



ZAHLEN & FAKTEN 2011

Ausgabe 2012



DEUTSCHES KRAFTFAHRZEUGGEWERBE

Zentralverband

2 INHALTSVERZEICHNIS/IMPRESSUM

| | Seite | | Seite |
|---|-------|--|-------|
| Autojahr 2011 im Überblick | 3 | Pkw-Neuzulassungen nach Bundesländern und Antriebsarten | 18 |
| Betriebe/Beschäftigte | 4 | Pkw-Neuzulassungen nach Bundesländern gesamt | 19 |
| Handwerksrolle Kraftfahrzeugtechniker | 5 | Pkw-Neuzulassungen Europa | 20 |
| Ausbildung | 6+7 | Pkw-Durchschnittsalter | 21 |
| Verbandsorganisation, Kfz-Gewerbe in Europa | 8 | Pkw-Gebrauchtwagenmarkt, Jährliche Fahrleistung aller Pkw | 22 |
| Gesamtumsatz | 9 | Kfz-Besitzumschreibungen, Finanzierung privater Pkw | 23 |
| Kennzahlen aus dem Deutschen Kfz-Gewerbe | 10 | Entwicklung Gebrauchtwagenpreise | 24 |
| Wartung und Reparatur | 11 | Lkw-Neuzulassungen nach Nutzlast, Lkw-Neuzulassungen nach Jahren | 25 |
| Kriterien beim Neuwagenkauf | 12 | Kfz-Bestand, Kfz-Bestand nach Hubraumklassen/Nutzlast | 26 |
| Alter der Neuwagenkäufer | 13 | Kfz-Bestand nach Bundesländern | 27 |
| Servicesegmente, Altersklassen | 14 | Kfz-Bestand nach Marken | 28 |
| Entwicklung Neuwagenpreise | 15 | Pkw-Ausstattung | 29 |
| Pkw-Neuzulassungen nach Haltern, Pkw-Neuzulassungen nach Marktsegmenten | 16 | Straßenverkehrsunfälle | 30 |
| Pkw-Neuzulassungen nach Hubraumklassen, Haltedauer | 17 | Licht-Test Mängelquote Pkw und Nfz | 31 |
| Pkw-Neuzulassungen Diesel nach Marktsegmenten | | | |

Herausgeber: Wirtschaftsgesellschaft des Kraftfahrzeuggewerbes mbH
im Auftrag des Deutschen Kraftfahrzeuggewerbes Zentralverband
Franz-Lohe-Straße 21, 53129 Bonn
Telefon (02 28) 91 27-0
Telefax (02 28) 91 27-150
E-Mail: zdk@kfzgewerbe.de

Redaktion: Ulrich Köster, Elke Pütz

| | | |
|---|------------|------------|
| Pkw-Neuzulassungen | 3.173.634 | (+ 8,8 %) |
| Lkw-Neuzulassungen | 280.088 | (+ 18,5 %) |
| Motorrad-Neuzulassungen | 141.465 | (+ 1,9 %) |
| Pkw-Besitzumschreibungen | 6.809.498 | (+ 5,9 %) |
| Lkw-Besitzumschreibungen | 301.983 | (- 0,5 %) |
| Motorrad-Besitzumschreibungen | 475.233 | (+ 8,9 %) |
| Pkw-Bestand | 42.927.647 | (+ 1,5 %) |
| Lkw-Bestand | 2.528.656 | (+ 3,6 %) |
| Motorrad-Bestand | 3.908.072 | (+ 2,1 %) |
| Außerbetriebsetzungen von Pkw | 7.809.184 | (+ 8,7 %) |
| Außerbetriebsetzungen von Nfz* | 476.217 | (+ 3,0 %) |
| Kraftwagendichte je 1.000 Einwohner | | |
| Pkw | 525 | (+ 1,5 %) |
| Lkw | 37 | (+ 2,8 %) |
| Kraftwagendichte gesamt | 562 | (+ 1,8 %) |
| Service-Aufträge inkl. Unfallreparatur (in Mio. Stück) | 81,8 | (+ 2,1 %) |
| Durchschnittspreis Pkw neu | 27.390 | (+ 5,2 %) |
| Durchschnittspreis Pkw gebraucht | 9.740 | (+ 10,8 %) |
| Zahl der pro Kfz-Betrieb betreuten Pkw | 1.179 | (1.115) |
| Zahl der Aufträge pro Kfz-Betrieb | 1.980 | (1.873) |
| Autofarben: | | |
| Schwarz | 31,0 % | (+ 2,0 %) |
| Silber/Grau | 30,9 % | (- 5,2 %) |
| Weiß | 13,0 % | (+ 13,0 %) |
| Blau | 9,0 % | (- 14,3 %) |

*Mit Bussen

In Klammern Veränderung zu 2010

Quelle: KBA, DAT, VDA

Stand: März 2012

| | |
|---|----------------------|
| | Gesamt 2011 |
| Betriebe im Kfz-Gewerbe | |
| Gesamt | 38.000 |
| darunter: fabrikatsgebundene Betriebe | 17.600 |
| Beschäftigte einschließlich tätige Inhaber, Lehrlinge | |
| Kfz-Gewerbe gesamt | 456.000 |
| Beschäftigte pro Betrieb | 12 |
| Handwerksrollen-Eintragungen | |
| Kfz-Techniker | 62.084 (+ 0,78 %) |

in Klammern Veränderung zum Vorjahr

Quelle: ZDK, ZDH

Stand: März 2012

Die Beschäftigten im Deutschen Kfz-Gewerbe

| | |
|------------------------------|----------------|
| Meister in „Meisterfunktion“ | 76.500 |
| Angestellte* | 125.500 |
| Gesellen | 141.500 |
| Auszubildende gewerblich | 71.100 |
| Auszubildende kaufmännisch | 17.400 |
| sonstige Mitarbeiter | 24.000 |
| Deutschland Gesamt: | 456.000 |

*Ca. 40 % der Angestellten sind dem technischen Bereich zuzuordnen.

Quelle: ZDK

Stand: März 2012

Europa Gesamt:

2.850.000

Quelle: CECRA

Stand: Februar 2011

HANDWERKSROLLE KRAFTFAHRZEUGTECHNIKER 5

| Land | Bestand 01.01.2011 | Bestand 01.01.2012 | davon Neben- betriebe | Verände- rung |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------|
| Baden-Württemberg | 8.023 | 8.075 | 535 | 52 |
| Bayern | 12.383 | 12.454 | 1.403 | 71 |
| Berlin | 1.232 | 1.268 | 0 | 36 |
| Brandenburg | 2.628 | 2.698 | 117 | 70 |
| Bremen | 331 | 335 | 23 | 4 |
| Hamburg | 639 | 662 | 79 | 23 |
| Hessen | 4.366 | 4.398 | 359 | 32 |
| Mecklenburg-Vorpommern | 1.523 | 1.539 | 85 | 16 |
| Niedersachsen | 5.812 | 5.851 | 1.041 | 39 |
| Nordrhein-Westfalen | 10.355 | 10.398 | 1.252 | 43 |
| Rheinland-Pfalz | 3.495 | 3.501 | 206 | 6 |
| Saarland | 791 | 794 | 0 | 3 |
| Sachsen | 3.762 | 3.800 | 202 | 38 |
| Sachsen-Anhalt | 1.963 | 1.970 | 142 | 7 |
| Schleswig-Holstein | 1.995 | 2.001 | 90 | 6 |
| Thüringen | 2.304 | 2.340 | 240 | 36 |
| Bundesgebiet | 61.602 | 62.084 | 5.774 | 482 |

Quelle: ZDH

Stand: März 2012

| Lehrlinge im Kfz-Gewerbe* | 2010 | 2011** | Veränd. in % |
|--|---------------|---------------|--------------|
| Kfz-Handwerk gesamt | 68.690 | 71.100 | 3,51 |
| Kfz-Mechatroniker | 64.650 | 67.250 | 4,02 |
| Kfz-Servicemechaniker | 3.250 | 3.050 | - 6,15 |
| Mechaniker für Karosserieinstandhaltungstechnik | 790 | 800 | 1,27 |
| davon weiblich gesamt | 1.634 | 1.694 | 3,67 |
| Kfz-Mechatronikerinnen | 1.530 | 1.600 | 4,58 |
| Kfz-Servicemechanikerinnen | 90 | 80 | - 11,11 |
| Mechanikerinnen für Karosserieinstandhaltungstechnik | 14 | 14 | 0,00 |
| weitere Handwerksberufe | 2.410 | 2.435 | 1,04 |
| Karosserie- u. Fahrzeugbaumechaniker | 1.050 | 1.060 | 0,95 |
| Fachkraft für Lagerlogistik | 540 | 550 | 1,85 |
| Fahrzeuglackierer | 820 | 825 | 0,61 |
| Kaufmännische Auszubildende gesamt | 16.700 | 17.400 | 4,19 |
| Automobilkaufmann | 9.850 | 10.600 | 7,61 |
| Kaufmann im Einzelhandel und im Groß- und Außenhandel zusammen | 600 | 650 | 8,33 |
| Bürokaufmann | 6.250 | 6.150 | - 1,60 |
| Automobilkauffrau (Anteil) | 50 % | 48 % | |
| Bürokauffrau (Anteil) | 75 % | 70 % | |
| Lehrlinge im Kfz-Gewerbe insgesamt: | 87.800 | 90.935 | 3,57 |
| Neue Ausbildungsverträge | 23.415 | 26.515 | 13,24 |
| Kfz-Mechatroniker | 17.700 | 20.350 | 14,97 |
| Automobilkaufmann | 3.550 | 4.300 | 21,13 |
| Kfz-Servicemechaniker | 1.890 | 1.580 | - 16,40 |
| Mechaniker für Karosserieinstandhaltungstechnik | 275 | 285 | 3,64 |
| Zahl der Ausbildungsbetriebe | 28.950 | 29.100 | 0,52 |
| Kfz-Mechatroniker | 28.485 | 28.630 | 0,51 |
| Mechaniker für Karosserieinstandhaltungstechnik | 465 | 470 | 1,08 |

*Hier wird nur die männliche Form des Berufes genannt, die offizielle Berufsbezeichnung beinhaltet jedoch die weibliche und die männliche Form.

**2011 basiert auf Hochrechnungen, da zum Zeitpunkt der Veröffentlichung keine endgültigen Daten des ZDH vorlagen.

Quelle: ZDK, ZDH

Stand: Februar 2012

Struktur der Vorbildung in den gewerblichen Berufen (in %)

| | Kfz- Mechatroniker |
|-----------------------------|-----------------------|
| ohne Hauptschulabschluss | 3 |
| Hauptschulabschluss | 41 |
| mittlerer Bildungsabschluss | 51 |
| Abitur/Fachhochschulreife | 5 |
| Berufsfachschule | 0 |
| Berufsvorbereitungsjahr | 0 |
| schulisches BGJ | 0 |
| Sonstige | 0 |

Struktur der Vorbildung in den kaufmännischen Berufen (in %)

| | |
|------------------------------------|----|
| Hauptschulabschluss | 8 |
| mittlerer Bildungsabschluss | 65 |
| Abitur | 27 |
| Sonstige, z. B. Hochschulabschluss | 0 |

Quelle: ZDK, ZDH

Stand: Februar 2012



Quelle: ZDK

Stand: April 2012

380.000 Handels- und Servicebetriebe in Europa

Quelle: CECRA

Stand: Februar 2011

Standort- und Ein-/Mehrmarkenstruktur

| | |
|----------------------|--------|
| Standorte | 17.600 |
| davon Hauptstandorte | 14.800 |
| Einmarkenhändler | 9.100 |
| Einmarkenservice | 11.100 |
| Mehrmarkenhändler | 2.600 |
| Mehrmarkenservice | 5.800 |

Anzahl ermittelt nach Rechtsform

Quelle: ZDK

Stand: März 2012

Diese Information finden Sie auch im Internet unter www.kfzgewerbe.de/presse/publikationen/zahlen-fakten

Deutsches Kfz-Gewerbe

| Geschäftsbereich | Umsatz inkl. MwSt. (Millionen €) | Anteil in % | Veränd. zu '10 in % |
|--|--|----------------|---------------------------|
| 1. Service Kfz-Werkstatt, Lohn, Ersatzteile, Zubehör | 29.306,05 | 20,83 | 1,2 |
| 2. Neuwagenhandel Pkw + Pkw-Kombi | 59.283,42 | 42,12 | 13,7 |
| 3. Gebrauchtwagen über Markenhandel Pkw + Pkw-Kombi | 30.601,88 | 21,74 | -2,3 |
| 4. Gebrauchtwagen über Gebrauchtwagenhändler Pkw + Pkw-Kombi | 11.221,14 | 7,97 | 35,0 |
| 5. Neuwagenhandel Lkw | 6.793,29 | 4,83 | 19,3 |
| 6. Gebrauchtwagenhandel Lkw | 3.534,47 | 2,51 | - 2,4 |
| Gesamtumsatz 2011: | 140.740,25 | 100,00 | 8,2 |

Quelle: DAT, ZDK

Stand: März 2012

Kfz-Gewerbe in Europa

| | |
|------------------------|------------------|
| Umsatz Handel/Handwerk | 800 Milliarden € |
| davon im Kundendienst | 80 Milliarden € |
| davon im Teiledienst | 90 Milliarden € |

Quelle: CECRA

Stand: Februar 2011

10 KENNZAHLEN AUS DEM DEUTSCHEN KFZ-GEWERBE

Pkw-Bereich

| Kennzahl | Ist 2011 |
|--|-----------|
| Gesamtkapitalverzinsung $\frac{\text{Unternehmensergebnis vor Steuer + Fremdkapital-Zinsen}}{\text{Gesamtkapital}} \times 100$ | 7,2 % |
| Umsatzrentabilität (vor Steuern) $\frac{\text{Unternehmensergebnis vor Steuern}}{\text{Umsatz Gesamtunternehmen}} \times 100$ | 1,7 % |
| Eigenkapitalquote $\frac{\text{Eigenkapital}}{\text{Bilanzsumme}} \times 100$ | 17,4 % |
| Produktivität $\frac{\text{Produktivstunden}}{\text{Anwesenheitsstunden}}$ | 78 % |
| Teilerlös je Mitarbeiter Teilelager $\frac{\text{Umsatzerlöse Teilelager}}{\text{Anzahl Mitarbeiter Teilelager}}$ | 486.700 € |
| Bruttoertrag Neuwagenverkauf $\frac{\text{Umsatzerlöse NW-Verkauf - Verrechnete Anschaffungskosten NW-Verkauf}}{\text{Umsatzerlöse NW-Verkauf}} \times 100$ | 9,3 % |
| Bruttoertrag Gebrauchtwagenverkauf $\frac{\text{Umsatzerlöse GW-Verkauf - Verrechnete Anschaffungskosten GW-Verkauf}}{\text{Umsatzerlöse GW-Verkauf}} \times 100$ | 6,9 % |
| Bruttoertrag Kundendienst (KD) inkl. Fremdleistungen (FDL) $\frac{\text{Umsatzerlöse KD inkl. FDL - Gezahlte Produktivlöhne - Verrechnete Anschaffungsk. FDL}}{\text{Umsatzerlöse KD inkl. Fremdleistungen}} \times 100$ | 61,2 % |
| Bruttoertrag Teiledienst (TD) $\frac{\text{Umsatzerlöse TD - Verrechnete Anschaffungskosten TD}}{\text{Umsatzerlöse TD}} \times 100$ | 29,3 % |

Die Stichprobe variiert hinsichtlich der Zusammensetzung von Jahr zu Jahr.

Quelle: ZDK

Stand: Mai 2012

Diese Information finden Sie auch im Internet unter www.kfzgewerbe.de/presse/publikationen/zahlen-fakten

Reparatur und Wartung von Pkw/Pkw-Kombi

| | 2009 | 2010 | 2011 | Veränd. in % |
|---|-------|-------|-------|--------------|
| Angefallene Reparatur- und Wartungsarbeiten (in Mio. Stück) | 73,90 | 78,40 | 78,50 | 0,1 |
| davon beim Kfz-Handwerk durchgeführt (in Mio. Stück) | 66,80 | 71,90 | 74,00 | 2,9 |
| Marktanteil des Kfz-Handwerks (in %) | 90,39 | 91,71 | 94,27 | 2,8 |
| Marktanteil von Tankstellen (in %) | 0,54 | 0,38 | 0,51 | 34,2 |
| Schwarzarbeit, Do-it-your- self, Bekanntenhilfe (in %) | 9,06 | 7,91 | 5,22 | - 34,0 |

Quelle: DAT

Stand: April 2012

| Jahr | Wartungs- arbeiten pro Pkw (Stück) | Wartungs- aufwand pro Pkw (€) | Verschleiß- reparaturen pro Pkw (Stück) | Aufwand für Verschleiß pro Pkw (€) |
|------|--|-------------------------------------|---|--|
| 2011 | 0,96 | 255 | 0,62 | 173 |
| 2010 | 0,91 | 230 | 0,67 | 201 |
| 2009 | 0,87 | 228 | 0,62 | 172 |
| 2008 | 0,96 | 239 | 0,70 | 187 |
| 2007 | 0,97 | 241 | 0,72 | 163 |
| 2006 | 0,96 | 247 | 0,75 | 175 |
| 2005 | 0,98 | 212 | 0,79 | 186 |
| 2000 | 1,06 | 215 | 0,78 | 145 |
| 1995 | 1,20 | 205 | 0,82 | 155 |
| 1990 | 1,29 | 165 | 1,01 | 155 |
| 1986 | 1,53 | 205 | 1,21 | 320 |

Quelle: DAT

Stand: April 2012

12 KRITERIEN BEIM NEUWAGENKAUF 2011

| Kriterium | Wichtigkeit |
|---------------------------------------|-------------|
| Zuverlässigkeit | 1,2 |
| Anschaffungspreis | 1,5 |
| Aussehen | 1,5 |
| Kraftstoffverbrauch | 1,5 |
| Serienausstattung | 1,6 |
| Reparatur- und Wartungskosten | 1,8 |
| Ersatzteilversorgung | 1,8 |
| Nähe des Händlers | 1,8 |
| Umweltverträglichkeit | 2,0 |
| Lieferzeit | 1,9 |
| Dichte des Kundendienstnetzes | 2,0 |
| Paketlösungen | 2,2 |
| Wiederverkaufswert | 2,1 |
| Finanzierungsangebote | 2,2 |
| Prestigewert | 2,3 |
| günstige Inzahlungnahme des Vorwagens | 2,5 |

Beurteilung: 1 = sehr wichtig, 4 = unwichtig

Quelle: DAT

Stand: April 2012

Alter der Neuwagenkäufer

| Alter der Käufer | Neuwagen in % |
|------------------|---------------|
| bis 29 Jahre | 6,7 |
| 30 - 39 Jahre | 11,6 |
| 40 - 49 Jahre | 25,1 |
| 50 - 59 Jahre | 25,9 |
| über 60 Jahre | 30,7 |

Quelle: MPS

Stand: Januar 2012

SERVICESEGMENTE*

| | Alter | Pkw-Bestand |
|---|--------------|-------------|
| 1 | 0 - 4 Jahre | 11.865.536 |
| 2 | 5 - 7 Jahre | 8.271.687 |
| 3 | 8 - 10 Jahre | 7.219.827 |
| 4 | ab 11 Jahre | 15.570.597 |

*Zahlen ZDK

Quelle: KBA, ZDK

Stand: Mai 2012

ALTERSKLASSEN

| Alter | Pkw-Bestand |
|---------------|-------------|
| 0 - 4 Jahre | 11.865.536 |
| 5 - 7 Jahre | 8.271.687 |
| 8 - 10 Jahre | 7.219.827 |
| 11 - 13 Jahre | 6.437.271 |
| 14 - 15 Jahre | 3.471.068 |

Quelle: KBA, ZDK

Stand: Mai 2012

Der Zentralverband hat bereits 2004 beschlossen, insgesamt vier Service-segmente zu klassifizieren, da lediglich eine Minderheit der Marken Service-segmente definiert hat.

Diese Struktur gewinnt vor dem Hintergrund eines alternden Pkw-Bestandes wachsende Bedeutung.

| Jahr | Alte BL | Neue BL |
|------|---------|---------|
| 2011 | 27.970 | 23.690 |
| 2010 | 26.840 | 21.010 |
| 2009 | 22.730 | 21.220 |
| 2008 | 26.750 | 21.310 |
| 2007 | 26.540 | 21.990 |
| 2006 | 24.970 | 21.090 |
| 2005 | 24.360 | 20.670 |
| 2004 | 24.570 | 20.920 |
| 2003 | 22.720 | 19.970 |
| 2002 | 22.330 | 19.240 |
| 2001 | 21.680 | 17.570 |
| 2000 | 20.400 | 17.850 |
| 1999 | 19.380 | 17.490 |
| 1998 | 19.690 | 16.570 |
| 1997 | 19.230 | 16.160 |
| 1996 | 19.540 | 15.600 |
| 1995 | 18.310 | 15.750 |
| 1994 | 18.310 | 15.140 |
| 1993 | 18.310 | 13.660 |
| 1992 | 17.440 | 12.280 |
| 1991 | 16.310 | 10.490 |
| 1990 | 15.340 | |
| 1985 | 11.250 | |
| 1980 | 8.590 | |

*Durchschnittspreise in Euro

Stand: Februar 2012

Quelle: DAT

nach gewerblichen/privaten Zulassungen

| Teilmärkte gewerblich/ privat | absolut 2011 | Quote | absolut 2010 | Quote | Veränd. zu 2010 in % |
|---|--------------|-------|--------------|-------|----------------------|
| Unternehmen und Selbstständige | 1.899.568 | 59,85 | 1.672.501 | 57,35 | 13,6 |
| Arbeitnehmer und Nichterwerbspersonen sowie unbekannt | 1.274.066 | 40,15 | 1.243.759 | 42,65 | 2,4 |

Quelle: MPS/KBA

Stand: Januar 2012

nach Marktsegmenten*

| Pkw | 2011 | Marktanteil in % | Veränderung zum Vorjahr in % | 2010 | Marktanteil in % | Veränderung zum Vorjahr in % |
|-------------------------|---------|------------------|------------------------------|---------|------------------|------------------------------|
| Mini | 231.828 | 7,3 | - 5,9 | 246.333 | 8,4 | - 40,4 |
| Kleinwagen | 500.803 | 15,8 | 0,3 | 499.214 | 17,1 | - 45,1 |
| Kompaktklasse | 795.814 | 25,1 | 2,9 | 773.062 | 26,5 | - 23,1 |
| Mittelklasse | 421.792 | 13,3 | 12,7 | 374.178 | 12,8 | - 15,6 |
| Oberklasse | 186.556 | 5,9 | 18,5 | 157.470 | 5,4 | 18,4 |
| Luxusklasse | 22.183 | 0,7 | 5,0 | 21.135 | 0,7 | 3,8 |
| Sportliche Wagen | 82.135 | 2,6 | - 1,7 | 83.545 | 2,9 | 5,2 |
| Allrad-Straßenfahrzeuge | 140.280 | 4,4 | 46,1 | 96.028 | 3,3 | 14,5 |
| Cabriolets | 97.247 | 3,1 | 4,4 | 93.177 | 3,2 | - 9,3 |
| Geländewagen | 411.040 | 13,0 | 24,8 | 329.452 | 11,3 | 18,2 |
| Vans | 383.767 | 12,1 | 20,8 | 317.746 | 10,9 | - 16,1 |
| Utilities | 106.125 | 3,3 | 5,8 | 100.334 | 3,4 | - 27,1 |

*Einige Marktsegmente überschneiden sich, eine Addition der Segmente ist daher nicht sinnvoll.

Quelle: KBA/MPS

Stand: Januar 2012

nach Hubraumklassen

| Pkw* | 2011 | 2010 | Veränd. in % |
|-------------------------|------------------|------------------|--------------|
| Hubraum bis 999 ccm | 97.659 | 99.413 | - 1,8 |
| von 1.000 bis 1.199 ccm | 327.842 | 268.463 | 22,1 |
| von 1.200 bis 1.399 ccm | 631.910 | 657.085 | - 3,8 |
| von 1.400 bis 1.999 ccm | 1.643.228 | 1.460.487 | 12,5 |
| von 2.000 bis 2.499 ccm | 204.018 | 180.087 | 13,3 |
| von 2.500 bis 2.999 ccm | 213.583 | 194.948 | 9,6 |
| von 3.000 bis 3.999 ccm | 27.267 | 28.515 | - 4,4 |
| von 4.000 und mehr ccm | 25.793 | 26.683 | - 3,3 |
| unbekannt | 2.334 | 579 | 303,1 |
| Zusammen: | 3.173.634 | 2.916.260 | 8,8 |

*Inkl. Pkw-Kombi

Quelle: KBA

Stand: Januar 2012

Haltedauer von Fahrzeugen 2011 (2010)

Neuwagen durchschnittlich 68 Monate (73 Monate)Neuwagen, wenn der Vorwagen ein Neuwagen war 69 Monate
(71 Monate)Neuwagen, wenn der Vorwagen ein Gebrauchtwagen war 67 Monate
(75 Monate)**Gebrauchtwagen durchschnittlich 74 Monate (81 Monate)**Gebrauchtwagen, wenn der Vorwagen ein Neuwagen war 90 Monate
(112 Monate)Gebrauchtwagen, wenn der Vorwagen ein Gebrauchtwagen war 70 Monate
(73 Monate)

Quelle: DAT

Stand: Januar 2012

Dieselantriebe nach Marktsegmenten*

| | absolut 2011 | Marktanteil in % | Veränderung zu 2010 in % |
|------------------------------|------------------|---------------------|-----------------------------|
| Mini | 17.715 | 1,2 | 32,8 |
| Kleinwagen | 63.987 | 4,3 | 16,1 |
| Kompaktklasse | 328.268 | 21,9 | 17,2 |
| Mittelklasse | 309.356 | 20,7 | 20,8 |
| Oberklasse | 158.078 | 10,6 | 26,6 |
| Luxusklasse | 14.167 | 0,9 | 21,5 |
| Sportliche Wagen | 21.758 | 1,5 | 4,6 |
| allr. Straßenfahrzeuge | 102.016 | 6,8 | 61,9 |
| Cabriolets | 20.273 | 1,4 | 14,1 |
| Family Cabriolets | 19.212 | 1,3 | 14,8 |
| Roadster | 1.061 | 0,1 | 2,2 |
| Geländewagen | 287.174 | 19,2 | 29,6 |
| Sport Utility Vehicles | 271.206 | 18,1 | 29,1 |
| Offroader | 15.968 | 1,1 | 38,5 |
| Vans | 211.345 | 14,1 | 31,1 |
| Micro Vans | 3.168 | 0,2 | 113,3 |
| Kompakt Vans | 103.122 | 6,9 | 24,8 |
| Großraum Vans | 105.055 | 7,0 | 36,3 |
| Utilities | 80.927 | 5,4 | 7,6 |
| kleine Kasten Kombis | 40.611 | 2,7 | 4,9 |
| leichte Nutzfahrzeuge | 40.262 | 2,7 | 10,7 |
| Neuzulassungen gesamt | 1.495.966 | 100,0 | 22,4 |

*Einige Marktsegmente überschneiden sich, eine Addition der Segmente ist daher nicht sinnvoll.

Quelle: KBA/MPS

Stand: Januar 2012

nach Bundesländern und Antriebsarten

| Land | Benzin | Diesel | alternative Antriebe* |
|------------------------|------------------|------------------|-----------------------|
| Baden-Württemberg | 220.353 | 206.416 | 3.327 |
| Bayern | 293.155 | 325.606 | 4.156 |
| Berlin | 46.835 | 31.103 | 1.169 |
| Brandenburg | 37.493 | 22.884 | 720 |
| Bremen | 12.008 | 10.643 | 243 |
| Hamburg | 65.251 | 67.076 | 684 |
| Hessen | 157.000 | 164.869 | 2.243 |
| Mecklenburg-Vorpommern | 23.823 | 16.544 | 336 |
| Niedersachsen | 181.792 | 158.234 | 3.362 |
| Nordrhein-Westfalen | 323.221 | 283.588 | 5.482 |
| Rheinland-Pfalz | 69.807 | 57.571 | 1.007 |
| Saarland | 22.642 | 19.207 | 356 |
| Sachsen | 73.690 | 46.414 | 1.193 |
| Sachsen-Anhalt | 38.552 | 21.783 | 519 |
| Schleswig-Holstein | 45.013 | 36.941 | 654 |
| Thüringen | 40.978 | 26.687 | 580 |
| Sonstige** | 24 | 400 | – |
| Gesamt | 1.651.637 | 1.495.966 | 26.031 |

*Flüssiggas (einschl. bivalent), Erdgas (einschl. bivalent), Elektro, Hybrid und sonstige

**Fahrzeuge, die keinem Bundesland zuzuordnen sind (THW, Bundeswehr etc.)

Quelle: KBA

Stand: Januar 2012

nach Bundesländern gesamt

| Land | Pkw 2011 | Pkw 2010 | Veränderung gegenüber 2010 in Prozent |
|------------------------|------------------|------------------|---|
| Baden-Württemberg | 430.096 | 391.769 | 9,8 |
| Bayern | 622.917 | 544.668 | 14,4 |
| Berlin | 79.107 | 72.927 | 8,5 |
| Brandenburg | 61.097 | 58.999 | 3,6 |
| Bremen | 22.894 | 19.899 | 15,1 |
| Hamburg | 133.011 | 133.032 | 0,0 |
| Hessen | 324.112 | 299.739 | 8,1 |
| Mecklenburg-Vorpommern | 40.703 | 39.501 | 3,0 |
| Niedersachsen | 343.388 | 301.287 | 14,0 |
| Nordrhein-Westfalen | 612.291 | 584.925 | 4,7 |
| Rheinland-Pfalz | 128.385 | 121.842 | 5,4 |
| Saarland | 42.205 | 37.783 | 11,7 |
| Sachsen | 121.297 | 112.282 | 8,0 |
| Sachsen-Anhalt | 60.854 | 56.997 | 6,8 |
| Schleswig-Holstein | 82.608 | 76.682 | 7,7 |
| Thüringen | 68.245 | 63.296 | 7,8 |
| Sonstige* | 424 | 632 | - 32,9 |
| Gesamt | 3.173.634 | 2.916.260 | 8,8 |

*Fahrzeuge, die keinem Bundesland zuzuordnen sind (THW, Bundeswehr etc.)

Quelle: KBA

Stand: Januar 2012

Übersicht Europa

| Land | 2011 | 2010 | Veränderung in % |
|-----------------------------|-------------------|-------------------|---------------------|
| Belgien | 572.211 | 547.347 | 4,5 |
| Dänemark | 168.707 | 153.858 | 9,7 |
| Deutschland | 3.173.634 | 2.916.260 | 8,8 |
| Finnland | 126.123 | 111.989 | 12,6 |
| Frankreich | 2.204.229 | 2.251.669 | - 2,1 |
| Griechenland | 97.682 | 141.499 | - 31,0 |
| Großbritannien | 1.941.253 | 2.030.846 | - 4,4 |
| Irland | 89.896 | 88.446 | 1,6 |
| Italien | 1.748.143 | 1.961.579 | - 10,9 |
| Luxemburg | 49.881 | 49.726 | 0,3 |
| Niederlande | 556.123 | 482.544 | 15,2 |
| Österreich | 356.145 | 328.563 | 8,4 |
| Portugal | 153.433 | 223.464 | - 31,3 |
| Schweden | 304.984 | 289.684 | 5,3 |
| Spanien | 808.059 | 982.015 | - 17,7 |
| EU-15 gesamt | 12.350.503 | 12.559.489 | - 1,7 |
| Island | 5.038 | 3.106 | 62,2 |
| Norwegen | 138.345 | 127.754 | 8,3 |
| Schweiz | 318.958 | 294.239 | 8,4 |
| Westeuropa gesamt | 12.812.844 | 12.984.588 | - 1,3 |
| Polen | 277.430 | 315.858 | - 12,2 |
| Rumänien | 81.719 | 94.541 | - 13,6 |
| Ungarn | 45.097 | 43.479 | 3,7 |
| sonst. neue EU-Länder* | 356.460 | 329.935 | 8,0 |
| neue EU-Länder* ges. | 760.706 | 783.813 | - 2,9 |
| EU-27* gesamt | 13.111.209 | 13.343.302 | - 1,7 |
| EU-27* + EFTA | 13.573.550 | 13.768.401 | - 1,4 |

*Ohne Malta und Zypern

Quelle: ACEA

Stand: Januar 2011

| Jahr | Durchschnittsalter |
|-----------|--------------------|
| 2011 | 8,5 |
| 2010 | 8,3 |
| 2009 | 8,1 |
| 2008* | 8,2 |
| 2007 | 8,3 |
| 2006 | 8,1 |
| 2005 | 8,0 |
| 2004 | 7,6 |
| 2003 | 7,4 |
| 2002 | 7,2 |
| 2001 | 7,1 |
| 2000 | 6,9 |
| 1995-1999 | 6,8 |
| 1994 | 6,6 |
| 1993 | 6,5 |
| 1992 | 6,3 |

*Ab 1. Januar 2008 nur noch angemeldete Fahrzeuge ohne vorübergehende Stilllegungen/
Außerbetriebsetzungen.

Quelle: KBA

Stand: Januar 2012

Altersstruktur der Pkw 2010

| | |
|------------------|---------|
| 0 bis 4 Jahre | 27,6 % |
| 5 bis 7 Jahre | 19,3 % |
| 8 bis 10 Jahre | 16,8 % |
| ab 11 Jahre | 36,3 % |
| Gesamt 42,9 Mio. | 100,0 % |

Quelle: KBA

Stand: Mai 2012

Kennzahlenübersicht

| | Neuwagenhandel (Vertragshändler) | | Gebrauchtwagen- handel | | Privat | | Gesamtmarkt | | |
|--|-------------------------------------|--------|---------------------------|--------|---------|--------|-------------|--------|-----------------|
| | 2010 | 2011 | 2010 | 2011 | 2010 | 2011 | 2010 | 2011 | Veränd. in % |
| Marktanteil in % | 38 | 35 | 17 | 21 | 45 | 44 | 100 | 100 | 0,0 |
| in Mio. Stück | 2,44 | 2,35 | 1,09 | 1,41 | 2,89 | 3,05 | 6,43 | 6,81 | 5,9 |
| in Mrd. € | 31,33 | 30,16 | 8,31 | 12,09 | 16,90 | 24,07 | 56,54 | 66,32 | 17,3 |
| Durchschnitts- Alter der Autos (Jahre) | 3,7 | 4,0 | 6,4 | 5,7 | 8,2 | 6,4 | 6,1 | 5,4 | - 11,5 |
| Durchschnitts- Kilometerstand | 51.600 | 54.600 | 82.600 | 80.000 | 100.300 | 86.900 | 78.800 | 74.300 | - 5,7 |
| Durchschnitts- Kaufpreis in € | 12.820 | 12.840 | 7.600 | 8.580 | 5.840 | 7.890 | 8.790 | 9.740 | 10,8 |
| Reparaturauf- wendungen in den ersten 6 Monaten nach Kauf in € | 19,00 | 24,00 | 85,00 | 55,00 | 68,00 | 68,00 | 52,00 | 50,00 | - 3,8 |

Quelle: DAT

Stand: April 2012

| Fahrleistung aller Pkw/Kombi | Anteil 2011 | Anteil 2010 |
|------------------------------|-------------|-------------|
| unter 5.000 km | 4 % | 4 % |
| 5.000 bis 10.000 km | 25 % | 21 % |
| 10.000 bis 13.000 km | 28 % | 24 % |
| 13.000 bis 16.000 km | 16 % | 19 % |
| 16.000 bis 20.000 km | 5 % | 4 % |
| 20.000 bis 25.000 km | 10 % | 14 % |
| 25.000 bis 30.000 km | 4 % | 6 % |
| 30.000 bis 35.000 km | 4 % | 4 % |
| 35.000 bis 50.000 km | 2 % | 2 % |
| über 50.000 km | 1 % | 1 % |
| keine Angaben | 1 % | 1 % |
| Durchschnitt: | 13.660 km | 14.800 km |

Quelle: DAT

Stand: April 2012

Gesamtübersicht

| | absolut 2011 | Veränderung zu 2010 in % |
|-------------------|------------------|-----------------------------|
| Krafträder | 475.233 | 8,9 |
| Pkw und Pkw-Kombi | 6.809.498 | 5,9 |
| Kraftomnibusse | 5.777 | - 4,4 |
| Lkw | 301.983 | - 0,5 |
| Zugmaschinen | 113.647 | 0,2 |
| Sonstige Kfz | 16.927 | - 6,8 |
| Gesamt | 7.723.065 | 5,7 |

Quelle: KBA

Stand: Januar 2012

Finanzierung privater Pkw

| Finanzierungsart | Anteil am Kaufpreis | |
|------------------------------|------------------------|------------------------------|
| | Neuwagenkauf Gesamt | Gebrauchtwagenkauf Gesamt |
| eigene Ersparnisse | 41,4 % | 51,2 % |
| Erlös aus Vorwagenverkauf | 18,6 % | 19,7 % |
| Geschenke/Zuschüsse | 4,1 % | 6,5 % |
| Kredit | 35,9 % | 22,6 % |

Quelle: DAT

Stand: April 2012

24 ENTWICKLUNG GEBRAUCHTWAGENPREISE*

| Jahr | Neuwagenhandel | Gebrauchtwagenhandel | Privat | Gesamtmarkt |
|------|----------------|----------------------|--------|-------------|
| 2011 | 12.840 | 8.580 | 7.890 | 9.740 |
| 2010 | 12.820 | 7.600 | 5.840 | 8.790 |
| 2009 | 12.690 | 7.420 | 5.210 | 8.590 |
| 2008 | 12.440 | 7.990 | 5.720 | 8.690 |
| 2007 | 12.380 | 6.500 | 5.740 | 8.400 |
| 2006 | 11.670 | 6.590 | 6.440 | 8.310 |
| 2005 | 10.940 | 7.080 | 6.750 | 8.330 |
| 2004 | 11.830 | 6.460 | 5.680 | 7.900 |
| 2003 | 11.940 | 7.220 | 6.090 | 8.220 |
| 2002 | 11.490 | 6.980 | 5.990 | 7.910 |
| 2001 | 10.820 | 7.780 | 6.910 | 8.310 |
| 2000 | 10.180 | 7.420 | 6.650 | 7.980 |
| 1999 | 10.540 | 6.910 | 7.260 | 8.390 |
| 1998 | 9.770 | 6.860 | 7.140 | 8.130 |
| 1997 | 9.510 | 6.190 | 6.860 | 7.930 |
| 1996 | 9.820 | 6.800 | 5.730 | 7.670 |
| 1995 | 9.100 | 7.780 | 6.290 | 7.720 |
| 1994 | 9.670 | 7.780 | 6.040 | 7.620 |
| 1993 | 9.870 | 7.010 | 5.780 | 7.620 |
| 1992 | 9.570 | 8.340 | 6.650 | 7.930 |
| 1991 | 10.280 | 7.060 | 6.450 | 7.830 |
| 1990 | 8.750 | 5.420 | 5.580 | 6.750 |
| 1985 | 5.420 | 4.350 | 3.580 | 4.350 |
| 1980 | 3.990 | 2.820 | 2.300 | 2.970 |

*Durchschnittspreise in Euro

Quelle: DAT

Stand: Februar 2012

Diese Information finden Sie auch im Internet unter www.kfzgewerbe.de/presse/publikationen/zahlen-fakten

nach Nutzlast

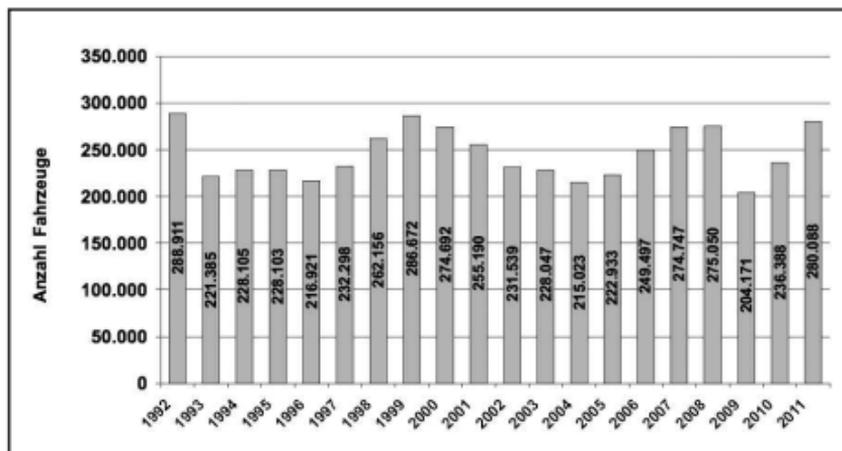
| Lkw | 2011 | 2010 | Veränd. in % |
|------------------------|----------------|----------------|--------------|
| Nutzlast bis 999 kg | 110.483 | 90.259 | 22,4 |
| von 1.000 bis 1.499 kg | 115.818 | 98.199 | 17,9 |
| von 1.500 bis 1.999 kg | 6.065 | 7.287 | - 16,8 |
| von 2.000 bis 2.999 kg | 12.861 | 11.320 | 13,6 |
| von 3.000 bis 3.999 kg | 3.723 | 3.125 | 19,1 |
| von 4.000 bis 4.999 kg | 2.703 | 2.154 | 25,5 |
| von 5.000 bis 5.999 kg | 4.993 | 3.985 | 25,3 |
| von 6.000 bis 7.499 kg | 2.489 | 1.908 | 30,5 |
| von 7.500 bis 8.999 kg | 2.729 | 2.335 | 16,9 |
| von 9.000 und mehr kg | 18.057 | 15.567 | 16,0 |
| unbekannt | 167 | 249 | - 32,9 |
| Insgesamt: | 280.088 | 236.388 | 18,5 |

*Ohne Zugmaschinen

Quelle: KBA

Stand: Januar 2012

Neuzulassungen Lkw* von 1992 – 2011



*Ohne Zugmaschinen

Quelle: KBA

Stand: Januar 2012

Gesamtübersicht zum 1. Januar 2012*

| | Gesamt | |
|-------------------|-------------------|---------------------------------|
| | absolut | Veränderung zum 01.01.2011 in % |
| Krafträder | 3.908.072 | 2,1 |
| Pkw und Pkw-Kombi | 42.927.647 | 1,5 |
| Kraftomnibusse | 75.988 | - 0,6 |
| Lkw | 2.528.656 | 3,6 |
| Zugmaschinen** | 2.028.071 | 1,9 |
| Sonstige Kfz | 266.743 | 1,1 |
| Gesamt | 51.735.177 | 1,6 |

*Ohne die vorübergehend stillgelegten Fahrzeuge

**inkl. Sattelzugmaschinen, Geräteträger, Ackerschlepper und gewöhnliche Straßenzugmaschinen

Quelle: KBA

Stand: Januar 2012

| Fahrzeuge, Größenklasse, Aufbauart | 01.01.2012 absolut | 01.01.2011 absolut | 01.01.2010 absolut |
|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Krafträder | 3.908.072 | 3.827.894 | 3.762.561 |
| PKW und Pkw-Kombi | | | |
| Hubraum bis 999 ccm | 2.029.998 | 2.024.796 | 2.021.845 |
| von 1.000 bis 1.199 ccm | 3.328.154 | 3.173.988 | 3.074.454 |
| von 1.200 bis 1.399 ccm | 8.482.858 | 8.213.063 | 7.913.024 |
| von 1.400 bis 1.999 ccm | 22.451.169 | 22.293.458 | 22.177.659 |
| von 2.000 bis 2.999 ccm | 5.717.363 | 5.692.035 | 5.660.477 |
| von 3.000 und mehr ccm | 907.357 | 894.779 | 881.378 |
| unbekannt | 10.748 | 9.444 | 8.790 |
| Zusammen: | 42.927.647 | 42.301.563 | 41.737.627 |
| Kraftomnibusse | 75.988 | 76.463 | 76.433 |
| Lkw | | | |
| Nutzlast bis 1.999 kg | 2.035.658 | 1.954.844 | 1.886.261 |
| 2.000 bis 3.499 kg | 211.326 | 212.536 | 223.527 |
| 3.500 bis 5.999 kg | 82.812 | 79.989 | 78.463 |
| 6.000 bis 7.499 kg | 26.197 | 25.798 | 24.423 |
| 7.500 bis 8.999 kg | 31.679 | 31.650 | 31.150 |
| 9.000 und mehr kg | 139.851 | 134.824 | 140.305 |
| unbekannt | 1.133 | 1.736 | 970 |
| Zusammen: | 2.528.656 | 2.441.377 | 2.385.099 |
| Zugmaschinen | 2.028.071 | 1.991.099 | 1.959.861 |
| Sonstige Kfz* | 266.743 | 263.735 | 262.838 |
| Insgesamt: | 51.735.177 | 50.902.131 | 50.184.419 |

*Übrige Kfz, durch Umstellung werden Wohnmobile und Rettungswagen zu den Pkw gezählt.

Quelle: KBA

Stand: Mai 2012

nach Bundesländern zum 01. Januar 2012

| Land* | Pkw** | Veränderung in % gegenüber 01.01.2011 | Gesamtbestand | Veränderung in % gegenüber 01.01.2011 |
|------------------------|-------------------|---------------------------------------|-------------------|---------------------------------------|
| Baden-Württemberg | 5.897.054 | 1,8 | 7.173.076 | 1,9 |
| Bayern | 7.110.701 | 2,2 | 8.959.539 | 2,3 |
| Berlin | 1.135.704 | 1,4 | 1.327.015 | 1,7 |
| Brandenburg | 1.330.774 | 0,7 | 1.603.755 | 1,2 |
| Bremen | 269.995 | 1,9 | 311.045 | 1,8 |
| Hamburg | 731.283 | 0,7 | 841.862 | 0,8 |
| Hessen | 3.372.935 | 1,4 | 4.021.865 | 1,5 |
| Mecklenburg-Vorpommern | 819.575 | 0,4 | 983.970 | 0,9 |
| Niedersachsen | 4.255.217 | 1,9 | 5.142.420 | 2,0 |
| Nordrhein-Westfalen | 9.153.264 | 1,4 | 10.729.393 | 1,5 |
| Rheinland-Pfalz | 2.290.720 | 1,5 | 2.796.124 | 1,6 |
| Saarland | 594.513 | 1,3 | 702.616 | 1,4 |
| Sachsen | 2.081.384 | 0,4 | 2.468.071 | 0,8 |
| Sachsen-Anhalt | 1.191.910 | 0,2 | 1.411.183 | 0,6 |
| Schleswig-Holstein | 1.499.358 | 1,6 | 1.816.170 | 1,7 |
| Thüringen | 1.160.958 | 0,3 | 1.403.296 | 0,8 |
| Sonstige*** | 32.302 | 5,2 | 43.777 | 3,4 |
| Deutschland | 42.927.647 | 1,5 | 51.735.177 | 1,6 |

*Seit 1. März 2007 ist nicht mehr der Standort, sondern der Wohnort des Halters maßgebend

**Durch die Harmonisierung der Fahrzeugpapiere werden Fahrzeuge mit besonderer Zweckbestimmung (Wohnmobile, Krankenwagen) den Pkw zugeordnet.

***Technisches Hilfswerk, Bundespolizei sowie unbekannt.

Quelle: KBA, ZDK

Stand: Januar 2012

nach Marken*

| Marke | 01.01.2012 | | 01.01.2011 Anzahl | Veränderung in % |
|-----------------------|------------|-------------|----------------------|---------------------|
| | Anzahl | Anteil in % | | |
| Audi | 2.728.221 | 6,4 | 2.660.317 | 2,6 |
| BMW, Mini | 3.044.585 | 7,1 | 2.936.552 | 3,7 |
| Chevrolet | 230.432 | 0,5 | 213.316 | 8,0 |
| Chrysler, Jeep, Dodge | 179.779 | 0,4 | 184.818 | - 2,7 |
| Citroën | 782.226 | 1,8 | 763.682 | 2,4 |
| Daihatsu | 135.303 | 0,3 | 140.994 | - 4,0 |
| Fiat | 1.196.321 | 2,8 | 1.191.147 | 0,4 |
| Ford | 3.434.665 | 8,0 | 3.455.666 | - 0,6 |
| Honda | 518.732 | 1,2 | 521.573 | - 0,5 |
| Hyundai | 615.888 | 1,4 | 546.928 | 12,6 |
| Jaguar | 50.694 | 0,1 | 49.359 | 2,7 |
| Kia | 396.614 | 0,9 | 371.870 | 6,7 |
| Lancia | 53.209 | 0,1 | 55.969 | - 4,9 |
| Land Rover | 64.275 | 0,1 | 62.317 | 3,1 |
| Mazda | 917.720 | 2,1 | 939.646 | - 2,3 |
| Mercedes | 3.986.528 | 9,3 | 3.922.560 | 1,6 |
| MG Rover, Austin | 84.567 | 0,2 | 91.194 | - 7,3 |
| Mitsubishi | 496.599 | 1,2 | 503.509 | - 1,4 |
| Nissan, Infiniti | 842.543 | 2,0 | 837.704 | 0,6 |
| Opel | 5.199.571 | 12,1 | 5.266.505 | - 1,3 |
| Peugeot | 1.269.709 | 3,0 | 1.259.716 | 0,8 |
| Porsche | 179.421 | 0,4 | 164.882 | 8,8 |
| Renault, Dacia | 2.219.760 | 5,2 | 2.200.159 | 0,9 |
| Saab | 63.535 | 0,1 | 66.429 | - 4,4 |
| Seat | 754.223 | 1,8 | 726.388 | 3,8 |
| Skoda | 1.269.330 | 3,0 | 1.163.627 | 9,1 |
| Smart | 359.369 | 0,8 | 342.576 | 4,9 |
| Subaru | 124.530 | 0,3 | 125.222 | - 0,6 |
| Suzuki | 435.463 | 1,0 | 424.594 | 2,6 |
| Toyota, Lexus | 1.370.869 | 3,2 | 1.360.092 | 0,8 |
| Volvo | 433.556 | 1,0 | 425.270 | 1,9 |
| VW | 9.111.165 | 21,2 | 8.951.486 | 1,8 |

*Ohne die vorübergehend stillgelegten Fahrzeuge

Quelle: KBA

Stand: Januar 2012

| Ausstattung | Bestand | | Neuwagen | | Gebrauchtwagen | |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|--------------|
| | 2011 | 2010 | 2011 | 2010 | 2011 | 2010 |
| Radio | 96 % | 97 % | 98 % | 97 % | 97 % | 98 % |
| Schiebedach | 22 % | 21 % | 21 % | 22 % | 21 % | 21 % |
| Getriebeautomatik | 25 % | 23 % | 22 % | 22 % | 10 % | 13 % |
| Servolenkung | 92 % | 93 % | 97 % | 97 % | 92 % | 93 % |
| Metallic-Lackierung | 67 % | 70 % | 65 % | 67 % | 56 % | 58 % |
| Leichtmetallfelgen | 56 % | 61 % | 62 % | 64 % | 49 % | 51 % |
| Antiblockiersystem | 88 % | 87 % | 100 % | 99 % | 90 % | 86 % |
| Klimaanlage | 81 % | 84 % | 93 % | 89 % | 80 % | 75 % |
| Zentralverriegelung | 91 % | 92 % | 97 % | 96 % | 89 % | 87 % |
| Elektr. Fensterheber | 89 % | 87 % | 94 % | 94 % | 86 % | 83 % |
| Wärmedämmendes Glas | 40 % | 44 % | 49 % | 50 % | 32 % | 35 % |
| Anhängerkupplung | 25 % | 26 % | 15 % | 13 % | 13 % | 16 % |
| Seitenairbag | 58 % | 65 % | 89 % | 84 % | 72 % | 63 % |
| ESP | 60 % | 57 % | 86 % | 78 % | 57 % | 52 % |
| Alarmanlage | 23 % | 25 % | 31 % | 32 % | 19 % | 22 % |
| Bordcomputer/FIS | 44 % | 49 % | 68 % | 65 % | 44 % | 39 % |
| Tempomat | 38 % | 40 % | 47 % | 46 % | 25 % | 22 % |
| Navigationssystem | 21 % | 22 % | 43 % | 38 % | 19 % | 15 % |
| Freisprecheinrichtung (fest) | 17 % | 18 % | 30 % | 30 % | 10 % | 11 % |
| Elektr. Sitzverstellung | 14 % | 16 % | 29 % | 33 % | 13 % | 17 % |
| Sitzheizung | 40 % | 39 % | 52 % | 55 % | 31 % | 32 % |
| Sport-/Leder-/ Multifunktionslenkrad | 37 % | 40 % | 45 % | 46 % | 24 % | 23 % |
| Einparkhilfe | 32 % | 31 % | 48 % | 45 % | 21 % | 18 % |
| Xenon-Licht | 16 % | 17 % | 30 % | 32 % | 15 % | 13 % |
| DPF | 21 % | 21 % | 47 % | 33 % | 18 % | 13 % |
| Kurvenlicht | 12 % | 10 % | 18 % | 25 % | 4 % | 6 % |
| Regensensor | 28 % | 28 % | 47 % | 47 % | 19 % | 20 % |
| Sport-/Ledersitze | 19 % | 24 % | 28 % | 30 % | 17 % | 19 % |
| Lichtsensoren | 15 % | 15 % | 30 % | 30 % | 12 % | 11 % |
| Standheizung | 9 % | k. Angabe | 12 % | k. Angabe | 6 % | k. Angabe |
| Einparkassistent | 3 % | k. Angabe | 5 % | k. Angabe | 2 % | k. Angabe |
| Spurhalteassistent | 2 % | k. Angabe | 5 % | k. Angabe | 1 % | k. Angabe |
| Spurwechselassistent | 1 % | k. Angabe | 4 % | k. Angabe | 1 % | k. Angabe |
| Abstandsregeltempomat | 1 % | k. Angabe | 5 % | k. Angabe | 1 % | k. Angabe |
| Sonstiges | 72 % | 88 % | 94 % | 137 % | 37 % | 70 % |
| Ausstattungen gesamt | 13,55 | 13,88 | 17,06 | 16,96 | 11,83 | 11,82 |

30 STRASSENVERKEHRSUNFÄLLE IN DEUTSCHLAND*

| Gegenstand der Nachweisung | 2011 | 2010 | Veränderung in % |
|---|------------------|------------------|------------------|
| Polizeilich erfasste Unfälle insgesamt | 2.343.755 | 2.411.271 | - 2,8 |
| davon: | | | |
| - Unfälle mit Personenschaden | 305.700 | 288.297 | 6,0 |
| - Unfälle mit nur Sachschaden | 2.038.055 | 2.122.974 | - 4,0 |
| Verunglückte insgesamt | 395.935 | 374.818 | 5,5 |
| davon: | | | |
| - Getötete | 3.991 | 3.648 | 9,4 |
| - Verletzte | 391.544 | 371.170 | 5,5 |

Bei Straßenverkehrsunfällen 2011 Getötete nach Ländern*

| Land | insgesamt | Veränderung gegenüber 2010 | | je 1 Mill. Einwohner |
|------------------------|--------------|----------------------------|------------|----------------------|
| | | in Prozent | Anzahl | |
| Baden-Württemberg | 479 | - 3,0 | - 15 | 45 |
| Bayern | 774 | 11,0 | 77 | 62 |
| Berlin | 54 | 22,7 | 10 | 16 |
| Brandenburg | 187 | -2,6 | - 5 | 75 |
| Bremen | 15 | 15,4 | 2 | 23 |
| Hamburg | 34 | 54,5 | 12 | 19 |
| Hessen | 262 | 4,8 | 12 | 43 |
| Mecklenburg-Vorpommern | 143 | 32,4 | 35 | 87 |
| Niedersachsen | 539 | 12,5 | 60 | 68 |
| Nordrhein-Westfalen | 621 | 12,9 | 71 | 35 |
| Rheinland-Pfalz | 192 | - 6,3 | - 13 | 48 |
| Saarland | 40 | - 2,4 | - 1 | 39 |
| Sachsen | 185 | 10,1 | 17 | 45 |
| Sachsen-Anhalt | 181 | 15,3 | 24 | 78 |
| Schleswig-Holstein | 120 | 11,1 | 12 | 42 |
| Thüringen | 150 | 25,0 | 30 | 67 |
| Deutschland** | 3.991 | 9,4 | 343 | 49 |

*Vorläufiges Ergebnis

**Einschl. derzeit nach Ländern noch nicht aufteilbarer Korrekturen

Quelle: Statistisches Bundesamt

Stand: Februar 2012

Pkw

| Jahr | o.k. | nicht in Ordnung | | | | |
|------|---------|------------------|------------------|--------------------|---------------------|-------------------------------------|
| | | insgesamt | ein Scheinwerfer | beide Scheinwerfer | zu hoch eingestellt | rückwärtige Beleuchtungseinrichtung |
| 2011 | 65,84 % | 34,16 % | 12,60 % | 7,11 % | 9,76 % | 9,15 % |
| 2010 | 64,33 % | 35,67 % | 14,23 % | 7,09 % | 11,27 % | 10,00 % |
| 2009 | 62,94 % | 37,06 % | 15,41 % | 7,87 % | 10,23 % | 9,53 % |
| 2008 | 63,97 % | 36,03 % | 13,79 % | 7,43 % | 10,20 % | 9,41 % |
| 2007 | 64,60 % | 35,40 % | 14,84 % | 7,96 % | 11,07 % | 9,00 % |
| 2006 | 62,00 % | 38,00 % | 20,31 % | 8,24 % | 10,39 % | 10,02 % |
| 2005 | 61,31 % | 38,69 % | 15,29 % | 9,73 % | 12,44 % | 11,45 % |
| 2004 | 62,44 % | 37,56 % | 14,88 % | 9,18 % | 14,24 % | 12,46 % |
| 2003 | 62,41 % | 37,59 % | 15,19 % | 10,03 % | 12,21 % | 13,78 % |
| 2002 | 61,50 % | 38,50 % | 13,44 % | 8,06 % | 11,74 % | 12,37 % |
| 2001 | 64,06 % | 35,94 % | 14,45 % | 8,09 % | 12,39 % | 12,15 % |

Nfz

| Jahr | o.k. | nicht in Ordnung | | | | |
|------|---------|------------------|------------------|--------------------|---------------------|-------------------------------------|
| | | insgesamt | ein Scheinwerfer | beide Scheinwerfer | zu hoch eingestellt | rückwärtige Beleuchtungseinrichtung |
| 2011 | 64,73 % | 35,27 % | 12,23 % | 9,24 % | 10,09 % | 13,15 % |
| 2010 | 61,01 % | 38,99 % | 15,83 % | 10,34 % | 14,37 % | 14,26 % |
| 2009 | 58,73 % | 40,94 % | 17,50 % | 7,31 % | 11,75 % | 9,71 % |
| 2008 | 57,24 % | 42,76 % | 13,61 % | 7,31 % | 12,40 % | 12,94 % |
| 2007 | 65,93 % | 34,07 % | 20,01 % | 9,03 % | 15,92 % | 14,66 % |
| 2006 | 76,84 % | 23,16 % | 18,93 % | 11,29 % | 13,26 % | 11,12 % |

Quelle: ZDK

Stand: November 2011

www.kfzgewerbe.de
www.kfz-meister-finden.de
www.gruener-pfeil.de
www.licht-test.de
www.familienmobil.info
www.kfz-schiedsstellen.de
www.kfzgewerbe-oldtimer.de
www.autoberufe.de
www.autoberufsbildung.de
www.tak.de

www.facebook.com/kfzgewerbe
www.twitter.com/kfzgewerbe
www.youtube.com/kfzgewerbe



DEUTSCHES KRAFTFAHRZEUGGEWERBE

Zentralverband