0                         | 411.004 | 13,0             | 24,8                         |
| Vans                    | 394.843 | 12,8             | 2,9                          | 383.767 | 12,1             | 20,8                         |
| Utilities               | 100.459 | 3,3              | - 5,3                        | 106.125 | 3,3              | 5,8                          |

\*Einige Marktsegmente überschneiden sich, eine Addition der Segmente ist daher nicht sinnvoll.

Quelle: KBA/MPS

Stand: Januar 2013

## nach Hubraumklassen

| Pkw*                    | 2012             | 2011             | Veränd. in % |
|-------------------------|------------------|------------------|--------------|
| Hubraum bis 999 ccm     | 153.053          | 97.659           | 56,7         |
| von 1.000 bis 1.199 ccm | 326.729          | 327.842          | - 0,3        |
| von 1.200 bis 1.399 ccm | 547.856          | 631.910          | - 13,3       |
| von 1.400 bis 1.999 ccm | 1.615.266        | 1.643.228        | - 1,7        |
| von 2.000 bis 2.499 ccm | 193.060          | 204.018          | - 5,4        |
| von 2.500 bis 2.999 ccm | 193.702          | 213.583          | - 9,3        |
| von 3.000 bis 3.999 ccm | 24.657           | 27.267           | - 9,6        |
| von 4.000 und mehr ccm  | 25.173           | 25.793           | - 2,4        |
| unbekannt**             | 3.008            | 2.334            | 28,9         |
| <b>Zusammen:</b>        | <b>3.082.504</b> | <b>3.173.634</b> | <b>- 2,9</b> |

\*Inkl. Pkw-Kombi

\*\*Einschließlich Fahrzeuge mit Rotationskolben ohne Hubraumangabe und Elektromotor.

Quelle: KBA

Stand: Januar 2013

## nach Antriebsarten

| Pkw*                                    | 2012             | 2011             | Veränd. in % |
|---|------------------|------------------|--------------|
| Benzin                                  | 1.555.241        | 1.651.637        | - 5,8        |
| Diesel                                  | 1.486.119        | 1.495.966        | - 0,7        |
| Flüssiggas<br>(einschließlich bivalent) | 11.465           | 4.873            | 135,3        |
| Erdgas<br>(einschließlich bivalent)     | 5.215            | 6.283            | - 17,0       |
| Elektro                                 | 2.956            | 2.154            | 37,2         |
| Hybrid                                  | 21.438           | 12.622           | 69,8         |
| Sonstige                                | 70               | 99               | - 29,3       |
| <b>Zusammen:</b>                        | <b>3.082.504</b> | <b>3.173.634</b> | <b>- 2,9</b> |

\*Inkl. Pkw-Kombi

Quelle: KBA

Stand: Januar 2013



## Dieselantriebe nach Marktsegmenten\*

|                              | absolut<br>2012  | Marktanteil<br>in % | Veränderung<br>zu 2011 in % |
|------------------------------|------------------|---------------------|-----------------------------|
| Mini                         | 15.291           | 1,0                 | - 13,7                      |
| Kleinwagen                   | 61.025           | 4,1                 | - 4,6                       |
| Kompaktklasse                | 300.027          | 20,2                | - 8,6                       |
| Mittelklasse                 | 292.677          | 19,7                | - 5,4                       |
| Oberklasse                   | 142.697          | 9,6                 | - 9,7                       |
| Luxusklasse                  | 11.766           | 0,8                 | - 16,9                      |
| Sportliche Wagen             | 21.532           | 1,4                 | - 1,0                       |
| allr. Straßenfahrzeuge       | 107.947          | 7,3                 | 5,8                         |
| <b>Cabriolets</b>            | <b>21.805</b>    | <b>1,5</b>          | <b>7,6</b>                  |
| Family Cabriolets            | 20.110           | 1,4                 | 4,7                         |
| Roadster                     | 1.695            | 0,1                 | 59,8                        |
| <b>Geländewagen</b>          | <b>334.783</b>   | <b>22,5</b>         | <b>16,6</b>                 |
| Sport Utility Vehicles       | 318.449          | 21,4                | 17,4                        |
| Offroader                    | 16.334           | 1,1                 | 2,3                         |
| <b>Vans</b>                  | <b>222.063</b>   | <b>14,9</b>         | <b>5,1</b>                  |
| Micro Vans                   | 3.179            | 0,2                 | 0,3                         |
| Kompakt Vans                 | 122.743          | 8,3                 | 19,0                        |
| Großraum Vans                | 96.141           | 6,5                 | - 8,5                       |
| <b>Utilities</b>             | <b>80.467</b>    | <b>5,4</b>          | <b>- 0,6</b>                |
| kleine Kasten Kombis         | 38.859           | 2,6                 | - 4,3                       |
| leichte Nutzfahrzeuge        | 41.590           | 2,8                 | 3,3                         |
| <b>Neuzulassungen gesamt</b> | <b>1.486.119</b> | <b>100,0</b>        | <b>- 0,7</b>                |

\*Einige Marktsegmente überschneiden sich, eine Addition der Segmente ist daher nicht sinnvoll.

Quelle: KBA/MPS

Stand: Januar 2013

## nach Bundesländern und Antriebsarten

| Land                   | Benzin           | Diesel           | alternative Antriebe* |
|------------------------|------------------|------------------|-----------------------|
| Baden-Württemberg      | 211.387          | 207.267          | 5.240                 |
| Bayern                 | 273.049          | 323.029          | 6.416                 |
| Berlin                 | 44.048           | 32.212           | 1.630                 |
| Brandenburg            | 35.082           | 22.318           | 1.114                 |
| Bremen                 | 10.745           | 12.123           | 304                   |
| Hamburg                | 62.315           | 70.160           | 718                   |
| Hessen                 | 147.299          | 164.952          | 3.552                 |
| Mecklenburg-Vorpommern | 22.686           | 14.882           | 668                   |
| Niedersachsen          | 174.650          | 162.747          | 4.470                 |
| Nordrhein-Westfalen    | 302.488          | 277.156          | 9.971                 |
| Rheinland-Pfalz        | 66.439           | 55.471           | 1.941                 |
| Saarland               | 19.148           | 16.904           | 635                   |
| Sachsen                | 69.479           | 43.489           | 1.717                 |
| Sachsen-Anhalt         | 35.325           | 21.128           | 821                   |
| Schleswig-Holstein     | 42.448           | 36.884           | 1.094                 |
| Thüringen              | 38.626           | 24.973           | 850                   |
| Sonstige**             | 27               | 424              | 3                     |
| <b>Gesamt</b>          | <b>1.555.241</b> | <b>1.486.119</b> | <b>41.144</b>         |

\*Flüssiggas (einschl. bivalent), Erdgas (einschl. bivalent), Elektro, Hybrid und sonstige

\*\*Fahrzeuge, die keinem Bundesland zuzuordnen sind (THW, Bundeswehr etc.)

Quelle: KBA

Stand: Januar 2013

## nach Bundesländern gesamt

| Land                   | Pkw<br>2012      | Pkw<br>2011      | Veränderung<br>gegenüber 2011<br>in Prozent |
|------------------------|------------------|------------------|---|
| Baden-Württemberg      | 423.894          | 430.096          | - 1,4                                       |
| Bayern                 | 602.494          | 622.917          | - 3,3                                       |
| Berlin                 | 77.890           | 79.107           | - 1,5                                       |
| Brandenburg            | 58.514           | 61.097           | - 4,2                                       |
| Bremen                 | 23.172           | 22.894           | 1,2   |
| Hamburg                | 133.193          | 133.011          | 0,1   |
| Hessen                 | 315.803          | 324.112          | - 2,6                                       |
| Mecklenburg-Vorpommern | 38.236           | 40.703           | - 6,1                                       |
| Niedersachsen          | 341.867          | 343.388          | - 0,4                                       |
| Nordrhein-Westfalen    | 589.615          | 612.291          | - 3,7                                       |
| Rheinland-Pfalz        | 123.851          | 128.385          | - 3,5                                       |
| Saarland               | 36.687           | 42.205           | - 13,1                                      |
| Sachsen                | 114.685          | 121.297          | - 5,5                                       |
| Sachsen-Anhalt         | 57.274           | 60.854           | - 5,9                                       |
| Schleswig-Holstein     | 80.426           | 82.608           | - 2,6                                       |
| Thüringen              | 64.449           | 68.245           | - 5,6                                       |
| Sonstige*              | 454              | 424              | 7,1   |
| <b>Gesamt</b>          | <b>3.082.504</b> | <b>3.173.634</b> | <b>- 2,9</b>                                |

\*Fahrzeuge, die keinem Bundesland zuzuordnen sind (THW, Bundeswehr etc.)

Quelle: KBA

Stand: Januar 2013

## Übersicht Europa

| Land                     | 2012              | 2011              | Veränderung<br>in % |
|--------------------------|-------------------|-------------------|---------------------|
| Belgien                  | 486.737           | 572.211           | - 14,9              |
| Dänemark                 | 170.763           | 170.036           | 0,4                 |
| Deutschland              | 3.082.504         | 3.173.634         | - 2,9               |
| Finnland                 | 111.251           | 126.130           | - 11,8              |
| Frankreich               | 1.898.760         | 2.204.229         | - 13,9              |
| Griechenland             | 58.482            | 97.682            | - 40,1              |
| Großbritannien           | 2.044.609         | 1.941.253         | 5,3                 |
| Irland                   | 79.498            | 89.878            | - 11,5              |
| Italien                  | 1.402.089         | 1.749.739         | - 19,9              |
| Luxemburg                | 50.398            | 49.881            | 1,0                 |
| Niederlande              | 502.528           | 555.843           | - 9,6               |
| Österreich               | 336.010           | 356.145           | - 5,7               |
| Portugal                 | 95.290            | 153.404           | - 37,9              |
| Schweden                 | 279.899           | 304.984           | - 8,2               |
| Spanien                  | 699.589           | 808.051           | - 13,4              |
| <b>EU-15 gesamt</b>      | <b>11.298.407</b> | <b>12.353.100</b> | <b>- 8,5</b>        |
| Island                   | 7.902             | 5.054             | 56,4                |
| Norwegen                 | 137.967           | 138.345           | - 0,3               |
| Schweiz                  | 328.139           | 318.958           | 2,9                 |
| <b>Westeuropa gesamt</b> | <b>11.772.415</b> | <b>12.815.457</b> | <b>- 8,1</b>        |
| Polen                    | 273.589           | 277.427           | - 1,4               |
| Rumänien                 | 66.436            | 81.709            | - 18,7              |
| Ungarn                   | 53.059            | 45.109            | 17,6                |
| sonst. neue EU-Länder*   | 362.413           | 373.121           | - 2,9               |
| <b>EU-11* gesamt</b>     | <b>755.497</b>    | <b>777.366</b>    | <b>- 2,8</b>        |
| <b>EU-27* gesamt</b>     | <b>12.053.904</b> | <b>13.130.466</b> | <b>- 8,2</b>        |
| EU-27* + EFTA            | 12.527.912        | 13.592.823        | - 7,8               |

\*Ohne Malta

Quelle: ACEA

Stand: Januar 2013

| Jahr      | Durchschnittsalter |
|-----------|--------------------|
| 2012      | 8,7                |
| 2011      | 8,5                |
| 2010      | 8,3                |
| 2009      | 8,1                |
| 2008*     | 8,2                |
| 2007      | 8,3                |
| 2006      | 8,1                |
| 2005      | 8,0                |
| 2004      | 7,6                |
| 2003      | 7,4                |
| 2002      | 7,2                |
| 2001      | 7,1                |
| 2000      | 6,9                |
| 1995-1999 | 6,8                |
| 1994      | 6,6                |
| 1993      | 6,5                |
| 1992      | 6,3                |

Quelle: KBA

Stand: März 2013

## Altersstruktur der Pkw 2012

|                  |         |
|------------------|---------|
| 0 bis 4 Jahre    | 27,5 %  |
| 5 bis 7 Jahre    | 18,8 %  |
| 8 bis 10 Jahre   | 17,0 %  |
| ab 11 Jahre      | 36,7 %  |
| Gesamt 43,4 Mio. | 100,0 % |

Quelle: KBA

Stand: April 2013

## Kennzahlenübersicht

|  | Neuwagenhandel<br>(Vertragshändler) |        | Gebrauchtwagen-<br>handel |        | Privat |        | Gesamtmarkt |        |                 |
|--|-------------------------------------|--------|---------------------------|--------|--------|--------|-------------|--------|-----------------|
|  | 2011                                | 2012   | 2011                      | 2012   | 2011   | 2012   | 2011        | 2012   | Veränd.<br>in % |
| Marktanteil in %   | 35                                  | 35     | 21                        | 24     | 44     | 41     | 100         | 100    | 0,0             |
| in Mio. Stück  | 2,35                                | 2,43   | 1,41                      | 1,67   | 3,05   | 2,79   | 6,81        | 6,88   | 1,0             |
| in Mrd. €  | 30,16                               | 30,87  | 12,09                     | 13,71  | 24,07  | 18,40  | 66,32       | 62,98  | - 5,0           |
| Durchschnitts-<br>Alter der Autos<br>(Jahre)                               | 4,0                                 | 4,2    | 5,7                       | 5,9    | 6,4    | 7,9    | 5,4         | 6,1    | 13,0            |
| Durchschnitts-<br>Kilometerstand   | 54.600                              | 60.580 | 80.000                    | 76.760 | 86.900 | 99.410 | 74.300      | 80.240 | 8,0             |
| Durchschnitts-<br>Kaufpreis in €   | 12.840                              | 12.730 | 8.580                     | 8.220  | 7.890  | 6.600  | 9.740       | 9.150  | - 6,1           |
| Reparaturauf-<br>wendungen<br>in den ersten<br>6 Monaten<br>nach Kauf in € | 24,00                               | 25,93  | 55,00                     | 38,63  | 68,00  | 80,39  | 50,00       | 51,08  | 2,2             |

Quelle: DAT

Stand: Februar 2013

| Fahrleistung aller Pkw/Kombi | Anteil 2012 | Anteil 2011 |
|------------------------------|-------------|-------------|
| unter 5.000 km               | 4 %         | 4 %         |
| 5.000 bis 10.000 km          | 23 %        | 25 %        |
| 10.000 bis 13.000 km         | 27 %        | 28 %        |
| 13.000 bis 16.000 km         | 19 %        | 16 %        |
| 16.000 bis 20.000 km         | 5 %         | 5 %         |
| 20.000 bis 25.000 km         | 10 %        | 10 %        |
| 25.000 bis 30.000 km         | 5 %         | 4 %         |
| 30.000 bis 35.000 km         | 3 %         | 4 %         |
| 35.000 bis 50.000 km         | 2 %         | 2 %         |
| ab 50.000 km                 | 1 %         | 1 %         |
| keine Angaben                | 1 %         | 1 %         |
| Durchschnitt:                | 14.300 km   | 13.660 km   |

Quelle: DAT

Stand: Februar 2013

## Gesamtübersicht

|                   | absolut<br>2012  | Veränderung<br>zu 2011 in % |
|-------------------|------------------|-----------------------------|
| Krafträder        | 461.000          | - 3,0                       |
| Pkw und Pkw-Kombi | 6.883.498        | 1,1                         |
| Kraftomnibusse    | 5.974            | 3,4                         |
| Lkw               | 291.905          | - 3,3                       |
| Zugmaschinen      | 110.380          | - 2,9                       |
| Sonstige Kfz      | 15.831           | - 6,5                       |
| <b>Gesamt</b>     | <b>7.768.588</b> | <b>0,6</b>                  |

Quelle: KBA

Stand: Januar 2013

## Finanzierung privater Pkw

| Finanzierungsart             | Anteil am Kaufpreis    |                              |
|------------------------------|------------------------|------------------------------|
|                              | Neuwagenkauf<br>gesamt | Gebrauchtwagenkauf<br>gesamt |
| eigene Ersparnisse           | 32,7 %                 | 45,7 %                       |
| Erlös aus<br>Vorwagenverkauf | 17,5 %                 | 20,2 %                       |
| Geschenke/Zuschüsse          | 3,3 %                  | 5,8 %                        |
| Kredit                       | 46,5 %                 | 28,3 %                       |

Quelle: DAT

Stand: Februar 2013

## 24 ENTWICKLUNG GEBRAUCHTWAGENPREISE\*

| Jahr | Neuwagenhandel | Gebrauchtwagenhandel | Privat | Gesamtmarkt |
|------|----------------|----------------------|--------|-------------|
| 2012 | 12.730         | 8.220                | 6.600  | 9.150       |
| 2011 | 12.840         | 8.580                | 7.890  | 9.740       |
| 2010 | 12.820         | 7.600                | 5.840  | 8.790       |
| 2009 | 12.690         | 7.420                | 5.210  | 8.590       |
| 2008 | 12.440         | 7.990                | 5.720  | 8.690       |
| 2007 | 12.380         | 6.500                | 5.740  | 8.400       |
| 2006 | 11.670         | 6.590                | 6.440  | 8.310       |
| 2005 | 10.940         | 7.080                | 6.750  | 8.330       |
| 2004 | 11.830         | 6.460                | 5.680  | 7.900       |
| 2003 | 11.940         | 7.220                | 6.090  | 8.220       |
| 2002 | 11.490         | 6.980                | 5.990  | 7.910       |
| 2001 | 10.820         | 7.780                | 6.910  | 8.310       |
| 2000 | 10.180         | 7.420                | 6.650  | 7.980       |
| 1999 | 10.540         | 6.910                | 7.260  | 8.390       |
| 1998 | 9.770          | 6.860                | 7.140  | 8.130       |
| 1997 | 9.510          | 6.190                | 6.860  | 7.930       |
| 1996 | 9.820          | 6.800                | 5.730  | 7.670       |
| 1995 | 9.100          | 7.780                | 6.290  | 7.720       |
| 1994 | 9.670          | 7.780                | 6.040  | 7.620       |
| 1993 | 9.870          | 7.010                | 5.780  | 7.620       |
| 1992 | 9.570          | 8.340                | 6.650  | 7.930       |
| 1991 | 10.280         | 7.060                | 6.450  | 7.830       |
| 1990 | 8.750          | 5.420                | 5.580  | 6.750       |
| 1985 | 5.420          | 4.350                | 3.580  | 4.350       |
| 1980 | 3.990          | 2.820                | 2.300  | 2.970       |

\*Durchschnittspreise in Euro

Quelle: DAT

Stand: Februar 2013



## nach Nutzlast

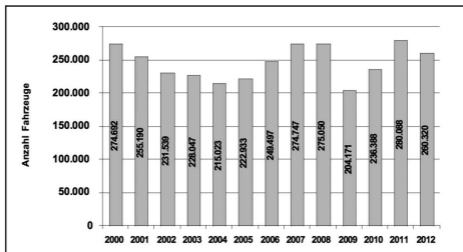
| Lkw                    | 2012           | 2011           | Veränd. in % |
|------------------------|----------------|----------------|--------------|
| Nutzlast bis 999 kg    | 105.481        | 110.483        | - 4,5        |
| von 1.000 bis 1.499 kg | 106.725        | 115.818        | - 7,9        |
| von 1.500 bis 1.999 kg | 5.920          | 6.065          | - 2,4        |
| von 2.000 bis 2.999 kg | 11.494         | 12.861         | - 10,6       |
| von 3.000 bis 3.999 kg | 3.073          | 3.723          | - 17,5       |
| von 4.000 bis 4.999 kg | 2.640          | 2.703          | - 2,3        |
| von 5.000 bis 5.999 kg | 4.315          | 4.993          | - 13,6       |
| von 6.000 bis 7.499 kg | 2.013          | 2.489          | - 19,1       |
| von 7.500 bis 8.999 kg | 2.204          | 2.729          | - 19,2       |
| von 9.000 und mehr kg  | 16.374         | 18.057         | - 9,3        |
| unbekannt              | 81             | 167            | - 51,5       |
| <b>Insgesamt:</b>      | <b>260.320</b> | <b>280.088</b> | <b>- 7,1</b> |

\*Ohne Zugmaschinen

Quelle: KBA

Stand: Januar 2013

## Neuzulassungen Lkw\* von 2000 – 2012



\*Ohne Zugmaschinen

Quelle: KBA

Stand: April 2013

## Gesamtübersicht zum 1. Januar 2013\*

|                   | Gesamt            |                                 |
|-------------------|-------------------|---------------------------------|
|                   | absolut           | Veränderung zum 01.01.2012 in % |
| Krafträder        | 3.982.978         | 1,9                             |
| Pkw und Pkw-Kombi | 43.431.124        | 1,2                             |
| Kraftomnibusse    | 76.023            | 0,0                             |
| Lkw               | 2.578.567         | 2,0                             |
| Zugmaschinen**    | 2.052.739         | 1,2                             |
| Sonstige Kfz      | 269.581           | 1,1                             |
| <b>Gesamt</b>     | <b>52.391.012</b> | <b>1,3</b>                      |

\*Ohne die vorübergehend stillgelegten Fahrzeuge

\*\*inkl. Sattelzugmaschinen, Geräteträger, Ackerschlepper und gewöhnliche Straßenzugmaschinen

Quelle: KBA

Stand: Januar 2013

| Fahrzeuge, Größenklasse, Aufbauart | 01.01.2013<br>absolut | 01.01.2012<br>absolut | 01.01.2011<br>absolut |
|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| <b>Krafträder</b>                  | <b>3.982.978</b>      | <b>3.908.072</b>      | <b>3.827.894</b>      |
| <b>Pkw und Pkw-Kombi</b>           |                       |                       |                       |
| Hubraum bis 999 ccm                | 2.077.358             | 2.029.998             | 2.024.796             |
| von 1.000 bis 1.199 ccm            | 3.482.259             | 3.328.154             | 3.173.988             |
| von 1.200 bis 1.399 ccm            | 8.646.136             | 8.482.858             | 8.213.063             |
| von 1.400 bis 1.999 ccm            | 22.554.085            | 22.451.169            | 22.293.458            |
| von 2.000 bis 2.999 ccm            | 5.738.442             | 5.717.363             | 5.692.035             |
| von 3.000 und mehr ccm             | 919.853               | 907.357               | 894.779               |
| unbekannt                          | 12.991                | 10.748                | 9.444                 |
| <b>Zusammen:</b>                   | <b>43.431.124</b>     | <b>42.927.647</b>     | <b>42.301.563</b>     |
| <b>Kraftomnibusse</b>              | <b>76.023</b>         | <b>75.988</b>         | <b>76.463</b>         |
| <b>Lkw</b>                         |                       |                       |                       |
| Nutzlast bis 1.999 kg              | 2.091.479             | 2.035.658             | 1.954.844             |
| 2.000 bis 3.499 kg                 | 204.764               | 211.326               | 212.536               |
| 3.500 bis 5.999 kg                 | 83.778                | 82.812                | 79.989                |
| 6.000 bis 7.499 kg                 | 25.764                | 26.197                | 25.798                |
| 7.500 bis 8.999 kg                 | 30.662                | 31.679                | 31.650                |
| 9.000 und mehr kg                  | 140.627               | 139.851               | 134.824               |
| unbekannt                          | 1.493                 | 1.133                 | 1.736                 |
| <b>Zusammen:</b>                   | <b>2.578.567</b>      | <b>2.528.656</b>      | <b>2.441.377</b>      |
| <b>Zugmaschinen</b>                | <b>2.052.739</b>      | <b>2.028.071</b>      | <b>1.991.099</b>      |
| <b>Sonstige Kfz*</b>               | <b>269.581</b>        | <b>266.743</b>        | <b>263.735</b>        |
| <b>Insgesamt:</b>                  | <b>52.391.012</b>     | <b>51.735.177</b>     | <b>50.902.131</b>     |

\*Übrige Kfz, durch Umstellung werden Wohnmobile und Rettungswagen zu den Pkw gezählt.

Quelle: KBA

Stand: April 2013

## nach Bundesländern zum 01. Januar 2013

| Land*                  | Pkw**             | Veränderung in % gegenüber 01.01.2012 | Gesamtbestand Kfz | Veränderung in % gegenüber 01.01.2012 |
|------------------------|-------------------|---------------------------------------|-------------------|---------------------------------------|
| Baden-Württemberg      | 5.989.716         | 1,6                                   | 7.290.153         | 1,6                                   |
| Bayern                 | 7.214.493         | 1,5                                   | 9.103.344         | 1,6                                   |
| Berlin                 | 1.149.520         | 1,2                                   | 1.344.876         | 1,3                                   |
| Brandenburg            | 1.337.091         | 0,5                                   | 1.616.136         | 0,8                                   |
| Bremen                 | 273.406           | 1,3                                   | 314.819           | 1,2                                   |
| Hamburg                | 738.610           | 1,0                                   | 850.335           | 1,0                                   |
| Hessen                 | 3.414.865         | 1,2                                   | 4.070.638         | 1,2                                   |
| Mecklenburg-Vorpommern | 820.717           | 0,1                                   | 988.768           | 0,5                                   |
| Niedersachsen          | 4.320.354         | 1,5                                   | 5.222.810         | 1,6                                   |
| Nordrhein-Westfalen    | 9.264.268         | 1,2                                   | 10.863.004        | 1,2                                   |
| Rheinland-Pfalz        | 2.320.090         | 1,3                                   | 2.831.701         | 1,3                                   |
| Saarland               | 599.509           | 0,8                                   | 708.778           | 0,9                                   |
| Sachsen                | 2.084.165         | 0,1                                   | 2.478.285         | 0,4                                   |
| Sachsen-Anhalt         | 1.190.580         | -0,1                                  | 1.413.700         | 0,2                                   |
| Schleswig-Holstein     | 1.517.779         | 1,2                                   | 1.839.039         | 1,3                                   |
| Thüringen              | 1.162.296         | 0,1                                   | 1.409.417         | 0,4                                   |
| Sonstige***            | 33.665            | 4,2                                   | 45.209            | 3,3                                   |
| <b>Deutschland</b>     | <b>43.431.124</b> | <b>1,2</b>                            | <b>52.391.012</b> | <b>1,3</b>                            |

\*Seit 1. März 2007 ist nicht mehr der Standort, sondern der Wohnort des Halters maßgebend.

\*\*Durch die Harmonisierung der Fahrzeugpapiere werden Fahrzeuge mit besonderer Zweckbestimmung (Wohnmobile, Krankenwagen) den Pkw zugeordnet.

\*\*\*Technisches Hilfswerk, Bundespolizei sowie unbekannt.

Quelle: KBA, ZDK

Stand: Januar 2013

nach Marken\*

| Marke      | 01.01.2013 |             | 01.01.2012<br>Anzahl | Veränderung<br>in % |
|------------|------------|-------------|----------------------|---------------------|
|            | Anzahl     | Anteil in % |                      |                     |
| Audi       | 2 819 854  | 6,5         | 2 728 221            | 3,4                 |
| BMW        | 2 869 999  | 6,6         | 2 805 162            | 2,3                 |
| Chevrolet  | 247 693    | 0,6         | 230 432              | 7,5                 |
| Chrysler   | 97 903     | 0,2         | 106 153              | -7,8                |
| Citroën    | 796 055    | 1,8         | 782 226              | 1,8                 |
| Dacia      | 250 000    | 0,6         | 207 544              | 20,5                |
| Daihatsu   | 126 769    | 0,3         | 135 303              | -6,3                |
| Fiat       | 1 169 632  | 2,7         | 1 196 381            | -2,2                |
| Ford       | 3 384 197  | 7,8         | 3 434 665            | -1,5                |
| Honda      | 512 020    | 1,2         | 518 732              | -1,3                |
| Hyundai    | 692 271    | 1,6         | 615 888              | 12,4                |
| Jaguar     | 52 057     | 0,1         | 50 694               | 2,7                 |
| Jeep       | 57 983     | 0,1         | 54 780               | 5,8                 |
| Kia        | 435 480    | 1,0         | 396 614              | 9,8                 |
| Land Rover | 68 997     | 0,2         | 64 275               | 7,3                 |
| Mazda      | 889 303    | 2,0         | 917 720              | -3,1                |
| Mercedes   | 4 042 316  | 9,3         | 3 986 528            | 1,4                 |
| Mini       | 265 208    | 0,6         | 237 319              | 11,8                |
| Mitsubishi | 480 840    | 1,1         | 496 606              | -3,2                |
| Nissan     | 834 282    | 1,9         | 841 478              | -0,9                |
| Opel       | 5 050 495  | 11,6        | 5 199 610            | -2,9                |
| Peugeot    | 1 266 169  | 2,9         | 1 269 709            | -0,3                |
| Porsche    | 196 375    | 0,5         | 179 421              | 9,4                 |
| Renault    | 1 964 788  | 4,5         | 2 010 093            | -2,3                |
| Saab       | 60 296     | 0,1         | 63 535               | -5,1                |
| Seat       | 786 700    | 1,8         | 754 223              | 4,3                 |
| Skoda      | 1 375 673  | 3,2         | 1 269 330            | 8,4                 |
| Smart      | 376 358    | 0,9         | 359 369              | 4,7                 |
| Subaru     | 124 922    | 0,3         | 124 530              | 0,3                 |
| Suzuki     | 444 234    | 1,0         | 436 028              | 1,9                 |
| Toyota     | 1 345 483  | 3,1         | 1 341 712            | 0,3                 |
| Volvo      | 442 463    | 1,0         | 434 133              | 1,9                 |
| VW         | 9 276 012  | 21,4        | 9 111 542            | 1,8                 |

\*Ohne die vorübergehend stillgelegten Fahrzeuge.

Quelle: KBA

Stand: Januar 2013

| Ausstattung                             | Bestand      |              | Neuwagen     |              | Gebrauchtwagen |              |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|--------------|
|   | 2012         | 2011         | 2012         | 2011         | 2012           | 2011         |
| Radio                                   | 96 %         | 96 %         | 97 %         | 98 %         | 95 %           | 97 %         |
| Schiebedach                             | 20 %         | 22 %         | 21 %         | 21 %         | 22 %           | 21 %         |
| Getriebeautomatik                       | 22 %         | 25 %         | 21 %         | 22 %         | 8 %            | 10 %         |
| Servolenkung                            | 94 %         | 92 %         | 97 %         | 97 %         | 93 %           | 92 %         |
| Metallic-Lackierung                     | 66 %         | 67 %         | 64 %         | 65 %         | 46 %           | 56 %         |
| Leichtmetallfelgen                      | 61 %         | 56 %         | 63 %         | 62 %         | 52 %           | 49 %         |
| Antiblockiersystem                      | 89 %         | 88 %         | 100 %        | 100 %        | 89 %           | 90 %         |
| Klimaanlage                             | 86 %         | 81 %         | 93 %         | 93 %         | 82 %           | 80 %         |
| Zentralverriegelung                     | 92 %         | 91 %         | 95 %         | 97 %         | 82 %           | 89 %         |
| Elektr. Fensterheber                    | 89 %         | 89 %         | 93 %         | 94 %         | 83 %           | 86 %         |
| Wärmedämmendes Glas                     | 44 %         | 40 %         | 41 %         | 49 %         | 36 %           | 32 %         |
| Anhängerkupplung                        | 28 %         | 25 %         | 11 %         | 15 %         | 13 %           | 13 %         |
| Seitenairbag                            | 59 %         | 58 %         | 86 %         | 89 %         | 75 %           | 72 %         |
| ESP                                     | 62 %         | 60 %         | 86 %         | 86 %         | 61 %           | 57 %         |
| Alarmanlage                             | 20 %         | 23 %         | 27 %         | 31 %         | 22 %           | 19 %         |
| Bordcomputer/FIS                        | 51 %         | 44 %         | 67 %         | 68 %         | 45 %           | 44 %         |
| Tempomat                                | 42 %         | 38 %         | 41 %         | 47 %         | 29 %           | 25 %         |
| Navigationssystem                       | 23 %         | 21 %         | 35 %         | 43 %         | 21 %           | 19 %         |
| Freisprecheinrichtung (fest)            | 21 %         | 17 %         | 27 %         | 30 %         | 11 %           | 10 %         |
| Elektr. Sitzverstellung                 | 17 %         | 14 %         | 25 %         | 29 %         | 14 %           | 13 %         |
| Sitzheizung                             | 43 %         | 40 %         | 47 %         | 52 %         | 26 %           | 31 %         |
| Sport-/Leder-/<br>Multifunktionslenkrad | 41 %         | 37 %         | 52 %         | 45 %         | 33 %           | 24 %         |
| Einparkhilfe                            | 34 %         | 32 %         | 43 %         | 48 %         | 23 %           | 21 %         |
| Xenon-Licht                             | 18 %         | 16 %         | 30 %         | 30 %         | 15 %           | 15 %         |
| DPF                                     | 21 %         | 21 %         | 47 %         | 47 %         | 23 %           | 18 %         |
| Kurvenlicht                             | 15 %         | 12 %         | 15 %         | 18 %         | 4 %            | 4 %          |
| Regensensor                             | 34 %         | 28 %         | 46 %         | 47 %         | 16 %           | 19 %         |
| Sport-/Ledersitze                       | 22 %         | 19 %         | 22 %         | 28 %         | 15 %           | 17 %         |
| Lichtsensord                            | 21 %         | 15 %         | 30 %         | 30 %         | 8 %            | 12 %         |
| Standheizung                            | 7 %          | 9 %          | 7 %          | 12 %         | 6 %            | 6 %          |
| Einparkassistent                        | 4 %          | 3 %          | 11 %         | 5 %          | 4 %            | 2 %          |
| Spurhalteassistent                      | 3 %          | 2 %          | 6 %          | 5 %          | 1 %            | 1 %          |
| Spurwechselassistent                    | 1 %          | 1 %          | 4 %          | 4 %          | 1 %            | 1 %          |
| Abstandsregeltempomat                   | 1 %          | 1 %          | 3 %          | 5 %          | 0 %            | 1 %          |
| Sonstiges                               | 79 %         | 72 %         | 84 %         | 94 %         | 34 %           | 37 %         |
| <b>Ausstattungen gesamt</b>             | <b>14,26</b> | <b>13,55</b> | <b>17,36</b> | <b>17,06</b> | <b>11,88</b>   | <b>11,83</b> |

Quelle: DAT

Stand: Februar 2013

Diese Information finden Sie auch im Internet unter [www.kfzgewerbe.de/presse/publikationen/zahlen-fakten](http://www.kfzgewerbe.de/presse/publikationen/zahlen-fakten)

## 30 STRASSENVERKEHRSUNFÄLLE IN DEUTSCHLAND\*

| Gegenstand der Nachweisung                    | 2012*            | 2011             | Veränderung in % |
|---|------------------|------------------|------------------|
| <b>Polizeilich erfasste Unfälle insgesamt</b> | <b>2.386.892</b> | <b>2.361.457</b> | <b>1,1</b>       |
| davon:  |                  |                  |                  |
| – Unfälle mit Personenschaden                 | 299.593          | 306.266          | – 2,2            |
| – Unfälle mit nur Sachschaden                 | 2.087.299        | 2.055.191        | 1,6              |
| <b>Verunglückte insgesamt</b>                 | <b>387.913</b>   | <b>396.374</b>   | <b>– 2,1</b>     |
| davon:  |                  |                  |                  |
| – Getötete                                    | 3.602            | 4.009            | – 10,2           |
| – Verletzte                                   | 384.311          | 392.365          | – 2,1            |

### Bei Straßenverkehrsunfällen 2011 Getötete nach Ländern\*

| Land                   | insgesamt    | Veränderung gegenüber 2011 |              | je 1 Mill. Einwohner |
|------------------------|--------------|----------------------------|--------------|----------------------|
|                        |              | in Prozent                 | Anzahl       |                      |
| Baden-Württemberg      | 469          | – 2,7                      | – 13         | 43                   |
| Bayern                 | 662          | – 15,1                     | – 118        | 53                   |
| Berlin                 | 42           | – 22,2                     | – 12         | 12                   |
| Brandenburg            | 166          | – 11,2                     | – 21         | 67                   |
| Bremen                 | 17           | 13,3                       | 2            | 26                   |
| Hamburg                | 33           | – 2,9                      | – 1          | 18                   |
| Hessen                 | 283          | 7,6                        | 20           | 46                   |
| Mecklenburg-Vorpommern | 83           | – 42,0                     | – 60         | 51                   |
| Niedersachsen          | 490          | – 9,3                      | – 50         | 62                   |
| Nordrhein-Westfalen    | 524          | – 17,4                     | – 110        | 29                   |
| Rheinland-Pfalz        | 209          | 8,9                        | 17           | 52                   |
| Saarland               | 37           | – 7,5                      | – 3          | 37                   |
| Sachsen                | 211          | 8,8                        | 17           | 51                   |
| Sachsen-Anhalt         | 140          | – 22,7                     | – 41         | 61                   |
| Schleswig-Holstein     | 110          | – 8,3                      | – 10         | 39                   |
| Thüringen              | 126          | – 16,0                     | – 24         | 57                   |
| <b>Deutschland**</b>   | <b>3.602</b> | <b>– 10,1</b>              | <b>– 403</b> | <b>44</b>            |

\*Vorläufiges Ergebnis.

\*\*Einschl. derzeit nach Ländern noch nicht aufteilbarer Korrekturen.

Quelle: Statistisches Bundesamt

Stand: März 2013

## Pkw

| Jahr | o.k.    | nicht in Ordnung |                  |                    |                     |                                     |
|------|---------|------------------|------------------|--------------------|---------------------|-------------------------------------|
|      |         | insgesamt        | ein Scheinwerfer | beide Scheinwerfer | zu hoch eingestellt | rückwärtige Beleuchtungseinrichtung |
| 2012 | 65,71 % | 34,29 %          | 12,98 %          | 9,20 %             | 13,31 %             | 10,02 %                             |
| 2011 | 65,84 % | 34,16 %          | 12,60 %          | 7,11 %             | 9,76 %              | 9,15 %                              |
| 2010 | 64,33 % | 35,67 %          | 14,23 %          | 7,09 %             | 11,27 %             | 10,00 %                             |
| 2009 | 62,94 % | 37,06 %          | 15,41 %          | 7,87 %             | 10,23 %             | 9,53 %                              |
| 2008 | 63,97 % | 36,03 %          | 13,79 %          | 7,43 %             | 10,20 %             | 9,41 %                              |
| 2007 | 64,60 % | 35,40 %          | 14,84 %          | 7,96 %             | 11,07 %             | 9,00 %                              |
| 2006 | 62,00 % | 38,00 %          | 20,31 %          | 8,24 %             | 10,39 %             | 10,02 %                             |

## Nfz

| Jahr | o.k.    | nicht in Ordnung |                  |                    |                     |                                     |
|------|---------|------------------|------------------|--------------------|---------------------|-------------------------------------|
|      |         | insgesamt        | ein Scheinwerfer | beide Scheinwerfer | zu hoch eingestellt | rückwärtige Beleuchtungseinrichtung |
| 2012 | 64,76 % | 35,24 %          | 11,28 %          | 8,60 %             | 12,32 %             | 11,30 %                             |
| 2011 | 64,73 % | 35,27 %          | 12,23 %          | 9,24 %             | 10,09 %             | 13,15 %                             |
| 2010 | 61,01 % | 38,99 %          | 15,83 %          | 10,34 %            | 14,37 %             | 14,26 %                             |
| 2009 | 58,73 % | 40,94 %          | 17,50 %          | 7,31 %             | 11,75 %             | 9,71 %                              |
| 2008 | 57,24 % | 42,76 %          | 13,61 %          | 7,31 %             | 12,40 %             | 12,94 %                             |
| 2007 | 65,93 % | 34,07 %          | 20,01 %          | 9,03 %             | 15,92 %             | 14,66 %                             |
| 2006 | 76,84 % | 23,16 %          | 18,93 %          | 11,29 %            | 13,26 %             | 11,12 %                             |

Quelle: ZDK

Stand: November 2012

[www.kfzgewerbe.de](http://www.kfzgewerbe.de)  
[www.kfz-meister-finden.de](http://www.kfz-meister-finden.de)  
[www.licht-test.de](http://www.licht-test.de)  
[www.kfz-schiedsstellen.de](http://www.kfz-schiedsstellen.de)  
[www.kfzgewerbe-oldtimer.de](http://www.kfzgewerbe-oldtimer.de)  
[www.bfc.de](http://www.bfc.de)  
[www.autoberufe.de](http://www.autoberufe.de)  
[www.autoberufe.de/azubiboerse](http://www.autoberufe.de/azubiboerse)  
[www.tak.de](http://www.tak.de)

[www.facebook.com/kfzgewerbe](https://www.facebook.com/kfzgewerbe)  
[www.twitter.com/kfzgewerbe](https://www.twitter.com/kfzgewerbe)  
[www.youtube.com/kfzgewerbe](https://www.youtube.com/kfzgewerbe)



**DEUTSCHES KRAFTFAHRZEUGGEWERBE**  
Zentralverband